

§ 1	系统简介	6
§ 1.1	适用范围	6
§ 1.2	软件特点	6
§ 1.3	硬件配置	6
§ 2	基础数据	8
§ 2.1	数据初始化	8
§ 2.2	系统公共参数设置	9
§ 2.3	流通货币定义	11
§ 2.4	单位设置	12
§ 2.5	税别设置	13
§ 2.6	国家地区资料	14
§ 2.7	地点设置	15
§ 2.8	仓库设置	16
§ 2.9	50 个备用字段设置	17
§ 2.10	划分物料种类及编码设置	18
§ 2.11	初始批量导入数据	18
§ 2.11.1	导入物料数据	19
§ 2.11.2	导入 BOM 数据	20
§ 2.11.3	导入客户数据	21
§ 2.11.4	导入供应商数据	21
§ 3	工程	22
§ 3.1	物料数据维护	22
§ 3.2	物料替代关系	25
§ 3.3	BOM 维护	26
§ 3.4	BOM 变更	27
§ 3.5	BOM 查询子料	28
§ 3.6	BOM 反查父料	29
§ 4	销售	30
§ 4.1	销售人员维护	30
§ 4.2	客户资料维护	31
§ 4.3	客户料号维护	32
§ 4.4	客户报价单	33
§ 4.5	客户报价查询	34
§ 4.6	销售订单维护	35
§ 4.7	销售订单变更	36
§ 4.8	销售发货	37
§ 4.9	销售退货	38
§ 4.10	销售订单明细查询	39
§ 4.11	销售订单状态控制	40
§ 4.12	客户对账单	41
§ 5	采购	42
§ 5.1	采购人员维护	42
§ 5.2	供应商资料维护	43
§ 5.3	采购申请单维护	44
§ 5.4	采购申请单变更	45
§ 5.5	预留或释放采购申请	46
§ 5.6	采购申请单明细查询	47
§ 5.7	采购申请单状态控制	48
§ 5.8	供应商料号维护	49

§ 5.9	供应商报价单	50
§ 5.10	供应商报价查询	51
§ 5.11	物料供应商分配	52
§ 5.11.1	物料供应商分配单	52
§ 5.11.2	物料供应商分配查询	53
§ 5.12	采购订单维护	54
§ 5.13	采购订单变更	56
§ 5.14	预留或释放采购订单	57
§ 5.15	采购临时收货	58
§ 5.16	IQC 正式入库	59
§ 5.17	采购退货	60
§ 5.18	采购订单明细查询	61
§ 5.19	采购订单状态控制	62
§ 5.20	供应商对账单	63
§ 6	生产	64
§ 6.1	生产单维护	64
§ 6.2	生产单变更	66
§ 6.3	预留或释放工单产出	67
§ 6.4	生产单发料	68
§ 6.5	生产单退好料	69
§ 6.6	生产单退坏料	70
§ 6.7	生产单损失物料	71
§ 6.8	生产单挪料	72
§ 6.9	生产单原料的在线数量调整	73
§ 6.10	产品临时存仓	74
§ 6.11	FQC 正式入库	75
§ 6.12	产品返退回生产仓	76
§ 6.13	生产单产品明细查询	77
§ 6.14	生产单原料明细查询	78
§ 6.15	生产单状态控制	79
§ 6.16	物料需求计划(MRP)	80
§ 6.16.1	MRP 粗运算日历	80
§ 6.16.2	MRP 运算	81
§ 6.16.3	MRP 运算进度查询	83
§ 6.16.4	MRP 运算过程数据查询	84
§ 6.16.5	MRP 供需关联查询	85
§ 7	仓储	86
§ 7.1	仓管控制	86
§ 7.1.1	仓管员设置	86
§ 7.1.2	物料分仓控制单	87
§ 7.1.3	物料分仓控制查询	87
§ 7.2	转仓单	88
§ 7.3	物料组装拆卸	89
§ 7.4	库存数量调整	90
§ 7.5	预留或释放库存物料	91
§ 7.6	预留现状综合查询	92
§ 7.7	预留历史单据查询	93
§ 7.8	库存现状或历史查询	94
§ 7.9	库存变化流水账查询	95

§ 8	海关	95
§ 8.1	海关编码维护	95
§ 8.2	物料入关	97
§ 8.3	物料出关	98
§ 8.4	海关拆料	99
§ 8.5	海关拆料进度查询	100
§ 8.6	海关拆料结果查询	101
§ 9	质检	102
§ 9.1	检验项目设置	102
§ 9.2	检验项目组设置	103
§ 9.3	不良代码设置	104
§ 9.4	物料检验参数设置	105
§ 9.5	样品检验单	106
§ 9.6	质检样品领料	107
§ 9.7	质检样品退料	108
§ 9.8	样品检验结果输入	109
§ 9.9	样品检验单状态控制	110
§ 10	车间	110
§ 10.1	工作中心设置	110
§ 10.2	工作中心员工	112
§ 10.3	员工月薪	113
§ 10.3.1	员工月薪输入	113
§ 10.3.2	员工月薪查询	114
§ 10.4	工装夹具	115
§ 10.5	工序设置	116
§ 10.6	工艺流程维护	117
§ 10.7	产品工艺 BOM 查询	118
§ 10.8	工作中心日历	119
§ 10.8.1	工作中心日历编排	119
§ 10.8.2	工作中心日历查询	120
§ 10.9	工作中心产能	121
§ 10.9.1	工作中心产能数据输入	121
§ 10.9.2	工作中心产能数据查询	122
§ 10.10	生产单的工艺维护	123
§ 10.11	生产单的工艺变更	124
§ 10.12	工作中心排产	125
§ 10.13	工作中心排产查询	126
§ 10.14	工作中心负荷查询(征对强排产)	127
§ 10.15	根据排产修正生产单的工期	128
§ 10.16	生产日报输入	129
§ 10.17	PQC 检验结果输入	130
§ 10.18	生产日报查询	131
§ 10.19	工作中心领料单(计入杂费)	132
§ 11	应收应付	133
§ 11.1	账户设置	133
§ 11.2	账户金额调整	134
§ 11.3	资金转账	135
§ 11.4	运输方式设置	136
§ 11.5	运费单	137

§ 11.6	应付款	138
§ 11.6.1	采购收货发票	138
§ 11.6.2	采购退货发票	139
§ 11.6.3	物料入关发票	140
§ 11.6.4	运费发票	141
§ 11.6.5	供应商其它发票	142
§ 11.6.6	支付供应商货款	143
§ 11.6.7	其它零散付款发票	144
§ 11.6.8	其它零散付款	145
§ 11.6.9	供应商发票取消	146
§ 11.6.10	应付款查询	147
§ 11.6.11	应付发票明细查询	148
§ 11.7	预付款给供应商	149
§ 11.8	给供应商的预付款清单	150
§ 11.9	应收款	151
§ 11.9.1	销售发货发票	151
§ 11.9.2	销售退货发票	152
§ 11.9.3	物料出关发票	153
§ 11.9.4	客户其它发票	154
§ 11.9.5	收取客户货款	155
§ 11.9.6	其它零散收款发票	156
§ 11.9.7	其它零散收款	157
§ 11.9.8	客户发票取消	158
§ 11.9.9	应收款查询	159
§ 11.9.10	应收发票明细查询	160
§ 11.10	预收客户款	161
§ 11.11	客户的预付款清单	162
§ 11.12	账户金额变化流水账查询	163
§ 12	资产	164
§ 12.1	资产种类及编码设置	164
§ 12.2	模具类资产的组别	165
§ 12.3	资产维护	166
§ 12.4	资产折旧	168
§ 12.5	资产调整	169
§ 12.6	资产净值变化流水账查询	170
§ 13	成本	171
§ 13.1	地点标准成本调整	171
§ 13.2	地点标准成本查询	172
§ 13.3	地点实际成本调整	173
§ 13.4	月底结账分摊费用(月结程序)	174
§ 13.5	月结运算进度查询	175
§ 13.6	月结过程报表	176
§ 13.6.1	(工作中心--生产订单--工序) 成本	176
§ 13.6.2	(生产订单--工序) 成本	176
§ 13.6.3	处理失效生产单及平衡存仓负数成本报表	176
§ 13.6.4	(生产订单--产品编号) 成本	176
§ 13.7	地点成本变化流水账查询	177
§ 14	财务	178
§ 14.1	物料的财务分类	178

§ 14.2	会计科目类型	178
§ 14.3	会计科目设置	180
§ 14.4	凭证类型设置	181
§ 14.5	常用凭证摘要设置	182
§ 14.6	项目设置	183
§ 14.7	会计期间开关账控制	184
§ 14.8	记账凭证	185
§ 14.9	汇率调整单	186
§ 14.10	汇率查询	187
§ 14.11	会计科目余额查询	188
§ 14.12	会计科目余额变化流水账查询	189
§ 14.13	自定义财务报表	190
§ 15	系统	192
§ 15.1	用户个人设置选项	192
§ 15.2	刷新系统信息	193
§ 15.3	用户管理	193
§ 15.4	作为通讯总部	194
§ 15.4.1	分部设置	194
§ 15.5	作为通讯分部	195
§ 15.5.1	数据同步	195
§ 15.5.2	数据同步进度查询	196
§ 15.6	操作日志查询	196
§ 15.7	执行 MSSQL T-SQL 语句	197
§ 15.8	删除指定时间段的单据	197
§ 15.9	如何升级到新版本	197
§ 15.10	关于	197
§ 16	版本升级说明	198
§ 16.1	1.03 版升级说明	198
§ 16.2	1.04 版升级说明	198
§ 16.3	1.05 版升级说明	198
§ 16.4	1.06 版升级说明	198
§ 16.5	1.07 版升级说明	201
§ 16.6	1.08 版升级说明	202
§ 16.7	1.09 版升级说明	203
§ 16.8	1.10 版升级说明	205
§ 16.9	1.11 版升级说明	205
§ 16.10	1.12 版升级说明	206
§ 16.11	1.13 版升级说明	207
§ 16.12	1.14 版升级说明	208
§ 16.13	1.15 版升级说明	210
§ 16.14	1.16 版升级说明	211
§ 16.15	1.17 版升级说明	213

§ 1 系统简介

- 本 ERP 软件是采用先进的面向对象的四代语言开发,程序采用"C/S"和"三层"模式(同一代码),这样,既可以满足局域网内的高速,也能实现远程访问
安装软件内置一个精减版的(微软)MSDE2000 数据库,可直接无缝升级到 Microsoft SQL Server2000/2005/2008/或更高版本.

§ 1.1 适用范围

本 ERP 软件采用通用模块设计,可以适合各类有**生产性**企业,如:

- 电子类产品企业
- 医药,化工,钢铁,石油类企业
- 五金,机械设备加工类企业
- 建筑建材,木材加工类企业
- 有生产性质的各类企事业单位.

§ 1.2 软件特点

- 进销存+BOM+生产+MRP+质检(IQC/FQC/PQC)+车间日报/排产+应收应付+固定资产+实际成本算法+自动财务.
- (地点+仓库)模式,实际成本算法:成本细分为 10 种要素:材料,运费,外协,税务,关税,模具,**人工,管理,机器,杂费**(后四种为月结分摊计算)
月中,后四种成本从标准成本中读取成本值,卷入库存成本运算中(以便月中能有一个暂估的成本),
月底,从工人工资,管理人员工资,杂物领用,固定资产折旧中,读取实际成本值,并按一定比率分配在各个部分,并自动计算生产约当量.
- MRP 采用 LLC 方法,层层计算下来,可自动产生 PR,PO,WO,并对现有的 PR,PO,WO 提出变更建议.
- 预留功能,物料可以从 PR 预留--->(自动转化为)-->PO 预留---->库存预留,也支持 WO 产出预留.同时,反方向操作时,也会自动复活预留.
比如:采购退货时,自动将减少的库存预留转化为 PO 预留,PO 更改时,自动退回给 PR 预留.
- 变更记录功能:对 PR,PO,WO,WO 工艺,BOM,(SO)BOM 都采用"审核"后变更模式,可记录操作者的变更历史.
- 支持总厂/分厂同步基本资料(TCP/IP 通讯打包解压...).
- 系统内置简单的文件管理系统.各种基本资料,单据,均可上传下载对应的文档
(保存在中间层服务器上,支持回收站防误删)
比如:将 PO 打印出来,给采购经理签字后,可用数码相机拍下后,上传到对应 PO 号码的文件夹中.方便后续追究责任..
- 所有单据,审核前,有三个签名功能.审核后,有三个"事后备注"选项.
- 单据自动产生会计凭证(可选),接口在"会计科目"的属性中有设置
可实现成本与财务的**0 误差**(这是非常严谨的成本设计构架)
- 物料可按种类设定一个 16X16 的图标,在表格中,将会带出这个图标,以方便用户一眼看出这是什么物料.
- 所有表格,可设置显示列数,列宽,奇偶行色彩...(为了减少用户视觉疲劳,几乎每个表格,都有隐藏一半的列....).另外,表格可以设定多种列组合显示方式,并且非常方便切换(在表格中点右键就可切换)
比如:库存-->库存现状查询模块中,大约有 80 列显示信息,但系统默认只显示 20 多列数据....).
- 自定义报表(FS 报表),并且可以实现打印条码标签功能(比如:根据采购入库数量,自动打印出相应数量的标签纸,以便贴在物料上面).
- 支持条码输入模式.(在所有输入性质的表格,你可以点右键-->设置条码输入解析规则(可分解,可合并,可默认,一行可多次扫条码...),基本上,可以适应您的大部分条码输入要求.
- 其它功能说明:自定义导航界面(不喜欢自带的导航,就自己定义),权限树形细分,用户可自定义界面风格,.....

§ 1.3 硬件配置

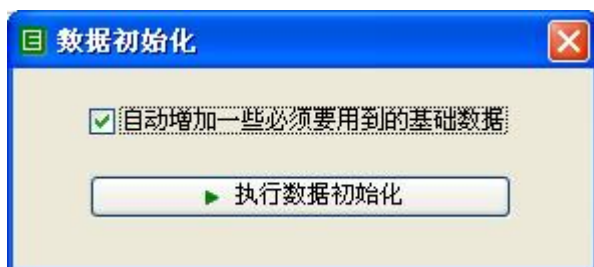
- 服务器: Pentium 4 **2.8G** 以上,1G 内存以上.配置越高越好.[2000/xp/2003/Vista/Win7,**建议 Win2003**],
- 客户端: 赛扬 2G 以上,256M 内存即可. [Win98/2000/xp/2003/Vista/Win7,**建议 WinXP**]

I 注：我们网站有在线屏幕录像,那是将各个模块串联起来的操作.欢迎访问我们网站观看屏幕操作录像.

§ 2 基础数据

§ 2.1 数据初始化

I 界面预览



I 操作说明

2 当您勾选上 ☒ 自动增加一些必须要用到的基础数据，系统将自动增加以下基础数据：

- 1>.增加多个常用货币
- 2>.增加多个常用单位
- 3>.增加多个常用付款方式
- 4>.增加多个税别
- 5>.增加多个常用的国家地区
- 6>.增加多个常用的仓库
- 7>.简单划分物料种类
- 8>.禁止进销存单据自动产生财务凭证
(以免除您初始建立与进销存接口的会计科目的烦琐)

2 强烈建议您勾选此项,以减少数据输入的难度.

I 界面预览



I 操作说明

- 2 如果你想修改这里的系统参数,请点击上方的**修改**按钮,然后界面才可以修改,修改完后,点击**保存**。

2 左侧设置

- Ø **自定义 10 个备用字段:** 本 ERP 内置 10 个备用字段,您可以根据自己企业实际管理需求,来定义它的名称,比如定义备用字段 1:材料;备用字段 2:颜色;备用字段 3:供应要求;...

这 10 个备用字段,输入时,可以定义成以下三种模式:

- 1>.自由输入 ☞ 您可以随意输入,不受任限制
- 2>.自由输入+下拉选择 ☞ 您可以随意输入,也可以下拉选择(下拉选择框中是您预设置的常用文字)
- 3>.只能从下拉中选择 ☞ 只能从你预设置的几个值中选择
- 4>.自由输入+点击按钮弹出窗体选择 ☞ 与 2 模式类似,但当你预设置值众多时,要从下拉里选择,就很难寻找到您需要的。因此,系统采用弹出一个条件窗体让您筛选
- 5>.仅能输入预设值+点击按钮弹出窗体选择 ☞ 与 3 模式类似,适合众多预设置值时。

- Ø **保留最近多少期 MRP 运算数据:**

比如:您输入 20,则将保留"最近 20 次+本次"MRP 运算数据

您输入 0,则只保留本次 MRP 运算数据

- Ø **默认外购质检天数(含采购和外协):**

如果未设置该物料的检验参数(菜单:质检-->物料检验参数设置),则取该默认的检验天数

采购收货后,物料的可用日期=到货日期+检验天数+1 天

[系统参数设置-->质检-->:这里可以控制是否需要+1天, +1天表示:今天到货,明天才开始质检]

Ø 供给日期=采购/生产入库+QC天数+1

勾选: 供给日期=采购/生产入库+QC天数+1

不选: 供给日期=采购/生产入库+QC天数

例如: 收货日期为10月3日, QC天数为2天(质检-->物料检验参数设置), 则:

如果勾选, 则MRP认为10月6日早上可以供货(投入使用)

如果不选, 则MRP认为10月5日早上可以供货(投入使用)

(此例中, 假设10-3到10-6号之间, 均为工作日, 无休息日)

Ø 启用生产日报

1>. 如果启用生产日报, 月结时, 将根据生产日报精确分摊生产成本[需要重算所有库存单据, 耗时久]

另外"月中"时, 产品临时存仓时, 如果该成品(或半成品)有预设标准成本, 将卷入产品的成本中.

2>. 如果不启用, 则将根据库存的非生产成本的比例分摊生产成本.[无需重算所有库存单据, 耗时小]

产品临时存仓时, 任何时候, 都不会卷入"预设标准成本"到产品成本中.

3>. 非生产成本: 材料, 运费, 税务, 关税, 外协, 模具六项成本.

生产成本指: 人工, 管理, 机器, 杂费四项成本.

Ø 月底工资已包含"良品/坏品加工费(计件工资部分)"

说明: 在工序的定义中, 有"良品单件加工费"与"坏品单件加工费", (即: 计件工资)

如果你在月底的人员工资中, 已包含了这部分费用, 则你要勾选此项.

当然, 如果你希望精细计算成本, 则你月底汇报工资中, 应扣除这部分费用. 并取消该项.

[这个开关项: 将决定是否将工时汇报中的计件工资带到月结分摊项中(与生产人员工资一起分摊)]

2 右侧各模块设置表

Ø 单据字头:比如采购订单, 你可以定义成PO为字头.

Ø 签章项数:所有单据, 在审核前, 都可以设置是否需要签章(比如: 一张采购收货单, 可以让采购部/物控部有签章权限, 仓库有审核权限. 则, 仓库审核之前, 必须征得采购部/物控部同意(即: 签章))

Ø 按顺序签章:系统共有三个签章, 你可以定义第1个签章是低级别主管, 第2个签章是中级主管, 第三个签章是高级主管, 它们按顺序, 从低到高地签章.

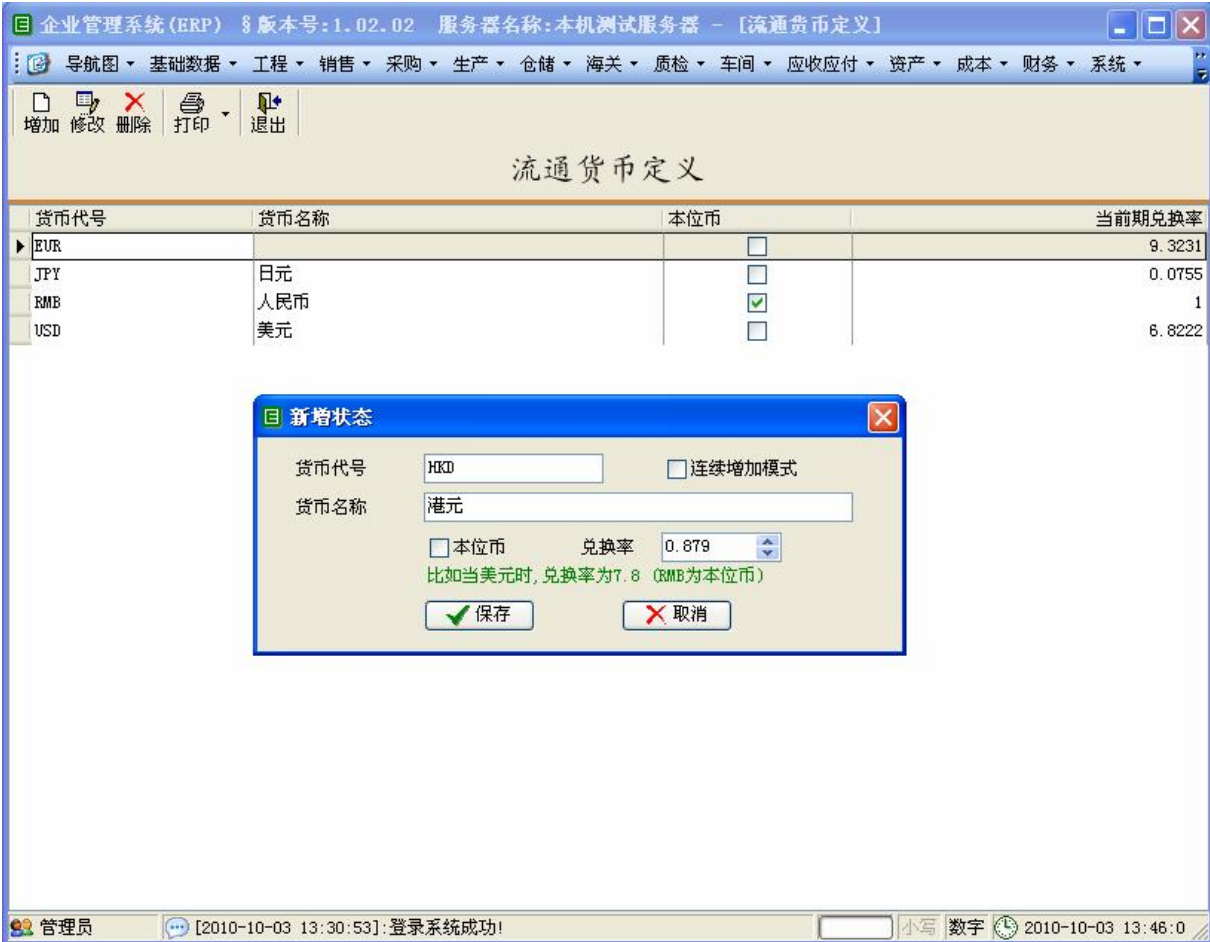
Ø 备注项数:单据审核后, 还允许增加一些备注说明. 比如生产发料单, 由MC审核后, 仓库实物发货时, 仓储人员在这张发料单上备注一下"已实物发货"

Ø 参考说明字段的属性:单据中, 都有一个"参考说明", 比如: 销售订单中, 你可以用它来输入"客户的采购订单编号", 为了防止人为重复, 你可以设置它**重复提醒/禁止重复**.

Ø 自动凭证:各类进销存, 或与成本相关的单据, 在审核时, 可以自动产生相关的会计凭证(未审核), (此时系统会检查您是否已建立相关的会计科目, 如还未建立, 系统会禁止您审核这张单据)

Ø 自动审核:勾选此项, 则产生的会计凭证会自动审核.

I 界面预览



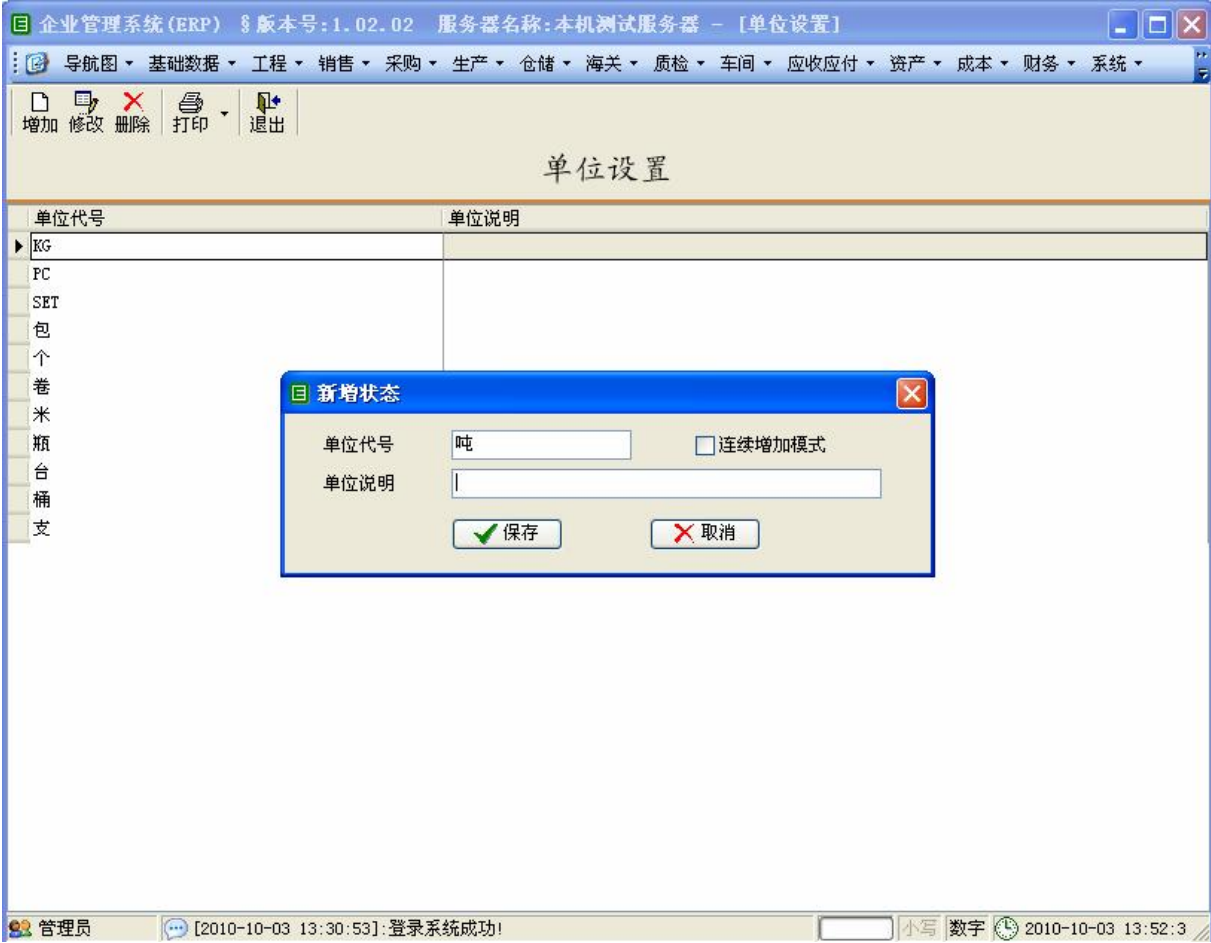
I 操作说明

- 2 首先要增加本位币,比如:RMB;然后再建立其它币种,比如:USD/HKD/EUR...
- 兑换率: 比如你是以 RMB 为本位币时,当你输入 USD,你应输入兑换率为 6.8789(1 美元=6.8789 人民币)

I 注意事项:

- 2 如果你想修改兑换率,不允许在这里直接修改,必须到菜单"[财务à汇率调整单](#)"中操作.
(以便记录你更改的历史).

I 界面预览



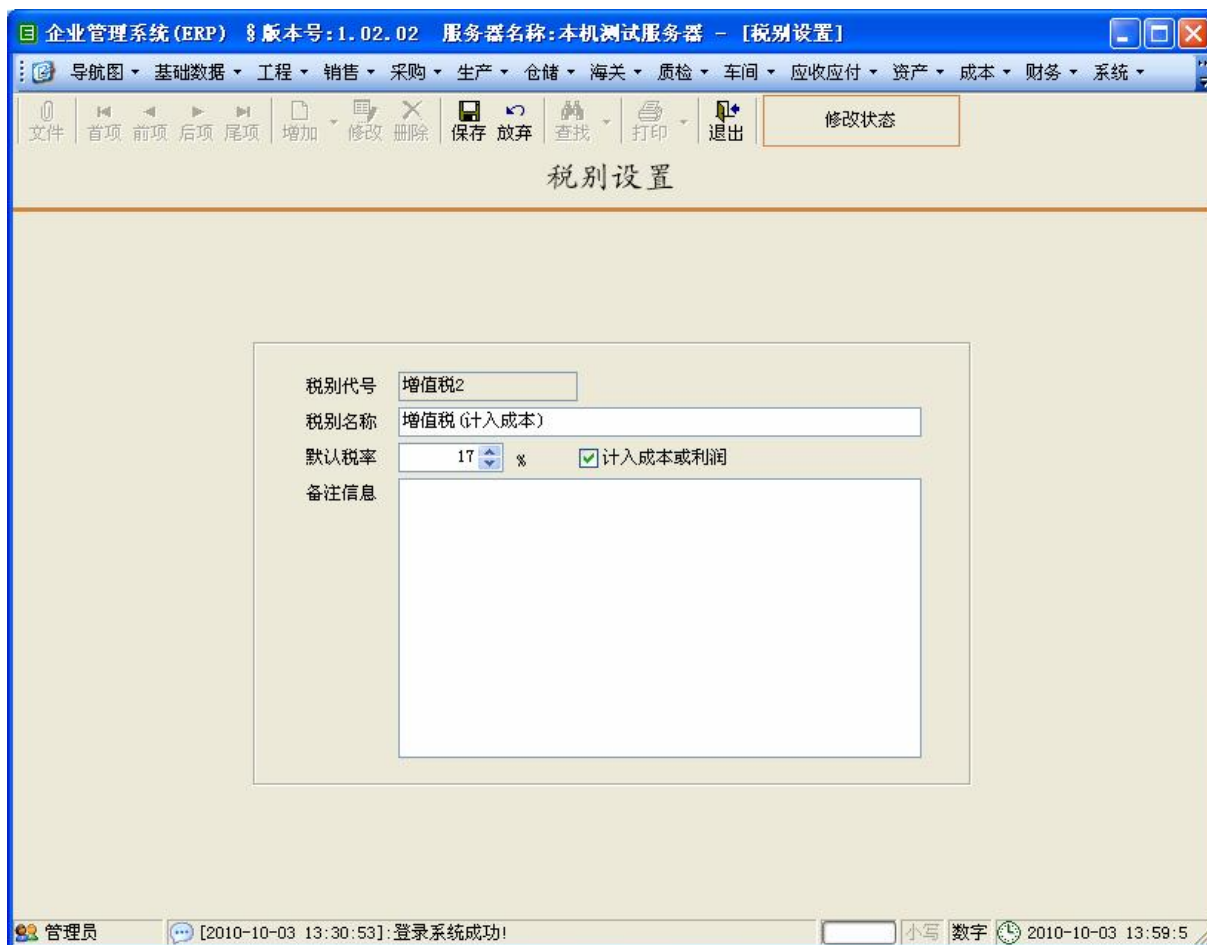
I 操作说明

2 无.

I 注意事项:

2 每个物料,都有两个单位,一个是**采购单位**,一个是**库存单位**,并有相关的**转化率**
(这三个参数均在菜单"**工程à物料数据维护**"中输入).

I 界面预览



I 操作说明

- 2 在采购订单/销售订单/运费单上,需指定是哪个税别,以便确定税率是多少,税务是否计入成本/利润中 (这会影响到库存成本的计算,以及自动产生的财务科目编制)

I 界面预览



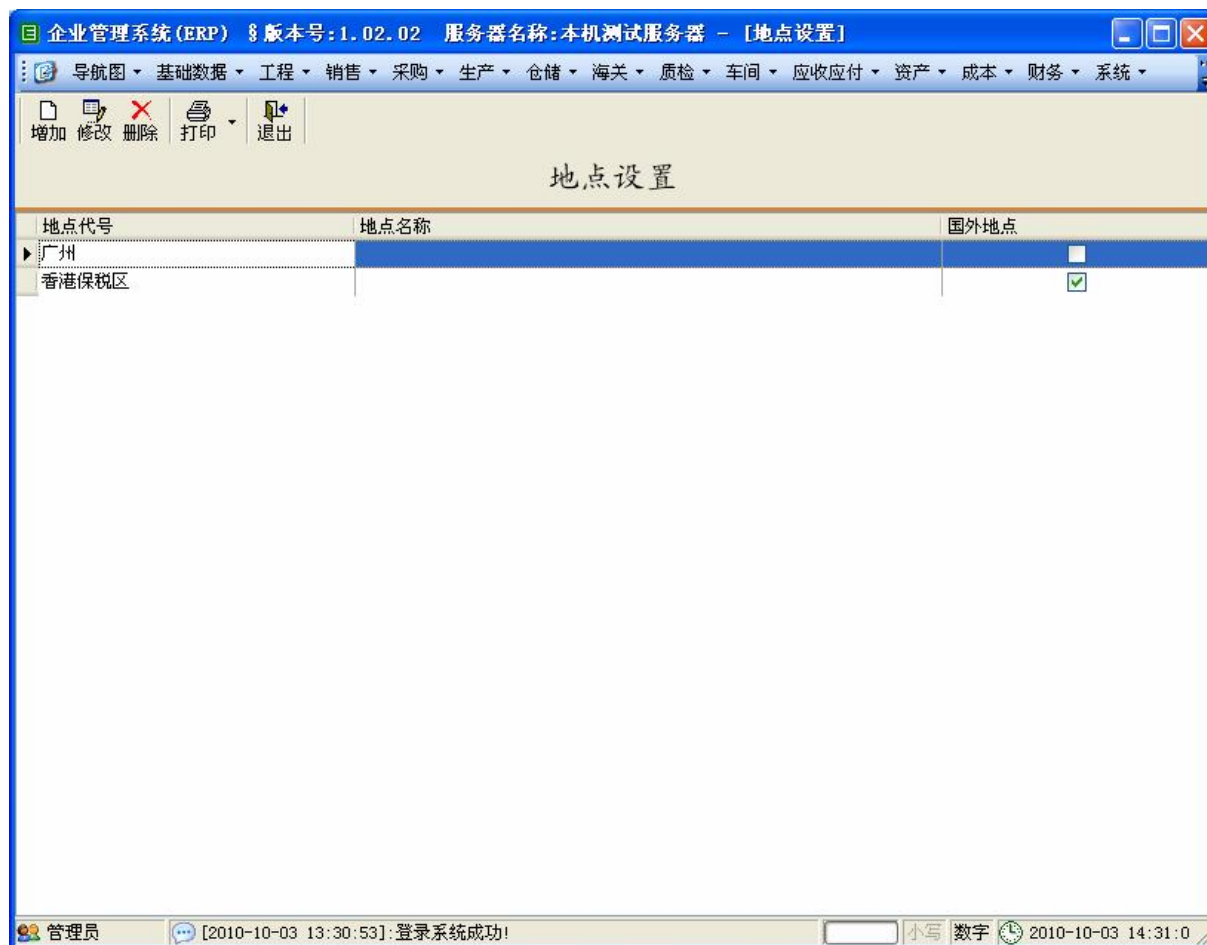
I 操作说明

- 2 国家地区资料是允许建立一个树形结构的. 这个资料,会用在[客户资料维护](#)/[供应商资料维护](#)中
- 2 国外地区: 当一个供应商是属于国外地区时,从它这里采购来的货物,必须先收货到海关保税仓 (如香港收货,或上海保税区收货)
- 2 1.05 版后,国家地区代号支持"改 ID",也支持拖拉移动国家地区位置

I 注意事项:

- 2 当你增加/修改/删除国家地区后,必须按 F5 或点击菜单"[系统à刷新系统信息](#)",其它模块才能读到最新国家地区数据.

I 界面预览



I 操作说明

- 2 系统中,之所以要设置**多个地点**,是因为企业可能会有多个不同地区的仓库,并且,这些仓库的成本是不同的,比如在保税区内、保税区外的成本,有相差一个**关税成本**.
- 2 对于港资企业,通常设置两个地点.如例子数据中的广州、香港保税区
上海地区的外资企业,可以设置:上海、上海保税区两个地点.

I 界面预览



I 操作说明

2 系统中,允许设置树形多级的仓库.

例如: 在 ALL 下面,可以设置**装配车间仓库**、**成品待处理仓**、**五金仓**...

您还可以在这一级的仓库下面继续增加子仓,

例如: 在五金仓下,再分**五金 1 区**,**五金 2 区**,**五金 3 区**...

(可以直接把货架当成子仓库,不断地细分)

2 1.05 版后,仓库代号支持"改 ID",也支持拖拉移动仓库位置

2 一级仓库可以设置它的存货属性

属性种类	
做为MRP供应/需求区	
外协仓[由供应商负责]	
预留区[允许对该仓物料进行预留操作]	
- 与采购有关属性	
临时接收供应商送货的仓区,以备	
样品检验仓	
IQC合格品转入的仓区	
IQC坏品转入区,待退供应商	
采购退货仓	
- 与生产有关属性	
允许从该仓区发料出去	
生产区[WIP区]	
用于接收生产线退回的好料	
用于接收生产线退回的坏料	
产品临时存仓区,以便FQC检验	
FQC检验合格品接收区	
FQC检验坏品接收区	
产品返退回生产线	
- 与销售有关属性	
用于发货给客户的仓区	
客户退货接收仓	

例如: 您设置五金仓是允许从该仓区发料出去,则在发料单模块中的仓库选择中,才会出现五金仓.

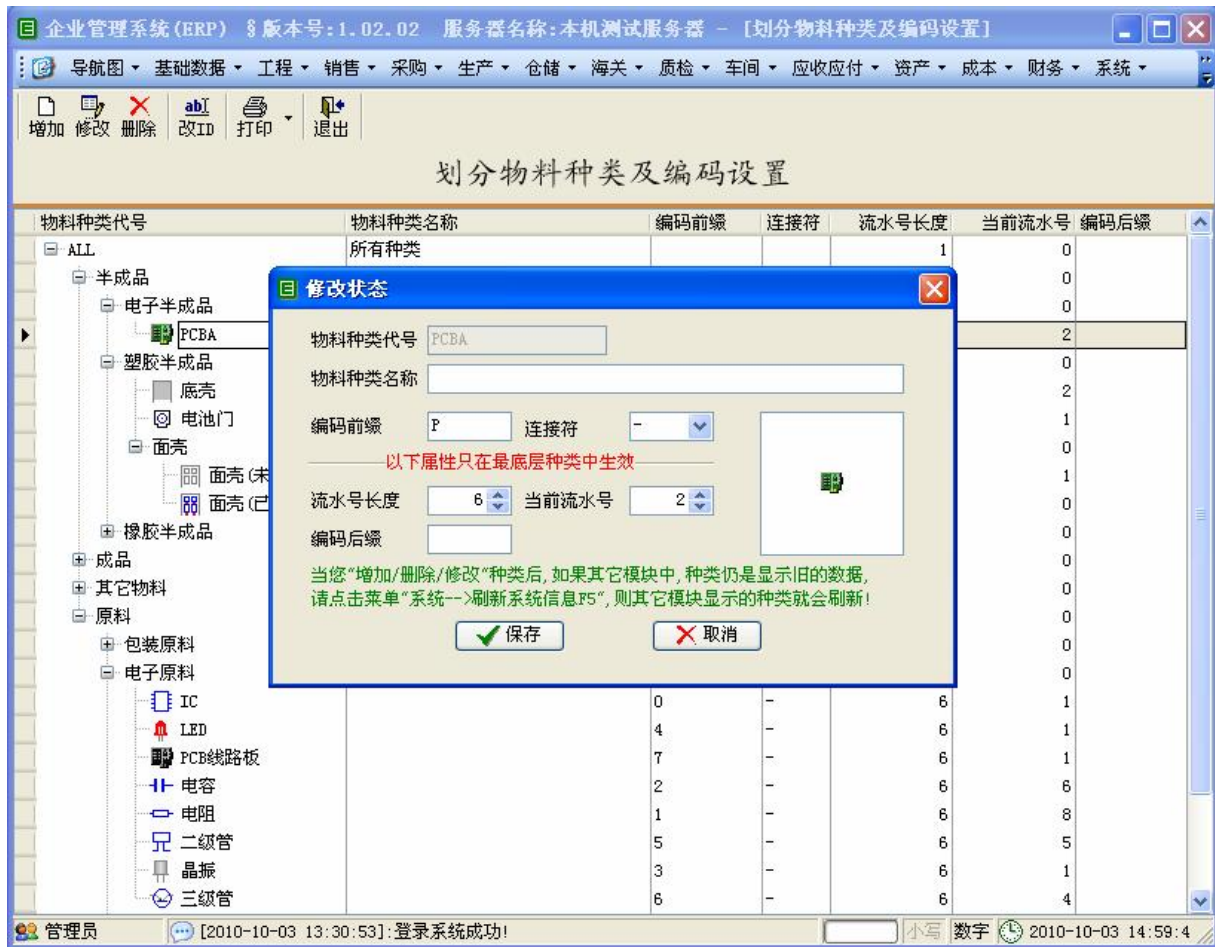
I 界面预览



I 操作说明




- 2 在物料管理中,不同行业,可能有自己习惯的称呼叫法.
比如在服装行业,需要颜色、尺码;五金行业,需要材质说明,电子 业需要供应商,阻值等参数.
- 2 企业可以先在[基础数据](#) [系统公共参数设置](#)中,定义好这些备用字段的中文叫法,还可以定义它的输入模式(是允许自由输入,还是要下拉选择,还要是弹出一个条件查询窗体)
- 2 1.12 版后,将原有 10 个备用字段,升级为 50 个备用字段,满足企业的未来多种需求!

I 界面预览



I 操作说明

- 2 划分物料种类的目的,就是在其它查询程序中更方便。
比如在库存查询中,你选择物料种类为**电子原料**,则能快速地查出所有电子料的库存状况。
- 2 在**工程à物料数据维护**中,当您新增一款物料时,系统会根据你指定的物料种类,自动产生一个物料编号。
- 2 **编码前缀**:产生新的物料编号时,系统会自动将它的所有上级物料种类的前缀相加在一起。
例如:半成品(前缀为 K)è电子半成品(前缀为 E)èPCBA(前缀为 P)
则当你产生一个 PCBA 种类的物料时,它的产生编号应当是 KEP... (以 KEP 开头)
- 2 系统还允许您为这个种类设置一个图标(支持 16X16,或 32X32 格式),
当你在其它模块中,一输入这个物料编号,系统就会自动带出这个小图标,以方便操作员识别出这个物料。
效果如图:

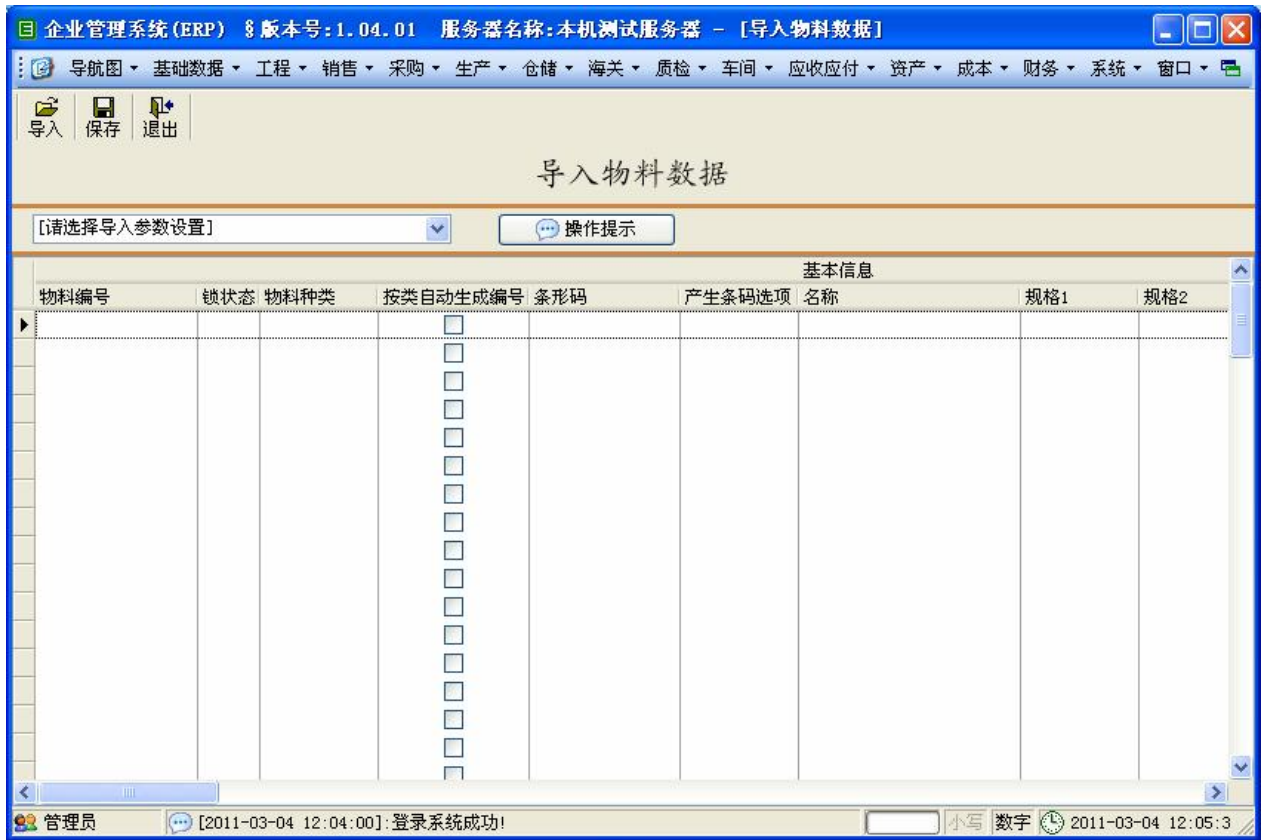
3		241-000001	塑胶颗粒	KG	33520.12	0	0
4		241-000001	塑胶颗粒	KG	50280.18	0	0
		213-000001	晶振	PC			

I 注意事项:

- 2 当你增加/修改/删除物料种类后,必须按 F5 或点击菜单"**系统à刷新系统信息**",其它模块才能读到最新种类数据。
- 2 新版支持修改**物料种类代号**。

§ 2.11 初始批量导入数据

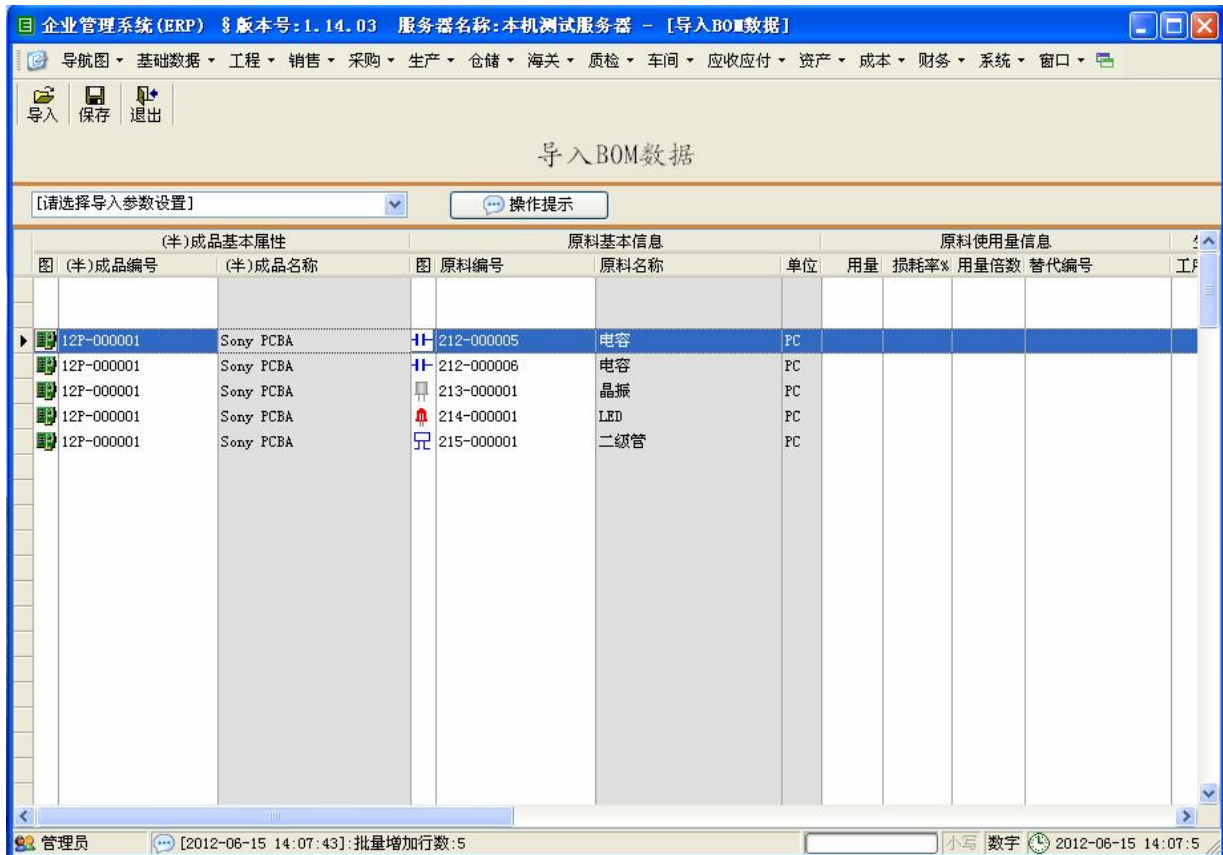
I 界面预览



I 操作说明

- 2 导入之前,或导入过程中,尽量勤做数据备份,为您的操作错误留好退路!
- 2 本程序允许您分批多次导入.
- 2 导入之前,要先设置好"货币","单位","仓库","10个备用字段","划分物料种类及编码设置",
工艺流程(可选),模具类资产组别(可选),物料的财务分类(可选)
- 2 当"物料编号"为空,且"物料种类"也为空时,程序将忽略该行数据!
- 2 导入的 EXCEL 格式,必须与屏幕显示的表格顺序一致
(灰色列是从系统中自动读取的数据,无须导入,你只需对应空出 EXCEL 列即可)
- 2 支持根据物料种类,自动产生一个物料编码,也支持自动产生条形码功能.
- 2 当按着 ALT 键,点击保存时,系统只会检查数据是否合格,但不会保存到数据库中.
- 2 在[请选择导入参数设置]中,有相关的辅助条件.

I 界面预览



I 操作说明

- 2 导入之前,或导入过程中,尽量勤做数据备份,为您的操作错误留好退路!
- 2 本程序允许您分批多次导入.(同一个产品的 BOM,只能导入一次,禁止重复导入)
- 2 导入 BOM 原料数据之前,你要先"导入物料数据"(原料也看成是一种物料),然后再"导入 BOM 产品数据",最后,你才能"导入 BOM 原料数据"
- 2 在左侧的"参数设置"下拉中,您可以勾上"导入后,将 BOM 设置为审核状态"(默认是勾选的)
- 2 当"BOM 编号"为空,程序将忽略该行数据!
- 2 导入的 EXCEL 格式,必须与屏幕显示的表格顺序一致
(灰色列是从系统中自动读取的数据,无须导入,你只需对应空出 EXCEL 列即可)
- 2 当按着 ALT 键,点击保存时,系统只会检查数据是否合格,但不会保存到数据库中.
- 2 在[请选择导入参数设置]中,有相关的辅助条件.

I 界面预览



I 操作说明

- 2 导入之前,或导入过程中,尽量勤做数据备份,为您的操作错误留好退路!
- 2 本程序允许您分批多次导入。
- 2 导入客户数据之前,你要先输入"流通货币定义","付款方式设置","税别设置","国家地区资料","销售人员维护"。
- 2 当"客户代号"为空,程序将忽略该行数据!
- 2 导入的 EXCEL 格式,必须与屏幕显示的表格顺序一致
- (灰色列是从系统中自动读取的数据,无须导入,你只需对应空出 EXCEL 列即可)
- 2 当按着 ALT 键,点击保存时,系统只会检查数据是否合格,但不会保存到数据库中。
- 2 在[请选择导入参数设置]中,有相关的辅助条件。

§ 2.11.4 导入供应商数据

- 2 与**导入客户数据**类同,在此不再重述.

§ 3 工程

§ 3.1 物料数据维护

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [物料数据维护]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 改ID 锁定 解锁 复制 保存 放弃 查找 打印 退出 浏览状态 未锁

物料数据维护

基本信息		状态控制		产能参数继承		物料的财务分类 电子物料	
物料编号	12P-000001	参加MRP运算	<input checked="" type="checkbox"/>	默认生产仓库	SMT-WK		
内部版本号	9	允许采购	<input type="checkbox"/>	生产数量控制		其它信息	
物料种类	PCBA	允许外协	<input type="checkbox"/>	最小生产数	100		
按类自动生成	<input checked="" type="checkbox"/>	允许生产	<input checked="" type="checkbox"/>	生产订单增	100		
条形码		允许发料	<input checked="" type="checkbox"/>	制造提前期		备注信息	
名称	Sony PCBA	允许销售	<input type="checkbox"/>	固定时间	1		
规格1	R-3423	采购参数		可变时间	3.33E-5		
规格2		默认收货仓库		库存有关参数		创建日期 2010-03-09	
库存单位	个	采购与库存单位	<input checked="" type="checkbox"/>	倒冲领料	<input type="checkbox"/>		
批号控制	必须	采购单位	个	ABC分类	TURNOVE		
库存数量小数位	0	采购单位转化率	1	默认合格品存放	TURNOVE		
预设来源类型	自制	采购数量小数位	0	默认废品存放	0		
10个备用字段		采购数量控制[采购单位]		最低库存量	0		
备用字段一		最小采购数	1	最高库存量	10000000		
材质		采购订单增	1	海关参数设置			
颜色		采购提前期		海关编码			
备用字段四		固定时间	1	海关商品名称			
备用字段五		可变时间	0.004	海关单位			
备用字段六		销售数量控制		海关单位转化率			
备用字段七		最小销售数量	1	默认报关价格			
备用字段八		销售订单增量	1	默认报关货币	USD		
备用字段九		生产相关参数		财务参数			
备用字段十		工艺代号	PD-002	模具组别代号			

管理员 [2010-10-03 15:12:05]: 累计查询到69项记录; 后台数据库共耗时: 0.312秒 小写 数字 2010-10-03 15:19:1

I 操作说明

- 物料编号:** 物料编号可以手工指定,也可以根据"物料种类自动生成",在"系统用户管理"中,可以控制操作者是否有权限手工编号
- 条形码:** 一个物料,可以指定一个条形码,这个条形码可以代替编号来使用。
比如在生产发料模块中,你在物料编号这一列中,扫入某物料的条码,系统就会自动识别出,并转化为它的物料编号。(注意:本ERP系统的自定义报表中,还支持条形码的排版设计)
- 库存单位/采购单位/采购单位转化率:**
[采购订单/采购临时收货/采购退货](#)上,是以采购单位计算,其它模块,均以库存单位计算,例如:采购单位以吨计算,库存单位以公斤计算,采购转化率为:1000
- 批号控制:**
批号控制=自由: 可以要批号,也可以不要批号;
批号控制=必须: 必须要批号;
批号控制=禁止: 禁止使用批号(即:批号为空);
批号控制产生效用的模块:
 - 在"采购"-->"采购临时收货"
 - 在"生产"-->"产品临时存仓"
 - 在"库存"-->"库存数量调整"(启用新批号)
- 库存数量小数位:** 如果以个为计算,则可以设置为0;如果能管理到0.01库存数量精度,则设置为2
- 预设来源:** 这个参数对于MRP运算非常重要,它分这采购/自制/外协三种,

当一个物料是属于**采购**,MRP 计算中,发现它缺料,如已录入报价单,则产生一张 PO,如没有报价则产生 PR;
当一个物料是属于**自制**,如发现它缺料,如果有 BOM,则产生一张生产订单,如无 BOM,则产生一张 PR.
当一个物料是属于**外协**,如发现它缺料,如果有 BOM,则产生外协生产订单,如无 BOM,则产生一张外协 PR.

注意: 外协分为两种,

一种是:代工又代料,这种,"来源类型"您应当选择:采购

一种是:代工不代料,这种,"来源类型"您应当选择:外协

- 2 10 个备用字段:可在菜单"**基础数据**➡**系统公共参数设置**"中定义这 10 个字段的名称和输入方式
(输入方式有三种:自由输入/下拉选择/弹出个条件窗体来选择)

- 2 **状态控制:**

参加 MRP 运算:如不勾选,则不参与 MRP 计算.

允许采购:如不勾选,则在**采购订单维护**草稿中,允许输入,但禁止审核.

允许外协:如不勾选,则在**外协采购订单维护**草稿中,允许输入,但禁止审核.

允许生产:如不勾选,则在**生产订单维护**草稿中,允许作为**产品**输入,但禁止审核.

允许发料:如不勾选,则在**生产订单维护**草稿中,允许作为**原料**输入,但禁止审核.

允许销售:如不勾选,则在**销售订单维护**草稿中,允许输入,但禁止审核.

- 2 **默认收货仓库:**MRP 自动生成 PO 时,将用它来做为 PO 的收货仓库

- 2 **采购数量控制[采购单位]:**它由两个参数组成:最小采购数量/采购订单增量;

比如您和供应商约定,每次采购时,至少要买 1000 个,然后 100 增上去,如:采购 1000,1100,1200,1300

则您可以设定:最小采购数量=1000,采购订单增量=100.

如果您采购 1120 个数量时,系统会提醒您它不符合采购数量控制要求,但依然允许您保存/审核.

另外,MRP 自动产生采购订单的数量,也会遵守这个数量控制要求.

- 2 **采购提前期:**它由两个参数组成:固定时间/可变时间 (**以天为单位来计算**);[该参数仅用于产能粗算]例:1000 个订单需要的提前天数=固定时间+可变时间*1000

MRP 产生 PO 过程中,如果发现不满足采购提前期,会在 PO 明细备注中说明.

对于外协 PO,或 WO,会用用它来计算开工日期,完工日期(涉及外协 PO 的到货日期)

- 2 **销售数量控制:**与上面的**采购数量控制**相同.

如果您输入的销售订单数量不符合**销售数量控制**要求,系统会提醒您,但依然允许您保存/审核

- 2 **工艺代号:**在"生产单的工艺流程维护"中,它会默认带出这个工艺代号

- 2 **产能参数继承哪个产品:**主要用于简化"工作中心产能数据"输入

例如您已输入 A001 产品的各工序的产能数据(征对每个工作中心的产能),

现在,您又增加了一款类似的产品 A002,它的产能数据与 A001 基本相同,这里,您就不必重新输入这些产能数据,而只要在修改 A002 的物料数据属性,把它的**产能参数继承哪个产品**设置为 A001,

就可自动获得 A001 的相同产能数据.

- 2 **默认生产仓区[WIP 仓]:**MRP 自动生成 WO 时,将用它来做为 WO 的生产仓库

- 2 **生产数量控制:**与上面的**采购数量控制**相同.

另外,MRP 自动产生生产订单的数量,也会遵守这个数量控制要求.

- 2 **制造提前期:**用于 MRP 运算过程中,推算生产订单所需花费的工期,以便确定生产单的开工日期、完工日期.
它是以天为单位来计算,由两个参数来控制:固定时间、可变时间;

公式: **生产工期=固定时间 + 生产数量 * 可变时间**

例如:假设固定时间=1 天,可变时间=0.001 天,

生产 10 个所需时间 =1 + 10 * 0.001 = 1.01 天

生产 1000 个所需时间=1 + 1000 * 0.001 = 2 天

生产 2000 个所需时间=1 + 2000 * 0.001 = 3 天

- 2 **倒冲领料:**生产发料时,会遇到一些不易拆分的物料,无法定量发料.比如生产领用的线材,不可能测试一米两米地发料,而是成捆地发料.还有丝印油墨,注塑色粉类

这些原料,你可以先设置它是**倒冲领料**,然后再到菜单"**仓储**➡**转仓单**"中,把这些物料转到相关的生产仓区,然后,当新

产品入库(生产⇨产品临时存仓)审核时,系统会自动做一张生产发料单,这样,既能实现按单定量控制,又省去烦琐的微量发料过程.

2 ABC 分类: 用于各种查询模块的辅助查询条件使用.

2 默认合格品存放仓区: 默认 IQC 合格品接收仓库,默认 FQC 合格品接收仓库,默认生产退好料接收仓

2 默认坏品存放仓区: 默认 IQC 坏品接收仓库,默认 FQC 坏品接收仓库,默认生产退坏料接收仓

2 最低库存量: 当 MRP 运算过程中,发现库存数量低于**最低库存量**,就会自动产生 PR/PO/WO

2 最高库存量: 当 MRP 运算过程中,发现库存数量高于**最高库存量**,就会在日志中产生一条报警信息.

2 海关编码: 用于设定这款物料对应的海关编码.

(注意,海关编码需要在菜单"海关⇨海关编码维护"中预先输入)

2 海关单位转化率:

比如: 电阻, 公司以个为单位, 海关以 KG 为单位,

假设 1KG 电阻有 10,000 个

则"单位转化率"= 1 / 10,000=0.0001

[单位转化率只精确到 10 位小数]

2 默认报关价格(以海关单位计算):

主要用于"海关⇨物料入关/出关"中,系统将自动带出这个价格做为报关价格

2 模具组别代号:

模具组别的用法:

比如某款成品/半成品,将用到四个模具,则可以建立一个"模具组别",

同时,建立四个"固定资产"(并设置固定资产的模具组别为它)

另外,再在物料数据维护中,设定该成品/半成品的模具组别是它.

则当发生该成品/半成品"存仓入库"时,就会相应发生这四个模具的折旧,

并把折旧金额转化为该成品/半成品的"模具成本要素".

注意:

1>.成品返退时,该"模具成本要素"无法还原,只能在分摊到拆散的原料中.

2>.如果该资产是库存转化过来的,则当月不发生模具成本折旧

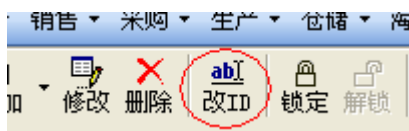
2 物料的财务分类: 用于会计凭证时,归类核算物料财务数据.

例如: 您先在"财务⇨物料财务分类"中,新增一个"电子料",

然后,您再设定所有电子类物料的**物料的财务分类**="电子料",当发生进销存/生产业务数据时,系统就会将电子料在财务上单独核算

当然,您还需要在"财务⇨会计科目设置"中,建立电子料的相关会计科目,系统才能自动产生会计凭证.

2 **提示: 物料即使被使用过,也允许修改它的编号.**如下图所示:



改 ID 后,系统会自动变更所有相关的数据.但**改 ID 不支持总分厂数据同步.**

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

- [物料替代关系维护]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

首项

前项

后项

尾项

增加

修改

删除

锁定

解锁

复制

保存

放弃

查找

打印

退出

浏览状态

替代数:2

未锁

物料替代关系维护

替代编号

211-000002

2

物料编号

211-000002

电阻

1Ω

PC

参考说明

备注信息

替代料基本信息			替代信息		明细备注		
替代料编号	替代料名称	规格1	规格2	单位	替代比率	优先级	明细备注
211-000007	电阻	0.9Ω		PC	1	0	
211-000008	电阻	0.8Ω		PC	1	0	

管理员

[2010-10-03 16:34:55]:累计查询到13项记录; 后台数据库共耗时:0.515秒

小写

数字

2010-10-03 18:28:5

I 操作说明

- 2 一个物料,允许有多种替代方案。替代编号就是表示方案代号。
- 2 优先级: 优先级越小,表示优先级越高。
- 2 替代关系在 [BOM 维护](#)/[BOM 变更](#)/[生产单维护](#)/[生产单变更](#)中会使用到 (指定 BOM 的原料采用哪种替代方案),

I 界面预览

企业ERP系统 § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [BOM维护]

基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 复制 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

新增状态

BOM维护

BOM编号: 12P-000001 0

BOM类型: 单产品 版本备注: 虚拟件

参考说明: 备注信息:

事后备注:

主产品				产品基本信息			产量信息		备注信息
主产品	图	产品编号	产品名称	规格1	规格2	单位	产量	单价比例	备注信息
12P-000001			Sony PCBA	R-3423		个	1	1	

项次		原料基本信息			原料使用量信息			生产工艺		有效
项次	图	原料编号	原料名称	单位	用量	损耗率%	用量基数	替代编号	工序代号	生效日期
1		217-000001	PCB线路板	PC	1	0	0			2000-01-01
2		210-000001	IC	PC	1	0	0			2000-01-01
3		211-000001	电阻	PC	5	0	0			2000-01-01
4		211-000002	电阻	PC	6	0	0	211-000002		2000-01-01
5		211-000003	电阻	PC	7	0	0			2000-01-01
6		212-000001	电容	PC	3	0	0			2000-01-01

I 操作说明

- 2 BOM 类型: 单产品/多产品; 单产品时,产品表格中,只允许输入一行数据.
- 2 版本备注/参考说明/备注信息: 任意输入,仅起备注说明作用.
- 2 虚拟件: 表示这个产品并非真实存在,而只是为了让 BOM 显得更归集些,把相关物料集中在一起. 以方便将来其它产品也使用到这些物料.

注:当系统根据 BOM 展成生产订单时,虚拟件将直接给拆分(即: 在生产订单的原料清单中,不会出现虚拟件,只会出现该虚拟件的下级子料)

- 2 产品表: 产品表中,有个单价比例, 它主要是用于多产品分摊计算产品成本.

注意: 基础数据系统公共参数设置中,有两个相关的控制开关:

- 1>. 存仓入库时,只计算主产品的模具折旧成本
- 2>. 生产成本仅摊到主产品上,不摊到副产品上

2 原料表:

用量/损耗率: 用量就是不考虑损耗的理想用量. 实际生产用量的核算还会考虑损耗率.

注意: 基础数据系统公共参数设置中,有个相关的控制开关: 损耗率计算方法

用量倍数: 用示这种物料,用量必须是这个基础的倍数关系,

例如: 包装中的刀卡,就是按一定倍数关系使用.

替代编号: 表示在这款 BOM 中,会使用到哪种替代方案

工序代号: 仅起到参考作用.

I 注意事项:

- 2 当 BOM 审核后,就不能再直接修改它的原料或产品.而应通过"工程BOM 变更"来更改,以便记录工程更改的历史.
- 2 当 BOM 审核后,还可以在"工程BOM 维护"中,点击修改按钮,用于更改原料的编排顺序.

I 界面预览

企业资源管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [BOM变更]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

新增状态

BOM变更

ECN编号 0 单据日期 2010-03-24 ECN备注

BOM编号 11E-000001 BOM类型 单产品 需要修改BOM表头信息

原版本备注 原虚拟件 原参考说明 原备注信息

新版本备注 新虚拟件 新参考说明 新备注信息

事后备注

操作类型		产品基本信息				产量信息		备注信息	
操作类型	图	原产品编号	原产品名称	原规格1	原规格2	原单位	原产量	原单价比例	原备注信息
操作类型	图	新产品编号	新产品名称	新规格1	新规格2	新单位	新产量	新单价比例	新备注信息

操作类型		项次		原料基本信息			原料使用量信息			生产工艺	
操作类型	项次	图	原物料编号	原物料名称	原单位	原用量	原损耗率%	原用量基数	原替代编号	原工序代号	原生效日期
操作类型	项次	图	新物料编号	新物料名称	新单位	新用量	新损耗率%	新用量基数	新替代编号	新工序代号	新生效日期
修改物料	2		242-000001	塑胶色粉	KG	2E-7	0	0			2000-01-01
						0.0001	0.1	0			2000-01-01

管理员 [2010-10-03 19:53:42]:累计查询到1项记录: 后台数据库共耗时:0.078秒 小写 数字 2010-10-03 20:18:5

I 操作说明

- 2 当 BOM 审核后,就不允许直接在 **BOM 维护**中更改它的原料或产品,此时,必须通过 **BOM 变更**来更改,以便记录工程更改的历史.
- 2 **表头部分**:可以用来更改 BOM 的**版本备注**/是否是**虚拟件**/**参考说明**/**备注信息**
- 2 **产品表**:可以修改产品产量,单价比例,备注信息,也可以增加新产品(作为副产品),或者删除副产品.
- 2 **原料表**:允许增加,修改,删除原料,也可以替换原料.

I 界面预览



I 操作说明

- 2 这个模块,主要是能快速查出 BOM 树形结构图,并能在图形中展示副产品,替代料. 还能快速计算库存是否足料,还可以模拟出产品的成本.
- 2 主产品数量: 当您输入 100 时,表示 100 个产品展开 BOM 后,每个子料的对应数量是多少.
- 2 继续展开替工料的 BOM: 由于系统对替代料不做限制,可能会引起 BOM 死循环.
注意: BOM 查询过程中,当展开达到 5000 条记录时,系统认为是 BOM 死循环
系统将自动中止查询,并显示目前的结果!
- 2 快速计算仓库是否缺料: 可以指定用哪些仓库的库存数量来计算, 计算时,还可以控制是否计算损耗和用量倍数, 当库存数量被其它业务预留时, 可以模拟是否强制征用这部分被预留的库存.
- 2 成本累加方法:
实际成本: 当累加下层子料成本时,仅累加子料实际成本.
标准成本: 当累加下层子料成本时,仅累加子料标准成本.
实际+标准: 当累加下层子料成本时,不仅累加下层子料的"全部的实际成本",
同时,还附上本层的"标准成本"(指: 人工,管理,机器,杂费这四项成本),
- 2 成本小数位: 注意: 在后台运算时,是采用 20 位小数来运算,此处只是控制显示而已,不会累加误差!

I 界面预览



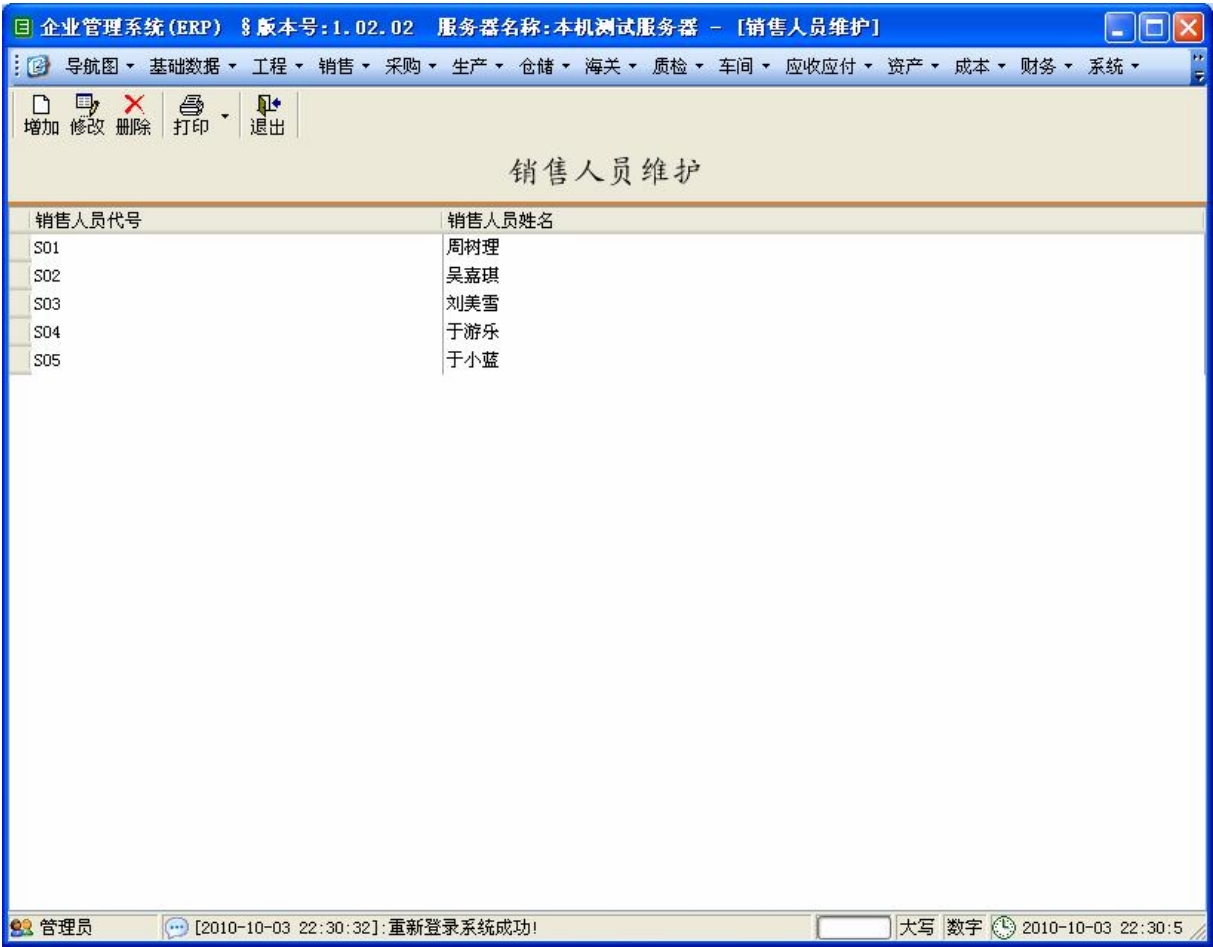
I 操作说明

- 2 主要是用来查询某个物料被哪些成品/半成品使用到.
- 2 整个操作与 [BOM 查询子料](#)类似, 此处不再重述, 请参看上一章.

§ 4 销售

§ 4.1 销售人员维护

I 界面预览



I 操作说明

- 2 销售人员：主要用于销售订单上,用于记录这张销售订单是谁的业绩。

I 界面预览

I 操作说明

2 客户类型:

有两个选择:

- 1>. 客户☺ 就是指我们平常说的客户概念
- 2>. 海关☺ 系统中,把出关退税行为,看成是一种客户模式. 即: 企业通过货物出关,从海关那里取得退税. 关税的收付款/发票,也与客户相同流程处理.

2 国家地区: 由于国家地区有区分是国内还是国外, 因此,客户自然也分为国内或国外.

如果是国外客户,出货流程是:

货物转移到保税仓(海关☺ 物料出关)=====>再从保税仓出货给海外客户(销售☺ 销售发货).

2 付款方式/默认货币/税别/销售人员: 这四项设置,都会在销售订单维护模块中自动带出(也允许修改).

2 系统☺ 用户管理中,有专门权限限制操作者是否有权查看客户的联系方式

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [客户料号维护]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 | 首项 | 前项 | 后项 | 尾项 | 增加 | 修改 | 删除 | 保存 | 放弃 | 查找 | 退出 | 新增状态

客户料号维护

客户料号关系: 00001 05001-0003

客户代号: 00001

客户全称: SONY-TV

客户简称: SONY

产品编号: 05001-0003

产品名称: Sony电视遥控器 (C型号)

产品规格1: R-3423

产品规格2:

客户料号: HS90-0900233

管理员 [2010-10-03 22:30:32]:重新登录系统成功! 2010-10-03 22:44:0

I 操作说明

- 2 企业销售的产品,对于客户来说,在客户的 ERP 系统中,也有一个料号.
为了方便客户识别出产品,我们将客户 ERP 中的产品编号,保存到我方 ERP 中.
以便在[销售订单/销售发货单](#)上,能显示/打印出来..
- 2 客户代号: 客户的编号.
- 2 产品编号: 指我方 ERP 中,产品的编号
- 2 客户料号: 指客户 ERP 中,产品的编号

§ 4.4 客户报价单

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [客户报价单]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数:3 审核

客户报价单

报价单号: SQ100400003 2 单据日期: 2010-04-21 有效期从: 2010-04-21 至: 2011-04-21

客户代号: 00001 SONY-TV 中国

付款方式: DAY30 30天内付款 RMB 销售人员: S01 税别: 增值税

参考信息: ☐ 重复报价提醒

备注信息:

事后备注:

报价产品信息			数量条件		价格信息			客户料号		其它信息
产品编号	产品名称	单位	报价数量	单位报价	税率	含税价格	当前客户料号	更正客户料...	明细备注	
05001-0001	Sony电视遥控器(A型号)	个	10000	70	17	81.9	HS90-0900231			
05001-0002	Sony电视遥控器(B型号)	个	10000	71	17	83.07	HS90-0900232	HS90-0900232		
05001-0003	Sony电视遥控器(C型号)	个	10000	72	17	84.24	HS90-0900233	HS90-0900233		

管理员 [2010-10-03 22:30:32]:重新登录系统成功! 小写 数字 2010-10-03 22:48:5

I 操作说明

- 2 客户报价单: 主要用于销售订单输入过程中,可以自动带出客户价格.
- 2 客户报价表中,允许一个产品根据销售数量不同,而设置多级价格.
- 2 客户报价表中,可以直接在这里输入**客户料号**,效果与"销售客户料号维护"一样.

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

- [客户报价查询]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

查找

打印

退出

客户报价查询

报价单条件

查询类型

当前有效报价

有效日期

2010-10-03

客户代号

报价单号

报价单审核日期

>=

<=

产品条件

产品编号

产品名称

产品种类

产品10个备用字段

客户料号

查询设置

查询最大记录数

500

客户信息		报价产品信息		报价条件		报价信息			相关信息			
客户代号	图	产品编号	产品名称	单位	开始有...	结束有...	报价数量	单位报价	税率	合...	货币	报价单号
00001		05001-0001	Sony电视遥控器 (A型)	个	2010-04-21	2011-04-21	10000	70	17	81.9	RMB	SQ100400003
00001 (JP)		05001-0001	Sony电视遥控器 (A型)	个	2010-04-21	2011-04-21	100	75	17	87.75	RMB	SQ100400002
00001		05001-0002	Sony电视遥控器 (B型)	个	2010-04-21	2011-04-21	10000	71	17	83.07	RMB	SQ100400003
00001		05001-0003	Sony电视遥控器 (C型)	个	2010-04-21	2011-04-21	10000	72	17	84.24	RMB	SQ100400003

管理员

[2010-10-03 22:58:41]:累计查询到4项记录: 后台数据库共耗时:0.125秒

小写

数字

2010-10-03 22:58:4

I 操作说明

- 2 查询类型: 有两个下拉选择: 当前有效报价/所有历史报价.
- 2 查询结果表中,有一列**报价单号**,用于表示该报价信息是源自哪张报价单.

I 界面预览

企业资源管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [销售订单维护]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首页 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 报价 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数:3 审核

销售订单维护

订单编号 S0100400005 单据日期 2010-04-24 预测订单

客户代号 00001 SONY-TV 中国

付款方式 DAY30 30天内付款 RMB 销售人员 S01 税别 增值税

发货仓库 TURNOVE 参考说明 已出货率 0%

备注信息

事后备注

项次	销售产品信息	数量信息	价格信息	金额信息	日期信息	其它信息					
项次	图 产品编号	产品名称	单位	订单数量	销售价格	税率	含税价格	含税金额	出货日期	客户要...	明细备注
1	05001-0001	Sony电视遥控器(A)	个	300000	70	17	81.9	24570000	2010-06-08	2010-05-01	
2	05001-0002	Sony电视遥控器(B)	个	400000	71	17	83.07	33228000	2010-06-08	2010-05-01	
3	05001-0003	Sony电视遥控器(C)	个	300000	72	17	84.24	25272000	2010-06-08	2010-05-01	

000,000

070,000

管理员 [2010-10-03 22:58:41]:累计查询到4项记录: 后台数据库共耗时:0.125秒 小写 数字 2010-10-03 23:02:0

I 操作说明

- 2 订单编号: 订单编号如果留空,则自动根据"基础数据e系统公共参数设置"中的编号定义,产生一个订单号; 也允许用户随意输入一串字符或数字.
- 2 预测订单: 当勾选上它时,该销售订单在参与 MRP 运算中,不会产生出货需求,也无法征对这张订单出货. 注意: 当实际接到订单后,不会冲销预测的数量. 这里预测订单,主要是为做生产订单提供一个依据.
- 2 发货仓库: 当客户是属于国外客户时,发货仓库也限定必须是国外地点的仓库.
如果是国外客户,出货流程是:
货物转移到保税仓(海关e物料出关)=====>再从保税仓出货给海外客户(销售e销售发货).
- 2 已出货率 = Sum(已出货量)/Sum(订单数量)*100%
- 2 客户要求日期允许为空.

I 注意事项:

- 2 销售订单审核后,在运行 MRP 过程中,会自动根据订单上的产品的 BOM,展开成生产订单,以及原料的采购订单/申请单.

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

- [销售订单变更]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

首项

前项

后项

尾项

增加

修改

删除

保存

放弃

签章

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

记录数:3

审核

销售订单变更

变更单号

SC100400003

2

单据日期

2010-04-24

▼

订单编号

S0100400005

...




4

00001

SONY-TV

变更原因

事后备注

类型	项次	销售产品信息		数量信息	价格信息	金额信息	日期信息	其它信息				
变更类型	项次	图	产品编号	产品名称	单位	旧订... 新订...	旧销... 新销...	旧含... 新含...	旧含... 新含...	旧出货... 新出货...	旧客户... 新客户...	旧明细备注 新明细备注
修改	1		05001-0001	Sony电视遥控器	个	300000 300000	70 70	17 17	81.9 81.9	24570000 24570000	2010-05-08 2010-05-01	
修改	2		05001-0002	Sony电视遥控器	个	400000 400000	71 71	17 17	83.07 83.07	33228000 33228000	2010-05-08 2010-05-01	
修改	3		05001-0003	Sony电视遥控器	个	300000 300000	72 72	17 17	84.24 84.24	25272000 25272000	2010-05-08 2010-05-01	

管理员

[2010-10-03 22:58:41]:累计查询到4项记录: 后台数据库共耗时:0.125秒

小写

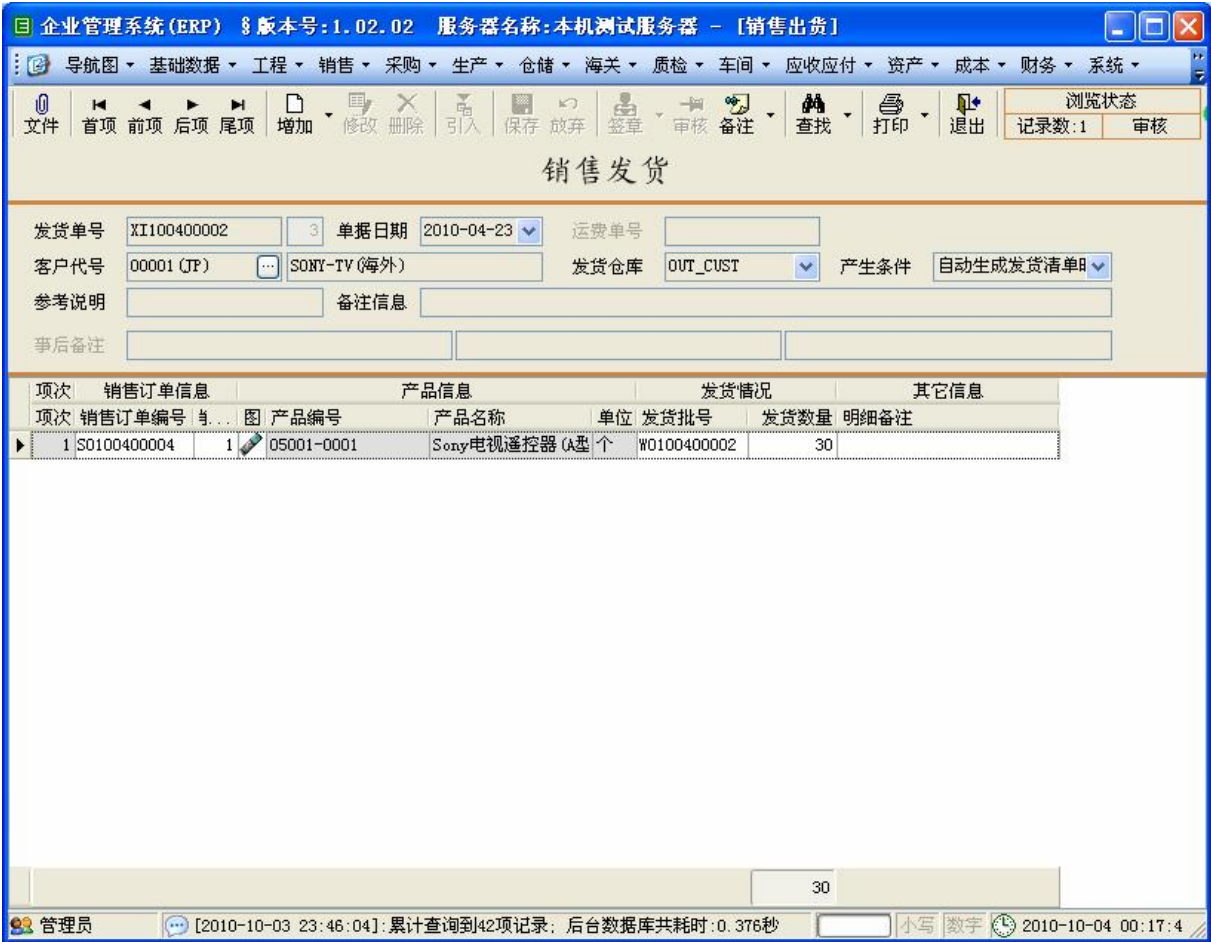
数字

2010-10-03 23:15:2

I 操作说明

- 2 销售订单审核后,就不允许随便修改,必须到销售订单变更操作,以便记录更改的历史.
- 2 订单编号: 指定是修改哪张销售订单.
- 2 系统允许修改原有订单上的数量/价格/税率/出货日期/客户要求日期.
也允许新增一项订单出货信息,但禁止删除订单出货信息.(但您可以把订单数量修改为 0)


I 界面预览

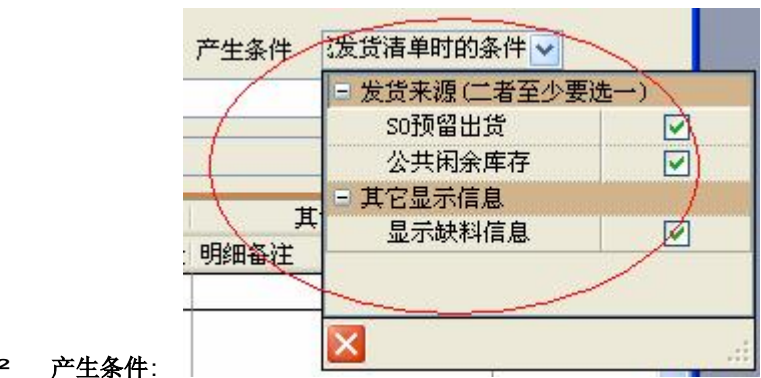


I 操作说明

2 如果是国外客户,出货流程是:

货物转移到保税仓(海关物料出关)=====>再从保税仓出货给海外客户(销售销售发货) ..

- 2 可以点击上方导入按钮,自动地分配库存成品进行发货操作。



2 产生条件:

S0 预留出货: 系统中,支持预先锁定库存(仓储预留或释放库存物料),用于某个 S0 出货.当您勾选此项时,表示原先这个 S0 的库存成品,将参与此次自动分配出货

公共闲余库存: 当勾选此项时,则库存中那些未被任何预留的库存,将参与此次自动分配出货

显示缺料信息: 当勾选此项时,如果库存中物料不足分配,将产生一行缺料警告信息。

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [销售退货]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 引入 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数:1 审核

销售退货

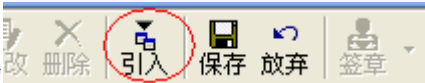
退货单号: XR100400001 3 单据日期: 2010-04-22 运费单号:
客户代号: 00001 SONY-TV 退货仓库: BAD-PRD
参考说明: 备注信息: 部分产品有缺陷
事后备注:

项次	销售订单信息	产品信息	退货情况	其它信息				
项次	销售订单编号	图	产品编号	产品名称	单位	退货批号	退货数量	明细备注
1	S0100400001	1	05001-0001	Sony电视遥控器(A型)	个	W0100400002	100	

100

管理员 [2010-10-04 00:19:40]:累计查询到5项记录: 后台数据库共耗时:0.016秒 小写 数字 2010-10-04 00:28:1

I 操作说明

- 2 可以点击上方的引入按钮 ，系统将自动列出这个 S0 所有已出货的批次和数量 (扣除已退货量)。

I 注意事项:

- 2 如果这个批次在这张 S0 上已退过货,则退货时,取这张 S0 的这个批次的出货平均成本,来做为退入仓库的成本.
- 2 如果这个批次在这张 S0 上未退过货,则退货时,取这张 S0 的所有批次的出货平均成本,来做为退入仓库的成本.

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.04.01

服务器名称:本机测试服务器

- [销售订单明细查询]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

窗口

查找

打印

退出

销售订单明细查询

销售订单主表条件[模糊]

销售单号

内部版本号

单据状态

单据日期

预测订单

客户代号

付款方式

销售员代号

货币代号

税别

发货仓库

参考说明

备注信息

已发货率

销售订单明细表条件[模糊]

汇总条件设置

汇总数据

区分单据日期

区分客户代号

区分付款方式

区分销售员代

区分税别

区分发货仓库

区分出货日期

查询设置

查询最大记录

销售订单主表信息

销售产品信息

订单明细信息

销售单号	单	预	客户代号	发货仓库	图	产品编号	产品名称	单	销售数量	剩余	销售明	销售价格	税率	含
S0100400001	审核	<input type="checkbox"/>	00001	TURNOVE		05001-0001	Sony电视遥控器 (A型号)	个	1000	200	80.00 %	70	17	
S0100400002	审核	<input type="checkbox"/>	00001	TURNOVE		05001-0001	Sony电视遥控器 (A型号)	个	2000	2000	0%	75	17	
S0100400004	审核	<input type="checkbox"/>	00001 (JP)	OUT_CUST		05001-0001	Sony电视遥控器 (A型号)	个	100	70	30.00 %	75	17	
S0100400005	审核	<input type="checkbox"/>	00001	TURNOVE		05001-0001	Sony电视遥控器 (A型号)	个	300000	300000	0%	70	17	
S0100400005	审核	<input type="checkbox"/>	00001	TURNOVE		05001-0002	Sony电视遥控器 (B型号)	个	400000	400000	0%	71	17	
S0100400005	审核	<input type="checkbox"/>	00001	TURNOVE		05001-0003	Sony电视遥控器 (C型号)	个	300000	300000	0%	72	17	
S0110300001	审核	<input type="checkbox"/>	00001	TURNOVE		211-000006	电阻	PC	100	100	0%	2	17	
S0110300002	审核	<input type="checkbox"/>	00001	TURNOVE		05001-0001	Sony电视遥控器 (A型号)	个	200000	200000	0%	70	17	
S0110300003	审核	<input type="checkbox"/>	00001	TURNOVE		05001-0001	Sony电视遥控器 (A型号)	个	200000	200000	0%	70	17	
									407,200	406,370				

管理员

[2011-03-04 12:31:40]:累计查询到13项记录; 后台数据库共耗时:0.046秒

小写 数字

2011-03-04 12:31:4

I 操作说明

- 2 可以查"草稿"/ "审核"/ "结单"/ "取消"状态的 SO 明细数据
- 2 可以根据"单据日期"/ "客户代号"/ "付款方式"/ "采购员代号"/ "税别"/ "发货仓库"来进行汇总.
- 2 可以查还有多少 SO 量未完成出货,或已完成出货
- 2 还可以查这项 SO 单,预留其它供给的情况.
已预留 PR 数量/已预留 PO 数量/已预留 WO 产出数量/已预留库存数量/剩余未预留数量

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [销售订单状态控制]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数:1 审核

销售订单状态控制

控制单号 SE100400001 3 单据日期 2010-04-22 操作类型 取消

参考说明 备注信息 这张单重复录入, 因此取消它

事后备注

销售订单信息								操作明细备注	
销售订单编号	预测...	单据状态	单据日期	客户代号	客户全称	出货百分率	全部...	订单备注信息	操作明细备注
▶ S0100400003		取消	2010-04-21	00001	SONY-TV	0%			

管理员 [2010-10-04 00:19:40]:累计查询到5项记录: 后台数据库共耗时:0.016秒 小写 数字 2010-10-04 00:37:4

I 操作说明

- 2 当销售订单完成后,可以将这张销售单**结单**.
- 2 当销售订单放弃了,可以将这张销售单**取消**.
- 2 对于已**取消**或**结单**的销售订单,如果需要对这张 S0 再进行任何操作(例如:出货/退货/变更),都需要先**激活**这张 S0.

I 注意事项:

- 2 当销售订单取消或结单时,如果这张 S0 上,还有预留出货信息,或预留领料信息,都将自动释放出来.

I 界面预览

企业

管理

系统 (ERP)

§ 版本号: 1.03.01

服务器名称: 本机测试服务器 - [客户对账单]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

系统

窗口

查找

打印

退出

客户对账单

发生单据条件

单据类型

请勾选单据类型

不显示数量

单据编号

单据审核时间

单据日期

参考说明

备注信息

明细备注

销售订单属性

销售单号

销售项次

客户代号

付款方式

销售员代号

货币代号

税别

仓库属性

仓库代号

产品属性条件[模糊]

批次属性

批次编号

实际来源类型

价格设置

优先发票价格

以发/退货时

汇总条件设置

汇总数据

区分客户

区分单据类型

区分仓库

区分批号

区分销售订单

区分销售项次

查询设置

查询最大记录

主单据属性

销售订单属性

批号属性

库存数...

销售单价金额属性

审核时间	销售订单编号	批号	变化数量	价格类型	发票单号	销售价格	税率	含税价格	含税金额	货...
2010-04-21 10:15:13	S0100400001	1 W0100400002	850	发票价格	VM100400001	70	17	81.9	69615	RMB
2010-04-22 10:25:39	S0100400001	1 W0100400002	-100	发票价格	VM100400002	50	17	58.5	-5850	RMB
2010-04-23 11:41:42	S0100400004	1 W0100400002	30	发票价格	VM100400002	75	17	87.75	2632.5	RMB

780

66,397.5

管理员

[2010-12-07 09:16:29]: 累计查询到3项记录; 后台数据库共耗时: 0.500秒

小写

数字

2010-12-07 09:16:5

I 操作说明

价格设置

优先发票价格和数量

以发/退货时S0历史价格为准

系统存在三种价格:

- 1>. 最新的 S0 订单上的价格
- 2>. 发/退货时, 记录下的 S0 历史价格 (因为 S0 价格可以通过 "销售订单变更" 来修改)
- 3>. 发票上重新约定的价格 (和数量)

优先发票价格和数量:

当您勾选此项时, 如果已有发票价格, 则系统读取第 3 个价格;

如果它没有发票价格, 则要看参数 "以发/退货时 S0 历史价格为准",

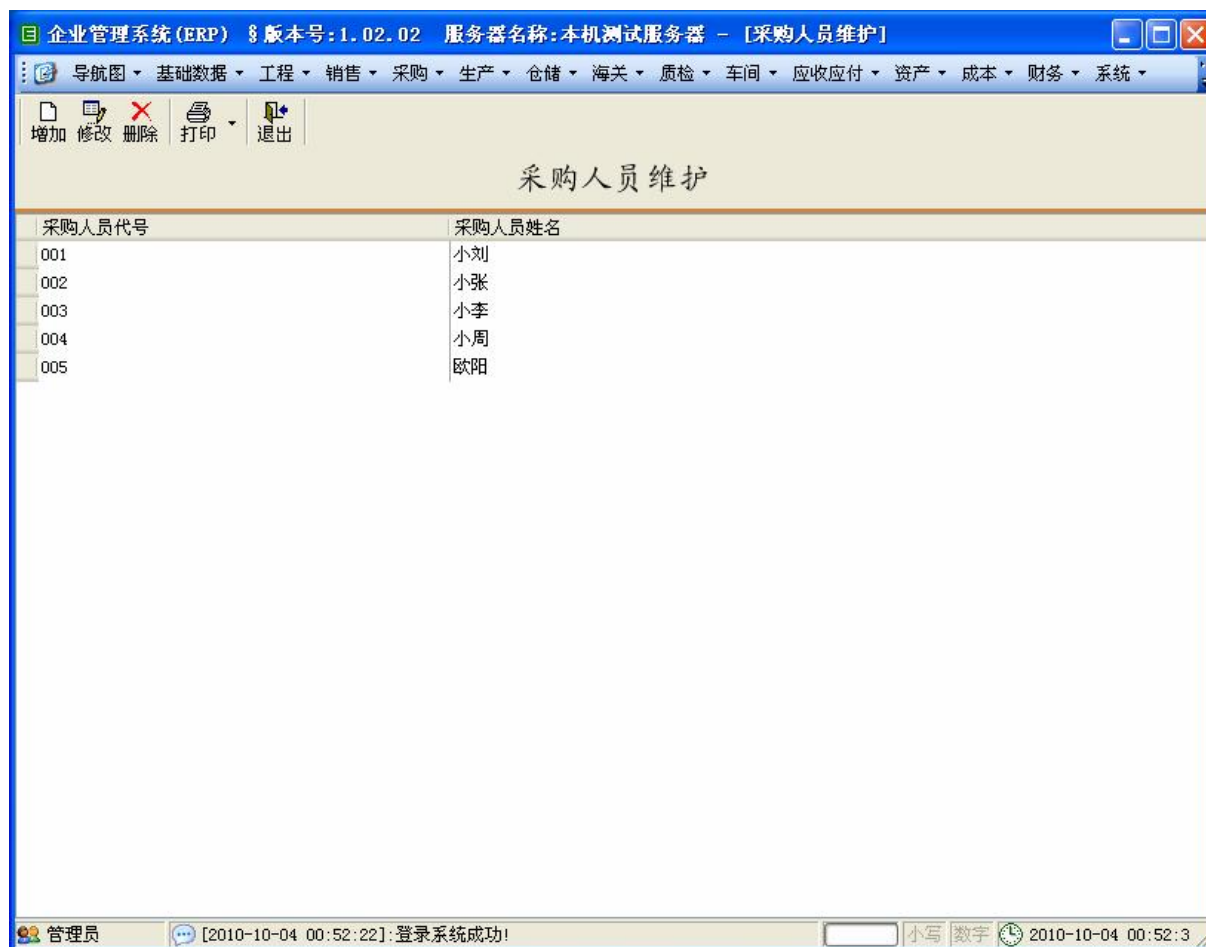
当您勾选此项时, 则系统读取第 2 个价格

当您不勾此项时, 则系统读取第 1 个价格

§ 5 采购

§ 5.1 采购人员维护

I 界面预览



I 操作说明

- 2 采购人员：主要用于采购订单上,用于记录这张采购订单是哪个采购员跟进的。

I 界面预览

I 操作说明

2 供应商类型:

有三个选择:

- 1>. 供应商 就是指我们平常说的供应商概念
- 2>. 海关 系统中,把入关交税行为,看成是一种供货模式. 即: 企业通过货物入关,向海关缴纳关税.
关税的收付款/发票,也与供应商相同流程处理.
- 3>. 运输 系统中,把运输服务,视为一种供货模式. 即:运输公司提供货物运输服务给企业,企业支付运费.
运费的收付款/发票,也与供应商相同流程处理.
提示: 运费登记模块: [应收应付 运费单](#)

2 国家地区: 由于国家地区有区分是国内还是国外, 因此,供应商自然也分为国内或国外.

如果是国外供应商,采购收货流程是:

- 1>. 将供应商的送货临时存放在保税仓([采购 采购临时收货](#))
- 2>. 将货物转移到国内仓([海关 物料入关](#))
- 3>. 样品检验([质检 样品检验单](#)) (如果是免检物料,无须做此步骤)
- 4>. 正式收货([采购 IQC 正式入库](#)).

2 付款方式/默认货币/税别/销售人员: 这四项设置,都会在[采购订单维护](#)模块中自动带出(也允许修改).

2 [系统 用户管理](#)中,有专门权限限制操作者是否有权查看供应商的联系方式

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [采购申请单维护]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 BOM 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数:31 审核

采购申请单维护

申请单号: PR100400019 单据日期: 2010-04-22 货币代号: RMB ☐ 外协申请

申请部门: ALL 已订货率: 77.41%

申请人: 参考说明:

备注信息:

事后备注:

项次	图	物料编号	物料名称	单位	数量信息	价格信息	金额信息	日期信息	供应商	其它信息		
项次	图	物料编号	物料名称	单位	需求数量	申请价格	税率	含税价格	含税金额	需求日期	供应商	明细备注
1		221-000001	外箱	PC	40	0	0	0	0	2010-04-14		
2		225-000001	胶袋	PC	2000	0	0	0	0	2010-04-14		
3		226-000001	刀卡	SET	40	0	0	0	0	2010-04-14		
4		227-000001	盖板	SET	40	0	0	0	0	2010-04-14		
5		228-000001	封箱胶	米	80	0	0	0	0	2010-04-14		
6		229-000001	打包带	米	200	0	0	0	0	2010-04-14		
7		22B-000002	SONY-TV	SET	2000	0	0	0	0	2010-04-14		
8		261-000001	螺丝	PC	16000	0	0	0	0	2010-04-13		
9		262-000001	弹簧	PC	4000	0	0	0	0	2010-04-13		
10		263-000001	电池	PC	4000	0	0	0	0	2010-04-13		
11		210-000001	IC	PC	2000	0	0	0	0	2010-04-03		
12		211-000001	电阻	PC	10000	0	0	0	0	2010-04-03		
					362.3213				0			

管理员 [2010-10-04 00:52:22]:登录系统成功! 小写 数字 2010-10-04 01:07:3

I 操作说明

- 2 外协申请: 当 MC(物控部)需要给外协供应商下单时, 需勾上此项.
- 2 申请部门/申请人: 仅起一个备注说明作用.
- 2 已订货率 = $\text{SUM}(\text{已采购量}) / \text{SUM}(\text{申请数量}) * 100\%$.
- 2 一般 PR 单上, 无需指定价格. 但有部分企业, 需要评估 PR 的金额, 可以在价格/税率这里输入.
- 2 供应商: 如果 PR 单上, 指定了供应商, 当采购部将这张 PR 转化为 PO 时, 也必须是相同供应商的 PO.

I 注意事项:

- 2 当 PR 审核后, 如要修改, 必须通过"采购-采购申请变更"来修改, 以便记录修改的历史.

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [采购申请单变更]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数:2 待定 草

采购申请单变更

变更单号: RN100400015 0 单据日期: 2010-04-27 ▾

申请单号: PR100400019 ... ALL

变更原因: MR100400029: MRP运算时, 自动创建“采购申请单变更”

事后备注:

类型	项次	申请物料信息	数量信息	价格信息	金额信息	日期信息	供应商	其它信息				
变更类型	项次	图	物料编号	物料名称	单位	旧需求 新需求	旧中 新中	旧含 新含	旧含 新含	旧需求 新需求	旧供应商 新供应商	旧明细备注 新明细备注
修改	23		217-000001	PCB线路板	PC	2000 2000	0 0	0 0	0 0	0 0	2010-04-17 2010-05-15	
修改	24		241-000001	塑胶颗粒	KG	167.601 167.601	0 0	0 0	0 0	0 0	2010-05-03 2010-04-29	

管理员 [2010-10-04 00:52:22]:登录系统成功! 大写 数字 2010-10-04 01:14:0

I 操作说明

- 2 当 PR 审核后, 如要修改, 必须通过"采购-采购申请变更"来修改, 以便记录修改的历史.
- 2 申请单号: 指定是修改哪张 PR.
- 2 系统允许修改原有 PR 上的数量/价格/税率/需求日期/供应商/明细备注.
也允许新增一项 PR 需求信息, 但禁止删除 PR 上的需求信息. (但您可以把需求数量修改为 0)

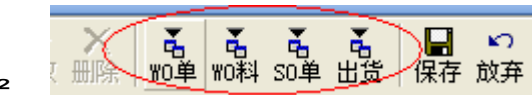
I 注意事项:

- 2 MRP 运算过程中, 是把 PR 看成一种供给.

I 界面预览

I 操作说明

- 2 有时,我们希望指定 PR 上的某一项,是专门为某个 SO/WO 使用.这里,我们就要使用预留功能.(预先锁定)
- 2 操作方向: 有两个下拉选择: 预留/释放.



- 2 WO 单: ①预留: 根据生产订单,自动根据该单上的未预留量来预留采购申请.(原料默认来源<>自制)
②释放: 根据生产订单,自动释放它上面预留的所有采购申请!
- 2 WO 料: 根据生产订单上的物料的各种属性,归类排序,再转化为预留单
- 2 SO 单: ①预留: 根据销售订单,自动根据该单上的未预留领料量来预留采购申请
(仅计算 EBOM/SBOM 中,所有叶子节点,外协的中间结点)
②释放: 根据销售订单,自动释放它上面预留领料的所有采购申请!
- 2 出货: ①预留: 根据销售订单,自动根据该单上的未预留出货量来预留采购申请
②释放: 根据销售订单,自动释放它上面预留出货的所有采购申请!

- 2 供给与需求的间隔天数: PR 视为供给;SO/WO 上需要用料,视为需求. PR 上的需求日期与 SO/WO 上的使用日期的天数间隔,必须满足该条件.
- 2 考虑已预留的采购订单: 这张 SO/WO,还可能会预留其它采购订单,当您点击上方的"WO 单/WO 料/SO 单/出货"按钮,系统是否要考虑这些已预留的采购订单.(即:这些 PO 已提供物料了,那么 PR 就没必要预留这么多了)
- 2 考虑已预留的工单产出: 这张 SO/WO,还可能会预留其它工单产出,当您点击上方的"WO 单/WO 料/SO 单/出货"按钮,系统是否要考虑这些已预留的工单产出.(即:这些 WO 已提供物料了,那么 PR 就没必要预留这么多了)
- 2 考虑已预留的库存: 这张 SO/WO,还可能会预留库存(锁定库存),当您点击上方的"WO 单/WO 料/SO 单/出货"按钮,系统是否要考虑这些已预留的库存.(即:这些库存已提供物料了,那么 PR 就没必要预留这么多了)
- 2 显示缺料信息: 如果勾选,则自动生成预留清单时,如果无法满足 SO/WO,系统会自动生成缺料清单(还有多少未满足)

- 2 当 PR 单转化为 PO 时,系统会自动转化为对 PO 的预留,当 PO 收货后,系统又会转化为对实际库存的预留,当生产单发料/SO 出货时,系统又会自动冲减(释放)对库存的预留.

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.04.01

服务器名称:本机测试服务器

- [采购申请单明细查询]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

窗口

查找

打印

退出

采购申请单明细查询

采购申请单主表条件[模糊]

申请单号

内部版本号

单据状态

单据日期

已订货率

货币代号

外协申请

申请部门

申请人

参考说明

备注信息

采购申请单明细表条件[模糊]

汇总条件设置

汇总数据

区分单据日期

区分申请部门

区分需求日期

区分指定供应

查询设置

查询最大记录

500

采购申请单信息

申请物料信息

需

申请单号	单	外	申请部门	图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	需求数量	剩余...	采购完...	申请价格	税
PR100300001	审核	<input type="checkbox"/>	ALL		210-000001	IC			PC	5000	0	100%	0	
PR100300002	审核	<input type="checkbox"/>	ALL		215-000001	二级管	MC7905C1		PC	6000	0	100%	0	
PR100300003	审核	<input type="checkbox"/>	ALL		216-000001	三级管	SSM3K15I		PC	3000	0	100%	0	
PR100300004	审核	<input type="checkbox"/>	ALL		11M1-000001S	Sony面壳(已丝印)	R-3423		个	0	0	100%	0	
PR100300004	审核	<input type="checkbox"/>	ALL		11M1-000001	Sony面壳(未丝印)	R-3423		个	0	0	100%	0	
PR100300004	审核	<input type="checkbox"/>	ALL		229-000001	打包带			米	2000	0	100%	0	
PR100300004	审核	<input type="checkbox"/>	ALL		226-000001	刀卡			SET	2000	0	100%	0	
PR100300004	审核	<input type="checkbox"/>	ALL		226-000001	刀卡			SET	2000	0	100%	0	
PR100300004	审核	<input type="checkbox"/>	ALL		228-000001	封箱胶			米	2000	0	100%	0	
PR100300005	审核	<input type="checkbox"/>	ALL		215-000001	二级管	MC7905C1		PC	2000	0	100%	0	
										.27.1493	.64.1171			

管理员 [2011-03-04 12:23:24]:累计查询到119项记录; 后台数据库共耗时:0.031秒 小写 数字 2011-03-04 12:23:5

I 操作说明

- 2 可以查"草稿"/ "审核"/ "结单"/ "取消"状态的 PR 明细数据
- 2 可以根据"单据日期"/ "申请部门"/ "需求日期"/ "指定供应商"来进行汇总.
- 2 可以查还有多少 PR 量未完成采购,或已完成采购
- 2 还可以查这项 PR 单,被其它单据预留的情况.
已被 W0 预留领料数量/已被 S0 预留领料数量/已被 S0 预留出货数量/剩余未被预留数量

I 界面预览



I 操作说明

- 2 当采购申请单(PR)完成后,可以将这张采购申请单(PR)结单.
- 2 当采购申请单(PR)放弃了,可以将这张采购申请单(PR)取消.
- 2 对于已取消或结单的采购申请单(PR),如果需要对这张采购申请单(PR)再进行任何操作(例如:更改它的后续关联的 PO/变更 PR),都需要先激活这张 PR.

I 注意事项:

- 2 当采购申请单(PR)取消或结单时,如果这张 PR 上,还有被别人预留信息(WO 预留领料/SO 预留出货/SO 预留领料),都将自放出来.

I 界面预览

I 操作说明

- 2 企业采购的原料,对于供应商来说,在供应商的 ERP 系统中,也有一个料号。
为了方便供应商识别出采购单上的物料,我们将供应商 ERP 中的物料编号,保存到我方 ERP 中。
以便在[采购订单/采购临时收货单](#)上,能显示/打印出来..
- 2 供应商代号: 供应商的编号.
- 2 物料编号: 指我方 ERP 中,物料的编号
- 2 供应商料号: 指供应商 ERP 中,物料的编号

§ 5.9 供应商报价单

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [供应商报价单]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 登录 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数:2 审核

供应商报价单

报价单号: PQ100300008 2 单据日期: 2010-03-10 ☐ 外协 有效期从: 2010-03-10 至: 2011-03-10

供应商代号: S0001 中富塑料色母(深圳)有限公司 深圳市

付款方式: DAY30 30天内付款 RMB 采购人员: 003 税别: 增值税 ☒ 重复报价提醒

参考信息:
备注信息:
事后备注:

报价物料信息		数量条件		价格信息		供应商料号		其它信息	
物料编号	物料名称	单位	报价数量	单位报价	税率	含税价格	当前供应商料号	更正供应商...	明细备注
232-000001	橡胶色粉	KG	100	91	17	106.47			
242-000001	塑胶色粉	KG	100	81	17	94.77			

管理员 [2010-10-04 09:18:16]:累计查询到69项记录; 后台数据库共耗时:0.078秒 小写 数字 2010-10-04 09:39:3

I 操作说明

- 2 供应商报价单: 主要用于采购订单输入过程中,可以自动带出供应商价格。
另外,在MRP运算过程中,如果发现某个物料缺货,并且它的预设来源类型=采购(物料数据维护中设置预设来源类型),并且已有录入有效的供应商报价,则MRP会自动产生一张PO。
- 2 供应商报价表中,允许一个物料根据采购数量不同,而设置多级价格。
- 2 供应商报价表中,可以直接在这里输入供应商料号,效果与"采购的供应商料号维护"一样。

I 界面预览

企业ERP系统 § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [供应商报价查询]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

查找 打印 退出

供应商报价查询

报价单条件

查询类型 当前有效报价

有效日期 2010-10-04

外协报价 [所有选择]

供应商代号

报价单号

报价单审核日期

>=

<=

物料条件

物料编号

物料名称

物料种类

+ 物料10个备用字段

供应商料号

查询设置

查询最大记录数 500

供应...	图	物料编号	物料名称	单位	外	开始有...	结束有...	报价数量	单位报价	税率	含...	货币	报价单号
E0004		210-000001	IC	PC		2010-03-10	2011-03-10	2000	1.3	17	1.521	USD	PQ100300002
E0005		210-000001	IC	PC		2010-03-10	2011-03-10	2000	15	17	17.55	JPY	PQ100300003
E0003		211-000001	电阻	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.2	17	0.234	RMB	PQ100300005
E0003		211-000002	电阻	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.21	17	0.2457	RMB	PQ100300005
E0003		211-000003	电阻	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.22	17	0.2574	RMB	PQ100300005
E0003		211-000004	电阻	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.23	17	0.2691	RMB	PQ100300005
E0003		211-000005	电阻	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.25	17	0.2925	RMB	PQ100300005
E0003		211-000006	电阻	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.28	17	0.3276	RMB	PQ100300005
E0003		212-000001	电容	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.3	17	0.351	RMB	PQ100300005
E0003		212-000002	电容	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.35	17	0.4095	RMB	PQ100300005
E0003		212-000003	电容	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.32	17	0.3744	RMB	PQ100300005
E0003		212-000004	电容	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.35	17	0.4095	RMB	PQ100300005
E0003		212-000005	电容	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.38	17	0.4446	RMB	PQ100300005
E0003		212-000006	电容	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.29	17	0.3393	RMB	PQ100300005
E0003		213-000001	晶振	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.5	17	0.585	RMB	PQ100300005
E0003		214-000001	LED	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.05	17	0.0585	RMB	PQ100300005
E0001		215-000001	二极管	PC		2010-03-10	2011-03-10	1000	0.1	17	0.117	RMB	PQ100300001

管理员 [2010-10-04 09:51:29]:累计查询到31项记录; 后台数据库共耗时:0.125秒 小写 数字 2010-10-04 09:51:3

I 操作说明

- 2 查询类型: 有两个下拉选择: 当前有效报价/所有历史报价.
- 2 查询结果表中, 有一列**报价单号**, 用于表示该报价信息是源自哪张报价单.

§ 5.11.1 物料供应商分配单

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.10.01 服务器名称: 本机测试服务器 - [物料供应商分配单]

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数: 2 审核

物料供应商分配单

分配单号: IV110900001 2 单据日期: 2011-09-13 来源方式: 采购

物料编号: AAA3 列 物料名称: 电池 管理员

参考说明: 备注信息: 管理员

事前签章: ☐ ☐ ☐

项次	项次	供应商代号	供应商全称	供应商简称	国家地区	详细地址	分配比率	所占百分比	明细备注
1	E0001	深圳市金正方圆电子科技有限公司	金正方圆电子	深圳市	深圳市福田区都会B座22I	2	66.67 %		
2	E0003	深圳市新发电子有限公司	新发电子	深圳市	深圳市福田区中航路新亚洲	1	33.33 %		

3

管理员 [2011-09-13 23:44:57]: 登录系统成功! 小写 数字 2011-09-13 23:48:0

I 操作说明

- 2 功能说明: 征对一个物料, 设定好供应商的分配比率, (需事先输入供应商的该物料的报价), 然后, 在运行 MRP 过程中, 如果物料缺料 (需要采购), 则 MRP 会自动按比率产生多张 PO
- 2 MRP 运算单中, 有一项参数:
- 采购订单如何在多供应商之间分配
- 1>. 按供应商分配比率, 向多个供应商下单采购 (需选择此项, 才会产生多个 PO)
- 2>. 按供应商分配比率, 随机向一个供应商采购 (有时, 希望品质稳定, 多个供应商供货, 可能影响品质的稳定性)
- 2 如果只设置了供应商的分配比率, 但分配表中, 有若干个供应商没有报价数据 (或报价数据已过期), 则 MRP 自动踢除该供应商的分配比率.
- 2 如果该物料无任何供应商分配比率, 则 MRP 采用原先算法寻找供应商 (价格最低者)

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.10.01 服务器名称:本机测试服务器 - [物料供应商分配查询]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

查找 打印 退出

物料供应商分配查询

分配单条件		物料条件		查询设置	
查询类型	历史分配数据	物料编号		查询最大记录	500
供应商代号		物料名称			
供应商简称		物料种类			
来源类型	[所有选择]	物料规格1			
分配单号		物料规格2			
+ 分配单审核日期		+ 物料10个备用字段			

物料一般属性				来源类型	供应商属性		分配比率		发生单	
图	物料编号	物料名称	物料...	单位	来...	供应商代号	供应商简称	分配比率	所占百分比	分配单
	AAA3	电池		PC	采购	E0001	金正方圆电子	2	66.67 %	IV11090
	AAA3	电池		PC	采购	E0003	新发电子	1	33.33 %	IV11090

管理员 [2011-09-13 23:55:55]:累计查询到2项记录; 后台数据库共耗时:0.500秒 小写 数字 2011-09-13 23:56:0

I 操作说明

- 2 通过这个模块,可以当前的供应商分配比率数据,或历史发生的所有分配单.

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [采购订单维护]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 | 首页 | 前项 | 后项 | 尾项 | 增加 | 修改 | 删除 | 申请 | 报价 | 保存 | 放弃 | 签章 | 审核 | 备注 | 查找 | 打印 | 退出

新增状态

采购订单维护

订单编号: P01004000114 单据日期: 2010-03-19 外协订单 ☐

供应商号: BC0001 广州市涌口纸类包装厂 市桥镇

付款方式: DAY30 30天内付款 RMB 采购人员: 001 税别: 增值税

收货仓库: PUR-TEMP 参考说明: 已到货率: 0%

备注信息:

事后备注:

项次	采购物料信息	数量信息	价格信息	金额信息	日期信息	采购申请单信息	其它信息					
项次	图	物料编号	物料名称	单位	订单数量	采购价格	税率	含税价格	含税金额	到货日期	采购申请单信息	明细备注
1		225-000001	胶袋	PC	2000	0.02	17	0.0234	46.8	2010-04-13	PR100400019, 2, 40	
2		228-000001	刀卡	SET	40	0.5	17	0.585	23.4	2010-04-12	PR100400019, 3, 40	
3		228-000001	封箱胶	卷	1	3	17	3.51	3.51	2010-04-13		
					2,041				73.71			

请输入关联的采购申请单

采购申请单...	项次	采购...
PR100400019	3	40
		40

管理员 [2010-10-04 09:51:29]: 累计查询到31项记录; 后台数据库共耗时: 0.125秒 小写 数字 2010-10-04 09:53:0

I 操作说明

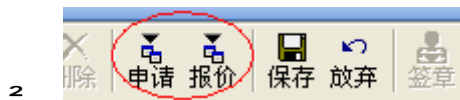
- 2 订单编号: 订单编号如果留空,则自动根据"基础数据→系统公共参数设置"中的编号定义,产生一个订单号; 也允许用户随意输入一串字符或数字。
- 2 外协订单: 当勾选上它时,表示这张采购订单是一张外协单,P0 中的单价也是仅指加工费,注意: 外协的流程是:
- 1>. 建立一个外协仓库(基础数据→仓库设置),并在仓库属性中,设定相应的供应商;
 - 2>. 新建一张外协的采购单,在采购单中,单价为"单件加工费";
 - 3>. 做一张生产单(生产→生产单维护)(并设置关联的采购订单为这张采购单);
 - 4>. 然后就可以进行正常的发料,退料,存仓,返退操作
 - 5>. 最后,做采购临时收库.采购入库时,系统会检查在外协成品仓中,是否有足够的成品扣数。
[采购收货相当于"从外协成品仓转到待验仓"]
[收货时,将以"加工费+物料成本"做为入库的成本价]
- 2 收货仓库: 当供应商是属于国外供应商时,收货仓库也限定必须是国外地点的仓库。

如果是国外供应商,采购收货流程是:

- 1>. 将供应商的送货临时存放在保税仓(采购→采购临时收货)
- 2>. 将货物转移到国内仓(海关→物料入关)
- 3>. 样品检验(质检→样品检验单)(如果是免检物料,无须做此步骤)
- 4>. 正式收货(采购→IQC 正式入库).

- 2 **税别**: 当指定税别后,在 P0 明细输入过程中,系统会自动带出这个税别的税率,但也允许用户修改.
- 2 **已到货率** = $\text{Sum}(\text{已到货量}) / \text{Sum}(\text{订单数量}) * 100\%$
- 2 **采购申请单信息**: 在输入模式下,点击这一列的下拉小按钮,会弹出 PR 对应表.
表示将把这些 PR 申请,转化为 PO; 当这张 PO 单审核后,PR 单上的**已采购量**就会增加

一个 PR 单申请项,可以分到几张 PO 上采购; 一个采购单项,也可以征对多个 PR 单.



申请: 采购申请单(PR)自动转采购单
报价: 根据供应商报价单来产生采购单

1 注意事项:

- 2 采购订单上,有个**外协订单**勾选项, 供应商报价单上,也有个**外协**勾选项.
有些用户在使用问: 我已输入报价,为何在 P0 输入过程中,系统不会自动带出该供应商的报价呢?

答: 因为你的 P0、供应商报价单,二者外协属性不同.(一个勾了外协,一个没勾外协)

- 2 **采购订单**审核后,就不允许随便修改,必须到**采购订单变更**操作,以便记录更改的历史.

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

- [采购订单变更]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

首项

前项

后项

尾项

增加

修改

删除

保存

放弃

签章

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

记录数:2

审核

采购订单变更

变更单号

FN100400071

1

单据日期

2010-04-26

▼

订单编号

P0100400104

...

2

S0001

中富塑料色母(深圳)有限公司

☐ 外协订单

变更原因

MR100400025: MRP运算时, 自动创建“采购订单变更”

事后备注

类型	项次	采购物料信息			数量信息		价格信息			金额信息		日期信息		其它信息
变更类型	项次	图	物料编号	物料名称	单位	旧订... 新订...	旧采... 新采...	旧... f...	旧含... 新含...	旧含... 新含...	旧到货... 新到货...	旧申请... 新申请...	旧明细备注	新明细备注
修改	1		232-000001	橡胶色粉	KG	4028 4028	91 91	17 17	106.47 106.47	428861.16 428861.16	2010-04-16 2010-05-05			
修改	2		232-000001	橡胶色粉	KG	1 1	91 91	17 17	106.47 106.47	106.47 106.47	2010-04-20 2010-05-14			

管理员

[2010-10-04 09:51:29]:累计查询到31项记录; 后台数据库共耗时:0.125秒

小写

数字

2010-10-04 10:37:2

I 操作说明

- 2 采购订单审核后,就不允许随便修改,必须到采购订单变更操作,以便记录更改的历史.
- 2 订单编号: 指定是修改哪张采购订单.
- 2 系统允许修改原有订单上的数量/价格/税率/到货日期/关联申请单信息.
也允许新增一项采购订单信息,但禁止删除订单信息.(但您可以把订单数量修改为0)
- 2 MRP 运算过程中,将自动会对采购订单进行变更(有控制开关选项)
MRP 可以推迟 P0 到货日期,提前 P0 到货日期,也可以增加/减少 P0 数量.

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [预留或释放采购订单]

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 WO单 WO料 SO单 出货 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 明细数

预留或释放采购订单

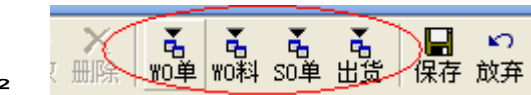
预留单号: FW100400006 2 单据日期: 2010-04-27
来源类型: 自动 操作方向: 预留 ☐ 自动释放SO预留领料 自动生成预留清单时的条件:
参考说明: PO100400114 备注信息: PO审核时, 自动增加PO的预留 (从PR预留进化而来的)
事后备注:

项次	预留给谁	预留采购订单信息	预留物料信息	预留数量	其它信息					
项次	预留类型	订单编号	采购单号	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	预留数量	明细备注
1	SO预留领料	SO100400002	1 PO100400114	1 225-000001	胶袋			PC	2000	PO行号:1
2	SO预留领料	SO100400002	1 PO100400114	2 226-000001	刀卡			SET	40	PO行号:2
3	SO预留领料	SO100400002	1 PO100400114	3 228-000001	封箱胶			米	80	PO行号:3

I 操作说明

2 有时,我们希望指定 PO 上的某一项,是专门为某个 SO/WO 使用.这里,我们就要使用预留功能.(预先锁定)

2 操作方向: 有两个下拉选择: 预留/释放.



WO 单: ①预留: 根据生产订单,自动根据该单上的未预留量来预留采购订单.(原料默认来源<>自制)

②释放: 根据生产订单,自动释放它上面预留的所有采购订单!

WO 料: 根据生产订单上的物料的各种属性,归类排序,再转化为预留单

SO 单: ①预留: 根据销售订单,自动根据该单上的未预留领料量来预留采购订单

(仅计算 EBOM/SBOM 中,所有叶子节点,外协的中间结点)

②释放: 根据销售订单,自动释放它上面预留领料的所有采购订单!

出货: ①预留: 根据销售订单,自动根据该单上的未预留出货量来预留采购订单

②释放: 根据销售订单,自动释放它上面预留出货的所有采购订单!

2 供给与需求的间隔天数: PO 视为供给;SO/WO 上需要用料,视为需求. PO 上的到货日期与 SO/WO 上的使用日期的天数间隔,必须满足该条件.

2 考虑已预留的采购订单: 这张 SO/WO,还可能会预留其它采购订单,当您点击上方的"WO 单/WO 料/SO 单/出货"按钮,系统是否要考虑这些已预留的采购订单.(即:这些 PO 已提供物料了,则这次就没必要预留这么多了)

2 考虑已预留的工单产出: 这张 SO/WO,还可能会预留其它工单产出,当您点击上方的"WO 单/WO 料/SO 单/出货"按钮,系统是否要考虑这些已预留的工单产出.(即:这些 WO 已提供物料了,则这次就没必要预留这么多了)

2 考虑已预留的库存: 这张 SO/WO,还可能会预留库存(锁定库存),当您点击上方的"WO 单/WO 料/SO 单/出货"按钮,系统是否要考虑这些已预留的库存.(即:这些库存已提供物料了,则这次就没必要预留这么多了)

2 显示缺料信息: 如果勾选,则自动生成预留清单时,如果无法满足 SO/WO,系统会自动生成缺料清单(还有多少未满足)

2 当 PO 收货后,系统又会转化为对实际库存的预留,当生产单发料/SO 出货时,系统又会自动冲减(释放)对库存的预留.

自动生成预留清单时的条件

☒ 供给与需求的间隔天数

>= -30
<= 30

☒ 考虑其它预留信息

考虑已预留的采购申请 ☒
考虑已预留的工单产出 ☒
考虑已预留的库存 ☒

☒ 指定预留或释放的采购订单

采购单号
采购项次

☒ 其它显示信息

显示缺料信息 ☒

I 界面预览

企业ERP系统 版本: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [采购临时收货]

文件 导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

增加 修改 删除 引入 保存 放弃 签字 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数: 2 审核

采购临时收货

收货单号: PT100400036 2 单据日期: 2010-04-27 运费单号:
 供应商号: BC0001 广州市涌口纸类包装厂 收货仓库: PUR-TEMP 0% 0%
 参考说明: 备注信息:
 事后备注:

项次	采购订单信息	物料信息	收货情况	外协情况	其它信息				
项次	采购订单编号	物料编号	物料名称	单位	收货批号	收货数量	外协成品仓	外协成品	明细备注
1	P0100400046	221-000001	外箱	PC	100427_BC000	40			
2	P0100400046	227-000001	盖板	SET	100427_BC000	40			

I 操作说明

- 2 采购收货流程: 采购临时收货 (国外采购需要物料入关) 样品检验单 IQC 正式入库
- 2 收货仓库: 这是指临时接收的仓库(还未精确点数,还未质量检验).
- 2 样品检验进度 = $\text{Sum}(\text{样品单已结单的收货数量}) / \text{Sum}(\text{收货总数}) * 100\%$
注意: 为了保证"样品检验进度"与"IQC 处理进度"有可比性,
样品检验进度是计算收货数量,不是计算项次数;并且它不考虑免检问题.
- 2 IQC 处理进度 = $\text{Sum}(\text{良品数} + \text{坏品数} + \text{短料数}) / \text{Sum}(\text{收货总数}) * 100\%$
- 2 如果物料的批号控制=必须(在工程物料数据维护中设置),则此处表格中,收货批号必须输入.

收货情况 外协情况

位 收货批号 收货数量 外协成品仓 外协成品

27_BC0001 40

请选择收货批号

仓库代号	仓库名称
PUR-TEMP	采购临时收			
100426_		0	0	0
100427_		40	0	40

40 0 40

产生新批号 加供应商后缀

- 2 产生新批号: 格式: YYMMDD
- 2 加供应商后缀: 将在产生批号后,加上供应商的代号,
例如: 100427_BC0001

I 注意事项:

- 2 如果是国外供应商,采购收货流程是:
 - 1>. 将供应商的送货临时存放在保税仓(采购采购临时收货)
 - 2>. 将货物转移到国内仓(海关物料入关)
 - 3>. 样品检验(质检样品检验单) (如果是免检物料,无须做此步骤)
 - 4>. 正式收货(采购IQC 正式入库).
- 2 外协入库流程: 外协生产单临时存仓 采购临时收货 样品检验单 IQC 正式入库.
外协 P0 收货时,需要指定从哪个外协仓转移过来.

I 界面预览

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾ 窗口 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 按单 按料 保存 放弃 签字 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 明细数: 1 审核 审核

IQC正式入库

入库单号 IQ110400005 3 单据日期 2011-04-20 待检仓库 受入仓

参考说明 备注信息

事前签章 ☒ 事后备注

项次	临时收货...	收货项次	物料信息		IQC正式入库情况			接收信息		拒收信息		短缺信息	其它信息		
项次	收货单号	收货项次	图	物料编号	物料名称	单位	样品检验单号	检..	待处...	接收仓库	接收数量	拒收仓库	拒收数量	短缺数量	明细备注
1	PT110400007	1		PB40432529001 (组)	PB40432529001	个			80					20	

I 操作说明

- 2 相关流程: [采购临时收货](#) → [样品检验单](#) (免检物料无需此步骤) → [IQC 正式入库](#).
- 2 样品检验单审核后,会在这里显示样品单号及其检验结果.

IQC正式入库情况				
单位	样品检验单号	检..	待处...	接
PC	II100400002	接收		0 ELE
PC	II100400002	接收		0 ELE
PC	II100400002	接收		0 ELE
PC			10000	ELE

如未完成样品检验,IQC 采购入库将无法审核.

- 2 **接收数量:** 表示企业方认为这批料合格,并接收到企业的正式仓库中,以备生产领用.
- 2 **拒收数量:** 表示企业方认为这部分数量不合格,先暂存在企业的**拒收仓库**(待处理仓),等待[采购退货](#).
- 2 **短料数量:** 表示仓库人员点数后,发现供应商并未送这么多货,而是少了一些.
短料数量将直接冲减 P0 上的到货量.
- 2 [采购临时收货](#)中的一行,允许分多批 IQC 入库.

I 注意事项:

- 2 [采购临时收货](#)后,系统自动从预留 P0 转化为预留库存,当 [IQC 正式入库](#)时,这个预留关系也将转入**正式仓库/拒收仓库**.
数量部分,将[复活](#)对 P0 的预留..

I 界面预览

企业ERP系统 (ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [采购退货]

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 引入 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数:1 审核

采购退货

退货单号: RP100400003 2 单据日期: 2010-04-23 运费单号:
 供应商号: MJ0001 广州市锐志塑料模具有限公司 退货仓库: PUR-REJECT
 参考说明: 备注信息:
 事后备注:

项次	采购订单信息	物料信息	退货情况	外协情况	其它信息						
项次	采购订单编号	图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	退货批号	退货数量	外协成品仓	明细备注
1	P0100400047	1	11D-000001	Sony底壳	R-342		个	W0100400101	100	MJ0001_P	

100

管理员 [2010-10-04 09:51:29]:累计查询到31项记录; 后台数据库共耗时:0.125秒 小写 数字 2010-10-04 11:38:5

I 操作说明

- 2 当企业方发现供应商的送货不合格时,就在这个模块中退货.

外协情况	其
退货数量	外协成品仓
100	MJ0001_P

- 2 外协产品不合格,也在这个模块退货.此时,需指定外协成品仓 .
- 2 采购退货单审核后,将自动冲减 PO 上的已到货量(采购订单维护 模块中,表格中有这一列,默认隐藏).

I 注意事项:

- 2 如果原先有预留 PO,则当采购退货后,系统将自动复活对 PO 的预留.

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.04.01 服务器名称:本机测试服务器 - [采购订单明细查询]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统 窗口

查找 打印 退出

采购订单明细查询

采购订单主表条件[模糊]

采购单号

内部版本号

单据状态

单据日期

外协订单

供应商代号

付款方式

采购员代号

货币代号

税别

收货仓库

参考说明

备注信息

已到货率

采购订单明细表条件[模糊]

汇总条件设置

汇总数据

区分单据日期

区分供应商代

区分付款方式

区分采购员代

区分税别

区分收货仓库

区分到货日期

查询设置

采购单号	单	外	供应商代号	收货仓库	图	物料编号	物料名称	单	采购数量	剩余	单	采购明	采购价格	税
P0100300002	审核		E0005	PUR-TEMP2		210-000001	IC	PC	5000	0	PC	100%	15	
P0100300003	审核		E0001	PUR-TEMP		215-000001	二极管	PC	6000	0	PC	100%	0.1	
P0100300004	审核		E0002	PUR-TEMP		216-000001	三极管	PC	3000	0	PC	100%	0.1	
P0100300005	审核		E0004	PUR-TEMP2		210-000001	IC	PC	3000	0	PC	100%	1.3	
P0100300006	审核		BC0001	PUR-TEMP		226-000001	刀卡	SET	4000	0	SET	100%	0.5	
P0100300007	审核		E0001	PUR-TEMP		215-000001	二极管	PC	2000	0	PC	100%	0.1	
P0100300007	审核		E0001	PUR-TEMP		215-000002	二极管	PC	2000	0	PC	100%	0.09	
P0100300007	审核		E0001	PUR-TEMP		215-000003	二极管	PC	2000	0	PC	100%	0.12	
P0100300007	审核		E0001	PUR-TEMP		215-000004	二极管	PC	2000	0	PC	100%	0.0	
									194,462	2,043				

管理员 [2011-03-04 12:28:03]:累计查询到127项记录; 后台数据库共耗时:0.125秒 小写 数字 2011-03-04 12:29:1

I 操作说明

- 2 可以查"草稿"/"审核"/"结单"/"取消"状态的 PO 明细数据
- 2 可以根据"单据日期"/"供应商代号"/"付款方式"/"采购员代号"/"税别"/"收货仓库"来进行汇总.
- 2 可以查还有多少 PO 量未完成收货(在途),或已完成收货
- 2 还可以查这项 PO 单,被其它单据预留的情况.
已被 W0 预留领料数量/已被 S0 预留领料数量/已被 S0 预留出货数量/剩余未被预留数量

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [采购订单状态控制]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 导航 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数:1 审核

采购订单状态控制

控制单号 PE100400003 2 单据日期 2010-04-18 操作类型 结单

参考说明 备注信息

事后备注

采购订单信息							操作明细备注	
采购订单编号	单据状态	单据日期	供应...	供应商全称	到货百分率	全部...	订单备注信息	操作明细备注
P0100400017	结单	2010-04-18	MJ0001	广州市锐志塑料	100%	✓		

管理员 [2010-10-04 09:51:29]:累计查询到31项记录; 后台数据库共耗时:0.125秒 小写 数字 2010-10-04 11:50:3

I 操作说明

- 2 当采购订单全部收货完成并检验合格后,可以将这张采购单**结单**。
- 2 当采购订单放弃了,可以将这张采购单**取消**。
- 2 对于已**取消**或**结单**的采购订单,如果需要对这张 PO 再进行任何操作(例如:收货/退货/变更),都需要先**激活**这张 PO。

I 注意事项:

- 2 当采购订单取消或结单时,如果还有其它 SO/WO 预留使用到这张 PO 的物料,都将自动释放出来。

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.03.01 服务器名称:本机测试服务器 - [供应商对账单]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾ 窗口 ▾

查找 打印 退出

供应商对账单

发生单据条件

单据类型 请勾选单据类型

收货数量以IQC为准 ☐

不显示数量为零的记录 ☐

单据编号

单据审核时间

单据日期

参考说明

备注信息

明细备注

采购订单属性

仓库属性

仓库代号 [请勾选仓库]

物料属性条件[模糊]

批次属性

批次编号

实际来源类型 [所有选择]

价格设置

优先发票价格和数量 ☒

以收/退货时PO历史价格为准 ☐

汇总条件设置

汇总数据 ☐

区分供应商 ☐

区分单据类型 ☐

区分仓库 ☐

区分批号 ☐

区分采购订单 ☐

区分采购项次 ☐

查询设置

查询最大记录数 500

单据属性	采购订单属性	批次属性	以采购单位计...	采购单价金额属性
审核时间	采购订单编号	批次编号	变化数...	采... 价格类型 发票单号 采购价格 税率 含税价格 含税金额 货...
28 2010-04-26 14:46:34	P0100400100	2 100426_E0001	10000 PC	PO最新价格 0.1 17 0.117 1170 RMB
28 2010-04-26 14:46:34	P0100400100	3 100426_E0001	1500 PC	PO最新价格 0.1 17 0.117 175.5 RMB
28 2010-04-26 14:46:34	P0100400100	4 100426_E0001	9980000 PC	PO最新价格 0.09 17 0.1053 1050894 RMB
28 2010-04-26 14:46:34	P0100400100	5 100426_E0001	20000 PC	PO最新价格 0.09 17 0.1053 2106 RMB
28 2010-04-26 14:46:34	P0100400100	6 100426_E0001	3000 PC	PO最新价格 0.09 17 0.1053 315.9 RMB
01 2010-03-10 16:35:03	P0100300004	1 100310_E0002	3000 PC	发票价格 VB100300001 0.09 17 0.1053 315.9 RMB
24 2010-04-26 14:45:50	P0100400096	1 100426_E0002	4000 PC	PO最新价格 0.1 17 0.117 468 RMB
33,192,422				91,347.74

管理员 [2010-12-07 09:23:44]: 累计查询到137项记录; 后台数据库共耗时: 0.094秒 小写 数字 2010-12-07 09:23:5

I 操作说明

发生单据条件

单据类型 请勾选单据类型

收货数量以IQC为准 ☐

不显示数量为零的记录 ☐

单据编号

2

收货数量以 IQC 为准: 如果勾选此项, 则以 IQC 数量为准.

注意: IQC 数量=IQC 正式入库时输入的"接收数量+拒收数量". 因为拒收部分, 仍然暂时存放在我方的"待处理仓"中, 因此仍视为"收货部分"; 如果不勾选, 则取"收货数量-IQC 短料数量"

价格设置

优先发票价格和数量 ☒

以收/退货时PO历史价格为准 ☐

2

系统存在三种价格:

- 1>. 最新的 PO 订单上的价格
 - 2>. 收/退货时, 记录下的 PO 历史价格(因为 PO 价格可以通过"采购订单变更"来修改)
 - 3>. 发票上重新约定的价格(和数量)
- 当您勾选此项时, 如果已有发票价格, 则系统读取第 3 个价格;
如果没有发票价格(或不优先发票价格),
当您勾选此项时, 则系统读取第 2 个价格
当您不勾选此项时, 则系统读取第 1 个价格

§ 6 生产

§ 6.1 生产单维护

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [生产单维护]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首页 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 BOM 复制 保存 放弃 签字 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 原料数:3 待定

生产单维护

生产单号: W0101000001 1

产品类型: 单产品 生产方式: 自制 生产仓库: PLASTIC 粗生产时间从: 2010-05-03 至: 2010-05-15

关联销售单: S0100400005 销售项次: 3 根据销售单余量产生WBOM 原料发放率: 0%

上级生产单: W0100400315 生产项次: 1 根据生产单余量产生WBOM 成品入仓率: 0%

外协采购单: 采购项次: 根据采购单余量产生WBOM 工序完成率: 0%

参考说明: MR100400023 备注信息: MR100400023: MRP运算时,自动创建的生产订单

事后备注:

项次	主产品	产品基本信息					产量信息			备注信息	
项次	主产品	图	产品编号	产品名称	规格1	规格2	单位	BOM产量	投产数	单价比例	备注信息
1	✓	11M1-000001	Sony面壳(宋丝印)	R-3423			个	1	303000	1	

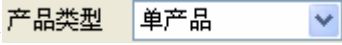

项次	原料基本信息					原料使用量信息					
项次	图	原料编号	原料名称	规格1	规格2	单位	BOM用量	损耗率%	用量基数	总用量	替代编号
1	241-000001	塑胶颗粒				KG	0.09	1	0	27542.7	
2	242-000001	塑胶色粉				KG	0.0004	1	0	122.412	
3	12F-000001	Sony PCBA	R-3423			个	1	0	0	303000	

管理员 [2010-10-04 12:16:44]:登录系统成功! 大写 数字 2010-10-04 12:17:0


I 操作说明

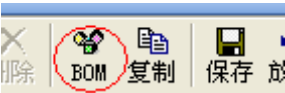
- 2 生产方式: 自制/外协. 当外协时,还需要您输入 外协采购单 采购项次
- 2 生产仓库: 用于表示生产线上,物料堆放的地区.
- 2 粗生产时间: 它是一个粗略计算的时间,开始日期时,生产单需要领料,结束日期时,生产单会有产品产出.
注意: 精确的生产时间,是在菜单"车间e 工作中心排产"中设定各个工序的加工时间.
- 2 关联销售订单: 表示这张生产单,是为哪个销售订单生产.
- 2 关联生产订单: 表示这张生产单,是为哪个生产单生产(这张生产单产出的半成品,做为另一张单的物料使用)
- 2 外协采购订单: 表示这张生产单,是为哪张外协采购单生产.
注意: 外协的流程是:
- 1>. 建立一个外协仓库(基础数据e 仓库设置),并在仓库属性中,设定相应的供应商;
 - 2>. 新建一张外协的采购单,在采购单中,单价为"单件加工费";
 - 3>. 做一张生产单(生产e 生产单维护)(并设置关联的采购订单为这张采购单);
 - 4>. 然后就可以进行正常的发料,退料,存仓,返退操作
 - 5>. 最后,做采购临时收库.采购入库时,系统会检查在外协成品仓中,是否有足够的成品扣数.
[采购收货相当于"从外协成品仓转到待验仓"]
[收货时,将以"加工费+物料成本"做为入库的成本价]

- 2 原料发放率 = $\text{Sum}(\text{领料量}-\text{好料退料量}-\text{坏料退料量}-\text{损失量}+\text{调增量}-\text{调减量})/\text{Sum}(\text{总用量}-\text{替代量})\times 100\%$.
- 2 成品入仓率 = $\text{Sum}(\text{入仓量}-\text{返退量})/\text{Sum}(\text{投产量})\times 100\%$

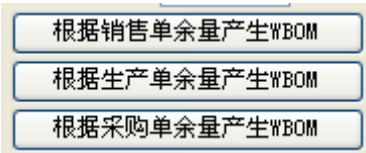
- 2 工序完成率 = Sum(各工序的生产日报合格量)/(主产品投产量*工序个数)*100%
- 2 MRP 运算过程中,如果发现某个产品不足以满足销售出货, 并且它的**预设来源类型=自制**,并且已有这款产品的 BOM,则系统会自动创建一张生产订单(以及为满足这张生产用料再创建它的下级子生产单).
- 2 生产产品表: 当  时,产品表中,只允许输入一行产品.
当  时,产品表中,可以输入多行产品.
比如: 注塑的水口料, 金属压模的生产边角料.可以这种方式输入.从而精确控制原料数量和成本.
- 2 主产品需要输入**投产数量**; 副产品则不必输入投产数量, 但需要指定 BOM 产量(比例值)
- 2 单价比例: 是表示**每一单位**的产品它的单价之间比例. 它是用于多产品时,如何分配产品成本的依据.
- 2 生产原料表: 生产原料表是从 BOM 数据中转化过来. 如果这张生产单是与销售订单关联,并且这张销售订单的对应项次(制 BOM, 则生产原料表就从定制 BOM 中转化过来.

因此,在生产原料表中,也有 BOM 用量,损耗率,用量基础,替代编号,工序代号.(与 BOM 类似)

- 2 在这个原料表中,还隐藏了**原料使用情况**,您可以在原料表中"**右键菜单** **设置表格显示风格**",设置其它相关列显示: 如:替代量、领料量、好料退料量、坏料退料量、损失量、调加量、调减量、消耗量、未领料量、在线量、发放率




- 2 您可以点击上方 BOM 按钮,
可以直接指定成品或半成品编号和数量,生成它用生产用料清单.

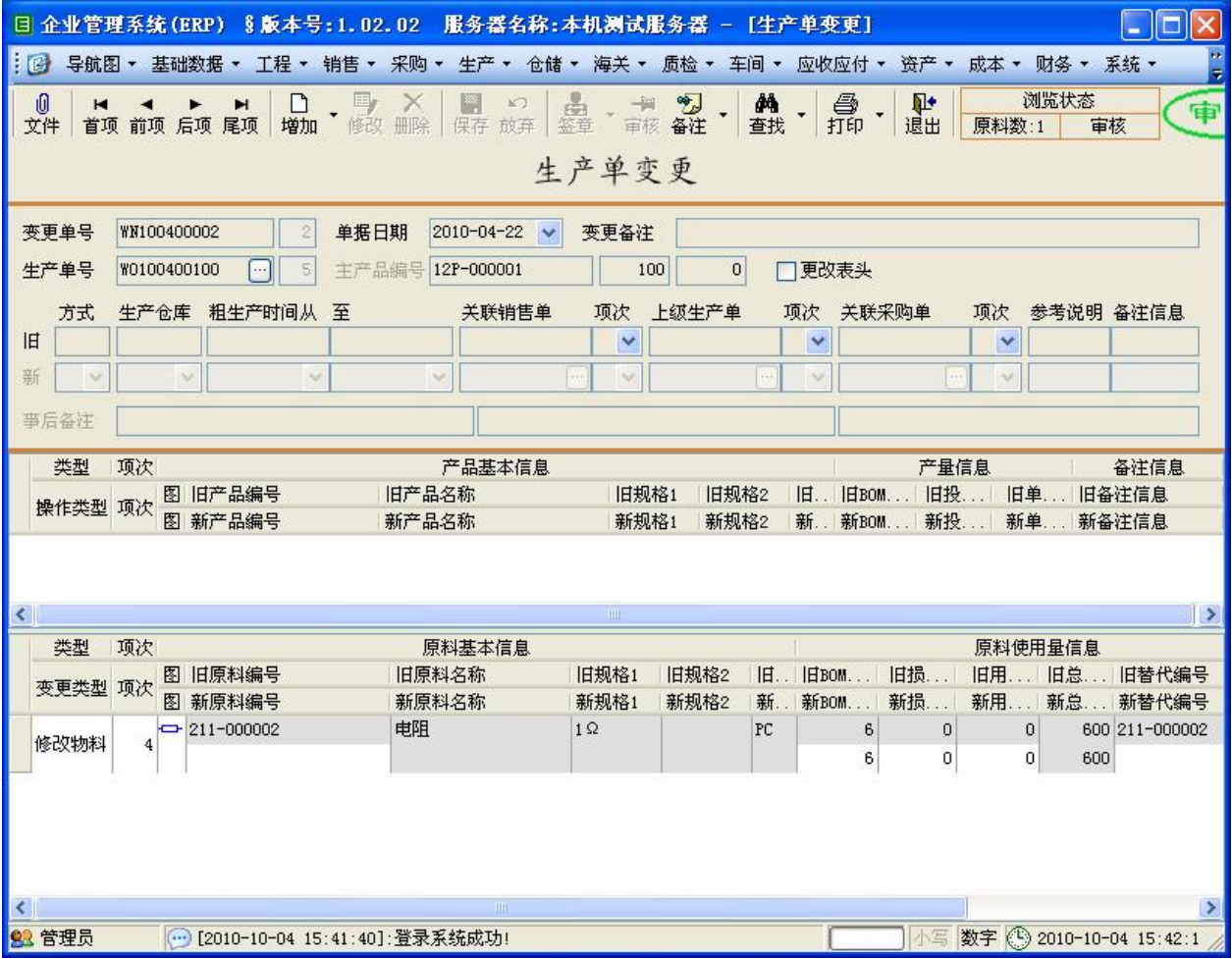


- 2 你也可以根据关联销售订单,关联生产订单,关联采购订单,来自动产生一张生产单.

1 注意事项:

- 2 生产订单审核后,就不可以随意修改,必须通过"**生产 生产单变更**"来操作, 以便记录更改的历史.

I 界面预览



I 操作说明

- 2 生产订单审核后,就不可以随意修改,必须通过"生产e 生产单变更"来操作,以便记录更改的历史.
- 2 通过生产单变更,可以更改生产订单的表头信息(如生产仓库,生产时间,关联信息...),还可以增加/修改/删除产品信息,还可以增加/修改/删除原料信息(也可以增加替代料).

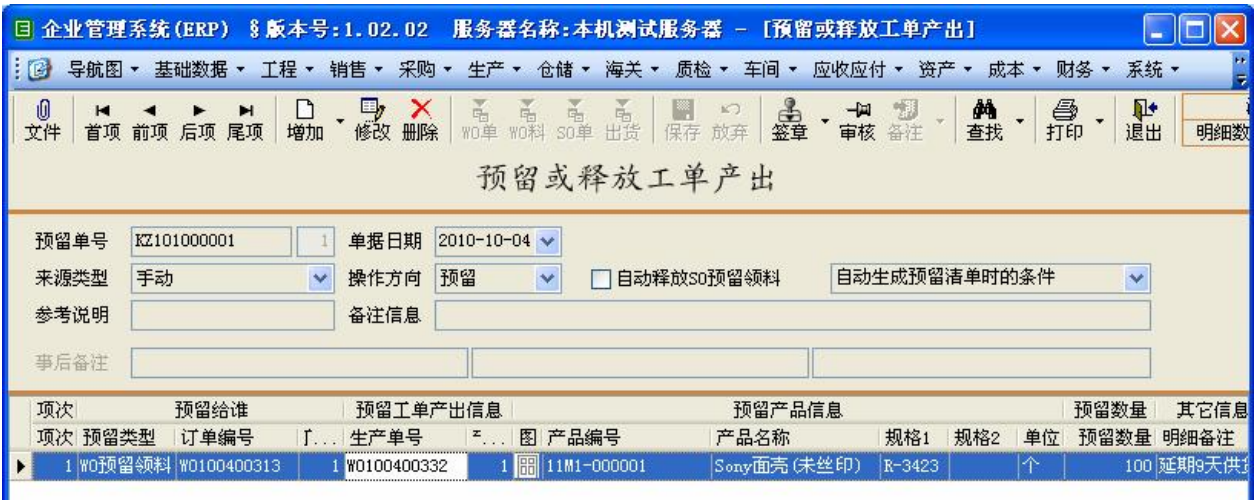
增加替代料的操作: 在原料变更表中,变更类型选择**增加替代料**,项次选择被替代的那个原料(这个被替代的原料,已在生产单上设定好它的**替代编号**),然后,在**新原料编号**处,可以下拉选择用哪个新的替代料.并在**新总用量**处,输入替代用量(可以全部替代,也可以部分数量替代)

当**生产临时存仓**时,系统就会自动根据替代料关系,正确扣减生产线上原料,并将价值转移到产品中.

- 2 MRP 运算过程中,会自动产生生产变更单,对生产单进行减产,增产,提早生产期,推迟生产期,

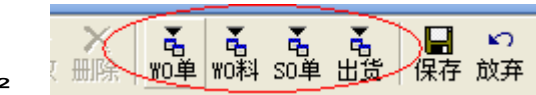
还能智能地根据替代料的库存,正确提出替代建议变更.

I 界面预览



I 操作说明

- 2 有时,我们希望指定生产单的产出,是专门为某个 SO/WO 使用.这里,我们就要使用预留功能.(预先锁定)
- 2 操作方向: 有两个下拉选择: 预留/释放.



WO 单: ①预留: 根据生产订单,自动根据该单上的未预留量来预留产出.(半成品默认来源<>采购)

[注意: 将优先预留该生产工单的下级工单]

②释放: 根据生产订单,自动释放它上面预留的所有工单产出

WO 料: 根据生产订单上的物料的各种属性,归类排序,再转化为预留单

SO 单: ①预留: 根据销售订单,自动根据该单上的未预留领料量来预留产出

(仅计算 EBOM/SBOM 中,非叶子,非虚拟结点) [注意: 将优先预留该销售订单的下级工单]

②释放: 根据销售订单,自动释放它上面预留领料的所有工单产出!

出货: ①预留: 根据销售订单,自动根据该单上的未预留出货量来预留产出

[注意: 将优先预留该销售订单的顶级工单]

②释放: 根据销售订单,自动释放它上面预留出货的所有工单产出!

2 供给与需求的间隔天数: 工单产出视为供给;SO/WO 上需要用料,视为需求.工单的完工日期与 SO/WO 上的使用日期的天数间隔,必须满足该条件.

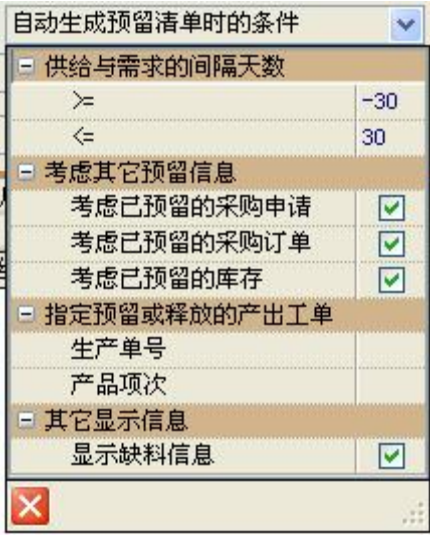
2 考虑已预留的采购订单: 这张 SO/WO,还可能会预留其它采购订单,当您点击上方的"WO 单/WO 料/SO 单/出货"按钮,系统是否要考虑这些已预留的采购订单.(即:这些 PO 已提供物料了,那么就没必要预留这么多工单产出了)

2 考虑已预留的工单产出: 这张 SO/WO,还可能会预留其它工单产出,当您点击上方的"WO 单/WO 料/SO 单/出货"按钮,系统是否要考虑这些已预留的工单产出.(即:这些 WO 已提供物料了,那么就没必要预留这么多工单产出了)

2 考虑已预留的库存: 这张 SO/WO,还可能会预留库存(锁定库存),当您点击上方的"WO 单/WO 料/SO 单/出货"按钮,系统是否要考虑这些已预留的库存.(即:这些库存已提供物料了,那么就没必要预留这么多工单产出了)

2 显示缺料信息: 如果勾选,则自动生成预留清单时,如果无法满足 SO/WO,系统会自动生成缺料清单(还有多少未满足)

2 当产品临时存仓时,系统又会自动将原先对工单产出的预留,转化为对库存成品/半成品的预留.,当生产单发料/SO 出货时,系统又会自动冲减(释放)对库存的预留.



I 界面预览

企业ERP系统 § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [生产单发料]

导航图 · 基础数据 · 工程 · 销售 · 采购 · 生产 · 仓储 · 海关 · 质检 · 车间 · 应收应付 · 资产 · 成本 · 财务 · 系统

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 按单 按料 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 明细数:13 审核

生产单发料

发料单号: W0100400320 2 单据日期: 2010-04-27 生产仓库: SMT-WK 运费单号: 参考说明: 备注信息: 产生条件: 自动生成发料清 事后备注:

项次	生产订单信息	物料信息	发料情况	其它信息							
项次	生产订单编号	图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	发料仓库	发料批号	发料数量	明细备注
1	W0100400320	1	217-000001	PCB线路板			PC	ELECTRON	100426_PCBOC	300000	
2	W0100400320	2	210-000001	IC			PC	ELECTRON	100426_E0004	300000	
3	W0100400320	3	211-000001	电阻	100Ω		PC	ELECTRON	100426_E0003	1500000	
4	W0100400320	4	211-000002	电阻	1Ω		PC	ELECTRON	100426_E0003	1800000	
5	W0100400320	5	211-000003	电阻	5Ω		PC	ELECTRON	100426_E0003	2100000	
6	W0100400320	6	212-000001	电容	CD11		PC	ELECTRON	100426_E0003	900000	
7	W0100400320	7	212-000002	电容	CD11X		PC	ELECTRON	100426_E0003	600000	
8	W0100400320	8	213-000001	晶振			PC	ELECTRON	100426_E0003	300000	
9	W0100400320	9	214-000001	LED			PC	ELECTRON	100426_E0003	300000	
10	W0100400320	10	215-000001	二极管	MC7905C		PC	ELECTRON	100426_E0001	1500000	
11	W0100400320	11	215-000002	二极管	SFH225F		PC	ELECTRON	100426_E0001	3000000	
12	W0100400320	12	216-000001	三极管	SSM3K15		PC	ELECTRON	100426_E0002	600000	
13	W0100400320	13	216-000002	三极管	SSM3K15		PC	ELECTRON	100426_E0002	1500000	

700,000

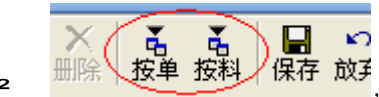
管理员

[2010-10-04 15:57:58]:累计查询到70项记录: 后台数据库共耗时:0.141秒

小写 数字 2010-10-04 16:14:4

I 操作说明

2 生产订单审核后,生产车间就开始备料生产,可以通过这个模块,进行发料.



按单: 根据生产订单(支持多选),自动考虑现有库存,列出发料的数量和仓库/批次

按料: 根据生产订单上的物料的各种属性,归类排序,并考虑现有库存, 列出发料的数量和仓库/批次

2 产生条件 自动生成发料清 可以在这个下拉条件中,设置考虑哪些仓库的库存量,是否使用预留量...

2 当生产发料时,原先为这张生产单预留的库存,就会自动释放.(或释放这张生产单关联的 SO 的预留领料)

I 注意事项:

2 倒冲领料: 生产发料时,会遇到一些不易拆分的物料,无法定量发料. 比如生产领用的线材,不可能测试一米两米地发料, 而是成捆地发料. 还有丝印油墨,注塑色粉类

这些原料,你可以先设置它是倒冲领料,然后再到菜单"仓储-转仓单"中,把这些物料转到相关的生产仓区,然后,当新产品入库(生产-产品临时存仓)审核时,系统会自动做一张生产发料单,这样,既能实现按单定量控制,又省去烦琐的微量发料过程.

菜单"工程-物料数据维护"中,可以控制这个物料是否需要倒冲领料

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [生产单退好料]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 引入 保存 放弃 签字 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 明细数:1 审核

生产单退好料

退料单号 WG100400001 2 单据日期 2010-04-06 生产仓库 PRINT-WK 运费单号

参考说明 备注信息

事后备注

项次	生产订单信息	物料信息	退料情况	其它信息							
项次	生产订单编号	图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	回收仓库	退料批号	退料数量	明细备注
1	W0100400004	1	231-000001	橡胶胶块			KG	MATERIAL	100324	101	

101

管理员 [2010-10-04 15:57:58]:累计查询到70项记录; 后台数据库共耗时:0.141秒 小写 数字 2010-10-04 16:29:5

I 操作说明

- 2 当生产线领料后,发现物料暂时用不上,需要退回仓库保管时,可以使用这个模块.



可以点击"引入",系统根据生产订单(支持多选),自动列出该单上的原料在线数量及批次.

这里,回收仓库将自动带出默认合格品存放仓区(此参数在"工程物料数据维护"中可以设置)

I 注意事项:

- 2 在表格输入过程中,回收仓库下拉,此处只会显示"用于接收生产线退回的好料",此参数是仓库的属性,是在"工程仓库设置一级仓库的属性"中控制的.

I 界面预览

企业ERP系统 (ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [生产单退坏料]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 引入 保存 放弃 签字 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 明细数:9 待定

生产单退坏料

退料单号 WB101000001 1 单据日期 2010-10-04 生产仓库 SMT-WK 运费单号

参考说明 备注信息

事后备注

项次	生产订单信息	物料信息	退料情况	其它信息							
项次	生产订单编号	图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	回收仓库	退料批号	退料数量	明细备注
1	W0100400320	5	211-000003	电阻	5Ω		PC	BAD-MAT	100426_E0003	13234	
2	W0100400320	6	212-000001	电容	CD11		PC	BAD-MAT	100426_E0003	4532	
3	W0100400320	7	212-000002	电容	CD11X		PC	BAD-MAT	100426_E0003	3451	
4	W0100400320	8	213-000001	晶振			PC	BAD-MAT	100426_E0003	1980	
5	W0100400320	9	214-000001	LED			PC	BAD-MAT	100426_E0003	1790	
6	W0100400320	10	215-000001	二极管	MC7905C		PC	BAD-MAT	100426_E0001	8989	
7	W0100400320	11	215-000002	二极管	SFH225F		PC	BAD-MAT	100426_E0001	19754	
8	W0100400320	12	216-000001	三极管	SSM3K1E		PC	BAD-MAT	100426_E0002	3990	
9	W0100400320	13	216-000002	三极管	SSM3K1E		PC	BAD-MAT	100426_E0002	9912	

67,632

管理员 [2010-10-04 16:38:37]:批量设置行数:40 (超过10行,不再触发表格的输入事件) 小写 数字 2010-10-04 16:39:0

I 操作说明

- 2 当生产线领料后,物料损坏(可能是供应商责任,也可能是生产线员工责任),这里,需要退回仓库,以便进一步检验调查,可以使用这个模块来退回这些坏料。



可以点击"引入",系统根据生产订单(支持多选),自动列出该单上的原料在线数量及批次。

这里,回收仓库将自动带出默认坏品存放仓库(此参数在"工程物料数据维护"中可以设置)

I 注意事项:

- 2 在表格输入过程中,回收仓库下拉,此处只会显示"用于接收生产线退回的坏料",此参数是仓库的属性,是在"工程仓库设置一级仓库的属性"中控制的。

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

[生产单损失物料]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

首项

前项

后项

尾项

增加

修改

删除

引入

保存

放弃

签字

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

明细数:2

审核

生产单损失物料

损失单号

WL100400004

1

单据日期

2010-04-27

生产仓库

PRINT-WK

参考说明

W0100400314

备注信息

审核PB100400004时,自动产生损失单

事后备注

项次	生产订单信息	物料信息	损失情况	其它信息					
项次	生产订单编号	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	损失批号	损失数量	明细备注
1	W0100400314	11M1-000001	Sony面壳(未丝印)	R-3423		个	W0100400328	90	
2	W0100400314	251-000001	丝印油墨			KG	100426_YM000	0.301	

90.301

管理员

[2010-10-04 16:38:37]:批量设置行数:40 (超过10行,不再触发表格的输入事件)

小写

数字

2010-10-04 17:15:2

I 操作说明

2 生产过程中,如果损坏,丢失物料,需要在这里登记,才能获得补发料.



2 可以点击"引入",系统根据生产订单(支持多选),自动列出该单上的原料在线数量及批次.

I 注意事项:

- 2 "生产产品返回生产仓",如果返退的物料比标准用量少(即:有部分物料无法回收),这时,系统就会自动产生一张生产单损失单,用于记录这些差额部分
- 2 损失物料的价值,将在月结过程中,分摊到当月该生产单入库的成品中.

I 界面预览

企业ERP系统 (ERP) § 版本号: 1.15.01 服务器名称: 本机测试服务器 - [生产单挪料]

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 按单 对换 保存 放弃 签名 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 明细数: 13 审核

审核

生产单挪料

挪料单号: WT120800001 3 单据日期: 2012-08-07 管理员: 2012-08-07 08:56:57

参考说明: 备注信息: 原工单取消, 上面的物料挪到新单上. 管理员: 2012-08-07 08:57:01

事前签章

项次 转出生产订单信息			物料基本信息			转入生产订单			挪用情况			其它信息	
项次	转出生产订单	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	转入生产订单	挪用批号	挪用数量	明细备注			
1	W0100400320	217-000001	PCB线路板			PC	W0120500006	100426_PCB00	1800				
2	W0100400320	210-000001	IC			PC	W0120500006	100426_E0004	1900				
3	W0100400320	211-000001	电阻	100Ω		PC	W0120500006	100426_E0003	8990				
4	W0100400320	211-000002	电阻	1Ω		PC	W0120500006	100426_E0003	11231				
5	W0100400320	211-000003	电阻	5Ω		PC	W0120500006	100426_E0003	13234				
6	W0100400320	212-000001	电容	CD11		PC	W0120500006	100426_E0003	4532				
7	W0100400320	212-000002	电容	CD11X		PC	W0120500006	100426_E0003	3451				
8	W0100400320	213-000001	晶振			PC	W0120500006	100426_E0003	1980				
9	W0100400320	214-000001	LED			PC	W0120500006	100426_E0003	1790				
10	W0100400320	215-000001	二极管	MC7905C		PC	W0120500006	100426_E0001	8989				
11	W0100400320	215-000002	二极管	SFH225F		PC	W0120500006	100426_E0001	19754				
12	W0100400320	216-000001	三级管	SSM3K1E		PC	W0120500006	100426_E0002	3990				
13	W0100400320	216-000002	三级管	SSM3K1E		PC	W0120500006	100426_E0002	9912				

91,553

管理员 [2012-08-07 09:19:57]: 累计查询到44项记录; 后台数据库共耗时: 0.579秒 小写 数字 2012-08-07 09:55:3

I 操作说明

- 2 生产过程中, 在同一个生产线上, 可能物料在各个生产单上互相挪用, 可用此模块.
(相当于先从旧工单上退好料, 再发给新的工单)
- 2 也可以用于生产过程, 旧的生产单取消, 物料全部转移到新的生产单上.
- 2 在生产产品返退回生产仓模块中, 如果您输入了”转入生产订单”, 则系统会把返退回的原料清单, 以挪料单的形式, 转移到该”转入生产订单”上.

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

[生产单原料的在线数量调整]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

首项

前项

后项

尾项

增加

修改

删除

保存

放弃

签章

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

记录数:2

待定

草

生产单原料的在线数量调整

调整单号

WA101000001

1

单据日期

2010-10-04

生产仓库

PRINT-WK

输入方法

相对

参考说明

备注信息

事后备注

项次	生产订单信息	库存物料信息	调整信息								
项次	生产单号	原...图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	调整批号	调整前数量	调整相对数量	调整后数量
1	W0100400325	1	231-000001	橡胶胶块			KG	100426_XJ00001	0	2	
2	W0100400325	3	232-000001	橡胶色粉			KG	100426_S0001	0	3	

5

管理员

[2010-10-04 17:21:16]:批量增加行数:2

小写

数字

2010-10-04 17:22:0

I 操作说明

2 该功能可用于平常数量调整,也可以用于盘点时输入.(系统支持**生产线盘点**)

2 输入方法:

相对: 此时,表格中允许输入**调整相对数量**, 如: 1 表示盘盈 1 个, -1 表示盘亏 1 个

绝对: 此时,表格中允许输入**调整后数量**, 即: 当前实际库存,有多少,就输入多少.

I 注意事项:

2 生产线调整导致的成本变化,不会在月结中分摊. 仅在财务上进行归集.

I 界面预览

企业ERP系统 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [产品临时存仓]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签字 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 耗料数:18 审核

产品临时存仓

存仓单号: PD100400041 2 单据日期: 2010-04-27

生产单号: W0100400298 生产仓库: ASSE-WK 成品仓库: PRD-TEMP 0% 0%

主产品编号: 05001-0003 产品批号: W0100400298 主产品存仓量: 50000 点击我, 列出存仓的主副产品及耗料清单

参考说明 备注信息

事后备注

项次	主产品	产品基本信息	产量信息	产品...	存仓信息							
项次	主产品	图	产品编号	产品名称	规格1	规格2	单位	BOM产量	投产数	未完...	存仓...	备注信息
1	✓		05001-0003	Sony电视遥控器(C型)	R-3423		个	1	300000	234000	50000	

50,000

项次	原料基本信息	原料使用量信息	原料...	本次耗用信息								
项次	图	原料编号	原料名称	单位	BOM用量	损耗率%	总用量	累计...	本次...	原料批次	本次...	耗料备注
5		261-000001	螺丝	PC	8	0	2400000	528000		100426_WJ0001	400000	
6		11M1-000001S	Sony面壳(已丝印)	个	1	0	300000	68000		W0100400315	50000	
7		13R1-000001S	Sony橡胶按钮(已丝印)	个	1	0	300000	66000				
多批次扣料清单												
8		262-000001	弹簧	PC	2	0	600000	132000		W0100400325	6030	
9		263-000001	电池	PC	2	0	600000	132000		W0100400326	43970	
10		225-000001	胶垫	PC	1	0	300000	68000		100426_DC0001	100000	
										100426_R00001	50000	

管理员 [2010-10-04 17:21:16]:批量增加行数:2 小写 数字 2010-10-04 17:32:3

I 操作说明

- 2 自制流程: 产品临时存仓 → 样品检验单 → FQC 正式入库.
 - 2 外协流程: 产品临时存仓 → 外协 PO 临时收货 → 样品检验单 → IQC 正式入库
 - 2 产品批号: 如查该产品的"批号控制=必须"(在"工程 → 物料数据维护"中修改该属性),则此时,必须输入产品批号.(系统将默认以生产单号作为批号)
 - 2 主产品存仓数量: 本次入库的主产品数量,
注意: 副产品数量可以灵活输入,但必须限定在标准产出的+/-20%范围内
 - 2 耗料表: 支持多批次扣料,系统会自动计算出哪个批该扣多少,当然,也允许您手动修改这个数量.
 - 2 耗料表: 支持替代料计算,支持包装料计算.
包装料例子(包装料直接做入 BOM 中): 假设包装箱可装 50 个成品,则第一次存仓 20 个,会消耗掉一个箱子;如再存 20 个,则不会消耗箱子(因为只装了 40 个,还没装满);如果再次存 20 个,则会再耗一个箱子.(第一个箱子已装满 50,还有 10 个需要另用一个新箱子)
 - 2 耗料表: 支持倒冲领料. 系统在产生耗料清单时,会优先扣减按单发料的原料,如果仍然不足,会再扣减生产仓区内闲余的物料(转仓过来的物料,并未指定给哪张工单使用)
- I 注意事项:
- 2 存仓单审核时,会自动将耗用物料的价值,转移到产品中
如果该产品有指定模具编号,还会将该模具资产折旧价值也一起摊入成品中.
月结过程中,还会将人工,管理,机器,杂费分摊计入成品中.

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.05.07

服务器名称:本机测试服务器

- [FQC正式入库]

文件

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

窗口

增加

修改

删除

按单

按品

保存

放弃

签章

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

明细数:1

审核

FQC正式入库

入库单号

PD100400033

单据日期

2010-04-28

待检仓库

PRD-TEMP

参考说明

备注信息

事后备注

项次	产品临时存仓信息			主产品	产品基本信息			FQC正式入库情况		接收信息				
项次	存仓单号	产品批号	存仓项次	主产品	图	产品编号	产品名称	单位	样品检验单号	检	待处	接收	接收	拒收
1	PD100400031	W0100400301	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11D-000001	Sony底壳	个			0	TURNOVE	400000	

I 操作说明

2 产品临时存仓后,还需要质检部门检验,最后仓库进行 FQC 正式入库.

FQC 正式入库的目的: 确定这批产品,该接收多少,拒收多少.

I 界面预览

企业ERP系统 (ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [产品返退回生产仓]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签字 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 拆料数:5 审核

产品返退回生产仓

返退单号:FB100400004 2 单据日期:2010-04-27

存仓单号:PD100400038 生产单号:W0100400314 生产仓库:PRINT-WK 返退仓库:BAD-PRD

主产品编号:11M1-000001S 产品批号:W0100400314 主产品返退量:1000 点击我,列出返退的主副产品及拆料清单

参考说明 备注信息

事后备注

项次	主产品	产品基本信息	产量信息	返退信息							
项次	主产品	图	产品编号	产品名称	规格1	规格2	单位	BOM产量	标准...	返退量	返退备注
1	<input checked="" type="checkbox"/>		11M1-000001S	Sony面壳(已丝印)	R-3423		个	1	1000	1000	

1,000

项次	原料基本信息	原料使用量信息	本次返退拆料信息									
项次	图	原料编号	原料名称	单位	BOM用量	总用量	原始...	原料批次	应退...	实退量	损失量	返退...
1		11M1-000001	Sony面壳(未丝印)	个	1	1	303000					
多批次扣料清单												
								W0100300003	21	21	0	
								W0100400328	890	800	90	
								W0100400329	23	23	0	
								W0100400330	76	76	0	
2		251-000001	丝印油墨	KG	0.0003	0.00	90.002	100426_YM00001	0.301	0	0.301	

管理员 [2010-10-04 18:42:31]:重新登录系统成功! 小写 数字 2010-10-04 18:50:2

I 操作说明

- 如果生产出来的产品不合格,并且要退回生产线返工时,可以使用该模块功能.
- 存仓单号: 返退时,需要指定是哪张存仓单.(因为存仓单上有产品的用料比例和相关成本数据)
- 返退里,在拆解原料表中,
应退量: 表示按存仓组合的比例计算出来的应当退回生产线的数量.
实退量: 表示实际拆解后,得到的原料/半成品数量(此数量允许手动修改调整)
二者差额就是损失量: 系统将自动做"生产到生产线损失物料".这部分损失成本,将在月结过程中,摊算到这张生产单的当月存仓的成品中.(如果当月没有发生存仓,则会按一定的规则和步骤摊算到库存成品中)

I 注意事项:

- 如果该产品有设定模具组别编号(在"工程到物料数据维护"中设定),则产品临时存仓时,会发生模具折旧,其成本金额将转入到产品的模具成本中,返退时,这部分模具成本无法返回,只能在产品返退的拆解原料/半成品中分摊.

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.04.01 服务器名称:本机测试服务器 - [生产单产品明细查询]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾ 窗口 ▾

查找 打印 退出

生产单产品明细查询

生产订单主表及产品条件[模糊]

生产订单

内部版本号

订单状态 [所有选择]

生产方式 [所有选择]

生产仓库 [请勾选仓库]

产品类型 [所有选择]

产品编号

产品名称

产品种类

产品10个备用字段

开工日期

完工日期

关联销售订单

上级生产订单

关联采购订单[外协]

原料发放情况

成品入仓情况

已输入工艺数据 [所有选择]

工序完成进度

工序完成进度(含待检数)

参考说明

备注信息

WBOM配方MD5值

生产订单原料明细表条件[精确]

含有原料

其它条件

主产品 [所有选择]

还有未完成量 ☐

查询预留信息 ☐

汇总条件设置

汇总数据

区分生产方式

区分生产仓库

区分开工日期

区分完工日期

查询设置

查询最大记录数

I 操作说明

- 2 可以查"草稿"/ "审核"/ "结单"/ "取消"状态的 WO 产品明细数据
- 2 可以根据"生产方式"/ "生产仓库"/ "开工日期"/ "完工日期"来进行汇总.
- 2 可以查还有多少 WO 的产品未完成生产,或已完成生产
- 2 还可以查这项 WO 单的产品,被其它单据预留的情况.
已被 WO 预留领料数量/已被 SO 预留领料数量/已被 SO 预留出货数量/剩余未被预留数量

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.04.01

服务器名称:本机测试服务器

- [生产单原料明细查询]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

窗口

查找

打印

退出

生产单原料明细查询

生产订单主表及产品条件[模糊]

生产订单

内部版本号

订单状态

生产方式

生产仓库

产品类型

主产品编号

主产品名称

主产品种类

主产品10个备用字段

开工日期

完工日期

关联销售订单

上级生产订单

关联采购订单[外协]

原料发放情况

成品入仓情况

已输入工艺数据 [所有选择]

工序完成进度

工序完成进度(含待检数)

参考说明

备注信息

WBOM配方MDS值

生产订单原料明细表条件[模糊]

原料编号

原料名称

原料种类

原料10个备用字段

原料替代编号

原料工序代号

工单原料明细备注

其它条件

还有未领用量

原料在线数量>0

查询预留信息

生产订单主表信息

生产单产品明细信息

管理员

[2011-03-04 12:36:58]:累计查询到453项记录; 后台数据库共耗时:0.110秒

小写 数字

2011-03-04 12:37:0

I 操作说明

- 2 可以查"草稿"/ "审核"/ "结单"/ "取消"状态的 WO 原料明细数据
- 2 可以根据"生产方式"/ "生产仓库"/ "开工日期"/ "完工日期"来进行汇总.
- 2 可以查还有多少 WO 的原料未完成领料,或已完成领料,以及它的退料/损失/消耗/调整/在线情况
- 2 还可以查这项 WO 单的原料,预留其它供给的情况.
已预留 PR 数量/已预留 PO 数量/已预留 WO 产出数量/已预留库存数量/剩余未预留数量

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [生产单状态控制]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数:2 审核

生产单状态控制

控制单号: WE100400004 2 单据日期: 2010-04-26 操作类型: 取消

参考说明: 备注信息:

事后备注:

生产订单信息											操作明细备注	
生产订单编号	单...	生产仓	主产品编号	主...	主...	开工日期	完工日期	全...	原料发放率	全...	成品入仓率	操作明细备注
W0100400176	取消	ASSE-WE	05001-0001	300	0	2010-04-22	2010-04-23	<input type="checkbox"/>	0%	<input type="checkbox"/>	0%	
W0100400177	取消	ASSE-WE	05001-0001	2000	0	2010-04-21	2010-04-22	<input type="checkbox"/>	0%	<input type="checkbox"/>	0%	

管理员 [2010-10-04 20:17:32]:重新登录系统成功! 小写 数字 2010-10-04 20:28:5

I 操作说明

- 2 当生产订单全部存仓入库并检验合格后,可以将这张生产单**结单**.
- 2 当生产订单放弃继续生产时,可以将这张生产单**取消**.
- 2 对于已**取消**或**结单**的生产订单,如果需要对这张生产单再进行任何操作(例如:生产发料/生产退料/生产单损失物料/生产线调整/存仓入库/返退/生产单变更),都需要先**激活**这张生产订单.

I 注意事项:

- 2 当生产订单取消或结单时,如果还有其它 SO/WO 预留使用到这张生产单的产出时,都将自动释放出来.另外,这张生产订单如果预留到其它单据(如: PR/PO/WO/库存),也将全部释放掉.(即:我用到别人的,或者别人用到我的,都要全部释放掉)

§ 6.16.1 MRP 粗运算日历

I 界面预览

项次	指定某一天上班或休息	其它信息	
项次	指定日期	工作状态	明细备注
1	2010-05-01	休息	五一放假
2	2010-10-01	休息	国庆三天
3	2010-10-02	休息	国庆三天
4	2010-10-03	休息	国庆三天

I 操作说明

2 在 MRP 运算过程中,需要考虑节假日,但是,又无法像车间排产那样细致的作息时间表(因为运算太慢,服务器受不了),因此,引入了一个 MRP 粗算日历,利用它,可以简单快速实现节假日问题.

2 哪个工厂:

当类型为"供应商"时,主要用于"外协"工单计算工期,
还有"MRP 自动产生采购 PO"时,检测供应商是否有足够交期

注意: 如果本工厂与供应商的日历不相同,则在"预留查询"模块中,
"SO 预留领料"的需求日期会与实际 MRP 运算的日期有出入.
因为,"预留查询"模块"SO 预留领料"是采用"本企业日历"估算了.
(即这款成品的 BOM 中,外协件的原料的需求日期有一定误差)

2 指定上班(周一 ~ 周日): 比如企业方是六天工作制,则将周一到周六全勾上.

2 节日表: 可以在这里指定国家法定节假日,或者工厂特殊日子(如厂庆)

I 注意事项:

2 MRP 运算时,有两个重要参数设置:

- 1>. 粗运算日历,提供的是时间上的编排
- 2>. 粗生产能力,它是指产品的大致生产能力.是在"工程~物料数据维护"中设定(如下图)

公式: 生产工期=固定时间 + 生产数量 * 可变时间
注: 固定时间,可变时间是以天为计算单位.

I 界面预览

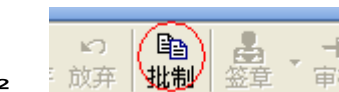
I 操作说明

- 2 运算类型: 马上运行: 审核瞬间, 马上发送"开始运行指令"给中间层服务器.

稍候运行: 用户指定中间层服务器在某个时间运行.

注意: 中间层服务器会每隔五分钟, 从后台数据库中读取需要运行的 MRP.

一旦发现"指定运行时间"符合条件, 就会自动执行 MRP 运算.



- 2 点击上方的批制按钮, 可以批量设定一段日期时间内, 统一指定某个时间运行

MRP. (参数以当前屏幕显示的 MRP 参数为标准)

- 2 当 MRP 运算中, 会记录开始运算时间, 结束运算时间, 以作为 MRP 运算性能的检测.

- 2 指定 MRP 运算天数范围: (这个指自然天数, 没有"工作日/非工作日"的区分)

从过去多少天: 比如: -30 表示考虑已过期一个月(上个月)的供给与需求

到将来多少天: 比如: 60 表示考虑将来两个月的供给与需求

- 2 几日内的工单合并(1.06 版已将该参数移至物料数据维护模块中):

逻辑: 例如当值为 3 时, 当 MRP 要产生新的工单时, 系统会检索新的工单完工日期-->该日期三天前, 这 3 天内, 如有工单相同, (含: 销售订单及项次相同, 上级生产订单及项次也相同-->此条件可选) 则系统不会产生新的工单, 只会在原工单上, 增加投产量, 并相应地修正开工日期与完工日期

(0 表示当天的合并, -1 表示不合并)

这个指自然天数,没有"工作日/非工作日"的区分

合并时,视工单为逐步产出,与 MRP 计算有出入,因此建议选择 0

- 2 寻找合并工单时,放弃关联 S0,关联 W0 的信息(1.06 版已将该参数移至物料数据维护模块中): MRP 运算过程中,当遇到 S0 出货或上级工单领料需求,系统会自动创建生产订单,并在生产订单上,记录关联的 S0 或关联的 W0 信息,当您勾选此项时,则系统如果发现合并的条件满足时,就会放弃关联的 S0 或关联的 W0 信息时,将两个自动产生的工单合并起来

注意: 1>.外协工单不允许合并(会冲掉 P0 关联信息)

2>.WBOM 配方 MD5 值相同的生产单才会合并.(即生产单的投入产出完全相同)

3>.合并范围仅限本次 MRP 自动产生的生产单内.

- 2 将已审核的 PR 自动转为 P0:

由于 P0 有最小订单量问题,因此,系统将先把 PR 转化为 P0,然后,再进行 MRP 运算

- 2 提前 PR 需求日期(并指定天数范围): 如果该 PR 提前若干天,就可以(部分)满足某个需求,则 MRP 会建议提前该 PR 单的需求日期

- 2 如何处理多余的 PR 需求数量: 注意:

1>. PR 一项中,(扣除被预留量后)如果部分数量多余,系统将不处理这项 PR.

只有整项 PR 的数量全部是多余量时,我们才处理!

2>. 推迟日期: 指推迟 MRP 有效日期到"MRP 结束日期"+1 天.

- 2 避开最近 N 次 MRP 建议变更,且已人为处理过的 PR:

最近 N 次 MPR 曾产生对这张 PR 单建议变更,

然后,用户修改过这张变更单,或审核,或删除,则系统视为已人为处理过.

下次 MRP 则不再产生这张 PR 单的变更

但如果用户未处理过这张变更单,则下次又将继续产生这张 PR 的变更单.

(注意:如果系统中,存在着版本号=0,且它是针对这张 PR 单,则系统认为未人工处理过)

- 2 审核 PR 变更(建议)单:

如果不勾选,产生的"采购申请变更",系统不会审核,而是让用户自己决定是否审核,

说明: MRP 运算过程中,虽然你不允许系统审核,但后台 MRP 的运算时,是偷偷地以审核的效果来处理的

- 2 产生替代料建议(WO 订单变更):

由于 MRP 采用"低位码(Low Level Code)"算法,

因此,替代料与主料的运算顺序不一定,替代料只能近似地,尽力地计算正确.

当您勾选,则 MRP 会自动产生"生产单变更", (可控制是否审核),

达到"根据库存富余量,调配替代料与主料之间的用量"目的.

- 2 程序中,已对重要参数均有文字提示,您用鼠标移到那里,就会弹出黄色提示信息.

- 1 注意事项:

- 2 用户操作的电脑上,只是发出 MRP 计算指令; 真正执行运算的是中间层服务器电脑. 因此,用户发出 MRP 计算指令后,就可以关掉 ERP 程序,也可以关机,对计算无任何影响.

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [MRP运算进度查询]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

查找 打印 退出

MRP运算进度查询

MRP条件		查询设置	
MRP编号	MR100400029	查询最大记录数	500
步骤说明		后台排序 [MRP编号]	<input checked="" type="checkbox"/>

MRP运算主要信息				MRP运算执行时间信息		
MRP编号	步骤说明	最后执行明细 (当该值不断...)	备注说明	开始执行时间	最后执行时间	该步骤
MR100400029	1 正在删除最近2次以前的MRP历史			2010-04-27 14:31:33	2010-04-27 14:31:33	
MR100400029	2 正在删除上次MRP产生的,且至4			2010-04-27 14:31:33	2010-04-27 14:31:34	
MR100400029	3 正在读取当前的预留数据			2010-04-27 14:31:34	2010-04-27 14:31:34	
MR100400029	4 正在第1遍计算物料的低位码 (L	22A-000004		2010-04-27 14:31:34	2010-04-27 14:31:34	
MR100400029	5 正在第2遍计算物料的低位码 (L	13R1-000001		2010-04-27 14:31:34	2010-04-27 14:31:34	
MR100400029	6 正在第3遍计算物料的低位码 (L			2010-04-27 14:31:34	2010-04-27 14:31:34	
MR100400029	7 正在优化副产品的低位码 (LLC)			2010-04-27 14:31:34	2010-04-27 14:31:34	
MR100400029	8 正在优化替代料的低位码 (LLC)	211-000002-->替代料:211-0000		2010-04-27 14:31:34	2010-04-27 14:31:34	
MR100400029	9 正在读取当前参加MRP运算的可			2010-04-27 14:31:34	2010-04-27 14:31:34	
MR100400029	10 正在将筛选出有报价单的PR	91-0008.采购.1		2010-04-27 14:31:34	2010-04-27 14:31:34	
MR100400029	11 正在生成PO单 (按来源,供应商,			2010-04-27 14:31:34	2010-04-27 14:31:34	
MR100400029	12 正在按低位码从低到高 (二级排	242-000001: 正在按时间排序MR		2010-04-27 14:31:34	2010-04-27 14:31:35	
MR100400029	13 正在生成PR单 (按来源分类;每	采购		2010-04-27 14:31:35	2010-04-27 14:31:35	
MR100400029	14 正在为产生PO而读取报价信息			2010-04-27 14:31:35	2010-04-27 14:31:35	
MR100400029	15 正在生成PO单 (按来源,供应商,			2010-04-27 14:31:35	2010-04-27 14:31:35	
MR100400029	16 正在产生“采购订单变更”			2010-04-27 14:31:35	2010-04-27 14:31:35	
MR100400029	17 正在产生“采购申请单变更”	PR100400019		2010-04-27 14:31:35	2010-04-27 14:31:35	
MR100400029	18 正在产生“生产变更单”	W0100400330		2010-04-27 14:31:35	2010-04-27 14:31:35	
MR100400029	19 正在释放超出需求的物料码 (每			2010-04-27 14:31:35	2010-04-27 14:31:35	

管理员 [2010-10-04 23:10:51]:累计查询到28项记录; 后台数据库共耗时:0.047秒 小写 数字 2010-10-04 23:11:1

I 操作说明

- 2 由于 MRP 运算过程是在服务器上运算,客户端可以通过这个模块,查询到服务器计算的进度。
因为如果计算所需时间超过 10 分钟以上,如果用户无法查到运算进度,就会误以为服务器死机。

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [MRP运算过程数据查询]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

查找 打印 退出

MRP运算过程数据查询

MRP信息		MRP供需时间		物料种类		查询设置	
MRP编号	MR100400029	>=		物料规格1		查询最大记录	500
+ 运算序号		<=		物料规格2		后台排序[MR	<input checked="" type="checkbox"/>
原因单据		物料属性条件[模糊]		物料10个备用字段			
请选择单据并 请下拉选择		物料编号		其它查询条件			
单据编号		物料条形码		是否影响库存 [所有选择]			
单据项次		物料名称		明细备注			

MRP信息		物料属性		原因单据			MRP变化数量			
MRP编号	图	物料编号	物料名称	单位	MRP供需日期	单据类型	单据编号	模拟...	是	变化数量
MR100400029	1	05001-0001	Sony电视遥控器(A型)	个	2010-04-22	W0产出供给	W0100400293	1	68	20
MR100400029	2	05001-0001	Sony电视遥控器(A型)	个	2010-04-22	W0产出供给	W0100400294	1		200
MR100400029	3	05001-0001	Sony电视遥控器(A型)	个	2010-04-22	S0出货需求	S0100400001	1		-20
MR100400029	4	05001-0001	Sony电视遥控器(A型)	个	2010-04-22	S0出货需求	S0100400002	1		-200
MR100400029	5	05001-0001	Sony电视遥控器(A型)	个	2010-04-23	W0产出供给	W0100400295	1		10
MR100400029	6	05001-0001	Sony电视遥控器(A型)	个	2010-04-23	S0出货需求	S0100400004	1		-7
MR100400029	7	05001-0001	Sony电视遥控器(A型)	个	2010-06-08	W0产出供给	W0100400296	1		30000
MR100400029	8	05001-0001	Sony电视遥控器(A型)	个	2010-06-08	S0出货需求	S0100400005	1		-30000
MR100400029	9	05001-0002	Sony电视遥控器(B型)	个	2010-06-08	W0产出供给	W0100400297	1	0	40000
MR100400029	10	05001-0002	Sony电视遥控器(B型)	个	2010-06-08	S0出货需求	S0100400005	2		-40000
MR100400029	11	05001-0003	Sony电视遥控器(C型)	个	2010-06-08	W0产出供给	W0100400298	1	0	30000
MR100400029	12	05001-0003	Sony电视遥控器(C型)	个	2010-06-08	S0出货需求	S0100400005	3		-30000
MR100400029	15	11D-000001	Sony底壳	个	2010-04-21	W0产出供给	W0100400299	1	1050	120

58.066

管理员 [2010-10-04 23:14:05]:累计查询到281项记录; 后台数据库共耗时:0.218秒 小写 数字 2010-10-04 23:14:1

I 操作说明

- 如果用户对 MRP 运算的结果有异议,就可以在这个模块中,它能查出系统是怎么计算出这个结果来.
- 如上图,第二列数据是**运算序号**,它是真实记录运算时的先后顺序.

I 注意事项:

- 在表格中,还隐藏了非常多列重要数据.如果您需要,可以点击表格"右键e 设置表格显示风格",把需要的勾出来

I 界面预览

ERP 企业管理系统 (ERP) § 版本号:1.13.06 服务器名称:192.168.43.2 - [MRP供需关联查询]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统 窗口

MRP供需关联查询

MRP信息		物料条形码	关联销售订	供应商代号
MRP编号	MR120500016	物料名称	其它需求查询条件	其它供应查询条件
(需求)运算序号		物料种类	明细备注	明细备注
需求单据		物料规格1	供应单据	查询设置
请选择单据# 请下拉选择		物料规格2	请选择单据# 请下拉选择	树形显示供
单据编号		物料50个备用字段	单据编号	查询最大记录
单据版本号		需求实体条件	单据版本	500
单据项次		仓库代号 [请勿选仓库]	MRP供应时间	
MRP需求时间		客户代号	供应实体条件	
物料属性条件[模糊]		生产订单关联SO信息	仓库代号 [请勿选仓库]	
物料编号		关联销售订		

单据编号	需求实...	需求...	生产订单关联SO...	MRP需...	需求其它信息	供应单据	供应实...	供应...	MF
单据编号	需求实...	需求...	关联销售订	需求数量	需求明细备注	MRP供...	供应...	供给单...	供...
00001	3	ASSE-WK	ASSE-WK	20000		2012-05-26	PO供给	P0120300001	1
00020	4	ASSE-WK	ASSE-WK	1	200		库存供给		
00021	4	ASSE-WK	ASSE-WK	1	2000		库存供给		
00293	4	ASSE-WK	ASSE-WK	1	200		库存供给		
00023	4	ASSE-WK	ASSE-WK	2	400000		库存供给		
00022	4	ASSE-WK	ASSE-WK	1	297800		库存供给		
00024	4	ASSE-WK	ASSE-WK	3	234000		库存供给		
00297	6	ASSE-WK	ASSE-WK	2	400000	2011-09-22	WO产出供给	W0120500049	1
00296	6	ASSE-WK	ASSE-WK	1	300000	2011-09-27	WO产出供给	W0120500050	1
00298	6	ASSE-WK	ASSE-WK	3	81000	2011-09-27	WO产出供给	W0120500051	1
00001	6	ASSE-WK	ASSE-WK		20000	2012-05-26	WO产出供给	W0120500052	1
00020	2	ASSE-WK	ASSE-WK	1	200		库存供给		
00021	2	ASSE-WK	ASSE-WK	1	2000		库存供给		

179.1632

管理员 [2012-05-26 22:24:39] 累计查询到500项记录: 后台数据库共耗时: 0.453秒 2012-05-26 22:24:5

I 操作说明

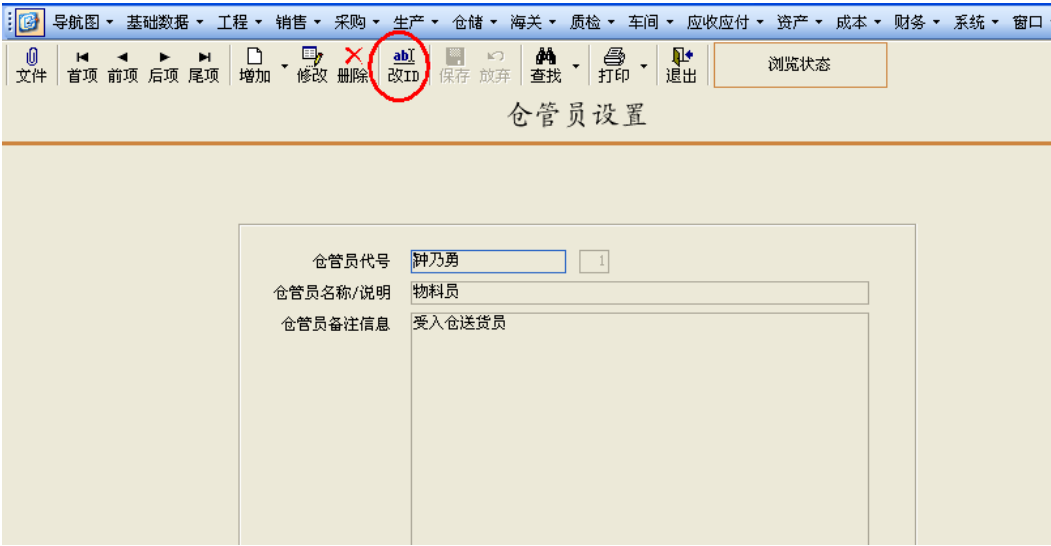
- 在此模块,可以查到某个 PO,是给哪个生产单(销售订单)使用到.
如: 供应商说某个 PO 无法即时交货,您能查到会影响到哪些生产订单(销售订单)
- 也可以查某个生产订单(销售订单),使用到哪些库存,哪些 PR,PO,WO
- 也能输入销售订单,查询是否当前库存能满足..

§ 7 仓储



§ 7.1 仓管控制

§ 7.1.1 仓管员设置

I 界面预览



I 操作说明

- 2 系统中,可以设置,每个仓库中的每个物料,分属哪个仓管员负责.
当你设置好后,在相关的查询报表中,都会有仓管员属性列
(默认隐藏这些列,您需要在表格中点击右键  设置表格显示风格  勾上这些列)
- 2 仓管员是允许修改 ID 的,因此,您可以直接把仓管员的中文姓名在当成仓管员代号,
当此仓管员辞职后,你可以直接通过改 ID 的方式,改成新的仓管员的姓名,则系统中相关的数据,也会跟着改变.

§ 7.1.2 物料分仓控制单

1 界面预览

导航图基础数据工程销售采购生产仓储海关质检车间应收应付资产成本财务系统窗口

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签字 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数: 720 审核 审核

物料分仓控制单

控制单号 LD110400006 2 单据日期 2011-04-14 重复输入时请提示我(物料编号+仓库) 参考说明 备注信息 事前签章

项次	物料信息	仓库信息	仓管员信息	存放位置信息	其它信息				
项次	图 物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	仓库代号	仓管员代号	存放位置说明	明细备注
1	55K (35X12)	55K (35X12)			个	受入仓	钟乃勇		
2	560X800	560X800			个	受入仓	钟乃勇		
3	660X250	660X250			个	受入仓	钟乃勇		
4	660X400	660X400			个	受入仓	钟乃勇		
5	660X400珍珠棉	660X400珍珠棉			个	受入仓	钟乃勇		
6	6748701	6748701			个	受入仓	钟乃勇		
7	75X75X1320	75X75X1320			个	受入仓	钟乃勇		
8	75X75X1400	75X75X1400			个	受入仓	钟乃勇		
9	75X75X1465	75X75X1465			个	受入仓	钟乃勇		

1 操作说明

- 2 以单据的形式,来实现修改物料仓库与仓管员的对应关系.
- 2 表格中,还有一列是存放位置说明,你可以在这里输入货架编号.

§ 7.1.3 物料分仓控制查询

1 界面预览

导航图基础数据工程销售采购生产仓储海关质检车间应收应付资产成本财务系统窗口

查找 打印 退出

物料分仓控制查询

物料数据信息 物料10个备用字段 发生单据条件

物料编号 物料名称 物料规格1 物料规格2 物料种类

其它信息 仓库代号 仓管员代号 存放位置说 明细备注

仓库代号 仓管员代号 存放位置说 明细备注

控制单号 查询设置 显示库存数 查询最大记

控制单号 查询设置 显示库存数 查询最大记

图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	仓库代号	仓管员代号	存...	其...	发生单据	仓库合计数量
	+PSW2. 5-6-JHC	+PSW2. 5-6-JHC			个	受入仓	钟乃勇			LD110400006	
	+PSW2W4-8-JHC	+PSW2W4-8-JHC			个	受入仓	钟乃勇			LD110400006	
	+PSW2W4-6-JHC	+PSW2W4-6-JHC			个	受入仓	钟乃勇			LD110400006	
	+PSW2W4-10-JHC	+PSW2W4-10-JHC			个	受入仓	钟乃勇			LD110400006	
	+PSW2W3-8-JHC	+PSW2W3-8-JHC			个	受入仓	钟乃勇			LD110400006	
	+PSW2W3-6-JHC	+PSW2W3-6-JHC			个	受入仓	钟乃勇			LD110400006	
	+PSW2W3-5-JHC	+PSW2W3-5-JHC			个	受入仓	钟乃勇			LD110400006	
	+PSW2W3-14-JHC	+PSW2W3-14-JHC			个	受入仓	钟乃勇			LD110400006	
	+PSW2W2-10-JHC	+PSW2W2-10-JHC			个	受入仓	钟乃勇			LD110400006	
	(5)LR-39392-9	5LR-39392-9			个	受入仓	钟乃勇			LD110400001	

1 操作说明

- 2 查询当前有效的"仓管—物料—仓管员"的对应关系.

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

[转仓单]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

◀

▶

◀▶

📄

✎

✕

💾

🔄

👤

🔑

📝

🔍

🖨

🚪

🔍

🖨

🚪

浏览状态

明细数:2

审核

转仓单

转仓单号

LB100400016

2

单据日期

2010-04-27

运费单号

转出仓库

RUB-WK

→

转入仓库

PRINT-WK

地点异同

相同

参考说明

备注信息

事后备注

项次	物料信息	转仓信息	其它信息						
项次	图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	转仓批号	转仓数量	明细备注
▶ 1		231-000001	橡胶胶块			KG	100426_XJ00001	16700	
2		232-000001	橡胶色粉			KG	100426_S0001	700	

17,400

管理员

[2010-10-04 23:14:05]:累计查询到281项记录; 后台数据库共耗时:0.218秒

小写

数字

2010-10-04 23:23:2

I 操作说明

- 2 转仓单比较简单,就是把物料从一个仓库,转到另一个仓库.
- 2 转仓单禁止把国内的货物转到国外,也不允许国外转到国内.系统限定必须走"物料入关/物料出关"流程
- 2 对于倒冲领料,就是通过这个模块,把物料从仓库转到生产仓区.
(然后存仓时,系统自动根据工单配料进行扣料)

I 注意事项:

- 2 同一地点的仓库之间转仓,不会产生财务凭证;

I 界面预览

企业ERP系统 § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [物料组装拆卸]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数:8 待定

物料组装拆卸

拆卸单号 LC101000001 1 单据日期 2010-10-04 仓库代号 BAD-PRD 拆卸类型 拆卸

参考说明 备注信息

事后备注

项次	耗用的物料信息				耗用的数量信息		操作明细备注		
项次	图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	耗用批号	耗用数量	明细备注
1		05001-0001	Sony电视遥控器 (A型号)	R-3423		个	W0100400002	50	
								50	

项次	产出的物料信息				产出的数量信息		成本分配		操作明细备注	
项次	图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	产出批号	产出数量	单价比例	明细备注
1		211-000006	电阻	9uΩ		PC	101004	30	1	
2		211-000007	电阻	0.9Ω		PC	101004	40	2	
3		211-000008	电阻	0.8Ω		PC	101004	35	1	
4		212-000001	电容	CD11		PC	101004	30	1.3	
5		212-000002	电容	CD11X		PC	101004	70	1.5	
6		212-000003	电容	110X		PC	101004	30	2.3	
7		212-000004	电容	CD282		PC	101004	25	1.1	
								260		

管理员 [2010-10-04 23:32:29]:累计查询到3项记录; 后台数据库共耗时:0.171秒 小写 数字 2010-10-04 23:33:1

I 操作说明

- 2 仓库代号: 组装拆卸过程,全部都发生在这个仓库.(物料来源是这个仓库,产出也放在这个仓库)
- 2 拆卸类型:

组装: 多种物料组装成一种物料

拆卸: 一种物料拆卸成多种物料

混合: 多种物料转化为多种物料

置换: 一种物料转化为一种物料

注意: 组装拆卸过程中,物料的总成本价值不发生改变.
不会附加任何生产费用.(如果你要附加生产费用,请用"生产订单+生产日报"模式)

特别说明: 当"拆卸类型=置换",允许耗用与产出物料相同(但批号不允许相同)
以此实现: 把一个批的物料(连同它的所有成本)转化为另一个批号!

§ 7.4 库存数量调整

I 界面预览



I 操作说明

- 2 库存数量调整,主要用于**仓库盘点**,或平常数量的调整.
- 2 输入方法:
 - 相对: 此时,表格中允许输入**调整相对数量**, 如: 1 表示盘盈 1 个, -1 表示盘亏 1 个
 - 绝对: 此时,表格中允许输入**调整后数量**, 即: 当前实际库存,有多少,就输入多少.

I 注意事项:

- 2 不论是盘盈还是盘亏,都是以该物料的这个批次的加权平均价.
如果你要调整该物料的成本,请到菜单" **地点**è**地点实际成本调整**"中操作

1 界面预览

企业

管理系统 (ERP)

§ 版本号: 1.02.02

服务器名称: 本机测试服务器

- [预留或释放库存物料]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

◀

▶

◀

▶

增加

修改

删除

WO单

WO料

SO单

出货

保存

放弃

签章

审核

备注

查找

打印

退出

明细数

预留或释放库存物料

预留单号

LW100400004

2

单据日期

2010-04-27

▼

来源类型

自动

▼

操作方向

预留

▼

☐ 自动释放SO预留领料

自动生成预留清单时的条件

▼

参考说明

PT100400036

备注信息

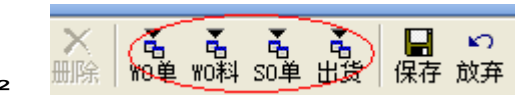
采购临时收货时, 自动预留收货的库存

事后备注

项次	预留给谁	预留物料信息	预留库存信息	其它								
项次	预留类型	订单编号	图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	预留仓库	预留批号	预留数量	明细备注
1	SO预留领料	SO100400002	1	221-000001	外箱			PC	PUR-TEMP	100427_BC00C	40	采购收货
2	SO预留领料	SO100400002	1	227-000001	盖板			SET	PUR-TEMP	100427_BC00C	40	采购收货

1 操作说明

- 2 通过此模块, 您可以锁定库存中的物料专门给哪张销售订单使用, 或哪张生产订单使用.
- 2 操作方向: 预留/释放; 在该模块, 您可以锁定(预留)库存, 也可以释放库存.



- WO 单: 当"操作方向=预留"时, 根据生产订单, 自动根据该单上的未预留量来预留库存
当"操作方向=释放"时, 根据生产订单, 自动释放它上面预留的所有物料!
- WO 料: 根据生产订单上的物料的各种属性, 归类排序, 再转化为预留单
- SO 单: 当"操作方向=预留"时, 根据销售订单, 自动根据该单上的未预留领料量来预留库存
当"操作方向=释放"时, 根据销售订单, 自动释放它上面预留领料的所有物料!
- 出货: 当"操作方向=预留"时, 根据销售订单, 自动根据该单上的未预留出货量来预留库存
当"操作方向=释放"时, 根据销售订单, 自动释放它上面预留出货的所有产品

自动生成预留清单时的条件

仓库条件

预留或释放的仓库

[请勾选仓库]

考虑其它预留信息

考虑已预留的采购单

☒

考虑已预留的采购订单

☒

考虑已预留的工单产

☒

其它显示信息

显示缺料信息

☒

- 2 在这个条件中, 您可以选择用哪些仓库的存货来生成预留单.

1 注意事项:

- 2 库存被预留后, 当生产单发料时, 就会自动扣减预留量(WO 预留领料/SO 预留领料).
- 或当 SO 出货时, 自动扣减 SO 预留出货量.

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [预留现状综合查询]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

查找 打印 退出

预留现状综合查询

预留单据类型

预留单据类型 [下拉勾选]

按不同预留类型, 设置供给信息

预留采购申请

申请单号

申请项次

预留采购订单

采购单号

采购项次

预留工单产出

生产单号

产品项次

预留当前库存

仓库属性

地点 [所有选择]

预留仓 [请勾选仓库]

批次属性

批次编

实际来 [所有选择]

预留数量筛选条件

预留给谁用

预留类型 [所有选择]

订单编号

订单项次

+ 产品资料属性条件[模糊]

+ 预留的物料属性条件[模糊]

+ 查询设置

预留给谁用	产品资料属性	预留的物料属性	谁将会提供这个预留
预... 订单编号	图 产品编号	图 物料编号	物... 预留单... 供给...
SO预留领料	SO100400002	1 05001-0001	Sony电视遥控器 (210-000001 IC PC 预留采购申请 PR100400019 11
SO预留领料	SO100400002	1 05001-0001	Sony电视遥控器 (211-000001 电阻 PC 预留采购申请 PR100400019 12
SO预留领料	SO100400002	1 05001-0001	Sony电视遥控器 (211-000002 电阻 PC 预留采购申请 PR100400019 13
SO预留领料	SO100400002	1 05001-0001	Sony电视遥控器 (211-000003 电阻 PC 预留采购申请 PR100400019 14
SO预留领料	SO100400002	1 05001-0001	Sony电视遥控器 (212-000001 电容 PC 预留采购申请 PR100400019 15
SO预留领料	SO100400002	1 05001-0001	Sony电视遥控器 (212-000002 电容 PC 预留采购申请 PR100400019 16
SO预留领料	SO100400002	1 05001-0001	Sony电视遥控器 (213-000001 晶振 PC 预留采购申请 PR100400019 17
SO预留领料	SO100400002	1 05001-0001	Sony电视遥控器 (214-000001 LED PC 预留采购申请 PR100400019 18
SO预留领料	SO100400002	1 05001-0001	Sony电视遥控器 (215-000001 二级管 PC 预留采购申请 PR100400019 19
SO预留领料	SO100400002	1 05001-0001	Sony电视遥控器 (215-000002 二级管 PC 预留采购申请 PR100400019 20
SO预留领料	SO100400002	1 05001-0001	Sony电视遥控器 (216-000001 三级管 PC 预留采购申请 PR100400019 21
SO预留领料	SO100400002	1 05001-0001	Sony电视遥控器 (216-000002 三级管 PC 预留采购申请 PR100400019 22

管理员 [2010-10-05 10:54:56]: 累计查询到36项记录; 后台数据库共耗时: 1.251秒 小写 数字 2010-10-05 10:55:1

I 操作说明

- 2 在这个模块中,您可以查到当前所有预留信息(预留 PR/PO/WO/库存).
也能查到(WO 预留领料/SO 预留领料/SO 预留出货).
- 2 预留单据类型条件:(主要是选择是预留哪种资源: PR/PO/WO/库存)

预留单据类型

预留单据类型 [下拉勾选]

按不同预留类型, 设置供给信息

预留采购申请

申请单号

申请项次

预留采购订单

采购单号

预留给

采购项次

预留工单产出

请选择预留单据类型

预留单据类型

所有预留类型

预留采购申请

预留采购订单

预留工单产出

预留当前库存

- 2 预留类型: (主要是选择预留的目的: 给谁用: WO 预留领料/SO 预留领料/SO 预留出货)

预留给谁用

预留类型 [所有选择]

订单编号

订单项次

WO预留领料

SO预留领料

SO预留出货

I 界面预览

企业ERP系统 § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [预留历史单据查询]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

查找 打印 退出

预留历史单据查询

预留单据条件

操作方向 [所有选择]

采购单号

预留类型 [所有选择]

预留单据类型 [下拉勾选]

参考说明

订单编号

订单项次

预留单号

备注信息

生产单号

预留的物料属性条件 [模糊]

单据状态 审核

明细备注

产品项次

物料编号

+ 审核时间

按不同预留类型, 设置供给信息

+ 预留当前库存

物料条形码

+ 单据日期

+ 预留采购申请

- 预留给谁用

物料名称

来源类型 [所有选择]

- 预留采购订单

预留给谁用

预留的物料属性

预留单据信息

预...	订单编号	图	物料编号	物料名称	物..	预留单据类型	预留单号	单..	单据审核时间	单据日期	来
SO预留领料	SO100400002	1	210-000001	IC	PC	预留采购申请	RZ100400001	审核	2010-04-22 13:39:33	2010-04-22	手
SO预留领料	SO100400002	1	210-000001	IC	PC	预留采购申请	RW100400001	审核	2010-04-22 14:06:51	2010-04-22	自
SO预留领料	SO100400002	1	210-000001	IC	PC	预留采购申请	RZ100400002	审核	2010-04-22 14:08:56	2010-04-22	手
SO预留领料	SO100400002	1	210-000001	IC	PC	预留采购申请	RZ100400003	审核	2010-04-22 14:19:37	2010-04-22	手
SO预留领料	SO100400002	1	210-000001	IC	PC	预留采购申请	RZ100400004	审核	2010-04-22 16:02:48	2010-04-22	手
SO预留领料	SO100400002	1	210-000001	IC	PC	预留采购申请	RZ100400005	审核	2010-04-22 16:10:02	2010-04-22	手
SO预留领料	SO100400002	1	210-000001	IC	PC	预留采购申请	RZ100400006	审核	2010-04-22 16:19:44	2010-04-22	手
SO预留领料	SO100400002	1	210-000001	IC	PC	预留采购申请	RW100400003	审核	2010-04-24 09:50:37	2010-04-24	自
SO预留领料	SO100400002	1	211-000001	电阻	PC	预留采购申请	RZ100400001	审核	2010-04-22 13:39:33	2010-04-22	手
SO预留领料	SO100400002	1	211-000001	电阻	PC	预留采购申请	RW100400001	审核	2010-04-22 14:06:51	2010-04-22	自
SO预留领料	SO100400002	1	211-000001	电阻	PC	预留采购申请	RZ100400002	审核	2010-04-22 14:08:56	2010-04-22	手
SO预留领料	SO100400002	1	211-000001	电阻	PC	预留采购申请	RZ100400003	审核	2010-04-22 14:19:37	2010-04-22	手

管理员 [2010-10-05 11:06:37]: 累计查询到262项记录; 后台数据库共耗时: 0.376秒 小写 数字 2010-10-05 11:08:1

I 操作说明

- 2 当用户质疑软件中的预留数量计算是否有误时,可以在这个模块中查询,它能查到预留变化的所有历史单据.
- 2 审核状态: 默认是:审核, 当然,您也可以选择待定状态的, 则可以查出所有草稿阶段的预留单据.

预留单据条件

预留单据类型 [下拉勾选]

预留单号

单据状态 审核

+ 审核时间

+ 单据日期

来源类型 [所有选择]

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [库存现状或历史查询]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

查找 打印 退出

库存现状或历史查询

成本会计期条件		关联销售订单属性		海关编码		汇总数据	
成本会计期 [请勾选成本会计]		物料属性条件[模糊]		预设来源类型 [所有选择]		区分会计期	
仓库属性		物料编号		ABC分类 [所有选择]		区分地点	
地点 [所有选择]		物料条形码		模具组别代号		区分仓库	
仓库代号 [请勾选仓库]		物料名称		物料的财务分		区分生产订单	
库存数量筛选条件		物料种类		批次属性		区分批号	
生产订单属性		物料规格1		上次盘点(调整)时间		查询设置	
查询类型 [所有选择]		物料规格2		成本设置		查询最大记录	
生产单号		物料10个备用字段		汇总条件设置		500	

成本会计期	仓库	生产单号	物料属性	批号属性	库存数量	库存预留信息					
成本会计期	仓库	生产单号	物料编号	物料名称	单位	批次编号	实际	当前库存	当前可用	可用	材料
当前期	ASSE-W	W0100400298	262-000001	弹簧	PC		采购	0	0	0	
当前期	ASSE-W	W0100400298	262-000001	弹簧	PC	100426_WJ0001	采购	468000	0	468000	
当前期	ASSE-W	W0100400298	263-000001	电池	PC		采购	0	0	0	
当前期	ASSE-W	W0100400298	263-000001	电池	PC	100426_DC0001	采购	468000	0	468000	
当前期	BAD-PR		05001-0001	Sony电视遥控器(A型)	个	W0100400002	自制	100	0	100	24.9
当前期	BAD-PR		11M1-000001	Sony面壳(未丝印)	个	W0100400332	自制	100	0	100	0.9
当前期	BAD-PR		11M1-000001S	Sony面壳(已丝印)	个	W0100400314	自制	0	0	0	0.9
当前期	BAD-PR		12F-000001	Sony PCBA	个	W0100400320	自制	0	0	0	17.9
当前期	ELECTR		210-000001	IC	PC	100318_E0004	采购	0	0	0	8.8
当前期	ELECTR		210-000001	IC	PC	100323	采购	0	0	0	1.1
当前期	ELECTR		210-000001	IC	PC	100426_E0004	采购	402300	0	402300	8.8
当前期	ELECTR		210-000001	IC	PC	100426_E0004	采购	402300	0	402300	8.8
								3,236,5159			

管理员 [2010-10-05 11:13:33]:累计查询到295项记录; 后台数据库共耗时:0.656秒 小写 数字 2010-10-05 11:14:0

I 操作说明

- 2 在这个模块中,您可以查到当前库存的生产线在线库存,也可以查到存货仓库的库存,还能查到各个成本要素.
- 2 成本会计期: 每次月结完后,就会将库存快照记录下来,以方便后续查询.(默认只勾"当前期")
- 2 库存数量筛选条件: 当前库存>0: 勾上它,可以筛出当前仓库中有哪些货.
- 2 批次属性: 批次编号: 输入该条件,可以快速地查出某个批次的物料的库存情况.

物料的财务分 [所有选择]

批次属性

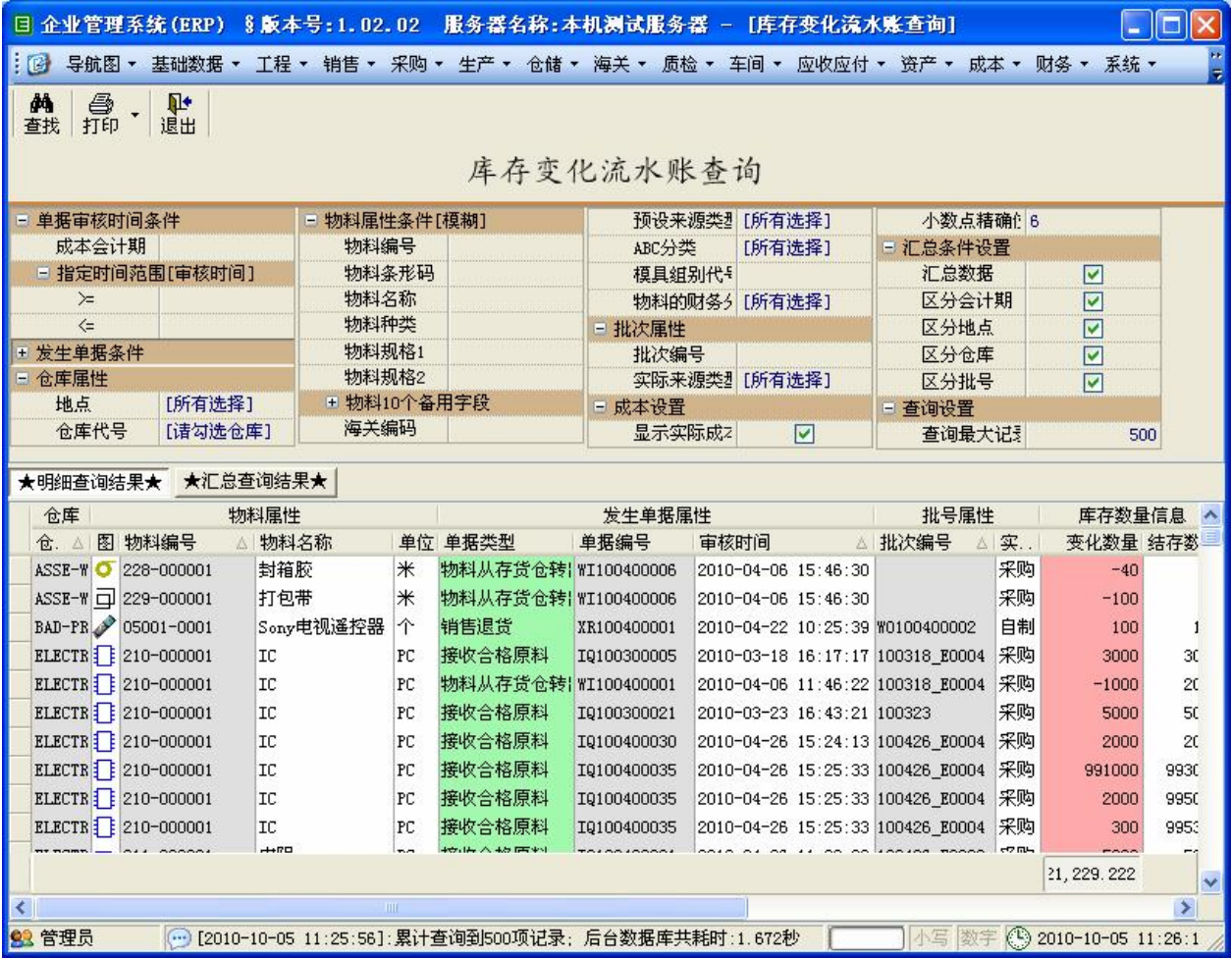
批次编号

实际来源类型 [所有选择]

上次盘点(调整)时间

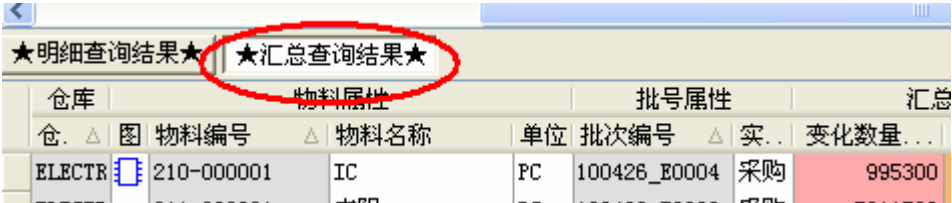
- 2 汇总条件设置: 利用该条件,您可以查出(不分仓库)(不分批次)的库存现状.
- 2 在这个库存明细表中,还隐藏了非常多列数据,您可以在表格中"右键"设置表格显示属性,勾出那些想要显示的列数据,如:10个备用字段、库存的期初期末数、相关海关信息、各种成本要素的实际/标准价格.

I 界面预览



I 操作说明

- 2 当您库存的数量或金额计算有疑问时,可以在这个模块中查询,它能查出与库存变化有关的所有单据。
- 2 成本会计期: 您可以指定会计期间来查询,也可以具体指定开始/结束时间段。
- 2 发生单据条件⇨单据类型: 下拉会显示所有库存单据类型。(在下拉表格中右键,有辅助勾选条件)
- 2 发生单据条件⇨单据状态: 默认是审核,查所有影响库存的单据;也允许您查所有待定的库存单据。
- 2 汇总条件设置: 您还可以得到一个分类汇总数据,它会详细地统计这段时间采购了多少,销售了多少...



- 2 成本设置⇨小数点精确位数: 小数位数越高,越能真实反映成本,但受 MSSQL 浮点数的精度影响,实际数值存储时,大约只能精确到小数位第 10-14 位左右。
- 2 查询设置⇨查询最大记录数: 默认值是 500,防止用户不输入条件,误点查询按钮,导致服务器负担过重。当然,您可以将这个值改为更 5 万,或更高。(当然您也可以修改默认值:系统⇨用户个人设置选项⇨其它设置⇨默认查询最大记录数)

§ 8 海关

§ 8.1 海关编码维护

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [海关编码维护]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 | 首页 | 前项 | 后项 | 尾项 | 增加 | 修改 | 删除 | 锁定 | 解锁 | 保存 | 放弃 | 查找 | 打印 | 退出 | 修改状态

海关编码维护

海关编码	8506819090	1
海关商品名称	其他橡胶或塑料为基本	
海关单位	千克	
进口关税率	17	%
出口退税率	13	%
备注信息		

管理员 [2010-10-05 11:25:56]:累计查询到500项记录; 后台数据库共耗时:1.672秒 小写 数字 2010-10-05 11:51:1

I 操作说明

- 2 在这里,设定好海关编码,以便在"工程⇨物料数据维护"中引用。当海关来核查时,您就能迅速地提供数据出来。
- 2 海关单位:海关计量单位。它和库存单位有个转化比率,是在"工程⇨物料数据维护"中设置的。
- 2 进口关税率:当进口货物时,将征收这个比率的关税。(这个比率也允许是负数,表示国家补助您进口)
- 2 出口退税率:当出口货物时,国家将返还给您的税收。(这个比率也允许是负数,表示国家惩罚您出口)

- 2 以下是"工程⇨物料数据维护"中,海关的相关参数设置界面。

海关参数设置	
海关编码	8526920000
海关商品名称	无线电遥控设备
海关单位	台
海关单位转化率	1
默认报关价格(以海关单位计算)	5
默认报关货币	USD

I 界面预览

企业

管理系统 (ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

— [物料入关]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

首项

前项

后项

尾项

增加

修改

删除

保存

放弃

签章

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

明细数:1

审核

物料入关

入关单号

IP100400001

2

单据日期

2010-04-26

海关代号

HG01

运费单号

海外仓库

PUR-TEMP2

国内仓库

PUR-TEMP

报关货币

USD

报关汇率

6.8222

参考说明

备注信息

事后备注

项次	物料信息	入关信息 (报关价格是以海关单位计算)	关税信息	其它信								
项次	图	物料编号	物料名称	单位	海关...	入关批号	入关数量	报关价格	报关金额	进口关税率	进口关税额	明细备注
1		210-000001	IC	PC	1	100426_E0004	995300	0.5	497650	17	84600.5	

995,300

497,650

84,600.5

企业物料信息 [按物料编号合计]

转化为海关物料信息

关税合计信息

物料编号	物料名称	单位	企业数量	海关...	海关编码	海关商品名称	海关数量	海...	报关价格	报关金额	进口...	进口...
210-000001	IC	PC	995300	1	8542211100	线宽≤0.18微米	995300	个	0.5	497650	17	84600.5

1

995,300

995,300

497,650

4,600.5

管理员

[2010-10-05 11:25:56]:累计查询到500项记录; 后台数据库共耗时:1.672秒

小写

数字

2010-10-05 12:00:3

I 操作说明

- 2 当您从国外供应商采购物料时, **采购临时收货**时,是不能直接收到国内仓库的,要先收到海外仓(或海关保税仓),然后再通过**物料入关**,转到国内仓库.
- 2 海关代号: 指定从哪个海关核算机构入关.(如果全国海关统一核算,你只需要做一个海关代号即可)
注意: 入关时,增加海关代号是在**供应资料维护**中,**供应商类型=海关**,系统中,**把入关关税行为,看成是一种供货模式**.
即: 企业通过货物入关,向海关缴纳关税.关税的收付款/发票,也与供应商相同流程处理.
- 2 这个模块中,有两个表格,上面表格是您要输入的入关哪些物料,批次是多少,数量是多少.下面表格是系统自动带出的结果.它是根据您在物料数据维护中设定的海关信息,自动推算出海关数量是多少,该交多少关税.

I 注意事项:

- 2 当物料入关审核时,系统会自动在这批物料中,增加一列关税成本.

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

— [物料出关]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

首项

前项

后项

尾项

增加

修改

删除

保存

放弃

签章

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

明细数:1

审核

物料出关

出关单号

0P100400001

2

单据日期

2010-04-23

海关代号

HG02

运费单号

国内仓库

TURNOVE

海外仓库

OUT_CUST

报关货币

USD

报关汇率

6.8222

参考说明

备注信息

事后备注

项次	物料信息	出关信息 (报关价格是以海关单位计算)	关税信息	其它信								
项次	图	物料编号	物料名称	单位	海关...	出关批号	出关数量	报关价格	报关金额	出口退税率	出口退税额	明细备注
1		05001-0001	Sony电视遥控器 (A型)	个	1	W0100400002	50	5	250	13	32.5	

50

250

32.5

企业物料信息 [按物料编号合计]

转化为海关物料信息

关税合计信息

物料编号	物料名称	单位	企业数量	单位...	海关编码	海关商品名称	海关数量	海...	报关价格	报关金额	出口...	出口...
05001-0001	Sony电视遥	个	50	1	8526920000	无线电遥控设	50	台	5	250	13	32.5

1

50

50

250

32.5

管理员

[2010-10-05 11:25:56]:累计查询到500项记录; 后台数据库共耗时:1.672秒

小写

数字

2010-10-05 12:08:4

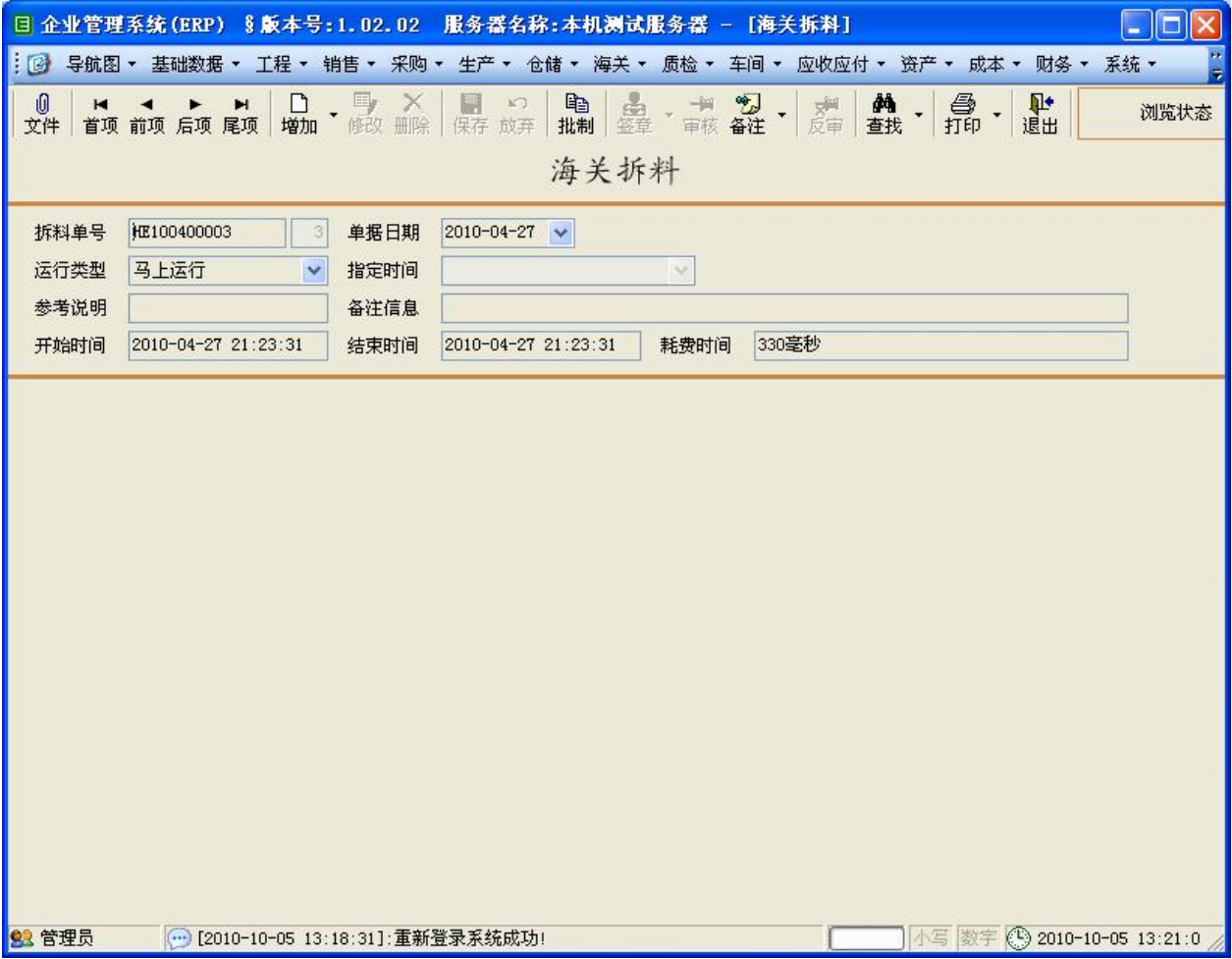
I 操作说明

- 2 当您销售产品给国外客户时, **销售发货**时,是不能直接从国内仓库发货,要先通过**物料出关**,将货物转到海外仓(或海关保税仓),然后再做销售发货.
- 2 海关代号: 指定从哪个海关核算机构出关.(如果全国海关统一核算,你只需要做一个海关代号即可)
注意: 出关时,增加海关代号是在**客户维护**中,**客户类型=海关**,系统中,把出关退税行为,看成是一种客户模式.
即: 企业通过货物出关,从海关那里取得退税. 关税的收付款/发票,也与客户相同流程处理.
- 2 这个模块中,有两个表格,上面表格是您要输入的出关哪些物料,批次是多少,数量是多少.
下面表格是系统自动带出的结果.它是根据您在物料数据维护中设定的海关信息,自动推算出海关数量是多少,可获得多少退税.

I 注意事项:

- 2 当物料出关审核时,系统会自动在这批物料中,减少关税成本(关税成本允许负数).

I 界面预览



I 操作说明

- 2 当海关部门来检查时,海关人员会要求企业列出目前的海关物料清单, 可以用此模块,将企业的成品/半成品拆成原料来计算,最终拆算成海关商品编号.
- 2 **运算类型:** **马上运行:** 审核瞬间,马上发送"开始运行指令"给中间层服务器.
稍候运行: 用户指定中间层服务器在某个时间运行.
注意: 中间层服务器会每隔五分钟,从后台数据库中读取需要运行的MRP.
一旦发现"指定运行时间"符合条件,就会自动执行MRP运算.
- 2 运算过程中, 系统会将成品,半成品,按它的标准工程 BOM 组成,拆成各种最终原料件.并以海关编号/海关单位来统计计算.

I 注意事项:

- 2 用户操作的电脑上,只是发出**拆料**计算指令; 真正执行运算的是中间层服务器电脑.
因此,用户发出**拆料**计算指令后,就可以关掉 ERP 程序,也可以关机,对计算无任何影响.
- 2 企业如果数据非常多,可能要运算 10—50 分钟时间, 如果您想了解运算到哪个进度, 您可以到菜单"**海关**→**海关拆料进度查询**"

I 界面预览

企业

管理

系统 (ERP)

§ 版本号: 1.02.02

服务器名称: 本机测试服务器

- [海关拆料进度查询]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

查找

打印

退出

海关拆料进度查询

海关拆料条件

步骤说明

查询最大记录

500

拆料单号

HE100400003

查询设置

后台排序 [拆]

☒

拆料运算主要信息

拆料运算执行时间信息

拆料单号	步骤说明	最后执行明细 (当该值不断...)	备注说明	开始执行时间	最后执行时间	该步骤已
HE100400003	1 正在海关拆料...	92-0001		2010-04-27 21:23:31	2010-04-27 21:23:31	330
HE100400003	2 正在保存BOM拆料比率结果...			2010-04-27 21:23:31	2010-04-27 21:23:31	0
HE100400003	3 正在保存拆料时的库存...		√ 海关拆	2010-04-27 21:23:31	2010-04-27 21:23:31	0

管理员

[2010-10-05 13:27:57]: 累计查询到3项记录; 后台数据库共耗时: 0.016秒

小写

数字

2010-10-05 13:27:5

I 操作说明

- 2 由于 MRP 运算过程是在服务器上运算,客户端可以通过这个模块,查询到服务器计算的进度。
因为如果计算所需时间超过 10 分钟以上,如果用户无法查到运算进度,就会误以为服务器死机。

1 界面预览

企业ERP系统 (ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [海关拆料结果查询]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

查找 打印 退出

海关拆料结果查询

请选择海关条件

拆料单号

仓库属性

地点

仓库代号

生产订单属性[原始库存物料]

查询类型

生产单号

关联销售订单属性

物料属性条件[原始库存物料]

物料编号

物料条形码

物料名称

物料种类

物料规格1

物料规格2

物料10个备用字段

海关编码

预设来源类型

ABC分类

模具组别代号

物料的财务号

批次属性[原始库存物料]

批次编号

实际来源类型

物料属性条件[拆后库存物料]

拆后物料小数位设置

小数点精确位

汇总条件设置

汇总数据 ☐

区分拆料单号 ☐

区分地点 ☐

区分仓库 ☐

区分生产订单 ☐

区分原始物料 ☐

区分批号 ☐

区分拆后物料 ☐

查询设置

查询最大记录

拆料单号	仓库	生产单号	物料属性[原始库存物料]	批号属性[原始...	原始库...						
拆料单号	仓	生产单号	物料编号1	物料名称1	单	A...	批次编号	实	原始库存	图	物料编号2
HE100400003	ASSE-W		228-000001	封箱胶	米				460		228-000001
HE100400003	ASSE-W		229-000001	打包带	米				400		229-000001
HE100400003	ASSE-W	W0100400298	11D-000001	Sony底壳	个		W0100400101	外协	50		241-000001
HE100400003	ASSE-W	W0100400298	11D-000001	Sony底壳	个		W0100400101	外协	50		242-000001
HE100400003	ASSE-W	W0100400298	11E-000001	Sony电池门	个		W0100400305	自制	1250		241-000001
HE100400003	ASSE-W	W0100400298	11E-000001	Sony电池门	个		W0100400305	自制	1250		242-000001
HE100400003	ASSE-W	W0100400298	11E-000001	Sony电池门	个		W0100400306	自制	100		241-000001
HE100400003	ASSE-W	W0100400298	11E-000001	Sony电池门	个		W0100400306	自制	100		242-000001
HE100400003	ASSE-W	W0100400298	11E-000001	Sony电池门	个		W0100400307	自制	297650		241-000001
HE100400003	ASSE-W	W0100400298	11E-000001	Sony电池门	个		W0100400307	自制	297650		242-000001

2,038.5159

管理员 [2010-10-05 13:32:35]:累计查询到325项记录; 后台数据库共耗时:0.219秒 小写 数字 2010-10-05 13:32:4

1 操作说明

- 2 在这里,您可以查出拆料运算的结果,并得到海关商品清单和数量
- 2 拆料单号: 系统中,每次拆料计算结果,都会保存起来. 因此,当您查询时,需要指定是用哪次拆料单号.
- 2 汇总条件设置: 当您勾上汇总数据、区分拆料单号两项时, 能直接得到海关要求的商品清单:

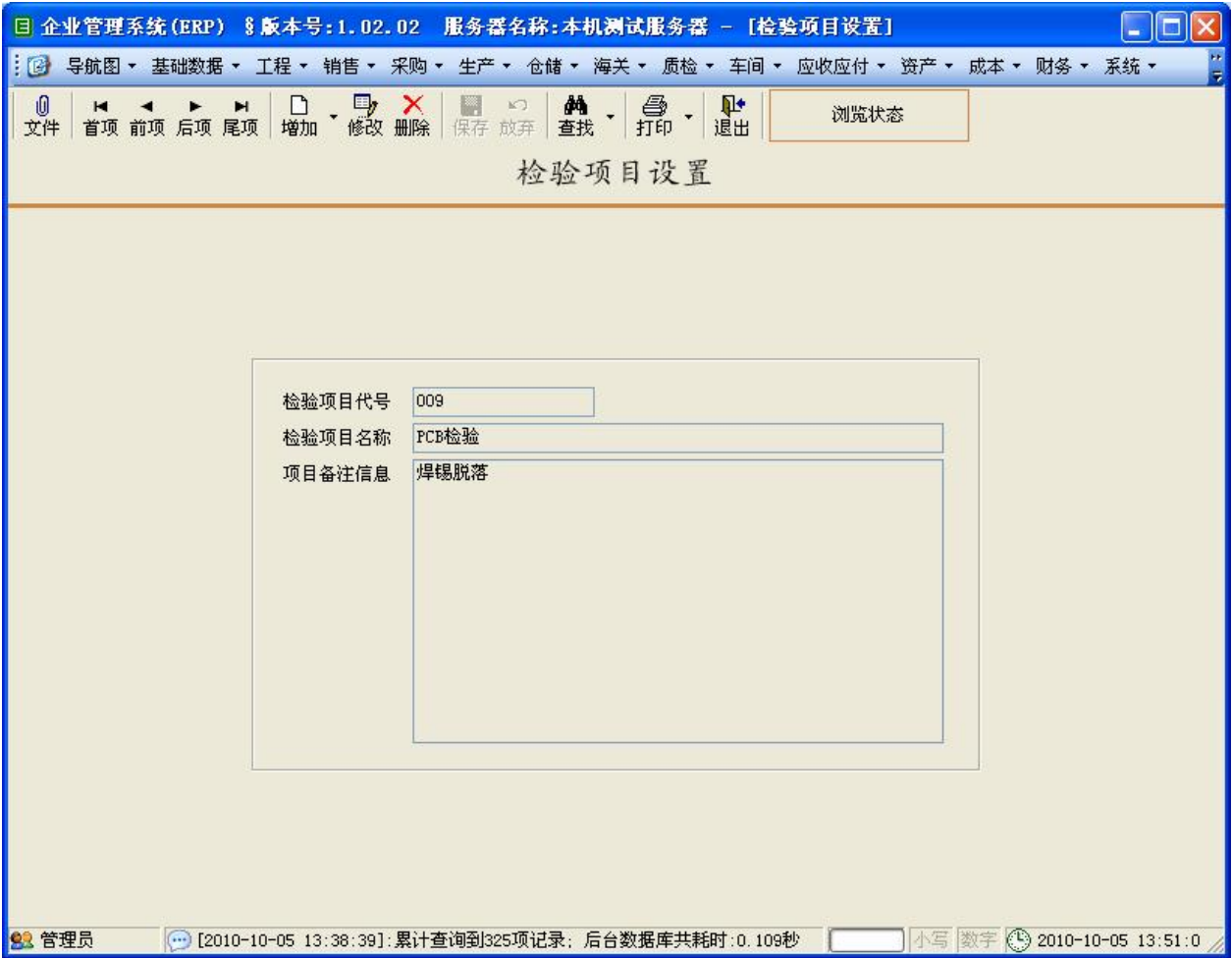
拆后物料海关信息							
海关编码2	海关商品名称	海关...	海关数量	海...	默认...	海关金...	默...
32041990	填充母粒		1	4650.653	千克	0.01	46.506536 USD
3508919090	其他橡胶或塑料为		1	50818.53	千克	0.01	508.18532 USD
3903300000	ABS料丙烯腈-丁二		1	197877.0	千克	0.01	1978.77077 USD
8532220000	铝(固定)电介电容		1	5010323	千克	0.01	50103.23 USD
8533219000	额定功率≤20瓦其		1	18041879	千克	0.01	180418.79 USD
8534009000	四层及以下的印刷		1	1000268	块	0.01	10002.68 USD
8541100000	二极管(光敏、发		1	22058941	个	0.01	220589.41 USD
8541210000	耗散功率<1W的晶		1	1002258	个	0.01	10022.58 USD
85416000	已装配的压电晶体		1	1002448	个	0.01	10024.48 USD
8542211100	线宽≤0.18微米数		1	1002368	个	0.5	501184 USD
			31.2626		,878.6326		

325项记录; 后台数据库共耗时:0.109秒 小写 数字 2010-10-05 13:40:3

§ 9 质检

§ 9.1 检验项目设置

I 界面预览



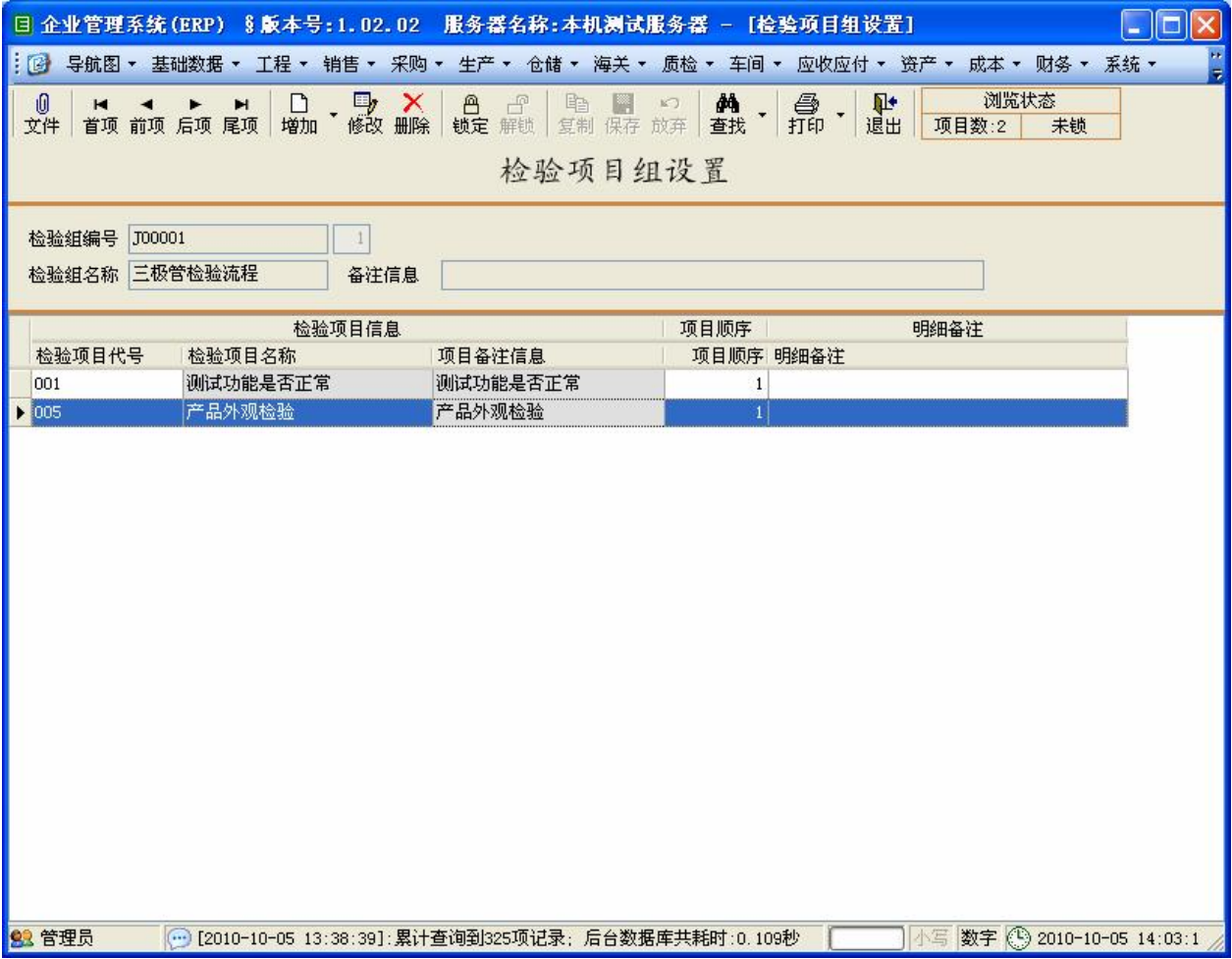
I 操作说明

- 2 比如：一个 PCB 板,要检验外观,检验导电性能…；一指金属铝材,要检验杂质含量,强度硬度. 这些,都是检验项目.
- 2 项目备注明细：您可以在这里输入项目检验注意事项.

I 注意事项:

- 2 单个检验项目做好后,你就可以把这些编成一个一个组.比如:PCB 板检验项目组/金属铝材检验项目组. 这部分工作是在"质检e 检验项目组设置"中做的.

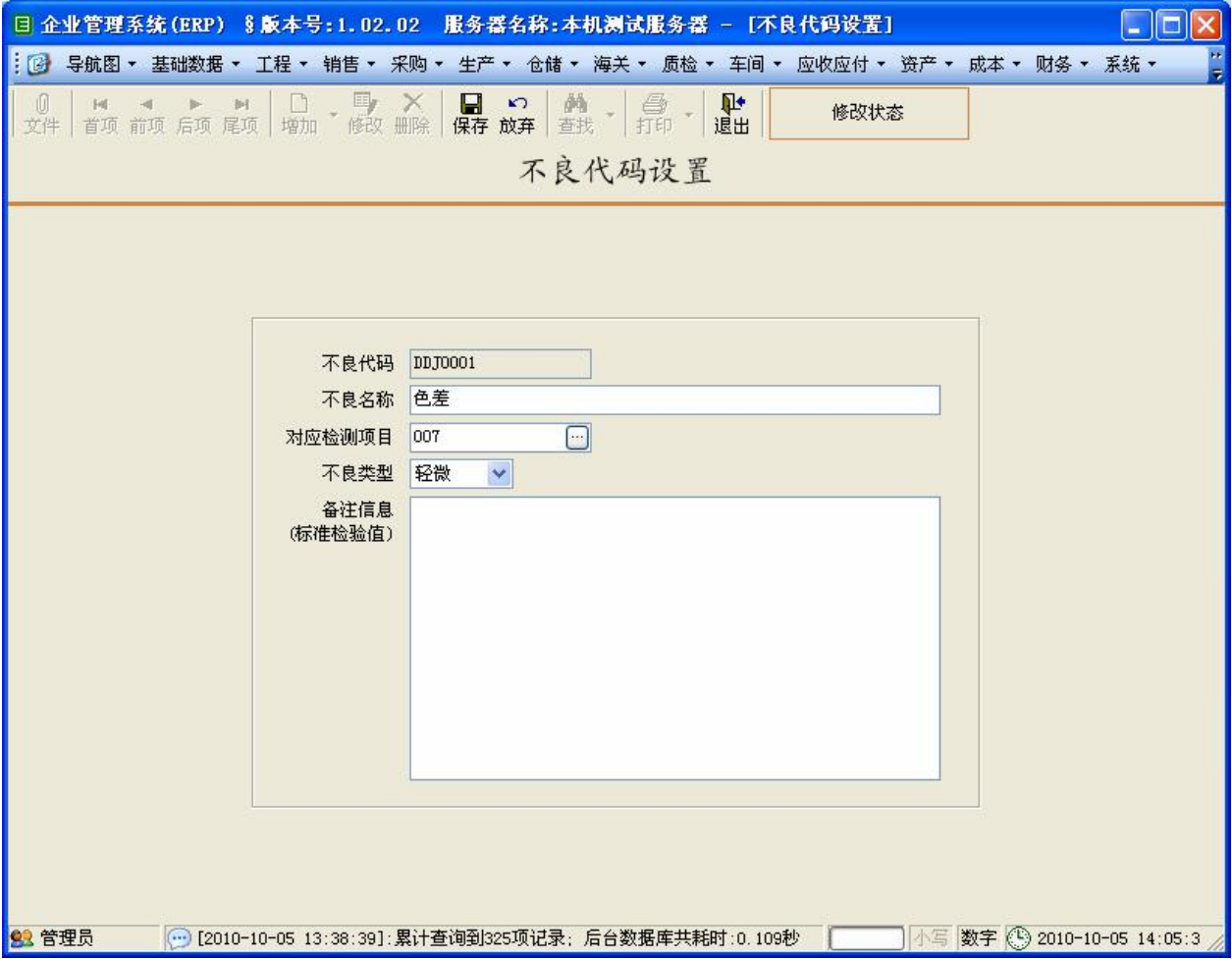
I 界面预览



I 操作说明

- 2 单个检验项目做好后,你就可以把这些编成一个一个组.比如:PCB 板检验项目组/金属铝材检验项目组.这部分工作是在"[质检è 检验项目组设置](#)"中做的.
- 2 比如:把同一款产品的几个检验项目,编成一个组,以方便下一步"[质检è 物料检验参数设置](#)"中引用它.

I 界面预览



I 操作说明

2 在质检过程中,会检查出产品的不良现象,为了方便管理,将这些不良现象编号.

2 对应检测项目: 每个不良代码,只能对应一个检测项目.

2 不良类型: 分为轻微和严重两个种类.

I 注意事项:

2 当您在" [质检](#) » [样品检验结果输入](#)"的表格中,当你输入[检验项目代号](#),不良代码下拉中,只会出现属于该项目的不良代码.

I 界面预览

I 操作说明

- 2 当物料采购进来,需要做样品检验(IQC),则你必须先在这里设置检验参数。(免检也是在这里设置)
- 2 当产品生产出来,需要做样品检验(FQC),则你必须先在这里设置检验参数。(免检也是在这里设置)
- 2 当产品生产过程,需要做样品检验(PQC),则你必须先在这里设置检验参数。(免检也是在这里设置)
- 2 工序代号: 当工序代号为空时,将用于 IQC/FQC; 当指定工序代号时,用于 PQC;
- 2 检验项目组: 指定这款物料需要做哪些项目的检验(例如: 外观, 导水性, 疲劳度, 强度…)
- 2 质检控制类: 当您指定了质检控制类后,后面 7—8 个参数就变成灰色,无需设置。
(因为它都由这个控制类决定)这样,就起到了简化输入的作用。

I 注意事项:

- 2 在"基础数据→系统公共参数设置"中,有一项设置: 增加物料时,自动设置该料的 IQC,FQC 为免检状态
当您勾上这一项,则系统会自动在"物料检验参数设置"中,设定它为免检。

I 界面预览

企业ERP系统 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [样品检验单]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 引入 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数:2 结单

样品检验单

检验单号: FF100300001 5 单据日期: 2010-03-25

对象类型: FQC 来源说明: RUB-WK 检验物料: 13R1-000001 W0100300001

检验方式: 抽检 检验项目组: RUB0001 GB 2828-87 检验水平: I 抽样方案: 放宽

严重AQL值: 1.5 轻微AQL值: 2.5 ☒ 统一抽样数 总数量: 1000 样品数量: 13 已领数量: 0

严重接收数: 0 严重拒收数: 1 轻微接收数: 1 轻微拒收数: 2

严重累计数: 0 轻微累计数: 1 标准结果: 接收 最终结果: 接收 挑拣结果:

参考说明: 备注信息:

事后备注:

收货单/存仓单/...		物料信息			临时接收情况		其它信息			
单据编号	项次	图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	批号或工序	接收数量	明细备注
PD100300001	1	?	13R1-000001	Sony橡胶按钮 (未丝!	R-3423		个	W0100300001	400	
PD100300003	1	?	13R1-000001	Sony橡胶按钮 (未丝!	R-3423		个	W0100300001	600	

1,000

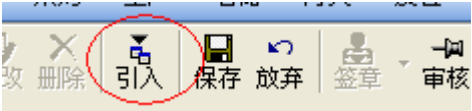
检验项目						检验结果统计	
项目顺序	检验项目编号	检验项目名称	检验项目备注	项目组明细备注	严重错误数	轻微错误数	
1	007	导电按钮检验	外观, 色差, 尺寸, 按钮寿命		0	1	

0 1

管理员 [2010-10-05 15:14:15]:重新登录系统成功! 小写 数字 2010-10-05 15:18:4

I 操作说明

- 2 检验单号: 在"基础数据"系统公共参数设置"中,可以设定 IQC/PQC/FQC 为不同的单号字头.
- 2 对象类型: 三种选择 IQC/PQC/FQC
- 2 来源说明: 当 IQC 时,显示的是供应商代号;当 PQC/FQC 时,显示的是生产仓区.
- 2 系统会默认带出该物料的检验参数,但同时也允许你修改每一项细微参数!
- 2 当您指定了检验哪张收货单/存仓单/日报单后,保存时,系统就会自动统计出:
总数量、样品数量、严重接收数、严重拒收数、轻微接收数、轻微拒收数.
- 2 当您在"质检"样品检验结果输入"中,输入数据后,这里就会显示严重累计数,轻微累计数.
- 2 在上面的表格中,当您的"对象类型=IQC"时,就应当输入"采购临时收货单";
当您的"对象类型=PQC"时,就应当输入"生产日报单";
当您的"对象类型=FQC"时,就应当输入"产品临时存仓单";
- 2 上方还有个引入按钮,可以方便您快速地、归类化地输入单据.



I 注意事项:

- 2 样品检验单 做好后, 就可以进行"质检样品领料", 做完质检工作后, 还需要"质检样品退料".
- 2

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

— [质检样品领料]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

首项

前项

后项

尾项

增加

修改

删除

保存

放弃

签章

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

明细数:1

审核

质检样品领料

领料单号

SI100300005

2

单据日期

2010-03-23

待检仓库

PUR-TEMP

→

样品仓库

QC-SAMPLE

参考说明

备注信息

事后备注

项次	样品单信息		物料信息			领料信息			其它信息		
项次	样品单号	来源说明	图	物料编号	物料名称	单位	样品数量	未领数量	领料批号	领料数量	明细备注
1	SI100300005	E0005		210-000001	IC	PC	80	80	100323	80	

80

管理员

[2010-10-05 15:14:15]:重新登录系统成功!

小写

数字

2010-10-05 15:32:5

I 操作说明

- 2 样品检验单
- 2 样品领料数量

I 注意事项:

- 2 当检验完成后

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

[质检样品退料]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

首项

前项

后项

尾项

增加

修改

删除

引入

保存

放弃

签字

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

明细数:1

审核

质检样品退料

退料单号

ST100300005

2

单据日期

2010-03-23

样品仓库

QC-SAMPLE

→

待检仓库

PUR-TEMP

参考说明

备注信息

事后备注

项次	样品单信息		物料信息			退料信息			其它信息		
项次	样品单号	来源说明	图	物料编号	物料名称	单位	样品数量	已领数量	退料批号	退料数量	明细备注
1	II100300005	E0005		210-000001	IC	PC	80	0	100323	80	

80

管理员

[2010-10-05 15:14:15]:重新登录系统成功!

小写

数字

2010-10-05 15:36:5

I 操作说明

- 2 当检验完成后,一定要退回这些样品,否则,不允许样品检验单结单.
质检样品退料的过程,相当于转仓。(把样品从样品检验仓,转回到待检仓)

I 注意事项:

- 2 即使损坏的样品,也需要交回给仓库. 由仓库统一做报废或盘亏处理.

I 界面预览

企业ERP系统 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [样品检验结果输入]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签字 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 结果数:2 审核

样品检验结果输入

结果单号: QR100300001 2 单据日期: 2010-03-10

样品单号: II100300001 列 来源说明: B0002 检验物料: 216-000001 总数量: 3000 样品数量: 50

参考说明: 备注信息:

事后备注:

项次	检验项目	不良检验结果信息				其它信息		
项次	检验项目代号	检验项目名称	项目备注信息(标...	不良代码	不良名称	不良类型	不良数量	明细备注(实际检...
1	001	测试功能是否正常	测试功能是否正常	B0002	不通电	严重	1	
2	005	产品外观检验	产品外观检验	B0001	引角变形式上	轻微	1	

2

管理员 [2010-10-05 15:14:15]:重新登录系统成功! 小写 数字 2010-10-05 15:38:5

I 操作说明

- 2 检验部门在做了样品检验单后,就从待检仓中领取样品,并进行实际的检验工作。
检验完后,可以在这个模块中,输入检验数据。

- 2 样品单号: 指明是征对哪张样品单。

- 2 样品单号旁边有个小图标: 样品单号 列,它会列出该样品单上的所有检验项目

- 2 不良代码: 当你点击该列下拉时,它只会显示这个检验项目的对应的不良代码。

I 注意事项:

- 2 即使没有不良代码,您也可以输入一行检验项目,并允许您在明细备注中输入信息。
这样,当你检验完后,无任何不良,也可以在明细备注中输入你的实验数据。

I 界面预览

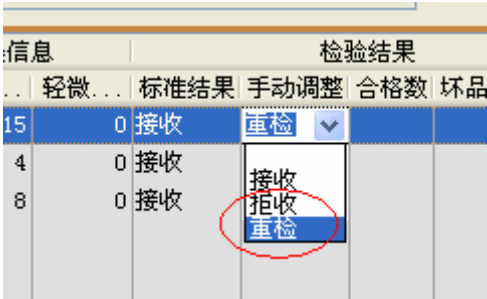


I 操作说明

- 2 当**样品检验单**全部已检验完,并已将样品退还给仓库后,就可以将它**结单**。
结单时,如果是抽检的样品单,系统会自动根据您的检验参数设置,以及本次检验结果,计算出标准结果:接收/拒收? 当然,也允许你手动调整这个结果。
(比如: 生产急用的料,即使不达标,但有时也要接收)
- 2 当样品检验单被放弃时,可以将这张单**取消**。
- 2 对于已**取消**或**结单**的样品检验单,如果需要对这张样品单再进行任何操作(例如:取消后,才发现还有样品还没退回仓库),都需要先**激活**这张样品检验单。

I 注意事项:

- 2 问: 重检如何操作?
答: 可以在**样品检验单状态控制**中,手动调整结果为**重检**
然后,可以继续重新做一张样品检验单。



如果生产急用,但第一次检验又不合格,希望再次检验,并进行**挑拣**(拣出合格品),可以先将第一次的检验单设置为**重检**,
然后,再做一张**全检**的检验单.则当第二张全检的检验单结单时,系统会允许您输入**合格数/坏品数**

§ 10 车间

§ 10.1 工作中心设置

1 界面预览



1 操作说明

- 2 工作中心：产能核算时,是以工作中心为单位计算，生产日报,也是以工作中心为汇报单位，日常领料生产辅料(工作中心领料),也要使用到工作中心；月结时,人工成本,管理成本,机器成本,杂费成本也是以工作中心为分摊单位，.
- 2 工作中心允许树形结构,可以分无限层.

1 注意事项:

- 2 当你增加/修改/删除工作中心后,必须按 F5 或点击菜单"系统 刷新系统信息",其它模块才能读到最新种类数据.
- 2 工作中心属性中,有默认工人数量,默认机器数量,当该工作中心未具体编排日历时,它将继承上级工作中心的日历.则日历中的预设这一天的工人数量,机器数量,就取这里的默认工人数量,默认机器数量.

I 界面预览

I 操作说明

- 2 工作中心员工,主要用于月结计算成品/半成品的人工成本,管理成本
在生产日报中,还可以用做计件使用(生产日报的明细中,需要您指定哪个员工,生产多少,合格多少...).
- 2 员工状态: 在职/离职, 当您在"车间è 员工月薪è 员工月薪输入"中, 如果您输入的员工是离职,则系统会提醒您.但依然允许您输入.
- 2 员工类型: 分为生产/管理两种类型, 生产工人的工资,将计入人工成本中,管理人员的工资,将计入管理成本.
- 2 工作中心: 月结分摊成本时,是以工作中心为单位进行归集人工管理费用.因此,此参数很重要,会影响到月结成本.
- 2 默认工资: 当您在 员工月薪输入 中,系统会自动带出该员工的默认工资.同时,也允许你修改.
注意: 系统è 用户管理中,有专门权限禁止操作者查看默认工资
- 2 备注信息: 您可以在这里输入该员工的一些个人信息,比如电话,家庭住址,出生年月等...

§ 10.3.1 员工月薪输入

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [员工月薪输入]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 新增状态

员工月薪输入

月薪单号: EM100400001 0 单据日期: 2010-04-14 ☐ 重复输入月薪时请提示我

会计期间: 当前期 工作中心: ALL ☐ 所有工作中心或部门

参考说明: 备注信息: 首月产量只有1000,工人只工作时间小于1天,因此,工资也少

事后备注:

项次	员工资料	月薪数据	其它信息				
项次	员工代号	员工姓名	员工类型	工作中心	默认工资	月薪	明细备注
1	W0001	PL-01全部生产员工	生产	PL-01	13000	13	
2	W0002	PL-02全部生产员工	生产	PL-02	13000	13	
3	W0003	PL-03全部生产员工	生产	PL-03	13000	13	
4	W0004	PRINT-01全部生产员工	生产	PRINT-01	45000	45	
5	W0005	RUB-01全部生产员工	生产	RUB-01	40000	40	
6	W0006	RUB-02全部生产员工	生产	RUB-02	13000	40	
7	W0007	RUB-02全部生产员工	生产	RUB-03	20000	40	
8	W0008	PD-01全部生产员工	生产	PD-01	130000	130	
					287,000	334	

管理员 [2010-10-05 16:09:40]:登录系统成功! 小写 数字 2010-10-05 17:07:0

I 操作说明

- 2 月底时,您需要录入员工的实际工资,以便月结过程能分摊计算出成品/半成品的人工、管理成本.
- 2 主表(上方)的工作中心,仅起一个较验作用.实际是以明细表中的工作中心为准.
- 2 当您不输入月薪,则系统自动带出该员工的默认月薪.
- 2 当员工数据输入错误,并且又审核了,如果还未做月结,则您直接再做一张月薪单,并校正工资即可.如果已月结,则这部分工资,已分摊到库存中,再修改已意义.
- 2 对于员工较多的生产车间,假如企业无需件,则可以将一整个部门的员工,看成一个员工来处理.则省去了输入的麻烦.同时又不影响成本计算.

I 注意事项

- 2 输入并审核完员工月薪后,可以到模块"车间⇨员工月薪⇨员工月薪查询"中,查到员工的当前或历史会计期的工资.

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [员工月薪查询]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

查找 打印 退出

员工月薪查询

成本会计期条件		员工姓名		发生单据条件	
成本会计期	请勾选成本会计	员工属性条件2 (每个会计期可能不同)		月薪单号	
员工属性条件1		员工类型		查询设置	
员工代号		工作中心		查询最大记录数	500

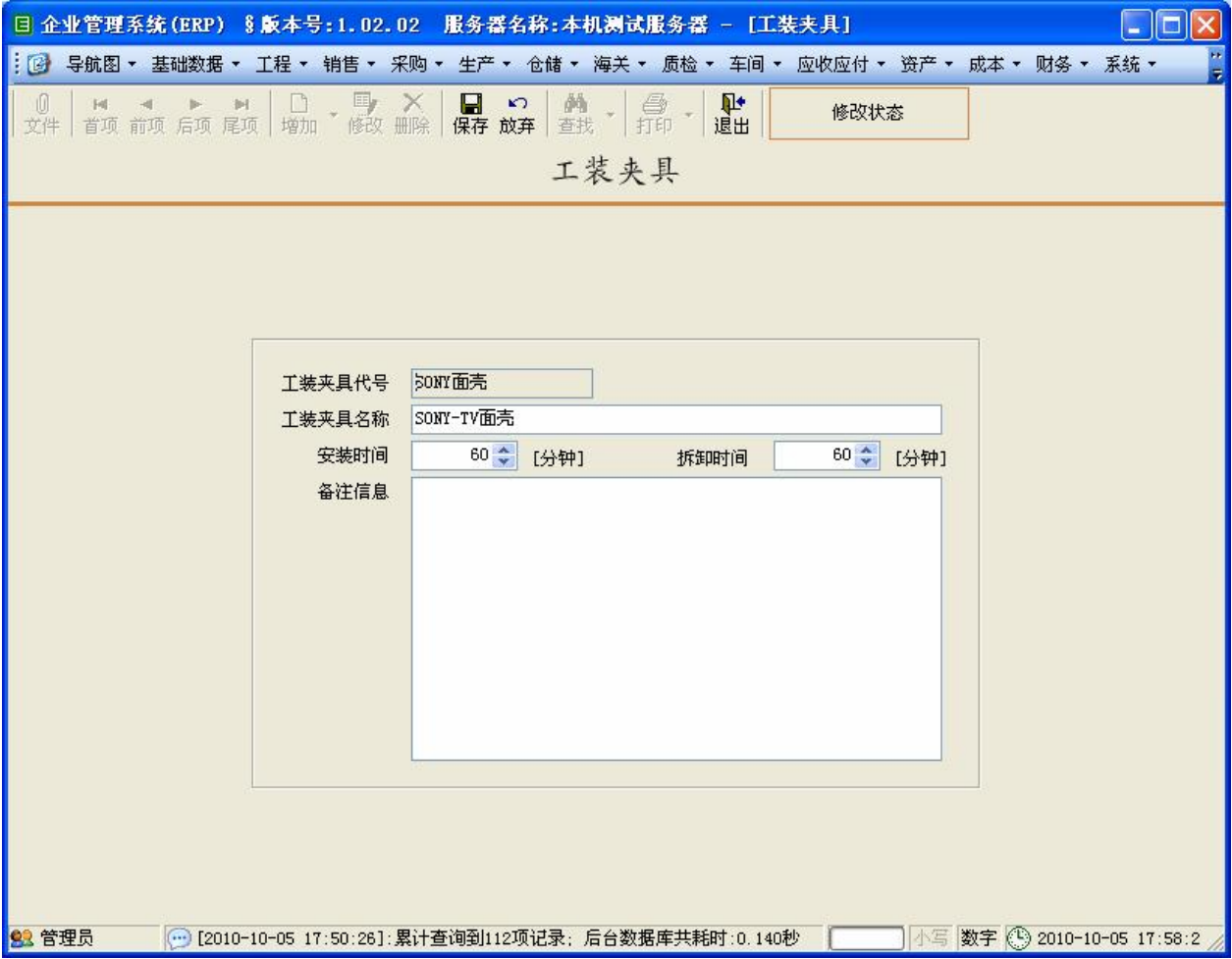
成本会计期	员工属性1	员工属性2 (每个会计期...)	月薪数据	发生单据		
成本...	员工...	员工姓名	员工类型	工作中心	月薪数额	月薪单号
当前期	00001	周总	管理	ALL	30000	EM100400002
当前期	00002	张副总	管理	ALL	25000	EM100400002
当前期	00003	毛主管	管理	ENG	15000	EM100400002
当前期	00005	李四	管理	MC	7000	EM100400002
当前期	00006	李海江	管理	ACC	2800	EM100400002
当前期	00007	陈宣颖	管理	MC	3000	EM100400002
当前期	00008	张懋	管理	ENG	6000	EM100400002
当前期	00009	张斌	管理	PC	4000	EM100400002
当前期	00010	王家录	管理	ENG	4050	EM100400002
当前期	00011	周华坦	管理	PD	5000	EM100400002
当前期	00012	王志民	管理	PE	7000	EM100400002
当前期	00013	王煜斯	管理	PL	3100	EM100400002
当前期	00014	周卿铭	管理	PRINT	4000	EM100400002
当前期	00015	徐馨华	管理	PUR	2200	EM100400002
当前期	00016	陈雨斌	管理	RUB	2500	EM100400002
当前期	00017	周思苹	管理	WH	2000	EM100400002
当前期	00018	王浩东	管理	MC	2100	EM100400002
当前期	00019	徐丁红	管理	MC	2200	EM100400002
					1,272,050	

管理员 [2010-10-05 17:50:26]: 累计查询到112项记录; 后台数据库共耗时: 0.140秒 小写 数字 2010-10-05 17:50:3

I 操作说明

- 2 通过这个模块,可以查到员工的当前或历史会计期的工资.
- 2 查询结果表格中,有一列是月薪单号,表示这一行的工资,是从哪张月薪单上引入成功的.
- 2 表格中的员工类型,工作中心是随同工资,一起记录在历史表中.
因此,后期再变更员工的类型,工作中心,并不会影响历史工资数据.

I 界面预览



I 操作说明

- 2 工装夹具,主要是用于生产线排产时,如果工作中心原先是加工 A 产品,后来换成 B 产品,这中间需要切换工装夹具,需要花费时间. 假如 A,B 产品是用相同的工装夹具,则排产时,二者切换无需耗费中间时间.
- 2 安装时间: 工装夹具安装时,需要一个时间.
- 2 拆卸时间: 上一种产品的夹具拆卸需要一个时间,等拆好后,才可能安装下一种产品的夹具.

I 注意事项:

- 2 工装夹具会在工艺中用到. 生产订单的工艺中,会说明每个工序使用到哪个工装夹具. 排产时,就会自动考虑工装夹具因素.

I 界面预览

I 操作说明

- 2 默认工作中心：允许为空。在编排工艺时,会自动带出该工作中心。
- 2 默认工装夹具：允许为空。在编排工艺时,会自动带出该工装夹具。。
- 2 良品单件加工费/坏品单件加工费：主要用于计件工资中使用到。在生产日报中,会自动带出该加工费,以便计算计件工资总额。

I 注意事项:

- 2 在"基础数据e系统公共参数设置"中,有一项参数:月底工资已包含"良品/坏品加工费(计件工资部分)"
说明:在工序的定义中,有"良品单件加工费"与"坏品单件加工费", (即:计件工资)
如果你在月底的人员工资中,已包含了这部分费用,则你要勾选此项。
当然,如果你希望精细计算成本,则你月底汇报工资中,应扣除这部分费用.并取消该项。
[这个开关项: 将决定是否将工时汇报中的计件工资带到月结分摊项中(与生产人员工资一起分摊)]

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

[工艺流程维护]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

◀

▶

◀▶

◀▶▶

增加

修改

删除

锁定

解锁

复制

保存

放弃

查找

打印

退出

浏览状态

工序数:2

未锁

工艺流程维护

工艺代号

RUB-001

1

工艺名称

橡胶通用工艺

备注信息

成型工序中间需要PQC检验

工序信息							与前道工序偏置关系		QC信息	其它信息
序号	工序代号	工序名称	工作中心	工装夹具	良品单...	坏品单...	偏置数量	偏置时...	需要PQC	明细备注
▶	1 03	橡胶成型加	RUB		0	0			<input checked="" type="checkbox"/>	
	2 05	橡胶丝印	RUB		0	0			<input type="checkbox"/>	

0

0

管理员

[2010-10-05 22:29:07]:重新登录系统成功!

小写

数字

2010-10-05 22:46:2

I 操作说明

- 2 事先设置好一组工序,表示某种款式产品的生产步骤.方便后续这款产品的生产订单引用.
- 2 在表格中,当输入完工序代号后,系统会自动带出该工序的默认工作中心,默认工装夹具,以及它的良品单件加工费,坏品单件加工费.(同时,允许用户修改)
- 2 与前道工序偏置关系: 偏置数量e表示前道工序完成多少数量后,才允许本道工序开始.
偏置时间e表示前道工序开始多久后,才允许本道工序开始.
- 2 需要 PQC: 如果勾选此项,则在生产日报中,只能输入该工序的**送检数**,但不能输入合格数/坏品数.
合格数,坏品数,必须先通过 PQC 检验(**样品检验单**)e 然后再 **PQC 检验结果输入**

I 注意事项:

- 2 此处做的工艺流程,只是一种标准工艺,当你在"车间e生产单的工艺维护"中,会使用到这个工艺,但允许在这个工艺基础上,进行自由修改.(即:这个工艺只是一个默认设置,实际中,允许再次修改)

I 界面预览

企业ERP系统 § 版本号:1.16.01 服务器名称:本机测试服务器 - [产品工艺BOM查询]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统 窗口

查找 打印 退出

产品工艺BOM查询

查询一般属性

BOM编号 [产品主编号] 05001-0001

主产品数量 100

显示草稿状态的BOM ☒

BOM有效日期 2012-09-28

显示采购件的BOM ☒

其它属性

计算加工费合计和计算工时 ☒

物料基本属性		做为...	物料数据维...	工序信息		加工费信息		QC信息	排产参数 (分钟) (顺序排...		排产总耗时 (小时)			
物料编号	物料名称	净需...	默认工艺流程	工序代号	工序名称	工作中心	良品单...	废品单...	良品加...	需要PQC	每产品的...	每产品的...	消耗工时总数	消耗机时总数
05001-0001	Sony电视遥控器	100	PD-001	01	装配流水作业	PD				<input type="checkbox"/>	3	4	5	6.67
12F-000001	Sony PCBA	100	PD-002	06	装配执梯	PD				<input type="checkbox"/>				
11D-000001	Sony底壳	100	PL-001	02	注塑加工	PL				<input type="checkbox"/>				
11E-000001	Sony电池门	100	PL-001	02	注塑加工	PL				<input type="checkbox"/>				
11M1-000001S	Sony面壳 (已丝印)	100	PR-001	04	丝印作业	PRINT				<input type="checkbox"/>				
11M1-000001	Sony面壳 (未丝印)	101	PL-001	02	注塑加工	PL				<input type="checkbox"/>				
13R1-000001S	Sony橡胶按钮 (已...	100	RUB-001							<input type="checkbox"/>				
多工序的工艺流程														
				03	橡胶成型加工	RUB				<input checked="" type="checkbox"/>	3.5	2.8	5.83	4.67
				05	橡胶丝印	RUB				<input type="checkbox"/>	5.2	4.3	8.67	7.17

0

0

0

19.5

18.51

管理员 [2012-09-28 21:58:55] 累计查询到10项记录; 后台数据库共耗时:0.641秒 小写 数字 2012-09-28 21:58:2

I 操作说明

- 2 在这里,可以查到整个产品(包含它的所有下级半成品)的工艺数据.
- 2 同时,还会显示它的工时,机时消耗.(上方条件栏中,可以输入产品数量)

§ 10.8.1 工作中心日历编排

I 界面预览

I 操作说明

- 生产排产需要两个基础数据：**1>.工作中心日历**(表示工作中心有多少时间来生产).
 - 2>.工作中心产能**(表示工作中心生产某种产品的某个工序,1 小时能生产多少)
- 这样,有一时间总数,也有了工作效率,就能计算出工期(哪天开始,哪天完成)

2 ☒ **批量输入日历** ☐ **重复编排时请提示我**

可以通过这个按钮,快速地按星期来设置工作时间.

- 2 工作中心:** 当下级工作中心没有设置日历时,就自动取上级工作中心的日历.
- 2 工作时间,**共有 5 段时间.(屏幕上默认显示 3 段时间,还有两段隐藏起来)
时间段表示方式: 00:00~24:00 范围之内
比如,正常 8 小时上班是: 时段一 08:00~12:00; 时段二: 13:00~17:00

I 注意事项

- 2 在"生产~物料需求计划(MRP)~MRP 粗算日历"**这里,也有个日历,但它是个粗算日历,只是用 MRP 运算时,高速计算节假日; 这里的工作中心日历,是精确的日历,它是用于计算每道工序的精确开始时间和结束时间.二者并不冲突,而是用在不同的要求中,各自都是有意义和必须的.
- 2 比如,**该工作中心这一天是 8 小时上班,如果工人数量=5 人,则该工作中心的工时总数=40 小时.
机时也是一样的计算方法.
- 2 机器数量:** 这个值非常重要.
强制排产中,它可以成倍扩大该工作中心的机时数量.(与上述工时计算例子相同)
顺序排产中,它可以成倍扩大产能参数.(比如:该工作中心(1 台机),生产产品 A 的工序 01,每加工一件,要耗 5 分钟,但如果把它的日历中编排的机器数量改为 2,则每加工一件,只需耗 2.5 分钟)

I 界面预览

企业资源管理系统 (ERP) § 版本号: 1.08.01 服务器名称: 本机测试服务器 - [工作中心日历查询]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统 窗口

查找 打印 退出

工作中心日历查询

查询条件

工作中心代号

PD

开始日期

2011-07-03

结束日期

2011-08-02

未编排时, 自动继承上级的日历

☒

查询设置

查询最大记录数

500

后台排序

☒

工作...	日期及时数合计	时段一	时段二	时段三	当日投入的工人和机器 (...	当日投入的工时和机时合...	明细备注							
工作...	指定日期	工作总分钟数	工作时分显示	开始1	结束1	开始2	结束2	开始3	结束3	工人数量	机器数量	工时总数	机时总数	明细备注
PD	2011-07-03	0								2	2	0	0	
PD	2011-07-04	480	8小时	08:00	12:00	13:00	17:00			2	2	16	16	
PD	2011-07-05	480	8小时	08:00	12:00	13:00	17:00			2	2	16	16	
PD	2011-07-06	480	8小时	08:00	12:00	13:00	17:00			2	2	16	16	
PD	2011-07-07	480	8小时	08:00	12:00	13:00	17:00			2	2	16	16	
PD	2011-07-08	480	8小时	08:00	12:00	13:00	17:00			2	2	16	16	
PD	2011-07-09	480	8小时	08:00	12:00	13:00	17:00			2	2	16	16	
PD	2011-07-10	0								2	2	0	0	
PD	2011-07-11	480	8小时	08:00	12:00	13:00	17:00			2	2	16	16	
PD	2011-07-12	480	8小时	08:00	12:00	13:00	17:00			2	2	16	16	
PD	2011-07-13	480	8小时	08:00	12:00	13:00	17:00			2	2	16	16	
PD	2011-07-14	480	8小时	08:00	12:00	13:00	17:00			2	2	16	16	
		12, 480										416	416	

管理员 [2011-07-03 15:00:37] 累计查询到31项记录; 后台数据库共耗时: 0.203秒 小写 数字 2011-07-03 15:00:3

I 操作说明

- 2 未编排时, 自动继承上级的日历: 当您勾选此项时, 则你必须在条件工作中心这里, 具体指定一个工作中心. 则系统在查询时, 如果当前工作中心没有日历编排, 它就会自动取上级 (或上上级...) 的日历.
- 比如: 系统中, 只编排了全厂的日历, 但没有编排装配车间的日历, 则按上述条件, 系统就会发现装配车间没有日历, 这里就会自动读取全厂日历做为它的日历.
- 2 查询结果表格中, 有一列是日历单号, 表示这一行的日历, 是从哪张日历单上引入成功的.

§ 10.9.1 工作中心产能数据输入

I 界面预览

项次	图	产品编号	加工产品信息	规格1	规格2	单位	工序代号	工序名称	固定消耗...	排产参数(分钟) (顺序排...	其它信息
1	6	13R1-000001S	Sony橡胶按钮 (已结)	R-3423		个	03	橡胶成型加工	15	3.5	2.8
2	6	13R1-000001S	Sony橡胶按钮 (已结)	R-3423		个	05	橡胶丝印	18	5.2	4.3

I 操作说明

- 生产排产需要两个基础数据：
1>. **工作中心日历** (表示工作中心有多少时间来生产).
2>. **工作中心产能** (表示工作中心生产某种产品的某个工序, 每生产一件需要的分钟数)
这样, 有一时间总数, 也有了工作效率, 就能计算出工期 (哪天开始, 哪天完成)
(顺序排产中, 是以**每产品消耗机时分钟数**为准来推算工期)

- 工作中心: 采用勾选的方式, 一次您可以勾多个工作中心, 表示这些工作中心都有能力完成这个产品的工序.
例如: 勾上"装配 1 线/2 线/3 线"这三个工作中心, 并输入 A 产品的粗加工工序的产能为**每生产一件产品需工时 3 分钟, 机时 5 分钟**, 它表示, 这 3 个装配线, 产能是相同的, 都是**每生产一件产品需工时 3 分钟, 机时 5 分钟**
- 输入产能的表格中, 需要指定**成品/半成品的编号**, **工序代号**, 以及输入**固定消耗分钟数**, **每产品消耗工分钟数**, **机时分钟数**.

I 注意事项

- 在"**工程**→**物料数据维护**"这里, 有个重要的物料参数: **产能参数继承哪个产品**:
它主要用于简化"工作中心产能数据"输入
例如您已输入 A001 产品的各工序的产能数据 (针对每个工作中心的产能),
现在, 您又增加了一款类似的产品 A002, 它的产能数据与 A001 基本相同, 这里, 您就不必重新输入这些产能数据, 而只要在修改 A002 的物料数据属性, 把它的**产能参数继承哪个产品**设置为 A001,
就可自动获得 A001 的相同产能数据.

1 界面预览

企业ERP系统 版本: 1.08.01 服务器名称: 本机测试服务器 - [工作中心产能数据查询]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统 窗口

查找 打印 退出

工作中心产能数据查询

查询条件

工作中心代号

产品编号

工序代号

自动继承指定产品的产能参数 ☒

查询设置

查询最大记录数 500

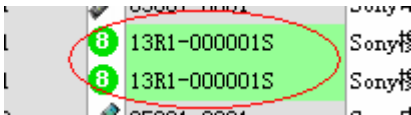
工作中心	生产产品信息	工序信息	固定消耗	排产参数 (分钟)	明细备注	发生单据	继承参数						
工作中心图	产品编号	产品名称	规格1	规格2	单位	工序名称	固定消耗	每产品的	每产品的	产能	产能备注	产能单号	继承哪个产品
PD	05001-0001	Sony电视遥控	R-3423		个	01 装配流水线作业	20	3	4			CN110700001	05001-0001
PD	05001-0002	Sony电视遥控	R-3423		个	01 装配流水线作业	20	3	4			CN110700001	05001-0001
PD	05001-0003	Sony电视遥控	R-3423		个	01 装配流水线作业	20	3	4			CN110700001	05001-0001
PD-01	05001-0001	Sony电视遥控	R-3423		个	01 装配流水线作业	0	1	0.171429			CN100400033	05001-0001
PD-01	05001-0002	Sony电视遥控	R-3423		个	01 装配流水线作业	0	1	0.171429			CN100400033	05001-0001
PD-01	05001-0003	Sony电视遥控	R-3423		个	01 装配流水线作业	0	1	0.171429			CN100400033	05001-0001
PD-02	05001-0001	Sony电视遥控	R-3423		个	01 装配流水线作业	0	1	0.171429			CN100400033	05001-0001
PD-02	05001-0002	Sony电视遥控	R-3423		个	01 装配流水线作业	0	1	0.171429			CN100400033	05001-0001
PD-02	05001-0003	Sony电视遥控	R-3423		个	01 装配流水线作业	0	1	0.171429			CN100400033	05001-0001
PD-03	05001-0001	Sony电视遥控	R-3423		个	01 装配流水线作业	0	1	0.171429			CN100400033	05001-0001
PD-03	05001-0002	Sony电视遥控	R-3423		个	01 装配流水线作业	0	1	0.171429			CN100400033	05001-0001
PD-03	05001-0003	Sony电视遥控	R-3423		个	01 装配流水线作业	0	1	0.171429			CN100400033	05001-0001
							93	46.7	23.554				

管理员 [2011-07-03 15:07:10] 累计查询到34项记录, 后台数据库共耗时: 0.687秒 2011-07-03 15:07:10

1 操作说明

2 未输入时,自动继承指定产品的产能参数: 当您勾选此项时,如果该产品没有产能数据,但是它的继承另一款产品的产能参数, 则它也获得了相同的产能数据.(无需再重复输入),此处查询,就能显示出来.

2 产品编号这个单元格,如果是绿色,表示它是继承其它产品而得到的产能数据.



2 查询结果表格中,有一列是产能单号,表示这一行的产能数据,是从哪张产能单上引入成功的.

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [生产单的工艺维护]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 复制 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态
工序数:2 审核

生产单的工艺维护

生产单号: W0100400324 ... 3

订单信息: 13R1-000001S Sony橡胶按钮(已丝印) 400000 PRINT-WK 2010-05-05 2010-05-21

参考工艺: RUB-001 ... 列 工艺名称: 橡胶通用工艺

备注信息: 成型工序中间需要PQC检验

事后备注

工序信息				与前道工序偏置关系		QC信息	其它信息	状态				
序号	工序代号	工序名称	工作中心	工装夹具	良品单...	废品单...	偏置数量	偏置时...	需要PQC	明细备注	有效	实际...
▶	1 03	橡胶成型加工	RUB		0	0			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	0
	2 05	橡胶丝印	RUB		0	0			<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	0

0 0 0

管理员 [2010-10-06 00:11:33]:累计查询到21项记录; 后台数据库共耗时:0.047秒 小写 数字 2010-10-06 00:14:2

I 操作说明

- 2 每个生产单,都可以指定不同的工艺.
- 2 参考工艺: 选择好一个生产工艺,则系统会自动带出这个工艺的各个工序,工作中心,良品费率,废品费率,是否 PQC 用户还可以在这个基础上,进行增减工序,或修改工序.
- 2 工艺表中,有一列数据是"有效",它是用于"生产单的工艺变更"中,由于不能删除已审核的工艺中的一项工序. 但系统允许设置这项工序为无效状态.

I 注意事项:

- 2 生产单的工艺审核后,就不可随意修改,如要修改,必须到模块"车间生产单的工艺变更"中修改.
- 2 审核后的生产单工艺,可以在这个模块中,点修改,可再修改各个工艺的顺序.

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

— [生产单的工艺变更]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

◀

▶

◀▶

◀▶▶

增加

修改

删除

保存

放弃

签名

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

记录数:1

审核

生产单的工艺变更

变更单号

XN100400001

2

单据日期

2010-04-08

▼

生产单号

W0100300001

...

5

13R1-000001

Sony橡胶按钮(未丝印)

RUB-001

橡胶通用工艺

变更原因

事后备注

类型	工序信息		变更信息								
变更类型	工序代号	工序名称	旧工作中心	旧工装夹具	旧良品...	旧坏品...	旧偏置数量	旧偏置时间	旧PQC	旧明细备注	旧...
			新工作中心	新工装夹具	新良品...	新坏品...	新偏置数量	新偏置时间	新PQC	新明细备注	新...
修改	03	橡胶成型加工	RUB		0	0			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
			RUB		0	0			<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>

管理员

[2010-10-06 07:08:21]:累计查询到21项记录; 后台数据库共耗时:0.031秒

小写

数字

2010-10-06 07:23:2

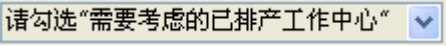

I 操作说明

- 2 生产单的工艺审核后,就不可随意修改,如要修改,必须到模块"车间生产单的工艺变更"中修改.
- 2 您可以新增一个工序,或者修改已有工序.但不能删除工序.(不过,你可以把工序设置为无效状态).
- 2 如果工序原先是要求 PQC,并且,还有部分数量未 PQC 处理完(没在 PQC 检验结果输入中处理完),则不允许改为"不需 PQC",需要等这部分数量 PQC 完后,才允许修改工序的 PQC 属性.

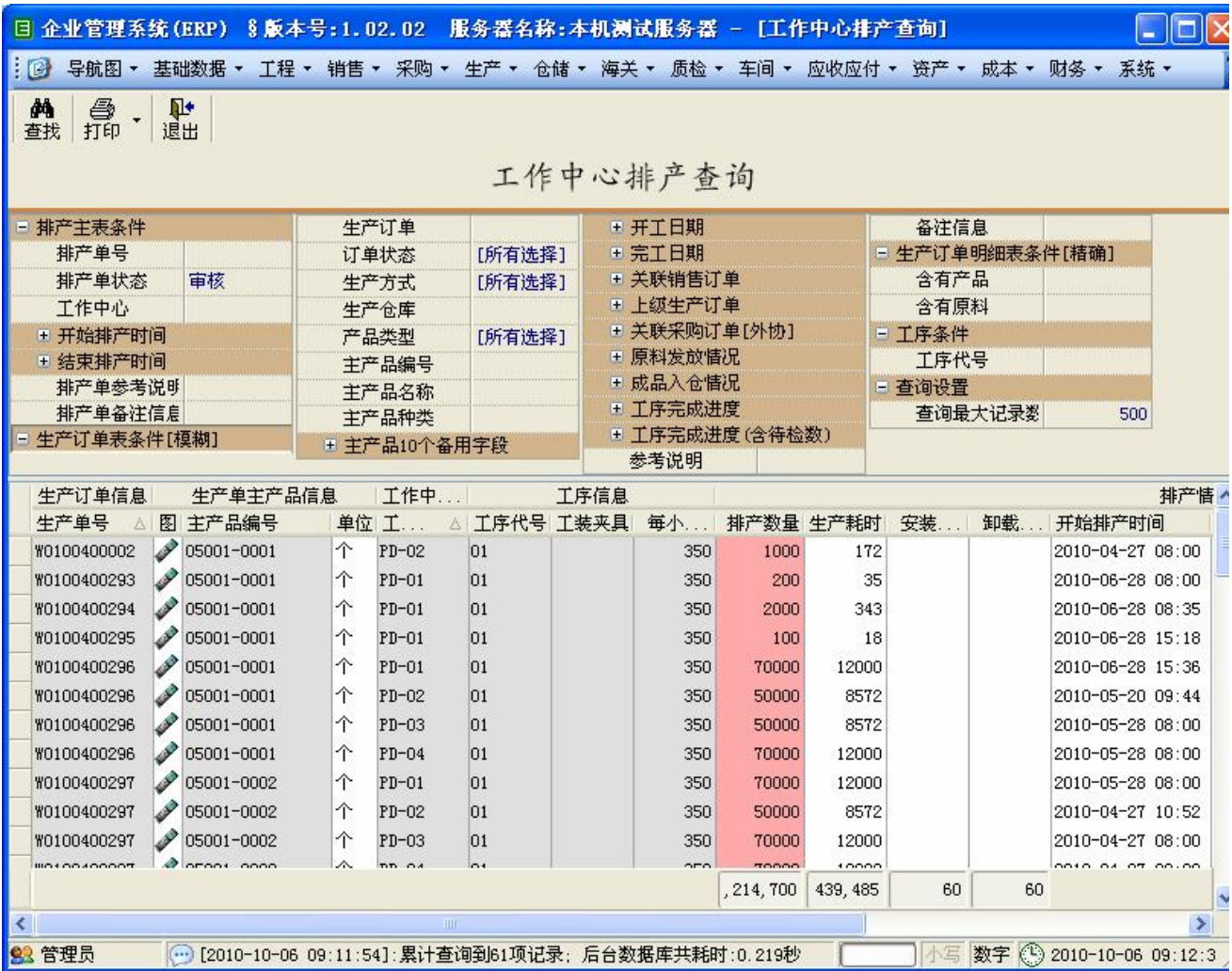
I 界面预览

项次	生产单号	主产品编号	单位	工序代号	工装夹具	固定消耗	每产...	排产数量	生产...	安装...	卸载...	开始排产时间	结束排产时间
1	W0100400287	05001-0002	个	01		0	1 0.171429	70000	200			2010-04-27 8:00:00	2010-05-27 17:00:00
2	W0100400296	05001-0001	个	01		0	1 0.171429	70000	200			2010-05-28 8:00:00	2010-06-26 17:00:00
3	W0100400298	05001-0003	个	01		0	1 0.171429	20000	57.15			2010-06-28 8:00:00	2010-07-06 9:09:00

I 操作说明

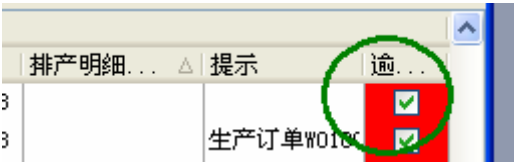
- 2 生产排产需要两个基础数据: 1>. **工作中心日历** (表示工作中心有多少时间来生产).
- 2>. **工作中心产能** (表示工作中心生产某种产品的某个工序, 生产每件产品需耗工时机时) 这样, 有一时间总数, 也有了工作效率, 就能计算出工期 (哪天开始, 哪天完成).
- 2 排产类型: 分为 **顺序排产** 和 **强制排产**
顺序排产: 指定好 **工单—工序** 后, 并指定开始时间, 由系统根据产能和日历, 自动推算每个明细的开始时间, 结束时间.
强制排产: 直接指定每个 **工单—工序** 的开始时间, 结束时间, 然后通过查询人工/机器的负荷值, 来看排产是否正确.
- 2 **工作中心**: 指定用哪个工作中心完成排产任务 (该工作中心必须已输入相关产能数据).
- 2 **需要考虑的已排产工作中心**: 排产时, 总是有个先后顺序:
例如: 某系统产品, 有两道工序, 先注塑, 后丝印. 在系统中, 有多个工单都是使用这两道工序. 则我们排产时, 会先排注塑车间的工序, 排完后, 再排丝印车间的工序. 但是, 在排丝印车间工序时, 我们并不知道同
一张生产单的两个工序的时间上, 是否有冲突. 因此, 
您可以在这个下拉框中, 勾上注塑车间, 则系统会检验注塑工序与丝印工序时否时间上是否冲突
- 2 上方有 **引入** 按钮, 可以批量快速地排产.
- I **注意事项**:
 - 2 在排产表格中, 您可以鼠标右键  向上 (下) 移一行, 或按快捷键 (ALT+UP/DOWN), 就可以改变行的顺序.
 - I 如果前后工序时间有冲突, 系统会在排产表格中的 **明细备注** 中显示冲突的解释原因.

I 界面预览



I 操作说明

- 2 工作中心排产后,可以在这里查到:
 - 一个工作中心,究竟排了哪些生产订单的工序生产?
 - 一个工生产订单,它的各个工序究竟是怎么编排的?
- 2 查询程序会自动检验生产订单的开工时间,完工时间,看看它与实际工序排产是否有时间上的冲突.
当工序实际排产时间,脱离了生产订单的开工日期/完工日期,则最后一列(逾期)会变成红色,并勾上.



I 界面预览

企业ERP系统 § 版本号: 1.08.01 服务器名称: 本机测试服务器 - [工作中心负荷查询(征对强制排产)]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统 窗口

查找 打印 退出

工作中心负荷查询(征对强制排产)

一般性查询条件

排产种类: [请选择排产种类]

固定消耗分钟数: 固定值, 不分当日机时

工作中心

排产日期: >= 2011-07-06 <= 2011-08-02

工序代号

排产分段显示设置

分段方法: 按天分段

起始日期: 2011-07-19

间隔天数: 1

生产订单主表及产品条件[模糊]

生产订单

内部版本号

订单状态: [所有选择]

生产方式: [所有选择]

生产仓库: [请勾选仓库]

产品类型: [所有选择]

主产品编号

主产品名称

主产品种类

主产品10个备用字段

开工日期

完工日期

关联销售订单

上级生产订单

关联采购订单[外协]

原料发放情况

成品入仓情况

已输入工艺数据: [所有选择]

工序完成进度

工序完成进度(含待检数)

参考说明

备注信息

WBOM配方MDS值

工作中心负荷表--默认显示数据列

本层数据

本层+下层

不显示无任何排产: ☒

★工作中心负荷★ ★排产明细信息★

工作中心属性		2011-07-06			2011-07-07					
工作中心代号	工作中心名称	当前有效排...	查询过程错误信息	工时负荷...	机时负荷...	单据来...	工时负荷...	机时负荷...	单据来...	工时负荷...
ALL	所有工作中心或部门			0%	0%		0%	0%		0%
PD	生产装配部			88.48%	111.83%	[查看明细]	88.48%	111.83%	[查看明细]	88.48%
RVB	橡胶部			88.48%	88.50%	[查看明细]	88.48%	88.50%	[查看明细]	88.48%

管理员 [2011-07-03 15:16:12] 累计查询到3项记录: 后台数据库共耗时: 0.781秒

I 操作说明

2 在前面章节中,有讲到"排产类型=强制排产",通过直接指定每个工作的开工时间,完成时间,结合产能和日历,来推算工作中心的"人工/机器"的负荷百分比.以推算出是否排产正确.此模块,就是用来查询负荷值.

2 排产种类:

当前有效排产数据: 指处于审核状态的排产单.(每个工作中心,只有一张排产单处于审核状态,以前的排产自动取消)

征对 MRP 自动产生的工单排产: MRP 产生的生产单(版本号=0),系统将虚拟地把它增加工艺数据,并增加排产,参与计算.

征对已审核但未编排工艺的工单排产: 对于那些已审核的生产单,但还没有编排工艺数据,系统也将虚拟增加排产.

征对已编排工艺但未排产的工单排产: 一个生产单中,如有几个工序,其中一个工序排产(不管排数量多少,只要排了,就不再考虑),如果从未排产过,系统才会虚拟地增加排产.

2 最好只使用"工作中心", "排产日期", "排产分段显示设置"这三个条件.

如果你使用其它条件,会影响到产能负荷计算的正确性.(会过滤掉其它排产信息,以至于无法正确计算出全部的负荷)

2 注意: 关于"固定消耗分钟数", (由于计算方法不同),

在顺序排产中,认为"固定消耗分钟数"是所有机器同时消耗这么多时间.

在强制排产中,分为:固定值,和动态值两类:

【固定值】: 不考虑有多少台机器,固定消耗的时间就是这么多,不受任何参数影响了.

(适合多台机台,组成一个固定组合,来生产某个产品)

【动态值】: 认为"固定消耗分钟数"是和其它同时进行的工单,按"工单+工序"数简单地均分的.

强制排产的固定消耗分钟数=产能中的固定消耗分钟数*该排产开工日的机器数/该排产开工日所在的同时排产的"工单+工序"数

(适合多台机器是平等的,即: 每台机器都是万能机床,或者这些机器都是相同的机器)

另外,关于表格中显示的: 消耗工时/机时总数,只在这个模块中,有加上固定消耗分钟数.

其它模块,都没有加上固定消耗分钟数.(其它模块若加上,反而会引起数据的不直观)

2 由于计算过于复杂,系统在"自动分摊工作量"时,没有考虑"固定消耗分钟数".

2 **按天分段:** 需要用到起始日期和间隔天数.如果间隔天数=1,则起始日期是哪一天都无所谓.

你也可以指定某个星期一的日期,并在间隔天数处输入 7 天,则可以达到按周分段的效果

(用此例来讲解起始日期和间隔天数的作用)

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

版本号:1.03.02

服务器名称:本机测试服务器

根据排产修正生产单的工期

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

窗口

查找

执行

打印

退出

根据排产修正生产单的工期

生产订单表条件[模糊]

生产订单

订单状态

生产方式

生产仓库

产品类型

主产品编号

主产品名称

主产品种类

审核

[所有选择]

[所有选择]

主产品10个备用字段

开工日期

完工日期

关联销售订单

上级生产订单

关联采购订单[外协]

原料发放情况

成品入仓情况

已输入工艺数据

True

工序完成进度

工序完成进度(含待检数)

参考说明

备注信息

生产订单明细表条件[精确]

查询设置

仅显示工期冲突

查询最大记录数

500

勾选

生产订单信息

生产单主产品信息

生产单上的粗生产日期

勾选

生产单号

生产...

原料发...

成品入...

图

主产品编号

主产品名称

单位

主产...

主产品...

开工日期

完工日期

最小开

W0100400312

PRINT-WI

0%

0%

11M1-000001S

Sony面壳(已丝印)

个

100

0%

2010-04-21

2010-04-22

2010-04

I

W0100400313

PRINT-WI

0%

0%

11M1-000001S

Sony面壳(已丝印)

个

400000

0%

2010-05-06

2010-05-22

2010-04

W0100400314

PRINT-WI

34.03%

3.00%

11M1-000001S

Sony面壳(已丝印)

个

300000

3.00%

2010-05-15

2010-05-27

2010-04

W0100400315

PRINT-WI

70.05%

70.00%

11M1-000001S

Sony面壳(已丝印)

个

300000

70.00%

2010-05-15

2010-05-27

2010-04

W0100400316

SMT-WK

0%

0%

12P-000001

Sony PCBA

个

200

0%

2010-04-20

2010-04-21

2010-04

W0100400317

SMT-WK

0%

0%

12P-000001

Sony PCBA

个

2000

0%

2010-04-20

2010-04-21

2010-04

W0100400318

SMT-WK

0%

0%

12P-000001

Sony PCBA

个

100

0%

2010-04-21

2010-04-22

2010-04

W0100400319

SMT-WK

0%

0%

12P-000001

Sony PCBA

个

400000

0%

2010-05-06

2010-05-22

2010-04

管理员

[2010-12-14 09:18:28]:累计查询到10项记录; 后台数据库共耗时:0.078秒



小写

数字

2010-12-14 09:18:4

I 操作说明

2 实际操作流程: 接到 SO 单→MRP 自动产生生产单(或手工增加生产单)→输入生产单的工艺数据→(设置工作中心日历)→(输入工作中心产能数据)→生产排产→根据排产修正生产单的工期→(到了生产日期时,MC(物控)发料)→仓库实物发料(仓库在发料单上事后备注:已发料)→...

2 进入该模块后,点击上方的  查找, 查出需要修改的列表后,再勾选需要更改的生产单,再点击上方  执行,这时,系统会自动产生生产单变更,执行后,系统会在表格中的执行结果处,填上变更单号和结果备注。(如下图)

执行结果		
冲突	变更单号	结果备注
	WN101200011	生产单变更成功!
	WN101200012	生产单变更成功!

2 你可以在菜单"生产→生产单变更"中,查询到本次变更的单据记录。

第 128 页/共 215 页

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [生产日报输入]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数:2 待定

生产日报输入

日报单号: DP101000001 1 单据日期: 2010-04-27 ☐ 当日重复汇报时请提示我

工作中心: PD-06 生产装配-06线(执锡组) 输入方法: 计算坏品数 ☐ 负数冲减

计算类型: 分摊 工时合计: 14300 机时合计: 10234 0% 0%

参考说明: 备注信息:

事后备注:

项次	生产订单信息	工序信息	员工信息	生									
项次	生产单号	图	产品编号	工序代号	工序名称	良品单	PQC	员工代号	员工姓名	送检数	合格数	坏品数	短料
1	W0100400321		12P-000001	06	装配执锡	0	<input type="checkbox"/>			150000	149910	90	
2	W0100400320		12P-000001	06	装配执锡	0	<input type="checkbox"/>			150000	149980	20	

300,000 299,890 110

管理员 [2010-10-06 09:11:54]:累计查询到61项记录; 后台数据库共耗时:0.219秒 小写 数字 2010-10-06 09:58:1

I 操作说明

- 2 生产车间,每天都要汇报生产进度,以便领导能及时了解生产状态,并且会计部也需要这个工时机时数据,做分月底精确计算成本的分摊依据.
- 2 在"基础数据⇨系统公共参数设置"中,有个开关项: **启用生产日报**
- 2 可以在表格中,指定是哪个员工的产量,以便计件工资计算.

员工信息			
PQC	员工代号	员工姓名	送检数
<input type="checkbox"/>			150000
<input type="checkbox"/>			150000

- 2 **计算类型:** 1>.明细: 在表格中,每项需要输入工时和机时,然后系统将自动在汇总在主表中;
2>.分摊: 在主表中指定工时和机时总数,系统会自动根据"产能数据",分摊在各明细项中.
强烈提示: 这里的机时汇报,请用主要设备(价值大,且使用量稳定)的设备的机时.
比如说: 工作中心有一台注塑机,一台二手简易机床(辅助设备,用于偶尔修理工具使用),
则,汇报时,只要汇报注塑机的机时即可. 无需汇报那些价值低,偶尔使用的设备!
- 2 **负数冲减:** 如果您日报输入错误,您可以勾上这一项,则可以冲减掉已汇报的产量/工时/机时.
- 2 **对于需要 PQC 的工序,**此处只允许输入**送检数**,禁止输入合格数/坏品数.
你必须走流程: **样品检验单⇨样品检验单结单⇨PQC 检验结果输入**(PQC 检验结果输入中,会让你输入合格数/坏品数)

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.05.07

服务器名称:本机测试服务器

- [PQC检验结果输入]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

窗口

文件

首项

前项

后项

尾项

增加

修改

删除

按单

按序

保存

放弃

签章

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

明细数:1

审核

PQC检验结果输入

结果单号

DC100400006

2

单据日期

2010-04-27

参考说明

备注信息

事后备注

项次	生产日报单信息			生产订单信息				工序信息		员工信息	生产信息		
项次	日报单号	日报项次	生产单号	图	产品编号	产品名称	规格1	规格2	单位	工序代号	员工代号	送检数	样品检验单号
1	DP100400011		1 W0100400325	8	13R1-000001S	Sony橡胶按钮	R-3423		个	03		210000	PP100400004

I 操作说明

- 2 在[生产日报输入](#)中,对于需要 PQC 的工序,此处只允许输入[送检数](#),禁止输入合格数/坏品数。
你必须走流程: [样品检验单](#)→[样品检验单结单](#)→[PQC 检验结果输入](#)([PQC 检验结果输入](#)中,会让你输入合格数/坏品数)
- 2 PQC 检验结果审核后,将会在更正生产日报上的合格数/坏品数/短料数。

I 界面预览

企业ERP系统 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [生产日报查询]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

查找 打印 退出

生产日报查询

生产日报主表条件

日报单号

日报单状态 审核

工作中心

单据日期

审核时间

日报单参考说明

日报单备注信息

待处理数量=0 ☐

生产订单表条件[模糊]

生产订单

订单状态 [所有选择]

生产方式 [所有选择]

生产仓库

产品类型 [所有选择]

主产品编号

主产品名称

主产品种类

主产品10个备用字段

开工日期

完工日期

关联销售订单

上级生产订单

关联采购订单[外协]

原料发放情况

成品入仓情况

工序完成进度

工序完成进度(含待检数)

参考说明

备注信息

生产订单明细表条件[精确]

工序条件

工序代号

员工条件

员工代号

汇总条件设置

汇总数据

区分生产订单 ☐

区分主产品编号 ☐

区分工作中心 ☐

区分工序代号 ☐

区分员工代号 ☐

查询设置

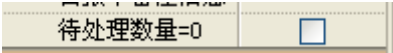
查询最大记录数 500

生产订单信息	生产单主产品信息	工作中...	工序信息	员工信息	日报...							
生产单号	主产品编号	单位	工...	良品...	坏品...	P...	员...	送检数	待处...	合格数	坏品数	加...
W0100300001	13R1-000001	个	RVB-01 03	0	0	<input type="checkbox"/>		1100	0	1070	30	
W0100400005	13R1-000001S	个	RVB-01 03	0	0	<input checked="" type="checkbox"/>		200	0	198	0	
W0100400005	13R1-000001S	个	RVB-01 03	0	0	<input checked="" type="checkbox"/>		-198	0	-198	0	
W0100400005	13R1-000001S	个	RVB-01 03	0	0	<input checked="" type="checkbox"/>		2030	0	2030	0	
W0100400005	13R1-000001S	个	RVB-03 05	0	0	<input type="checkbox"/>		2030	0	2010	20	
W0100400298	05001-0003	个	PD-01 01	0	0	<input type="checkbox"/>		1000	0	970	30	
W0100400298	05001-0003	个	PD-01 01	0	0	<input type="checkbox"/>		15000	0	14970	30	
W0100400298	05001-0003	个	PD-01 01	0	0	<input type="checkbox"/>		50000	0	49970	30	
W0100400304	11E-000001	个	PL-03 02	0	0	<input type="checkbox"/>		200	0	200	0	
								553,362	0	547,290	6,070	

管理员 [2010-10-06 10:58:30]: 累计查询到36项记录; 后台数据库共耗时: 0.172秒 小写 数字 2010-10-06 10:58:5

I 操作说明

2 生产日报输入完后(PQC 检验结果审核后),就可以在这里查询到每个生产单的生产进度(各工序完成多少/合格多少).

2  如果勾上这个条件,表示将**不考虑**那些还没有 PQC 检验结果输入的日报记录.

2 您可以使用汇总条件设置,可以查出:

- 某个生产单的总体合格率是多少?
- 某个工序的总体合格率是多少?(不分生产订单)
- 某个加工中心的总体合格率是多少?
- 某个员工的件件费用是多少?
- ...

汇总条件设置

汇总数据 ☐

区分生产订单 ☐

区分主产品编号 ☐

区分工作中心 ☐

区分工序代号 ☐

区分员工代号 ☐

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

[工作中心领料单(计入杂费)]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

◀

▶

◀

▶

◀

▶

增加

修改

删除

保存

放弃

签章

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

明细数:2

审核

工作中心领料单(计入杂费)

领料单号

WX100400004

2

单据日期

2010-04-15

会计期间

201004

工作中心

PRINT-01

丝印部-01

参考说明

备注信息

事后备注

项次	物料信息	仓库信息	领料信息	其它信息						
项次	图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	领料仓库	领料批号	领料数量	明细备注
1		92-0001	圆珠笔			支	OTHER		3	
2		05001-0001	Sony电视遥控器(A型号)	R-3423		个	OTHER	#0100400002	2	

5

管理员

[2010-10-06 10:58:30]:累计查询到36项记录; 后台数据库共耗时:0.172秒

小写

数字

2010-10-06 11:05:0

I 操作说明

- 2 当各个部门,领用文具类,或者生产劳保用品等,这些费用,很难直接与某个具体的生产订单关联. 您可以在这个模块中领用登记. 它可以与工作中心挂勾.月结时,将会以工作中心为单位,进行分摊.
- 2 工作中心领料单审核后,将直接从仓库中扣减库存.成本将暂时归集起来,月底将用于分摊到杂费成本中.

§ 11 应收应付

§ 11.1 账户设置

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

- [账户设置]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

首项

前项

后项

尾项

增加

修改

删除

保存

放弃

查找

打印

退出

修改状态

账户设置

账户代号

03

账户名称

用于支付国外供应商货款-JPY

账户类型

存款

当前金额

12250

账户货币

JPY

期初金额

0

本期入额

100000

本期出额

87750

备注信息

管理员

[2010-10-06 13:09:03]:重新登录系统成功!

小写

数字

2010-10-06 13:16:3

I 操作说明

- 2 在付款给供应商,或收取客户货款时,将用于账户.
- 2 账户类型: 分为存款/现金两种, 分别对应会计科目中的**银行存款**和**现金**
- 2 账户货币: 只有当"期初金额"、"本期入额"和"本期出额"三者均为零时,才允许修改账户类型或货币!

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

— [账户金额调整]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

◀

▶

◀▶

增加

修改

删除

保存

放弃

签字

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

记录数:1

审核

账户金额调整

调整单号

VA100400001

2

单据日期

2010-04-08

输入方法

相对

参考说明

备注信息

事后备注

项次	账户信息	调整信息	操作明细备注					
项次	账户代号	账户名称	货币	货币汇率	调整前金额	调整相对金额	调整后金额	明细备注
▶ 1	03	用于支付国外供应商货	JPY	0.0755	0	100000	100000	第一次注入资金10万日元

100,000

管理员

[2010-10-06 13:09:03]:重新登录系统成功!

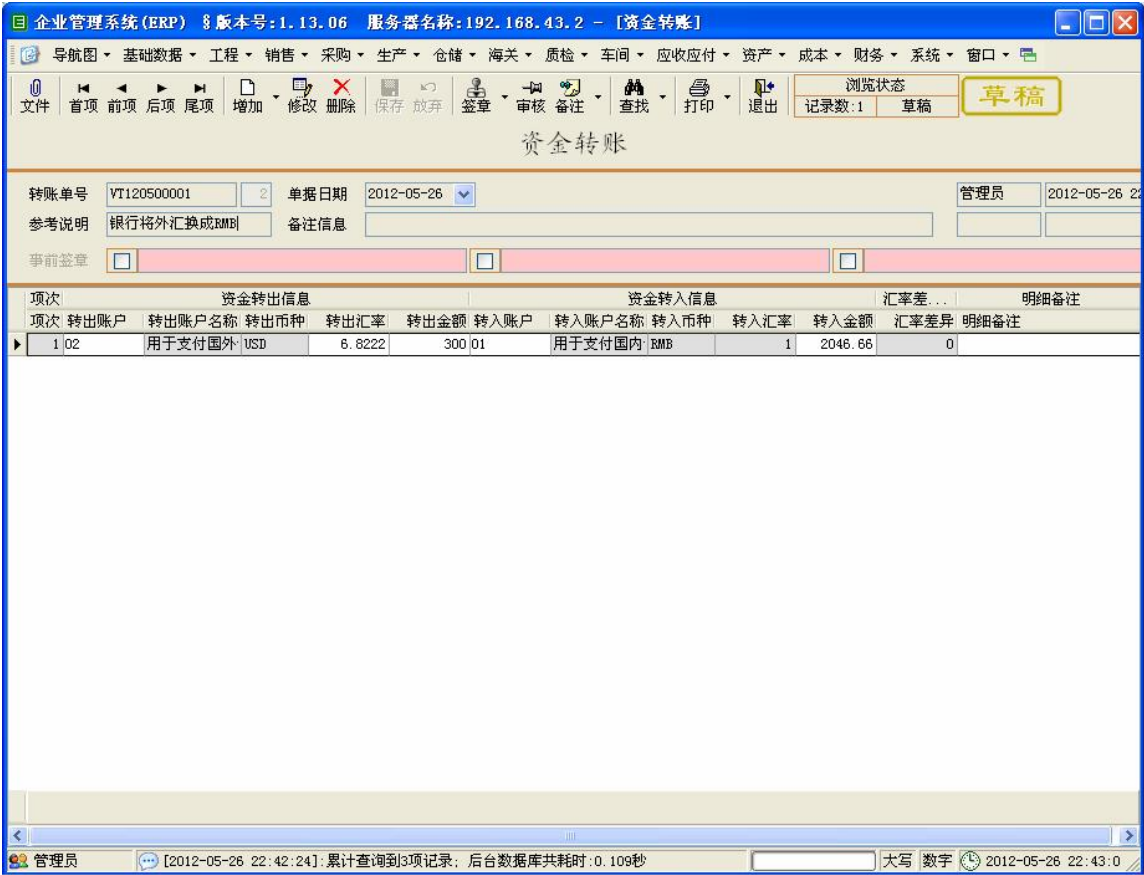
小写 数字

2010-10-06 13:25:5

I 操作说明

- 2 刚新建的账户,需要向里面**注资**,可以使用该模块来调加账户金额。
当账户金额的**账面数与实际数有出入时**,应及时纠正账面数,也需要使用该模块调整。
- 2 **输入方法**:有**相对/绝对**两种,
相对:此时,表格中允许输入**调整相对金额**,如:1表示盘盈1元,-1表示盘亏1元
绝对:此时,表格中允许输入**调整后金额**,即:当前实际有多少钱,就输入多少。

I 界面预览



I 操作说明

- 2 通过此模块,可以将账户中的不同币种的(或相同币种)的账户转账.
允许转入转出有差异(如汇兑损益).

例如: 某企业,接国外订单,通过中介账户来收银货款. 收到 USD,转为 RMB 国内账户.

I 界面预览



I 操作说明

- 2 运输方式,主要是用于"应收应付e运费单"中使用到.

I 界面预览

企业ERP系统 § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [运费单]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 反审 查找 打印 退出 新增状态

运费单

运费单号: FA100300001 0 单据日期: 2010-03-11
 运费类型: 采购收货 关联单据: PT100300002 运输方式: 陆运
 运输公司: WLD001 全球通物流有限公司 钟村镇
 付款方式: DAY30 30天内付款 RMB

无税费用: 50 税别: 收据 税率: 0 含税费用: 50 汇率: 1

参考说明

备注信息: shjhsdhjcsdhjhwer

事后备注

管理员 [2010-10-06 14:27:48]: 重新登录系统成功! 小写 数字 2010-10-06 14:30:5

I 操作说明

2 运费类型:

其它运费单: 不与系统中的进销存/生产单据关联。

采购退货/销售发货: 关联的单据, 必须是审核状态。(即: 必须先审核采购退货单/销售发货单, 然后才可以做运费单)

采购收货/销售退货/物料入关/物料出关/转仓/生产发料/生产退好料/生产退坏料:

以采购收货为例: 必须先保存采购收货单(草稿状态), 然后再做一张运费单并审核, 最后再去审核采购收货单。

审核时, 系统会自动将运费的金额, 划入采购收货的货物成本中。(形成一列"运费成本")

I 注意事项:

2 允许多张运费单征对同一张进销存/生产单据。

2 运费单审核后, 会在相关单据上显示; 例如在采购临时收货单界面上, 有个运费单号

2 "基础数据è系统公共参数设置"中, 有项参数:

"运费的税费, 计入"运费"成本要素中(如不勾选, 则计入"税务"成本要素中)"

è 它可以控制运费税是否进入丰货成本中。

2 "系统è用户管理"中, 有专门权限控制是否有权查看运费金额。

§ 11.6.1 采购收货发票

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [采购收货发票]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 引入 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数: 3 审核

采购收货发票

发票单号: VB100400010 2 单据日期: 2010-04-08 应付日期: 2010-04-08 付款进度: 100%

供应商号: E0001 深圳市金正方圆电子科技有限公司 采购订单: P0100400004 发票货币: RMB 1

参考说明: 备注信息: 发票金额: 2129.4 309.4

事后备注:

项次	收货单号	收货项次	采购项次	图	物料编号	物料名称	单位	更改数量	数量信息	介...	价格信息 (原价格来源于)
项次	收货单号	收货项次	采购项次	图	物料编号	物料名称	单位	更改数量	数量信息	介...	价格信息 (原价格来源于)
项次	收货单号	收货项次	采购项次	图	物料编号	物料名称	单位	更改数量	数量信息	介...	价格信息 (原价格来源于)
1	PT100400002	1	P0100400004	1	215-000002	二级管	PC		8000		0.09 17 842.4
									8000		0.09 17 842.4
2	PT100400002	2	P0100400004	2	216-000002	三级管	PC		5000		0.11 17 843.5
									5000		0.11 17 843.5
3	PT100400002	3	P0100400004	3	217-000001	PCB线路板	PC		1000		0.55 17 843.5
									1000		0.55 17 843.5

2,129.4

2,129.4

管理员 [2010-10-06 16:58:25]: 登录系统成功! 小写 数字 2010-10-06 17:00:3

I 操作说明

- 2 采购临时收货 → 样品检验 → IQC 正式入库后, 只形成暂估的应付款. (开启自动财务, 系统将生成暂估应付款) 但要成为正式应付款, 还需要经过发票这一流程; 采购收货发票, 就是确认采购的数量/价格/税率/币种.
- 2 采购收货如果未做完 IQC, 则不允许做收货发票. (需等待企业方确认收到质量/数量后, 才可做发票)
- 2 **发票货币:** 允许发票货币与采购订单上的货币不同. (非本位币时, 需要指定发票货币的兑换率)
- 2 当您在表格中, 输入了收货单号, 系统会自动带出收货的物料/数量/价格/税率/货币
如果你希望修改一下数量 (例如收货 110, 但你与供应商达成协议, 结算时以 100 个来计数), 则你可以勾选 **更改数量**, 并在发票数量里输入正确的结算数量.
- 另外, 如果你结算的货币与 PO 上的货币不同, 或者价格/税率有改变, 你需要勾选 **更改价格**, 并输入正确的价格/税率
- 2 当您结算的价格与 PO 价格不同时 (不同币种, 会拆算成相同货币), 系统会提醒并建议您.
- 2 如果发票有错, 可以使用 "应收应付 → 应付款 → 供应商发票取消"
- 2 发票审核后, 就要做 "应收应付 → 应付款 → 支付供应商货款 (发票类型=收货)"

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [采购退货发票]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 引入 保存 放弃 签字 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数: 1 审核

采购退货发票

发票单号: VC100400001 单据日期: 2010-04-23 应付日期: 2010-04-23 付款进度: 0%

供应商号: MJ0001 广州市锐志塑料模具有限公司 采购订单: P0100400047 1 发票货币: RMB 1

参考说明: 备注信息: 发票金额: 152.1 22.1

事后备注:

项次		退货情况				数量信息		价格信息					
项次	退货单号	退货项次	采购订单	采购项次	物料编号	物料名称	单位	更改数量	退货数量	更改价格	原无税价格	原税率	原含税金额
1	RP100400003	1	P0100400047	1	11D-000001	Sony底壳	个	100	100	1.3	17	152.1	

152.1 152.1

管理员 [2010-10-06 18:52:24]: 重新登录系统成功! 2010-10-06 18:54:3

I 操作说明

- 2 采购退货审核后,只形成暂估的(冲减)应付款.(开启自动财务,系统将生成暂估(冲减)应付款)
但要成为正式(冲减)应付款,还需要经过发票这一流程; 采购退货发票,就是确认退货的数量/价格/税率/币种.
- 2 发票货币: 允许发票货币与采购订单上的货币不同.(非本位币时,需要指定发票货币的兑换率)
- 2 当您在表格中,输入了退货单号,系统会自动带出退货的物料/数量/价格/税率/货币
如果你希望修改一下数量(例如退货 110,但你与供应商达成协议,结算时以 100 个来计数),则你可以勾上更改数量,并在发票数量里输入正确的结算数量.
- 另外,如果你结算的货币与 P0 上的货币不同,或者价格/税率有改变,你需要勾选更改价格,并输入正确的价格/税率
- 2 当您结算的价格与 P0 价格不同时(不同币种,会拆算成相同货币),系统会提醒并建议您.
- 2 如果发票有错,可以使用"应收应付è 应付款è 供应商发票取消"
- 2 发票审核后,就要做"应收应付è 应付款è 支付供应商货款(发票类型=退货)"

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [物料入关发票]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 引入 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数: 1 待定

物料入关发票

发票单号: VD101000001 1 单据日期: 2010-10-06 应付日期: 2010-10-06 付款进度: 0%

海关代号: HGO1 广州番禺区海关 (入关专用) 关税金额: 84600.5 发票货币: USD 货币汇率: 6.8222

参考说明 备注信息

事后备注

项次	入关单号	入关项次	图	物料编号	物料名称	单位	更改数量	入关数量	原海数量	新海数量	更改价格	原报关价格	原关税率	原关税金额	原货币
1	IP1004000001	1		210-000001	IC	PC	<input type="checkbox"/>	995300	995300		<input type="checkbox"/>	0.5	17	84600.5	USD
								995300	995300			0.5	17	84600.5	USD

84,600.5

84,600.5

管理员 [2010-10-06 19:37:55]: 累计查询到3项记录: 后台数据库共耗时: 0.000秒 小写 数字 2010-10-06 19:38:0

I 操作说明

- 2 系统中,把入关交税行为,看成是一种供货模式. 即: 企业通过货物入关,向海关缴纳关税. 关税的收付款/发票,也与供应商相同流程处理
- 2 物料入关审核后,只形成暂估的应付款(交纳关税款).(开启自动财务,系统将生成暂估应付款) 但要成为正式应付款,还需要经过发票这一流程; 物料入关发票,就是确认入关的数量/价格/税率/币种.
- 2 **发票货币**: 允许发票货币与物料入关单上的货币不同.(非本位币时,需要指定发票货币的兑换率)
- 2 当您在表格中,输入了入关单号,系统会自动带出入关的物料/数量/价格/税率/货币
如果你希望修改一下数量(例如入关 110,但你与海关达成协议,结算时以 100 个来计数),则你可以勾选**更改数量**,并在发票数量里输入正确的结算数量.

- 另外,如果你结算的货币与入关单上的货币不同,或者价格/税率有改变, 你需要勾选**更改价格**,并输入正确的价格/税率
- 2 当您结算的价格与入关单上的价格不同时(不同币种,会折算成相同货币),系统会提醒并建议您.
 - 2 如果发票有错,可以使用"**应收应付**⇌**应付款**⇌**供应商发票取消**"
 - 2 发票审核后,就要做"**应收应付**⇌**应付款**⇌**支付供应商货款(发票类型=入关)**"

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [运费发票]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签字 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数: 1 审核

运费发票

发票单号: VE100300001 2 单据日期: 2010-03-17 应付日期: 2010-03-17 付款进度: 100%

运输公司: WLO001 全球通物流有限公司 发票金额: 55 RMB 货币汇率: 1 0

参考说明: 备注信息:

事后备注:

运费单信息							运输费用信息						明细备注
项次	运费单号	单据日期	运费类型	关联单据	运输方式	付款方式	更改金额	原无税...	原税率	原含税...	原货币	原汇率	
								新无税...	新税率	新含税价格	新货币	新汇率	
1	FA100300001	2010-03-11	采购收货	PT100300002	陆运	DAY30	<input checked="" type="checkbox"/>	50	0	50 RMB		1	
								55	0	55 RMB		1	

50

55

管理员 [2010-10-06 19:37:55]: 累计查询到3项记录; 后台数据库共耗时: 0.000秒 小写 数字 2010-10-06 19:54:1

I 操作说明

- 2 系统中,把运输公司提供运输服务,看成是一种供货模式. 即: 企业享受运输服务,向运输公司缴纳运费. 运费的收付款/发票,也与供应商相同流程处理
- 2 运费单审核后,只形成暂估的应付款(交纳运费). (开启自动财务,系统将生成暂估应付款) 但要成为正式应付款,还需要经过发票这一流程; 运费发票,就是确认运费的金额/税率/币种.
- 2 **发票货币**: 允许发票货币与运费单上的货币不同. (非本位币时,需要指定发票货币的兑换率)
- 2 当您在表格中,输入了运费单号,系统会自动带出运费单上的金额/税率/货币
如果你希望修改一下运费金额/税率/货币,你需要勾选**更改金额**,并输入正确的金额参数
- 2 当您结算的价格与运费单上的价格不同时(不同币种,会折算成相同货币),系统会提醒并建议您.
- 2 如果发票有错,可以使用"**应收应付**è**应付款**è**供应商发票取消**"
- 2 发票审核后,就要做"**应收应付**è**应付款**è**支付供应商货款(发票类型=运费)**"

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [供应商其它发票]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数:1 待定

供应商其它发票

发票单号 VF101000001 1 单据日期 2010-10-06 应付日期 2010-10-06 税别代号 普通税 0%

供应商号 DC0001 江门市三七电池实业有限公司 进出类型 收货 RMB 货币汇率 1 2100 100

参考说明 备注信息

事后备注

项次	收货情况	数量信息	价格信息
项次 型号(不允许为空)	说明	单位	发票数量 无税价格 无税金额 税率 含税价格 含税金额
1 USB打印机	USB打印机	台	1 2000 2000 5 2100 2100

2,000 2,100

管理员 [2010-10-06 20:00:59]:累计查询到4项记录: 后台数据库共耗时:0.094秒 小写 数字 2010-10-06 20:26:3

I 操作说明

- 2 有时,供应商还会与企业发生一些非正常的交易,比如一些资产转让之类,但又不想做入企业的进销存系统中,可以使用[供应商其它发票](#),它允许比较宽松的单据输入(例如:收货无需物料编号...).
- 2 **进出类型:** 收货: 相当于采购收货概念; 退货: 相当于采购退货概念
- 2 **发票明细表**中,型号必须输入(允许自由输入),然后指定单位/价格/税率.
- 2 如果发票有错,可以使用"[应收应付](#)è [应付款](#)è [供应商发票取消](#)"
- 2 发票审核后,就要做"[应收应付](#)è [应付款](#)è [支付供应商货款\(发票类型=其它\)](#)"

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [支付供应商货款]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数: 1 审核

支付供应商货款

支付单号: VI100400018 2 单据日期: 2010-04-08

供应商号: XJ00001 广州市力大橡胶原料贸易有限公 发票类型: 收货 付款方向: 我们-->供应商

支付方式: 现付 收支账户: 01 付款货币: RMB 1 金额总计: 23400

参考说明: 备注信息:

事后备注:

项次	发票信息	付款信息	其它信息									
项次	发票单号	应付日期	供应商号	进...	采购订单	2...	发票金额	已付金额	发票税额	发...	支付金额	明细备注
1	VB100400007	2010-04-08	XJ00001		P0100300013	1	23400	23400	3400	RMB	23400	

23,400

管理员 [2010-10-06 20:00:59]: 累计查询到4项记录; 后台数据库共耗时: 0.094秒 小写 数字 2010-10-06 20:33:3

I 操作说明

- 2 应付发票审核后,就正式形成与供应商的应付款,当付款期限到时,就要做支付供应商货款. 付款时,是以发票为准来付款的.
- 2 发票类型: 与发票对应,有五种类型: "收货/退货/入关/运费/其它"
- 2 付款方向: 这个模块的名称虽然叫支付供应商货款,但它其实也可以反向收取供应商款. 我们-->供应商: 表示我们付款给供应商 供应商-->我们: 表示供应商返款给我们
- 2 支付方式: 现付表示: 直接用现金或银行存款支付,此时,要您指定用哪个账户来支付. 预付表示: 我们先前已预付款给供应商了,这里我们将指定这笔预付款用于这些进货付款.
- 2 支付时,允许分批支付. (即: 一张发票,可以多次付款,每次付一部份款)
- 2 付款后,将减少我们的应付款.

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [其它付款发票]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数: 1 待定

其它零散付款发票

发票单号: VJ101000001 1 单据日期: 2010-10-06 应付日期: 2010-10-06 税别代号: 收据 0%

交易对象: 临时劳务工 发票货币: RMB 1 发票金额: 1400 0

参考说明: 备注信息:

事后备注:

项次	收货情况	数量信息	价格信息
项次 型号 (不允许为空)	说明	单位 发票数量	无税价格 无税金额 税率 含税价格 含税金额
1	公司外墙清洗	公司外墙清洗	次 1 1400 1400 0 1400 1400

1,400 1,400

管理员 [2010-10-06 20:00:59]: 累计查询到4项记录; 后台数据库共耗时: 0.094秒 小写 数字 2010-10-06 20:52:0

I 操作说明

- 有时,企业也需要一些非正规的供应商提供物料或服务,例如临时请外面劳务工打扫卫生,清洗场地等. 这里,我们需要用到**其它零散付款发票**.
- 交易对象**: 填的是这些非正规供应商的名称.(例如:临时劳务工 A)
- 其它零散付款发票审核后,就可以进行"**应收应付**⇌**应付款**⇌**其它零散付款**".

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [其它付款]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数:1 待定

其它零散付款

付款单号: VK101000001 1 单据日期: 2010-10-06 付款方向: 我们-->供应商 金额总计: 1400

交易对象: 临时劳务工 收支账户: 01 付款货币: RMB 货币汇率: 1

参考说明: 备注信息:

事后备注:

项次	发票信息						付款信息	其它信息	
项次	发票单号	应付日期	交易对象	发票金额	已付金额	发票税额	发...	付款金额	明细备注
1	VJ101000001	2010-10-06	临时劳务	1400	0	0	RMB	1400	

1,400

管理员 [2010-10-06 21:05:06]: 累计查询到3项记录; 后台数据库共耗时:0.016秒 小写 数字 2010-10-06 21:05:1

I 操作说明

- 其它零散付款发票审核后,就可以进行[其它零散付款](#).
- 付款方向:
我们-->供应商: 表示我们付款给供应商
供应商-->我们: 表示供应商返款给我们
- 支付时,允许分批支付。(即: 一张发票,可以多次付款,每次付一部份款)
- 付款后,将减少我们的应付款.

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [供应商发票取消]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数:1 审核

供应商发票取消

控制单号 VH100400001 2 单据日期 2010-04-08 发票类型 收货

参考说明 备注信息

事后备注

采购订单信息												
发票单号	单据状态	单据日期	应付日期	供应...	供应商全称	采购订单	...	发票金额	已付金额	付款进度	发票税额	发...
VB100400006	取消	2010-04-08	2010-04-08	E0005	日本富士通公	P0100300002	1	87750	0	0%	12750	JPY

管理员 [2010-10-06 20:00:59]:累计查询到4项记录: 后台数据库共耗时:0.094秒 小写 数字 2010-10-06 20:27:3

I 操作说明

- 2 当应付发票审核后,如果会计人员发现发票输入错误,或者实际情况又改变,这里,可以取消错误发票,再重新输入一张新的发票.(注意:如果是当月发票,(还没有月结),则可以取消,若为上月发票,则不允许取消,因为发票差额已月结分摊到库存中,这里你只能在系统外手工处理)
- 2 发票类型:分为"收货/退货/入关/运费/其它/零散". 明细表输入时,是与它对应的发票单据.
- 2 发票取消后,将冲减原先已确认的应付款.

1 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1. 02. 02 服务器名称: 本机测试服务器 - [应付款查询]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

查找 打印 退出

应付款查询

单据条件		应付日期条件		含有订单		备注信息
单据类型	请选择单据类型	单据审核日期		发票货币	[所有选择]	账龄设置
单据编号		供应商号		已全部付款	[所有选择]	请点击下拉设置
单据日期条件		交易对象		参考说明		查询设置
						查询最大记录数
						500

★发票清单★ ★账龄报表★

供应...	发票单号	单...	应付日期	k...	发票金额	已付金额	未付金额	付款进度	发...	采购订单	图	物料编号	物
BC0001	VB100300003	2010-03-11	2010-03-11	209	2340	2340	0	100%	RMB	P0100300006	1	226-000001	刀
BC0001	VB100300004	2010-03-11	2010-03-11	209	2340	2340	0	100%	RMB	P0100300006	1	226-000001	刀
BC0001	VB100300006	2010-03-19	2010-03-19	201	5850	5850	0	100%	RMB	P0100300009	1	226-000001	刀
BC0001	VC100300001	2010-03-19	2010-03-19	201	-2340	-2340	0	100%	RMB	P0100300006	1	226-000001	刀
DC0001	VB100400005	2010-04-08	2010-04-08	181	11700	11700	0	100%	RMB	P0100300012	1	263-000001	电

1 操作说明

2 在这里,您可以查到企业拖欠供应商款的情况,发票总额是多少,我们只付了多少?
上个月款还有多少没结清? 最近 60 天还有哪些款需要付款?

2 账龄设置: 您可以查您还欠供应商多少款的账龄,还可以查"发票金额/已付金额/发票税额"
您可以按月份来查账龄,也可以按天数来划分(最近 30 天,最近 60 天...)

账龄设置 击下拉设置 ▾

账龄数据列	未付金额
账龄参考时间	应付日期
账龄分界方法	按天数分界
按月份分界	
开始月份	200901
结束月份	200908
按天数分界	
分界线01	30
分界线02	60
分界线03	90

2 查询结果中,有两个表,一个是发票清单(显示每一笔发票的明细),另一个是账龄报表(按时区划分的)

★发票清单★ ★账龄报表★

1 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.10.01 服务器名称:本机测试服务器 - [应付发票明细查询]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾ 窗口 ▾

查找 打印 退出

应付发票明细查询

发票主表条件

单据类型 请选择单据类型

单据状态 审核

发票单号

+ 单据日期条件

+ 应付日期条件

+ 单据审核日期

税别代号

供应商代号

供应商简称

交易对象

发票货币 [所有选择]

已全部付款 [所有选择]

参考说明

备注信息

发票明细条件

业务单据编号

采购订单编号

物料属性条件

物料编号

物料条形码

物料名称

物料种类

物料规格

+ 物料10个备用字段

更改数量 [所有选择]

更改价格

查询设置

查询最大记录

供应...	发票信息	业务单据信息	关联的采购订单	物料明细信息	更...	数量信息	更...							
供...	发票单号	单...	付款进度	业务单据编号	上...	采购订单	图	物料编号	物料名称	单位	更...	发票数量	更...	新无...
E0004	VB100300002	审核	100%	PT100300003	1	F0100300005	1	210-000001	IC	PC		3000		
E0005	VB100400017	审核	100%	PT100300013	1	F0100300002	1	210-000001	IC	PC		5000		
GD00001	VB100300007	审核	81.81%	PT100300016	1	F0100300016	1	91-0001	直压式注塑机	台		3		
JD0001	VB100400004	审核	100%	PT100300010	1	F0100300011	1	223-000001	泡沫	SET		500		
JD0001	VB100400004	审核	100%	PT100300010	2	F0100300011	2	224-000001	气泡袋	PC		2000		
JD0001	VB100400004	审核	100%	PT100300010	3	F0100300011	3	225-000001	胶袋	PC		2000		
JD0001	VB100400004	审核	100%	PT100300010	4	F0100300011	4	226-000001	封箱胶	米		25		
JD0001	VB100400004	审核	100%	PT100300010	5	F0100300011	5	229-000001	打包带	米		25		
MJD001	VB100400018	审核	0%	PT100400015	1	F0100400047	1	11D-000001	Sony底壳	个		100		
MJD001	VC100400001	审核	0%	RP100400003	1	F0100400047	1	11D-000001	Sony底壳	个		-100		

161,356

管理员 [2011-09-14 00:05:50]: 累计查询到49项记录; 后台数据库共耗时: 0.141秒 小写 数字 2011-09-14 00:06:0

1 操作说明

- 2 在这里,您可以查到企业的所有应付发票,也可以查到未审核的发票清单.

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [预付款给供应商]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数:1 审核

预付款给供应商

预付单号: VL100300001 单据日期: 2010-03-26 付款方向: 我们-->供应商 金额总计: 2000000

供应商号: GD00001 群基精密工业(苏州)有限公司 收支账户: 01 付款货币: RMB 货币汇率: 1

参考说明 备注信息

事后备注

项次	订单信息[允许空]	采购物料信息	采购...	采购...	采购...	预付款	其它信息			
项次	采购订单编号	图	物料编号	物料名称	单位	订单数量	含税价格	含税金额	预付款	明细备注
1	PO100300016	1	91-0001	直压式注塑机	台	3	936000	2808000	2000000	

3 808,000 2,000,000

管理员 [2010-10-06 22:15:26]: 累计查询到27项记录; 后台数据库共耗时:0.077秒 小写 数字 2010-10-06 22:23:11

I 操作说明

- 2 有时,供应商需企业先付款,这里,我们就要使用预付款模块.
- 2 付款方向: 可以我们付给供应商(我们-->供应商),也可以表示供应商退还预付款(供应商-->我们)
- 2 收支账户: 预付款时,需要指定用哪个账户上的钱来付款. 当预付款单审核时,将从这个账户上扣款.
- 2 预付款可以征对一张 PO,也可以只征对 PO 上的一项,也可以征对所有 PO. 明细表中,
如果您只输入采购订单编号,不输入采购订单项次,就表示只征对这张 PO
如果您只输入采购订单编号,又输入采购订单项次,就表示征对这张 PO 上的特定某一项
如果您二者都不输入,就表示征对所有 PO
- 2 后续使用预付款,也要一一对应,例如: 如果预付款只征对这张 PO,则可用于这张 PO 的付款.

I 注意事项:

- 2 支付给供应商预付款后,当您 PO 收货后,系统并不会自动冲减,而需要你手工指定预付款是用于哪一张 PO 收货发票.

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号: 1.02.02

服务器名称: 本机测试服务器

给供应商的预付款清单

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

查找

打印

退出

给供应商的预付款清单

预付款条件

预付款余额>0

☒

查询设置

查询最大记录数

500

后台排序[供应商号↑, 采购

☒

供应商号

采购订单

付款货币

[所有选择]

供应商信息

订单信息[允许空]

采购物料信息

采购...

采购...

采购...

预

供...

供应商名称

采购订...

图

物料编号

物料名称

单位

订单数量

含税价格

含税金额

期初金额

本期增加

本

GD00001

群基精密工业

P0100300016

1

91-0001

直压式注塑机

台

3

936000

2808000

0

4000000

2

3

808,000

0

000,000

0

管理员

[2010-10-06 22:49:09]: 累计查询到1项记录; 后台数据库共耗时: 0.032秒

小写

数字

2010-10-06 22:49:1

I 操作说明

- 2 这里是查当前我们到底还有多少预付款(未使用的预付款)
- 2 支付预付款后, 可以在这个模块中, 查到预付金额增加.
- 2 当用预付款去支付收货发票上的欠款时, 这里显示的预付金额就会减少

§ 11.9.1 销售发货发票

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [销售发货发票]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 引入 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数: 1 审核

销售发货发票

发票单号: VM100400002 2 单据日期: 2010-04-23 应付日期: 2010-04-23 付款进度: 0%

客户代号: 00001 (JP) SONY-TV (海外) 销售订单: S0100400004 1 发票货币: RMB 1

参考说明: 备注信息: 发票金额: 5265 382.5

事后备注:

项次	发货单号	发货项次	销售订单	销售项次	图	产品编号	产品名称	单位	更改数量	发货数量	更改价格	原无...	原税率	原含...	原货币
1	XI100400002	1	S0100400004	1		05001-0001	Sony电视遥控器 (A	个		30		75	17	2632.5	RMB

2,632.5

2,632.5

管理员 [2010-10-06 22:54:21]: 登录系统成功! 2010-10-06 22:54:2

I 操作说明

- 2 销售发货后,只形成暂估的应收款.(开启自动财务,系统将生成暂估应收款)
但要成为正式应收款,还需要经过发票这一流程;销售发货发票,就是确认销售的数量/价格/税率/币种.
- 2 **发票货币**: 允许发票货币与销售订单上的货币不同.(非本位币时,需要指定发票货币的兑换率)
- 2 当您在表格中,输入了发货单号,系统会自动带出发货的产品/数量/价格/税率/货币
如果你希望修改一下数量(例如发货 110,但你与客户达成协议,结算时以 100 个来计数),则你可以勾选**更改数量**,并在发票数量里输入正确的结算数量.
- 另外,如果你结算的货币与 S0 上的货币不同,或者价格/税率有改变,
你需要勾选**更改价格**,并输入正确的价格/税率
- 2 当您结算的价格与 S0 价格不同时(不同币种,会折算成相同货币),系统会提醒并建议您.
- 2 如果发票有错,可以使用"**应收应付**⇌**应收款**⇌**客户发票取消**"
- 2 发票审核后,就要做"**应收应付**⇌**应收款**⇌**收取客户货款(发票类型=发货)**"

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [销售退货发票]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 引入 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数: 1 审核

销售退货发票

发票单号: VN100400002 2 单据日期: 2010-04-22 应付日期: 2010-04-22 付款进度: 0%

客户代号: 00001 SONY-TV 销售订单: S0100400001 1 发票货币: RMB 1

参考说明: 备注信息: 发票金额: 11700 850

事后备注:

项次		退货情况				数量信息		价格信息							
项次	退货单号	退货项次	销售订单	销售项次	图	产品编号	产品名称	单位	更改数量	退货数量	更改价格	原无...	原税率	原含...	原货币
										发票数量		新无...	新税率	新含...	新货币
1	XR100400001	1	S0100400001	1		05001-0001	Sony电视遥控器 (A	个		100	<input checked="" type="checkbox"/>	70	17	8190	RMB
										100		50	17	5850	RMB

8,190
5,850

管理员 [2010-10-06 22:54:21]: 登录系统成功! 2010-10-06 22:58:2

I 操作说明

- 销售退货审核后, 只形成暂估的(冲减)应收款. (开启自动财务, 系统将生成暂估(冲减)应收款)
但要成为正式(冲减)应收款, 还需要经过发票这一流程; 销售退货发票, 就是确认退货的数量/价格/税率/币种.
 - 发票货币:** 允许发票货币与销售订单上的货币不同. (非本位币时, 需要指定发票货币的兑换率)
- 当您在表格中, 输入了退货单号, 系统会自动带出退货的物料/数量/价格/税率/货币
- 如果你希望修改一下数量(例
- 退货 110, 但你与客户达成协议, 结算时以 100 个来计数), 则你可以勾选**更改数量**, 并在发票数量里输入正确的结算数量.
- 另外, 如果你结算的货币与 SO 上的货币不同, 或者价格/税率有改变,
- 你需要勾选**更改价格**, 并输入正确的价格/税率
- 当您结算的价格与 SO 价格不同时(不同币种, 会拆算成相同货币), 系统会提醒并建议您.
 - 如果发票有错, 可以使用"**应收应付**⇌**应收款**⇌**客户发票取消**"
 - 发票审核后, 就要做"**应收应付**⇌**应收款**⇌**收取客户货款(发票类型=退货)**"

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [物料出关发票]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 引入 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数: 1 待定

物料出关发票

发票单号: V0101000001 1 单据日期: 2010-10-06 应付日期: 2010-10-06 付款进度: 0%

海关代号: HG02 广州番禺区海关(出关专用) 退税金额: 32.5 发票货币: USD 货币汇率: 6.8222

参考说明 备注信息

事后备注

项次	出关单号	出关项次	图	物料编号	物料名称	单位	更改数量	出关数量	原海数量	新海数量	更改价格	原报关价格	原退税率	原退税金额	原货币
1	0P100400001	1		05001-0001	Sony电视遥控器(A型号)	个		50	50	50		5	13	32.5	USD
								50	50			5	13	32.5	USD

32.5

32.5

管理员 [2010-10-06 23:01:19]: 累计查询到1项记录; 后台数据库共耗时: 0.000秒 大写 数字 2010-10-06 23:01:3

I 操作说明

- 2 系统中,把出关退税行为,看成是一种客户模式. 即: 企业通过货物出关,从海关那里取得退税. 关税的收付款/发票, 也与客户相同流程处理.
- 2 物料出关审核后,只形成暂估的应收款(获得出口退税).(开启自动财务,系统将生成暂估应收款)但要成为正式应收款,还需要经过发票这一流程; 物料出关发票,就是确认出关的数量/价格/税率/币种.
- 2 **发票货币**: 允许发票货币与物料出关单上的货币不同.(非本位币时,需要指定发票货币的兑换率)
- 2 当您在表格中,输入了出关单号,系统会自动带出**出关**的物料/数量/价格/税率/货币
如果你希望修改一下数量(例如出关 110,但你和海关达成协议,结算时以 100 个来计数),则你可以勾上**更改数量**,并在发票数量里输入正确的结算数量.

- 另外,如果你结算的货币与出关单上的货币不同,或者价格/税率有改变,你需要勾选**更改价格**,并输入正确的价格/税率
- 2 当您结算的价格与出关单上的价格不同时(不同币种,会折算成相同货币),系统会提醒并建议您.
 - 2 如果发票有错,可以使用"**应收应付**⇌**应收款**⇌**客户发票取消**"
 - 2 发票审核后,就要做"**应收应付**⇌**应收款**⇌**收取客户货款(发票类型=出关)**"

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [客户其它发票]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数:1 待定

客户其它发票

发票单号: VP101000001 1 单据日期: 2010-10-06 应付日期: 2010-10-06 税别代号: 收据 0%

客户代号: 00001 SONY-TV 进出类型: 发货 RMB 货币汇率: 1 1200

参考说明: 备注信息:

事后备注:

项次	收货情况	数量信息	价格信息
项次 型号(不允许为空)	说明	单位	发票数量 无税价格 无税金额 税率 含税价格 含税金额
1 6款测试样机	6款测试样机	台	6 200 1200 0 200 1200

1,200 1,200

管理员 [2010-10-06 23:07:15]: 累计查询到4项记录: 后台数据库共耗时:0.000秒 小写 数字 2010-10-06 23:07:2

I 操作说明

- 2 有时,客户还会与企业发生一些非正常的交易,比如一些资产转让之类,但又不想做入企业的进销存系统中,可以使用 **客户其它发票**,它允许比较宽松的单据输入(例如:收货无需产品编号...).
- 2 **进出类型: 发货:** 相当于销售发货概念; **退货:** 相当于销售退货概念
- 2 **发票明细表**中,型号必须输入(允许自由输入),然后指定单位/价格/税率.
- 2 如果发票有错,可以使用 "**应收应付**è **应收款**è **客户发票取消**"
- 2 发票审核后,就要做 "**应收应付**è **应收款**è **收取客户货款(发票类型=其它)**"

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [收取客户货款]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签名 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数: 1 审核

收取客户货款

收取单号: VS100400002 2 单据日期: 2010-04-21

客户代号: 00001 SONY-TV 发票类型: 发货 付款方向: 客户-->我们

支付方式: 现付 收支账户: 01 付款货币: RMB 1 金额总计: 20000

参考说明: 备注信息:

事后备注:

项次	发票信息	付款信息	其它信息									
项次	发票单号	应付日期	客户代号	进...	销售订单	当...	发票金额	已付金额	发票税额	发...	收取金额	明细备注
1	VM100400001	2010-04-21	00001		S0100400001	1	139230	30000	10115	RMB	20000	

20,000

管理员 [2010-10-06 23:07:15]: 累计查询到4项记录: 后台数据库共耗时: 0.000秒 小写 数字 2010-10-06 23:22:4

I 操作说明

- 2 应收发票审核后,就正式形成与客户的应收款,当客户付款时,就要做收取客户货款.收款时,是以发票为准来收款的.
- 2 发票类型: 与发票对应,有四种类型: "收货/退货/入关/其它"
- 2 付款方向: 这个模块的名称虽然叫收取客户货款,但它其实也可以反向支付客户货款.客户-->我们: 表示客户付款给我们
我们-->客户: 表示我们返款给客户
- 2 支付方式: 现付表示: 直接客户用现金或银行存款支付,此时,要您指定用哪个账户来接收这笔款.
预付表示: 我们先前已收到客户的预付款,这里我们将指定这笔预付款用于哪些货款.
- 2 支付时,允许客户分批支付. (即: 一张发票,客户可以多次付款,每次付一部份款)
- 2 客户付款后,将减少我们的应收款.

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [其它收款发票]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数:1 待定

其它零散收款发票

发票单号: VT101000001 2 单据日期: 2010-10-06 应付日期: 2010-10-06 税别代号: 收据 0%

交易对象: 展会临时销售产品 发票货币: EUR 9.3231 发票金额: 1180 0

参考说明: 备注信息:

事后备注:

项次	出货情况	数量信息	价格信息						
项次	型号(不允许为空)	说明	单位	发票数量	无税价格	无税金额	税率	含税价格	含税金额
1	点读机	点读机	台	2	590	1180	0	590	1180

1,180 1,180

管理员 [2010-10-06 23:07:15]: 累计查询到4项记录; 后台数据库共耗时:0.000秒 小写 数字 2010-10-06 23:34:1

I 操作说明

- 2 有时,企业也给一些非正规的客户提供产品或服务,例如展会临时销售产品等. 这里,我们需要用到**其它零散收款发票**.
- 2 **交易对象**: 填的是这些非正规客户的名称.(例如:展会临时客户 A)
- 2 其它零散收款发票审核后,就可以进行"**应收应付**⇌**应收款**⇌**其它零散收款**".

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [其它收款]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出 浏览状态 记录数:1 待定

其它零散收款

收款单号: VT101000001 1 单据日期: 2010-10-06 付款方向: 客户-->我们 金额总计: 1180

交易对象: 展会临时销售产品 收支账户: 01 付款货币: RMB 货币汇率: 1

参考说明: 备注信息:

事后备注:

项次	发票信息	付款信息	其它信息						
项次	发票单号	应付日期	交易对象	发票金额	已付金额	发票税额	发...	付款金额	明细备注
1	VT101000002	2010-10-06	展会临时	1180	0	0	RMB	1180	

1,180

管理员 [2010-10-06 23:37:05]: 累计查询到2项记录; 后台数据库共耗时:0.000秒 大写 数字 2010-10-06 23:37:1

I 操作说明

- 其它零散收款发票审核后,就可以进行[其它零散收款](#).
- 付款方向:
客户-->我们: 表示客户付款给我们
我们-->客户: 表示我们返款给客户
- 支付时,允许客户分批支付。(即: 一张发票,客户可以多次付款,每次付一部份款)
- 付款后,将减少我们的应收款.

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [客户发票取消]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数:1 审核

客户发票取消

控制单号 VR100400001 2 单据日期 2010-04-22 发票类型 退货

参考说明 备注信息

事后备注

销售订单信息												
发票单号	单据状态	单据日期	应付日期	客户代号	客户全称	销售订单	...	发票金额	已付金额	付款进度	发票税额	发...
VR100400001	取消	2010-04-22	2010-04-22	00001	SONY-TV	S0100400001	1	16380	0	0%	1190	EMB

管理员 [2010-10-06 23:07:15]:累计查询到4项记录; 后台数据库共耗时:0.000秒 大写 数字 2010-10-06 23:09:4

I 操作说明

- 2 当应收发票审核后,如果会计人员发现发票输入错误,或者实际情况又改变,这里,可以取消错误发票,再重新输入一张新的发票.(注意:如果是当月发票,(还没有月结),则可以取消,若为上月发票,则不允许取消,因为发票差额已月结分摊到库存中,这里你只能在系统外手工处理)
- 2 发票类型:分为"发货/退货/出关/其它/零散". 明细表输入时,是与它对应的发票单据.
- 2 发票取消后,将冲减原先已确认的应收款.

1 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [应收款查询]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

查找 打印 退出

应收款查询

单据条件		应付日期条件		含有订单		备注信息	
单据类型	请选择单据类型	单据审核日期		发票货币	[所有选择]	账龄设置	请点击下拉设置
单据编号		客户代号		已全部付款	[所有选择]	查询设置	
单据日期条件		交易对象		参考说明		查询最大记录	500

★发票清单★ ★账龄报表★

客户信息		发票信息						关联的销售订单			销售		
客...	△ 发票单号	单...	△ 应付日期	发...	发票金额	已付金额	未付金额	付款进度	发...	销售订单	图	物料编号	物料...
00001	VM100400001	2010-04-21	2010-04-21	168	139230	30000	109230	1.55 %	RMB	S0100400001	1	05001-0001	SonyE
00001	VM100400002	2010-04-22	2010-04-22	167	-11700	0	-11700	0%	RMB	S0100400001	1	05001-0001	SonyE
00001 (TP)	VM100400002	2010-04-23	2010-04-23	166	5265	0	5265	0%	RMB	S0100400004	1	05001-0001	SonyE
展会临时	VT101000001	2010-10-06	2010-10-06	0	1180	0	1180	0%	EUR				
展会临时	VT101000002	2010-10-06	2010-10-06	0	1180	0	1180	0%	RMB				

1 操作说明

- 2 在这里,您可以查到客户拖欠我们货款的情况,发票总额是多少,客户只付了多少?
上个月款还有多少没结清? 最近 60 天还有哪些款需要催款?

- 2 账龄设置: 您可以查客户还欠企业多少款的账龄,还可以查"发票金额/已付金额/发票税额"
您可以按月份来查账龄,也可以按天数来划分(最近 30 天,最近 60 天...)

账龄设置 点击下拉设置 ▾

账龄数据列	未付金额
账龄参考时间	应付日期
账龄分界方法	按天数分界
按月份分界	
开始月份	200901
结束月份	200908
按天数分界	
分界线01	30
分界线02	60
分界线03	90

- 2 查询结果中,有两个表,一个是发票清单(显示每一笔发票的明细),另一个是账龄报表(按时区划分的)

★发票清单★ ★账龄报表★

1 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.10.01 服务器名称:本机测试服务器 - [应收发票明细查询]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾ 窗口 ▾

查找 打印 退出

应收发票明细查询

发票主表条件

单据类型 请选择单据类型

单据状态 审核

发票单号

单据日期条件

应付日期条件

单据审核日期

税别代号

客户代号

客户简称

交易对象

发票货币 [所有选择]

已全部付款 [所有选择]

参考说明

备注信息

发票明细条件

业务单据编号

销售订单编号

产品属性条件

产品编号

产品条形码

产品名称

产品种类

产品规格

产品规格

产品10个备用字段

更改数量 [所有选择]

更改价格 [所有选择]

查询设置

查询最大记录 500

客户信息

发票信息

客...	△ 客户简称	单据类型	发票单号	单...	单...	△ k...	应付日期	k...	发票金额	已付金额	未付金额	付款进度	税别代号	发
00001	SONY	销售出库发票	VM100400001	审核	2010-04-21	511	2010-04-21	511	139230	30000	109230	1.55 %	增值税	
00001	SONY	销售退货发票	VM101200001	审核	2010-04-22	510	2010-04-22	510	-5850	0	-5850	0%	增值税	
00001 (JP)	SONY	销售出库发票	VM101200001	审核	2010-04-23	509	2010-04-23	509	2632.5	0	2632.5	0%	增值税	

¥6,012.5

30,000

¥6,012.5

9,

管理员

[2011-09-14 00:09:03]:累计查询到3项记录; 后台数据库共耗时:0.624秒

小写 数字

2011-09-14 00:09:0

1 操作说明

- 2 在这里,您可以查到企业的所有应收发票,也可以查到未审核的发票清单.

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [预收客户款]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数:1 审核

预收客户款

预收单号: W100400001 2 单据日期: 2010-04-21 付款方向: 客户-->我们 金额总计: 10000

客户代号: 00001 SONY-TV 收支账户: 01 付款货币: RMB 货币汇率: 1

参考说明 备注信息 查询最大记录数

事后备注

项次	订单信息[允许空]	销售物料信息	销售...	销售...	销售...	预收款	其它信息			
项次	销售订单编号	图	物料编号	物料名称	单位	订单数量	含税价格	含税金额	预收款	明细备注
1	S0100400001	1	05001-0001	Sony电视遥控器(A型)	个	1000	81.9	81900	10000	

1,000 81,900 10,000

管理员 [2010-10-07 00:02:58]:重新登录系统成功! 小写 数字 2010-10-07 00:05:5

I 操作说明

- 2 有时,我们可能会要求客户先付款,这里,我们就要使用预付款模块.
- 2 付款方向: 可以客户预付给我们(客户-->我们),也可以表示我们退还客户预付款(我们-->客户)
- 2 收支账户: 收取预付款时,需要指定用哪个账户上的钱来收款. 当预付款单审核时,将从这个账户上增加款.
- 2 预付款可以征对一张 SO,也可以只征对 SO 上的一项,也可以征对所有 SO. 明细表中,
如果您只输入销售订单编号,不输入销售订单项次,就表示只征对这张 SO
如果您只输入销售订单编号,又输入销售订单项次,就表示征对这张 SO 上的特定某一项
如果您二者都不输入,就表示征对所有 SO
- 2 后续使用预付款,也要一一对应,例如: 如果预付款只征对这张 SO,则可用于这张 SO 的收款.

I 注意事项:

- 2 收到客户的预付款后,当您 SO 发货后,系统并不会自动冲减,而需要你手工指定预付款是用于哪一张 SO 发货发票.

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

— [客户的预付款清单]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

查找

打印

退出

客户的预付款清单

预付款条件

客户代号

销售订单

付款货币

预付款余额>0

查询设置

查询最大记录数

后台排序[客户代号↑,销售

[所有选择]

500

客户信息

订单信息[允许空]

销售产品信息

销售...

销售...

销售...

预

客...

客户名称

销售订...

图

产品编号

产品名称

单位

订单数量

含税价格

含税金额

期初金额

本期增加

本

00001

SONY-TV

S0100400001

1

05001-0001

Sony电视遥控器(A型)

个

1000

81.9

81900

0

20000

1,000

81,900

0

20,000

管理员

[2010-10-07 00:10:00]:累计查询到1项记录; 后台数据库共耗时:0.047秒

大写

数字

2010-10-07 00:10:0

I 操作说明

- 2 这里是查当前我们手上的客户预付款还有多少(未使用的预付款)
- 2 客户支付预付款后,可以在这个模块中,查到预付金额增加.
- 2 当用预付款去冲销销售出货发票上的货款时,这里显示的预付金额就会减少

I 界面预览

企业

管理

系统(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

— [账户金额变化流水账查询]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

查找

打印

退出

账户金额变化流水账查询

单据条件

单据审核日期

<=

参考说明

账户代号

单据类型

单据编号

单据状态

>=

<=

单据日期

>=

供应商号

客户代号

交易对象

货币

备注信息

查询设置

查询最大记录数

500

[所有选择]

账户信息

单据变更信息

管理员

[2010-10-07 00:12:06]:累计查询到36项记录; 后台数据库共耗时:0.077秒

大写 数字

2010-10-07 00:12:0

I 操作说明

- 2 账户,是我们与客户/供应商发现资金变化的一个重要支点.
引起账户金额变化,有多种业务:(单据类型条件),在这里,我们能查出账户的钱,是如何增减.

单据类型

勾选

所有单据类型

账户金额调整

预付款给供应商

支付供应商货款

预收客户款

收取客户货款

其它付款

其它收款

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

变化金额

结存金额

100000

100000

-55

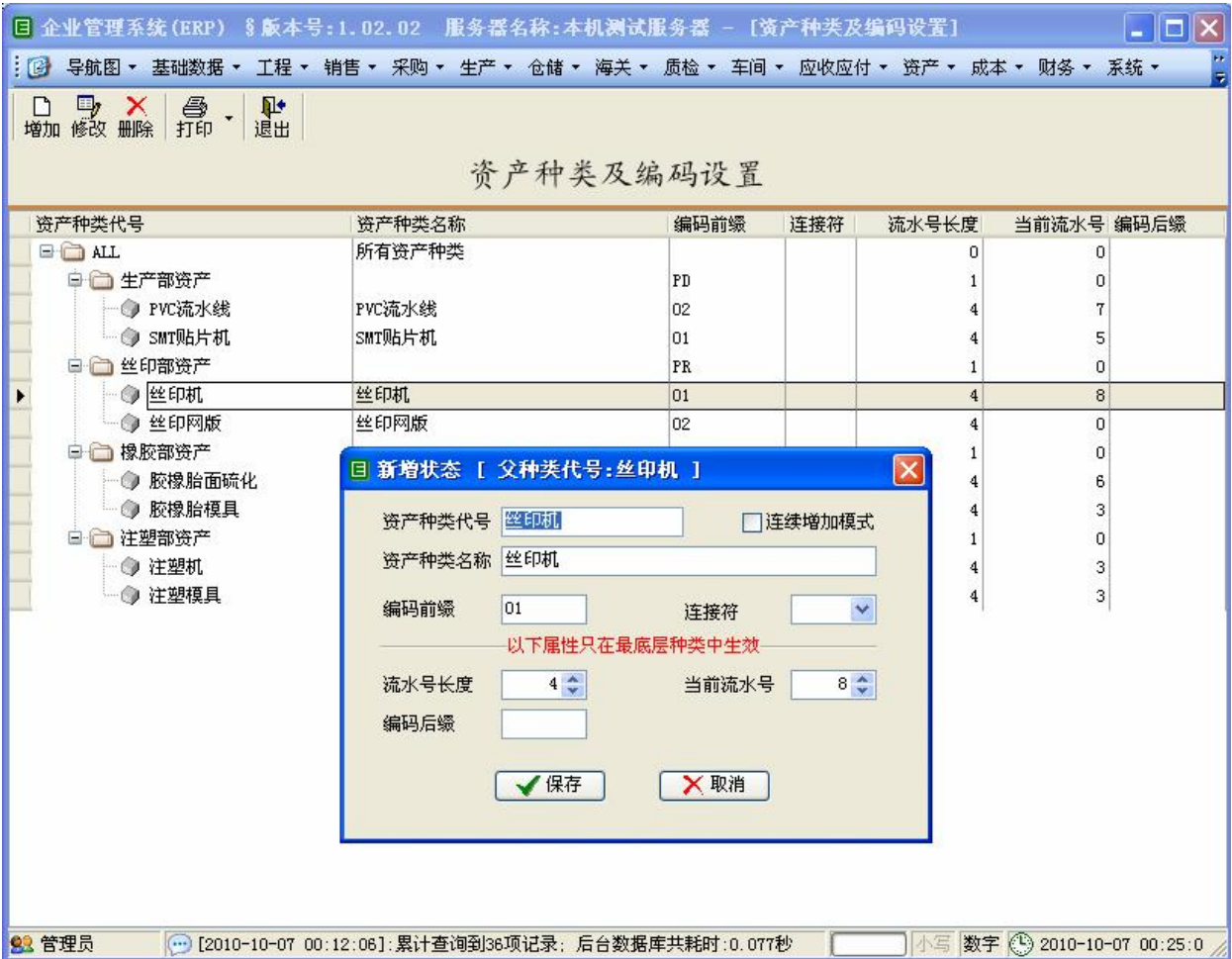
99945

- 2 在查询结果中,有两列重要数据:,其中,变化金额指账户增减的金额,结存金额表示这一行业务发生后,我们账户中还剩多少钱(这是当时就记录下来的,不是后期推算的),因此,可以做为我们核查账户钱是否正常变化的重要依据.

§ 12 资产

§ 12.1 资产种类及编码设置

I 界面预览



I 操作说明

2 为了方便管理,我们将资产划分好种类,一方面,可以把资产的编码系统化,另一方面,还可以方便我们相关查询.

2 **编码前缀:** 产生新的资产编号时,系统会自动将它的所有上级资产种类的前缀相加在一起.

例如: 生产部资产(前缀为 K)的 SMT 贴片机(前缀为 E)

则当你产生一个" SMT 贴片机"种类的资产时,它的产生编号应当是 KE...(以 KE 开头)

2 **编码后缀:** 表示在你产生完新的资产编号后,系统还会在它后面加上这串后缀.

I 注意事项:

2 当你增加/修改/删除资产种类后,必须按 F5 或点击菜单"系统à刷新系统信息",其它模块才能读到最新种类数据.

I 界面预览

I 操作说明

- 2 在系统中,能精确计算模具分摊的成本。 **模具组别的用法:**
比如某款成品/半成品,将用到四个模具,则可以建立一个"模具组别",
同时,建立四个"固定资产"(并设置固定资产的模具组别为它)
另外,再在物料数据维护中,设定该成品/半成品的模具组别是它。
则当发生该成品/半成品"存仓入库"时,就会相应发生这四个模具的折旧,
并把折旧金额转化为该成品/半成品的"模具成本要素"。
- 注意: 1>.成品返退时,该"模具成本要素"无法还原,只能在分摊到拆散的原料中。
2>.如果该资产是库存转化过来的,则当月不发生模具成本折旧
- 2 默认总工作量: 比如一款模具,你打算把它的成本分摊到 30 万件产品中,你这里就当输入 30 万。
同时,设置默认每产品折旧工作量为 1(表示每件折旧 30 万分之一)
- 这只是默认参数,当你在新增这个组别的模具资产时([资产](#)→[资产维护](#)),
它会自动带出这两个默认参数,但同时也允许你修改。

I 界面预览

I 操作说明

- 2 每次采购资产设备回来,会计部门就会对它建立资产编号,并进行系统管理.
- 2 **资产条形码**: 在资产折旧/资产调整输入过程中,您可以在资产代码这一列中,直接扫入条形码,系统就能识别.
- 2 **所属工作中心**: 这个参数会影响到**机器**成本计算. 一个工作中心下面的所有资产折旧,会分摊在这个月这个工作中心的所有产出产品上(分工序摊入)
- 2 **资产种类代号**: 在新增资产时,您可以选择好种类后,保存时,系统就会自动按这个种类的编码规则,产生编号.
- 2 **模具组别代号**: 这个主要是用于模具类资产.
例如: 面壳模具,底壳模具这两个资产,你可以把它划归到一个"爱立信手机"的模具组别中.
则每生产一个"爱立信手机",就会同时发生面壳和底壳的折旧.
- 2 **每件折旧**: 例如: 该资产的总工作量是:30万,每件折旧为:1,表示该模具的成本将分摊在 30 万件产品. (即:每件产品折旧 1/300000) 系统默认引用"模具归组代号"中的设置值,但允许每个资产自己独立设置
- 2 **资产状态**: 你可以随意输入,此处仅起一个备注说明的功能!
- 2 **折旧方法**:
例如: 某资产购买原价:100 元,预留残值:20 元,折旧年限:5 年,
※※※※※※※※※※ 平均年限 ※※※※※※※※※※
则第一年折旧: $(100-20)/5=16$ 元 (第一年中每个月的折旧值均为: $16/12=1.3333$ 元)
则第二年与第一年完全相同的算法

※※※※※※※※※※ 年数总和 ※※※※※※※※※※
分母: $5+4+3+2+1=15$
第一年折旧: $(100-20)*5/15=26.6667$, (第一年中每个月的折旧值均为: $26.6667/12=2.2222$ 元)

第二年折旧: $(100-20)*4/15=21.3333$, (同上...)

....

第五年折旧: $(100-20)*1/15= 5.3333$,

(如果折旧月限为:61 个月,则最后一年算成 13 个月,每月折旧 $5.3333/13$)

※※※※※※※※※※ 双倍递减 ※※※※※※※※※※

==>全称: 双倍余额递减

第一年折旧: $100*2/5=40$ (第一年中每个月的折旧值均为: $40/12=3.3333$ 元)

第二年折旧: $(100-40)*2/5=24$ (同上...)

第三年折旧: $(100-40-24)*2/5=14.4$

第四年折旧: $(100-40-24-14.4-残值 20 元)/2=0.8$

第五年折旧: 同第四年相同:0.8

(准确地说: 应当是最后 24 个月采用直线法平摊计算)

※※※※※※※※※※ 工作量法 ※※※※※※※※※※

假如购买一部车,价值:20 万,预计行驶的里程 10 万公里.

本月行驶的里程为:900 公里,则折旧: $20 万*(900 公里/10 万公里)=1800$ 元

2 资产原值: 资产刚买入企业时的价值.(注:如果是库存转化过来的资产,资产原值是系统根据成本计算而来的)

2 折旧基数: 当新增资产时,折旧基数=资产原值

当资产调整时,如果改变了"折旧方法","预留残值","未折旧月数"或"资产净值",
此时,折旧基数=调整后的净值

2 预留残值: 比如一台注塑机,原价 100 万,使用若干年后报废,

但它做废铁卖,还能卖 3000 元.(这 3000 元,就是"预留残值")

2 当前净值: 它是直接根据资产的折旧参数计算而来!(数据库中不保存该值)

2 累计折旧 = 资产原值 - 当前净值

2 使用月限: 表示预计可供折旧的总月份数,注意:当"使用月限"不是 12 整数倍(整年)时,总年数=取整数部分("使用月限"/12);双倍余额递减:最后 24 个月,采用直线法计算;年数总和算法:最后不足一年部分,跟随上一年一起计算.(比如:使用月限为 61 个月(5 年零一个月),则最后一年有 13 个月,每月折旧率: $1/15/13*100\%$)

2 已用月数: 折旧单过账后,将更新该值!,当已发生过折旧的资产,如果再发生变更"折旧方法","预留残值","使用月限","当前净值"中任意一项时,"已用月数"会重置为零,但实际折旧月数将不改变(折旧一次,累加一次)

2 未折旧月数 = 使用月限 - 待摊月数

2 保管员/存放位置/供应商: 这些都是备注类型的字段,允许自由输入

2 来源类型: 来源类型: 库存转化 ==> 可以实现从

"采购-->收货-->检验-->正式入库-->应收应付-->付款-->转化为资产"的完整流程

可以先建立一个对应的物料编号,用于采购下单,收货...最后入库,再将此库存转化为资产.

注意: 您可以设置"库存转化"这种类型的资产,必须由库管人员"签章"后,才可审核.

[因为资产审核时,将扣减相应的库存,所以才需要仓管人员"签章"]

注意: 此时,资产原值由库存的成本金额决定,用户不能输入!

1 注意事项:

2 从库存转化过来的资产,由于它的资产原值是从成本计算而来的,但成本只有到月底才能计算出来,因此,从库存转化过来的资产当月禁止发生折旧.

I 界面预览

企业ERP系统 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [资产折旧]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 明细数:1 审核

资产折旧

折旧单号: AD100400021 1 单据日期: 2010-04-27

会计期间: 当前期 工作中心: ALL 所有工作中心或部门

参考说明: PD100400030 备注信息: 审核PD100400030时,自动产生模具类资产折旧

事后备注

项次	资产信息	折旧情况	其它信息							
项次	资产代号	资产名称	折旧方法	使用月限	剩余月数	本月...	折旧月数	折旧金额	折旧...	明细备注
1	PLD2-0002	SONY-TV底壳模	工作量法	1000000	0	0	300000	26100	29.00%	

300,000 26,100

管理员 [2010-10-07 10:09:01]:登录系统成功! 2010-10-07 10:09:3

I 操作说明

- 2 每月底,会计部都要赶在月前结,编制好资产折旧数据,以便系统能将这部分折旧成本,摊算到 ERP 系统中 摊到(成品/半成品/销售成本)中,放到**机器成本**这一列数据里。

另外,如果您有使用模具资产部分,则当日常作业中,发生成品或半成品入库时,(如果有设置成品或半成品的模具资产组 则会自动发生资产折旧,并将这部分折旧成本归入 **模具成本**中。

- 2 在上图折旧表中,您可以在资产代号这一列,输入资产代号,或者资产条码,系统就会自动带出各项折旧参数,然后,您只 要在折旧月数输入 1,就表示折旧一个月的资产。

也支持工作量法,比如汽车,是按里程数来折旧,您可以在汽车资产中,设置折旧总工作量=20 万公里, 然后,每月将行驶 的里程数,输入在折旧表中,系统就会精确地计算出折旧量。

- 2 折旧单审核后,就会在**资产维护模块**中,更新本月折旧数,累计折旧数等数据列。

I 注意事项:

- 2 如果是从库存转化过来的资产,由于成本要月底才能计算出来,因此,它的资产金额也需要等到月底,因此,当月禁止发 生折旧。

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

资产调整

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

◀

▶

◀

▶

◀

▶

增加

修改

删除

保存

放弃

签章

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

明细数:1

待定

草

资产调整

调整单号

AC101000001

2

单据日期

2010-04-07

▼

工作中心

ALL

▼

☐ 审核后,如新旧数据一致则不显示

参考说明

备注信息

事后备注

项次	资产信息				调整情况				净值盈亏	其它信息	
项次	资产代号	资产名称	使用月限	本月...	原工...	原折旧方法	旧预...	原未折旧月数	原资产净值	净值盈亏	明细备注
					新工...	新折旧方法	新预...	新未折旧月数	新资产净值		
▶ 1	PL02-0003	SONY-TV电池门模	2000000	0	PL	工作量法	3000	997700	41411.45	0	
					PL	工作量法	3001	997700	41411.45		

0

管理员

[2010-10-07 10:09:01]:登录系统成功!

小写 数字

2010-10-07 10:18:3

I 操作说明

2 每次盘点时,会计部都会对现有资产进行一次盘点, 如果发现资产缺失,或减少,都要及时地在这个模块中输入.

2 系统允许非常灵活的调整,
您可以调整资产的所属工作中心,折旧方法, 预留残值,未折旧月数,资产净值.
并且能立刻计算出盈亏金额

2 在上图折旧表中,您可以在资产代号这一列,输入资产代号,或者资产条码,系统就会自动带出各项折旧参数

I 注意事项:

2 当资产调整时,如果改变了"折旧方法","预留残值","未折旧月数"或"资产净值",此时,折旧基数=调整后的净值.

I 界面预览

企业

管理系统(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

- [资产净值变化流水账查询]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

查找

打印

退出

资产净值变化流水账查询

单据条件

单据类型

请选择单据类型

单据编号

单据状态

审核

单据审核日期

单据日期

>=

<=

参考说明

单据明细备注

单据主备注

资产条件

资产编号

资产名称

资产条码

所属工作中

资产种类

查询设置

查询最大记录

500

资产信息

单据主信息

单据明细信息

[注意:净值不变化的单据,将不显示]

资产代号	资产名称	资产...	资产...	单据类型	单据编号	卷单	单据审核时间	净值变化金额	净值结存金额	单据..
PD020004	01PVC流水线	PD-01	PVC流水	资产调整	AC100400004		2010-04-07 17:03:48	0	10000	
PL01-0001	01号注塑机设备	PL-01	注塑机	资产调整	AC100300001		2010-03-26 10:53:07	0	800000	
PL02-0001	SONY-TV面壳	PL	注塑模具	资产折旧	AD100400001	P1	2010-04-27 12:00:21	-496	99504	
PL02-0001	SONY-TV面壳	PL	注塑模具	资产折旧	AD100400002	P1	2010-04-27 12:26:38	-396.8	99107.2	
PL02-0001	SONY-TV面壳	PL	注塑模具	资产折旧	AD100400003	P1	2010-04-27 14:15:40	-297.6	98809.6	
PL02-0001	SONY-TV面壳	PL	注塑模具	资产折旧	AD100400004	P1	2010-04-27 14:15:58	-9.92	98799.68	
PL02-0001	SONY-TV面壳	PL	注塑模具	资产折旧	AD100400005	P1	2010-04-27 14:16:52	-198.4	98601.28	
PL02-0001	SONY-TV面壳	PL	注塑模具	资产折旧	AD100400006	P1	2010-04-27 14:17:33	-19.84	98581.44	
PL02-0001	SONY-TV面壳	PL	注塑模具	资产折旧	AD100400007	P1	2010-04-27 14:19:11	-496	98085.44	
PL02-0001	SONY-TV面壳	PL	注塑模具	资产折旧	AD100400008	P1	2010-04-27 14:19:23	-396.8	97688.64	
PL02-0001	SONY-TV面壳	PL	注塑模具	资产折旧	AD100400009	P1	2010-04-27 14:19:34	-396.8	97291.84	
PL02-0001	SONY-TV面壳	PL	注塑模具	资产折旧	AD100400010	P1	2010-04-27 14:19:48	-297.6	96994.24	
PL02-0001	SONY-TV面壳	PL	注塑模具	资产折旧	AD100400011	P1	2010-04-27 14:22:41	-29065.6	67928.64	
PL02-0001	SONY-TV面壳	PL	注塑模具	资产折旧	AD100400012	P1	2010-04-27 14:24:43	-28867.2	39061.44	
								-224,788.55		

管理员

[2010-10-07 10:26:51]:累计查询到27项记录; 后台数据库共耗时:0.203秒

小写 数字

2010-10-07 10:29:3

I 操作说明

2 在这个模块中,您可以查到一个资产是如何不断地减值的,以便会计查账.

2 单据类型条件: 有两个勾选: 资产折旧/资产调整.

单据条件

单据类型

选择单据类型

单据编号

单据状态

单据审核日期

单据日期

资产代号

资产

PD020004

01

>=

<=

参考说明

单据明细备注

单据主备注

资产条件

资产编号

资产名称

资产条码

所属工作中

资产种类

查询设置

查询最大记录

500

所有单据类型

资产折旧

资产调整

2 查询时,系统会按单据审核的时间排序,记录资产变化的金额,同时,还会记录一列净值结存金额.

§ 13 成本

§ 13.1 地点标准成本调整

I 界面预览

企业ERP系统 版本号:1.03.01 服务器名称:本机测试服务器 - [地点标准成本调整]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统 窗口

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 导入 保存 放弃 签字 审核 备注 查找 打印 退出 修改状态

地点标准成本调整

调整单号 CA101200001 1 单据日期 2010-12-06 地点代号 广州 输入方法 绝对 小数点 6

参考说明 备注信息 跳过单价未变行

事后备注

库存物料信息						调整信息			操作明细备注		
项次	图	物料编号	物料名称	规格1	规格2	单位	成本要素	旧成本单价	成本变化	新成本单价	明细备注
1		92-0001	圆珠笔			支	材料	0	0.8	0.8	
2		91-0008	SONY-TV电池门模具	一出四		SET	请选择成本要素			80000	
3		91-0007	SONY-TV底壳模具	1出2		SET	成本要素 实际成本...			90000	
4		91-0006	SONY-TV面壳模具	1出2		SET	材料			100000	
5		91-0005	胶橡胶面硫化	XLE-Q125		台	运费			350000	
6		91-0004	丝印机	F-C50		台	外协			3500	
7		91-0003	PVC流水线	可移动		台	税务			10000	
8		91-0002	SMT贴片机	自动贴片		台	关税			80000	
9		91-0001	直压式注塑机	CI-25		台	模具			800000	
10		263-000001	电池			PC	人工			2	
11		262-000001	弹簧			PC	管理			0.05	
12		261-000001	螺丝			PC	机器			0.015	
							杂费				

管理员 [2010-12-07 09:33:02]:登录系统成功! 2010-12-07 09:34:0

I 操作说明

2 地点标准成本的用处:

★月中, 人工、管理、机器、杂费四种成本, 该月附加的成本是以标准成本计算的, 上月累计下来的仍是实际成本, 即月中成本构成=上月累计的实际成本+本月附加的标准成本

★月结时, 当月附加的实际成本才能真正计算出来!

(月结时, 将根据生产车间汇报的工时, 机时, 人事部提供的工资数据, 会计部提供的资产折旧数据, 以及其它杂费数据, 正确分摊到各个生产单上, 再将各单据按审核时间的先后顺序, 重新计算所有库存单据的成本)

这种算法, 是逻辑思维上可以取得的最贴近实际的成本!

(保证你平常能看到比较贴近实际的成本, 月底又能看到真正的实际成本)

2 另外, 地点标准成本, 在"工程-BOM 查询子料"中, 可以用来辅助快速计算产品的成本

2 地点代号: 由于成本是分地点来计算的, 因此, 必须选择调整哪个地点

2 成本要素: 由于成本是分成材料, 运费, 外协, 税务, 关税, 模具, 人工, 管理, 机器, 杂费, 因此, 调整时, 也要选择哪一种成本要素.



2 : 可以使用该导入功能, 快速地把地点的实际成本导入成标准成本数据.

2 您可以在"成本-地点标准成本查询"中, 查询到您输入的结果(调整单审核后才能查到)

I 界面预览

企业
管理
系统
(ERP)

§ 版本号:1.02.02

服务器名称:本机测试服务器

— [地点标准成本查询]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

查找

打印

退出

地点标准成本查询

成本会计期条件

成本会计期 请勾选成本会计

地点属性

地点 [所有选择]

物料属性条件[模糊]

物料编号

物料条形码

物料名称

物料种类

物料规格1

物料规格2

+ 物料10个备用字段

海关编码

预设来源类型 [所有选择]

ABC分类 [所有选择]

模具组别代号

物料的财务号 [所有选择]

成本设置

小数点精确位 6

查询设置

查询最大记录 500

成... 地点

物料属性

标准成本单价明细

成... 地点	物料编号	物料名称	单位	A...	材料...	运费...	外协...	税务...	关税...	模具...	人工...	管理...
当前期 广州	13R1-000001	Sony橡胶按钮 (未)	个								0.05	
当前期 广州	13R1-000001S	Sony橡胶按钮 (已)	个								0.07	

管理员

[2010-10-07 11:10:34]:累计查询到2项记录; 后台数据库共耗时:0.125秒

小写 数字

2010-10-07 11:10:4

I 操作说明

- 2 当您在[地点标准成本调整](#)中,输入了标准成本后(并审核),就可以在"[成本](#)→[地点标准成本查询](#)"中,查询您输入结果.
- 2 成本会计期: 每次月结时,都会把当月的标准成本记录下来,以便后续查询标准成本的变迁历史.
- 2 在"[仓储](#)→[库存现状或历史查询](#)",你不仅可以查到实际成本,也能查到标准成本.
注意: 标准成本列默认是隐藏的,你要在表格中点右键→设置表格显示风格,勾上标准成本列.

I 界面预览

企业

管理系统 (ERP)

§ 版本号: 1.02.02

服务器名称: 本机测试服务器

— [地点实际成本调整]

导航图

基础数据

工程

销售

采购

生产

仓储

海关

质检

车间

应收应付

资产

成本

财务

系统

文件

◀

▶

◀

▶

◀

▶

增加

修改

删除

保存

放弃

签名

审核

备注

查找

打印

退出

浏览状态

记录数: 7

审核

地点实际成本调整

调整单号

CB100400003

2

单据日期

2010-04-24

地点代号

广州

输入方法

相对

小数点

20

参考说明

201004. 广州. 杂费

备注信息

月结时, 清理失效的生产单的剩余车间杂费成本 (按杂费成本的比例, 分摊到库存中“成品

事后备注

项次	生产订单编号	图	物料编号	物料名称	单位	调整批号	成本要素	旧成本单价	成本变化	新成本单价	调整时数量
1			05001-0001	Sony电视遥控器 (A型)	个	W0100400002	杂费	0.02474308E	0.0074989	0.03224203E	14
2			11D-000001	Sony底壳	个	W0100300004	杂费	0	0.0002631	0.00026319E	5
3			11E-000001	Sony电池门	个	W0100300005	杂费	0	1.1334327	1.13343272E	5
4			11M1-000001	Sony面壳 (未丝印)	个	W0100300003	杂费	0	0.0002800	0.00028002E	4
5			13R1-000001	Sony橡胶按钮 (未丝印)	个	W0100300001	杂费	0.024481634	0.0001357	0.02461738E	
6			13R1-000001S	Sony橡胶按钮 (已丝印)	个	W0100300002	杂费	0.02474308E	0.0001388	0.02488189E	3
7			13R1-000001S	Sony橡胶按钮 (已丝印)	个	W0100400005	杂费	0.01735528E	0.0001373	0.01749263E	200

管理员

[2010-10-07 11:10:34]: 累计查询到2项记录; 后台数据库共耗时: 0.125秒

小写

数字

2010-10-07 11:26:0

I 操作说明

2 "仓储→仓库数量调整"它只是用于盘点数量, 如果您发现仓库成本金额有错时, 可以用地点实际成本调整下更正.

2 地点代号: 由于成本是分地点来计算的, 因此, 必须选择调整哪个地点

2 成本要素: 由于成本是分成材料, 运费, 外协, 税务, 关税, 模具, 人工, 管理, 机器, 杂费, 因此, 调整时, 也要选择哪一种成本要素.

2 您可以在"仓储→库存现状及历史查询"中, 查询到您输入的结果 (调整单审核后才能查到)

2

I 注意事项:

2 月结过程中, 会将相关发票差异, 生产线损失成本, 分摊到库存的成本中. (优先分摊到相同物料的相同批次上).

2

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.14.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [月底结账分摊费用]

导航图: 基础数据 | 工程 | 销售 | 采购 | 生产 | 仓储 | 海关 | 质检 | 车间 | 应收应付 | 资产 | 成本 | 财务 | 系统 | 窗口

文件 | 首项 | 前项 | 后项 | 尾项 | 增加 | 修改 | 删除 | 保存 | 放弃 | 签字 | 审核 | 备注 | 反审 | 查找 | 打印 | 退出 | 浏览状态 | **审核**

月底结账分摊费用

会计期间: 201004 | 单据日期: 2010-04-24 | 运行类型: 马上运行 | 指定时间: | 参考说明: | 备注信息: | 管理员: | 2012-05-26 23:03:49

开始时间: 2010-04-24 09:33:39 | 结束时间: 2010-04-24 09:34:00 | 耗费时间: 20秒

事前签章: ☐ ☐ ☐ ☐ 其它备注: |

月结时间段		工作中心信息		生产日报累计数据		生产人员工资信息			
开始日期时间	结束日期时间	工作中心代号	工作中心名称	工时合计	机时合计	原始月...	分摊月...	计件工...	总生产...
2000-01-01	2010-04-24 09:34:00.59	ALL	所有工作中心或						
		ACC	会计部						
		CUSTOM	财务部						
		ENG	工程部						
		MC	物料控制部						
		MIS	电脑信息部						
		PC	生产计划部						
		PD	生产装配部						
		PD-01	生产装配-01线				130		
		PD-02	生产装配-02线				130		
		PD-03	生产装配-03线				130		
		PD-04	生产装配-04线				130		
		PD-05	生产装配-05线				130		
		PD-06	生产装配-06线				130		
		PP	技术部						
				160	65	984	984	0	984

管理员 [2012-05-30 23:04:14]: 登录系统成功!

I 操作说明

- 2 这是一个非常重要的成本模块,通常叫月结.在这个模块中,系统会将人员工资(含生产线员工,管理人员),机器成本(资产折旧),杂费(工作中心领料),还有相关发票差异,生产线损失成本,按业务单据发生的先后顺序,重新模拟计算,计算完后,所有当月发生的单据的成本,都得到校正,取得最新成本.
比如:当月销售成本,在月结后,就会得到更新,取得真正的成本.
- 2 一进入这个模块,系统就会自动生成一个新的成本会计期标志.(当然,你也可手改这个标志)
系统允许一年超过 12 个月结.
- 2 分摊批次/分摊幅度: 将无法精确分摊的生产成本,将粗糙地分摊到库存相关成本排名前 N 个批次的库存物料上,但不能超过该批次的物料成本的一定比例 R,其中 N 为"分摊批次",R 为"分摊幅度"(0.1 个表示 10%)
分摊批次是控制分到哪些料哪些批次上;分摊幅度是控制分摊多少.
- 2 同时进行年结处理: 当您勾上年结标志后,右侧有个输入框,你可以输入年份标志: 2010
系统会将财务数据生成一个年度归集.
- 2 月结时,如果工作中心月折旧数据,但没有汇报机时,系统就会提醒您检查数据.
- 2 如果您有开启自动财务,务必建立相关的会计科目,否则,月结过程中,如果无法产生财务凭证,系统就会中止月结.
- 2 人工,管理,机器,杂费,系统会根据各个工作中心及其下级总和,按一定规则进行合理分摊.
上表中,就许多列是分摊后的成本数据,例如: 分摊生产工资(根据工时分摊)、分摊管理工资(根据"总生产人员工资"+"管理人员工资"来分摊)、分摊资产折旧金额(根据机时分摊)、分摊杂项费用(根据"总生产人员工资"+"分摊管理人员工资"+"分摊资产折旧"来分摊).
- 2 您可以在"成本-月结运算进度查询"中,查到月结运算到哪一步骤,如果月结失败,也能查到失败的具体原因.
- 2 月结过程,是在中间层服务器上运行.(客户端发送月结命令后,就可以退出程序或关机,不会影响月结)

I 界面预览



I 操作说明

- 2 由于月结运算过程是在服务器上运算,客户端可以通过这个模块,查询到服务器计算的进度。
因为如果计算所需时间超过 20 分钟以上,如果用户无法查到运算进度,就会误以为服务器死机。
- 2 在这里,您能查到月结运算到哪一步,哪一张单据,花了多少时间,以便对整个服务器性能,软件性能有个参考依据。

§ 13.6.1 (工作中心--生产订单--工序) 成本

1 界面预览

生产订单信息				主产品信息				工序...	本期生产日报汇总			人工成本		管理成本	
成... ▾	工... ▴	生产... ▴	生... ▴	图	产品编号	产品名称	单位	工... ▴	本... ▴	本... ▴	本... ▴	人工... ▴	人工... ▴	管理... ▴	管理... ▴
▶ 201004	RUB-01	W0100300001	RUB-WK	?	13R1-000001	Sony橡胶按钮(未	个	03	1070	120	25	3.514286	421.714	0.914286	109.
201004	RUB-01	W0100400005	RUB-WK	8	13R1-000001S	Sony橡胶按钮(已	个	03	2030	20	20	3.514286	70.2857	0.914286	18.

1 操作说明

- 2 功能介绍：它主要是显示月结时,初始把成本按"工作中心—生产订单—工序"进行分摊。

§ 13.6.2 (生产订单--工序) 成本

1 界面预览

生产订单信息				主产品信息				在制品数量				在制品人工成本						
成...	成...	生产订单	生...	图	产品编号	产品名称	单工	期...	本...	本...	期...	本...	成...	期...	期...	本期增		
▶ 201004	正常	W0100300001	RUB-WK	?	13R1-000001	Sony橡胶按钮(未	个	03	0	1070	1050	20	0	421.71	413.83	7.882	0	109.
201004	正常	W0100400005	RUB-WK	8	13R1-000001S	Sony橡胶按钮(已	个	03	0	2030	2000	30	0	70.285	69.247	1.038	0	18.

1 操作说明

- 2 功能介绍：它主要是把上一步中成本明细,再按"生产订单—工序"时行归集。

§ 13.6.3 处理失效生产单及平衡存仓负数成本报表

1 操作说明

- 2 功能介绍：例如：生产单上的**红当**生产成本,与实际发生的成本有差异,这部分差异,在生产单结单时,要按一定规则进行分摊掉。另外,有时运算过程中,由于生产日报数据未能及时录入,会致使生产成本计算过程中是负数,因此,系统必须自身有相机制,把它冲平为 0 成本.这些成本差异,如果当月该生产单有发生入库存仓,则能摊至对应成品中,但如果没有发生存仓业务,或者超出了**分摊幅度**,它们将再次进行二次分摊。

§ 13.6.4 (生产订单--产品编号) 成本

1 界面预览

生产订单信息				产品信息				本期...	本期分摊生产成本		分摊失效...	
成...	生产订单	生产仓库	关联销售订...	主...	图	产品编号	产品名称	单位	本期...	总成...	总成本...	总成...
▶ 201004	W0100300001	RUB-WK		✓	?	13R1-000001	Sony橡胶按钮(未	个	1050	0.521144	547.201043	0
201004	W0100400005	RUB-WK		✓	8	13R1-000001S	Sony橡胶按钮(已	个	2000	0.369444	738.888479	0

1 操作说明

- 2 功能介绍：经过上述四个步骤,最终计算出每个生产单的成本的实际成本,然后用这个成本,重新进行计算存仓入库,并纠正成品/半成品的实际成本.并最终按业务发生时序,纠正整个 ERP 的每个业务的成本。

I 界面预览

企业ERP系统 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [地点成本变化流水账查询]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

查找 打印 退出

地点成本变化流水账查询

单据审核时间条件

成本会计期

指定时间范围[审核时间]

>=

<=

+ 发生单据条件

仓库属性

地点

仓库代号

物料属性条件[模糊]

物料编号

物料条形码

物料名称

物料种类

物料规格1

物料规格2

+ 物料10个备用字段

海关编码

预设来源类型

ABC分类

模具组别代

物料的财务

批次属性

批次编号

实际来源类型

成本设置

小数点精确

查询设置

查询最大记

500

仓库	物料属性	发生单据属性	批号属性	库存	成					
所...	图 物料编号	物料名称	单位	单据类型	单据编号	审核时间	批次编号	实...	变化数量	成
广州	05001-0001	Sony电视遥控器	个	销售发货	XI100400001	1 2010-04-21 10:15:13	W0100400002	自制	-900	
广州	05001-0001	Sony电视遥控器	个	销售退货	XR100400001	1 2010-04-22 10:25:39	W0100400002	自制	100	还
广州	11D-000001	Sony底壳	个	物料从存货仓转	WI100400005	3 2010-04-06 15:29:14	W0100300004	自制	-1000	转
广州	11D-000001	Sony底壳	个	物料转入到生产	WI100400005	3 2010-04-06 15:29:14	W0100300004	自制	1000	转
广州	11D-000001	Sony底壳	个	物料从存货仓转	WI100400045	5 2010-04-27 16:31:50	W0100300004	自制	-50	转
广州	11D-000001	Sony底壳	个	物料转入到生产	WI100400045	5 2010-04-27 16:31:50	W0100300004	自制	50	转
广州	11D-000001	Sony底壳	个	采购收货转入	PT100400014	1 2010-04-23 10:21:44	W0100400101	外协	1000	
广州	11D-000001	Sony底壳	个	采购退货转出	RP100400003	1 2010-04-23 10:24:58	W0100400101	外协	-100	
广州	11D-000001	Sony底壳	个	采购收货转入	PT100400015	1 2010-04-23 11:07:21	W0100400101	外协	100	
广州	11D-000001	Sony底壳	个	物料从存货仓转	WI100400045	6 2010-04-27 16:31:50	W0100400101	外协	-1000	转
广州	11D-000001	Sony底壳	个	物料转入到生产	WI100400045	6 2010-04-27 16:31:50	W0100400101	外协	1000	转

管理员 [2010-10-07 14:42:56]: 累计查询到500项记录; 后台数据库共耗时: 1.343秒 小写 数字 2010-10-07 14:43:0

I 操作说明

2 当您系统计算出来的实际成本有疑问时,您可以到这个模块中,它可以查出成本变化的每一个细微步骤.

2 发生单据条件e单据类型: (这里有影响成本金额变化的所有业务单据) (在弹出表格的右键菜单有辅助功能)

发生单据条件

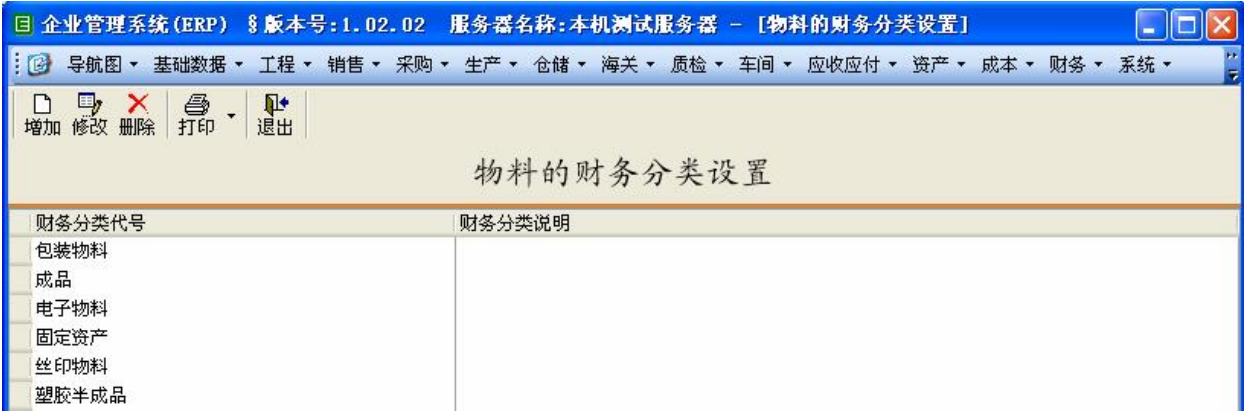
单据类型 选择单据类型

请勾选要查询的单据类型

单据类型	勾选
所有单据类型	<input checked="" type="checkbox"/>
销售	<input checked="" type="checkbox"/>
销售发货	<input checked="" type="checkbox"/>
销售退货	<input checked="" type="checkbox"/>
采购	<input checked="" type="checkbox"/>
采购收货	<input checked="" type="checkbox"/>

2 在结果表格中,还隐藏了每个成本要素的成本数值,您可以在表格中点"右键a设置表格显示属性"中勾选出这些列

I 界面预览



I 操作说明

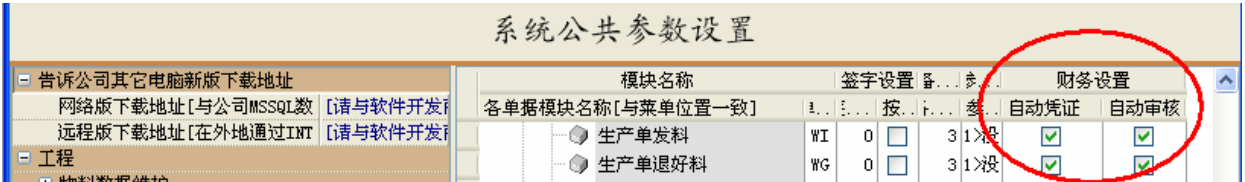
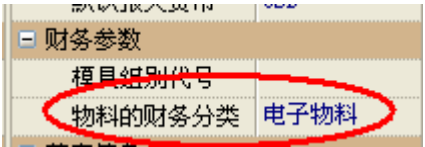
2 物料财务分类的目的: 在财务上,我们一般希望能将物料按材质进行划分,如划为电子料/包装料/...; 并且希望会计科目上,也能分类归集. 因此,我们这里引入物料财务分类.

2 物料财务分类如何使用?

1>. 您要先在这个模块中,建立好相关的分类,如: 电子料/包装料/...

2>. 在"工程⇨物料数据维护"中,设定好每个成品/半成品/原料的财务分类.

3>. 在"基础数据⇨系统公共参数设置"中,设定自动财务开关.



4>. 在"财务⇨会计科目设置"中,设定与这些财务分类有关的科目.



5>. 最后,当业务数据发生时,系统就会自动产生财务凭证(可以在"财务⇨记账凭证"中看到)



I 界面预览

企业管理系统(ERP) 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [会计科目类型]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

增加 修改 删除 打印 退出

会计科目类型

科目类型代号	科目类型说明
资产类	
负债类	
所权类	
损益类	
成本类	

管理员 [2010-10-07 15:11:14]:批量设置行数:144 (超过10行,不再触发表格的输入事 小写 数字 2010-10-07 15:15:3

I 操作说明

- 2 会计科目类型: 主要是起一些辅助查询作用.
- 2 当您在新建会计科目时,可以指定它是属于哪个分类(也可以不输入)

修改状态

会计科目代号: 1405-01-001

会计科目名称: 电子库存商品-广州

科目类型: 资产类 余额方向: ☐ 借方 ☒ 贷方

科目币别: ☐ 外币核算 货币代号: RMB

核算类型: 地点存货 存货地点: 广州

成本变化方式: 成本要素:

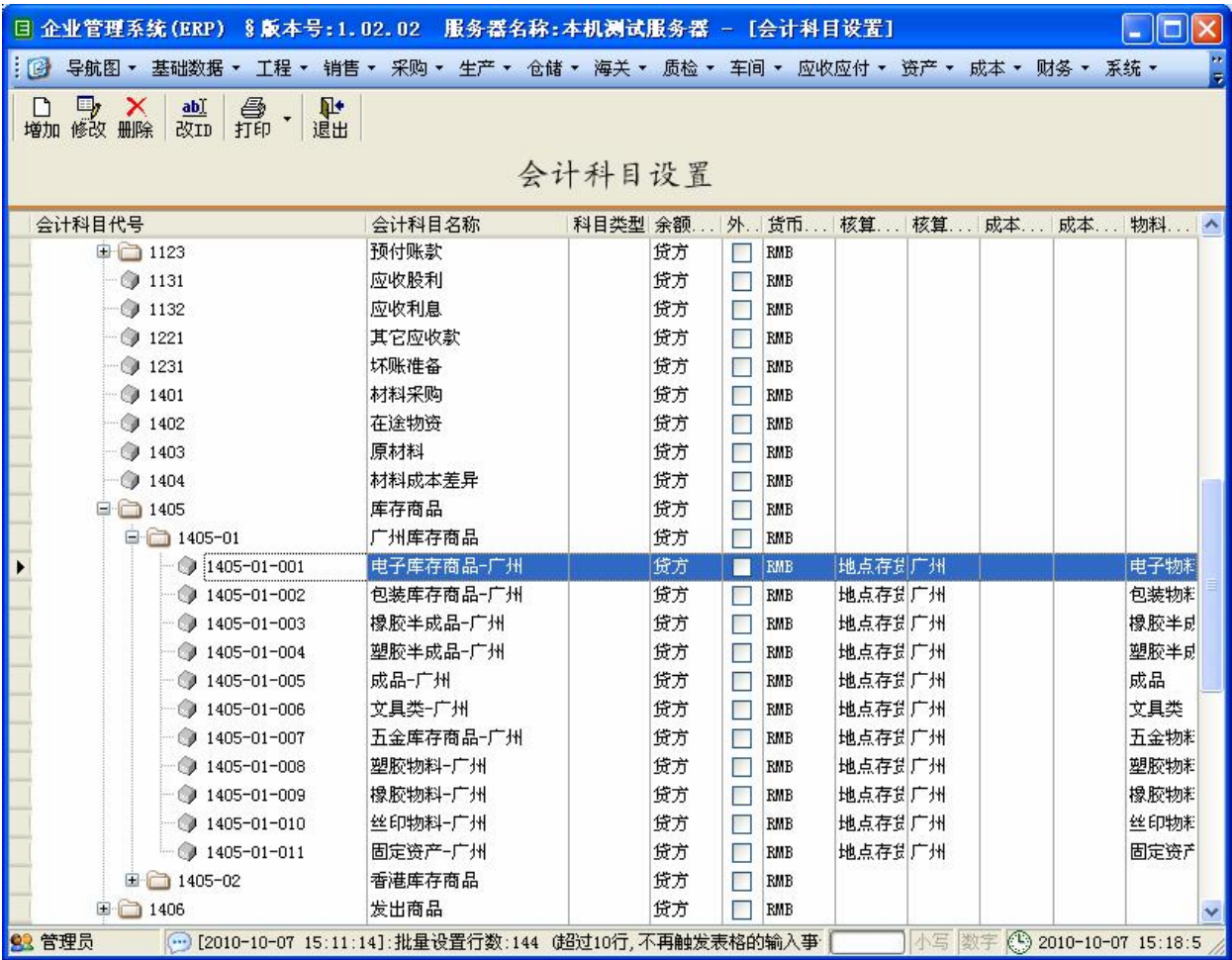
物料财务分类: 电子物料

借方描述:

贷方描述:

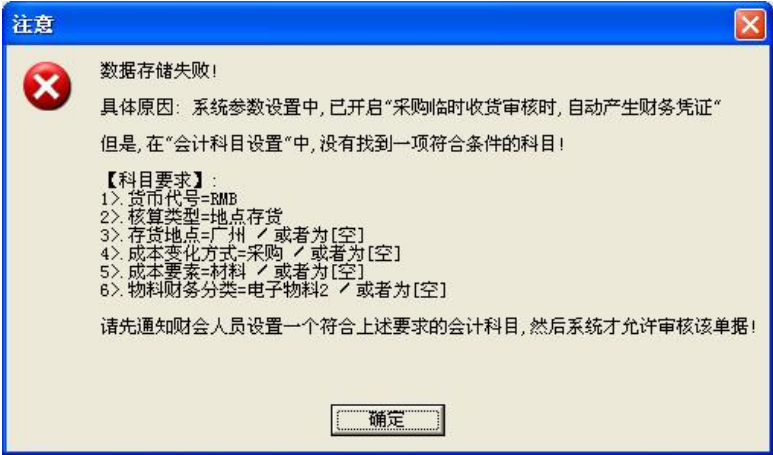
保存 取消

I 界面预览



I 操作说明

- 2 最顶级为 ALL, 然后第二级为: 资产类、负债类、所有者权益类、损益类、成本类, 然后再进行不断细分。
- 2 当您在"基础数据"系统公共参数设置"中, 设定自动财务开关. 系统在审核业务单据时, 就会检查是否存在相关的会计科目, 如果发现还没有建立会计科目, 则会提醒并引导您建立, 如下图:



- 2 您可以"财务"会计科目余额查询"中, 查到当前或历史会计期间的会计科目的余额和本期出入值。

1 界面预览

控制类型	会计科目代号	会计科目名称	会计科目完整名称	明细备注
凭证必有	1001	库存现金	资产类-->库存现金	

1 操作说明

2 凭证类型：主要是为了控制凭证在输入过程中,人为疏忽引起的错误.

例如：您可以建立一个"现金"凭证类型,并在明细表中输入：凭证必有 1001 库存现金（如上图所示）
则当会计人员在输入记账凭证时,如果选择"现金"凭证类型,则系统会检查凭证是,是否有 1001 科目，
如果没有,则提示输入错误,不符合凭证类型控制要求.

2 下图为记账凭证中,使用到这个"现金"凭证类型

项次	科目代号	科目名称	借方	贷方	核算类型	核算对象	成本...	成本...	物料...	凭证...
	1001	库存现金	80							
I	1403	原材料		80						

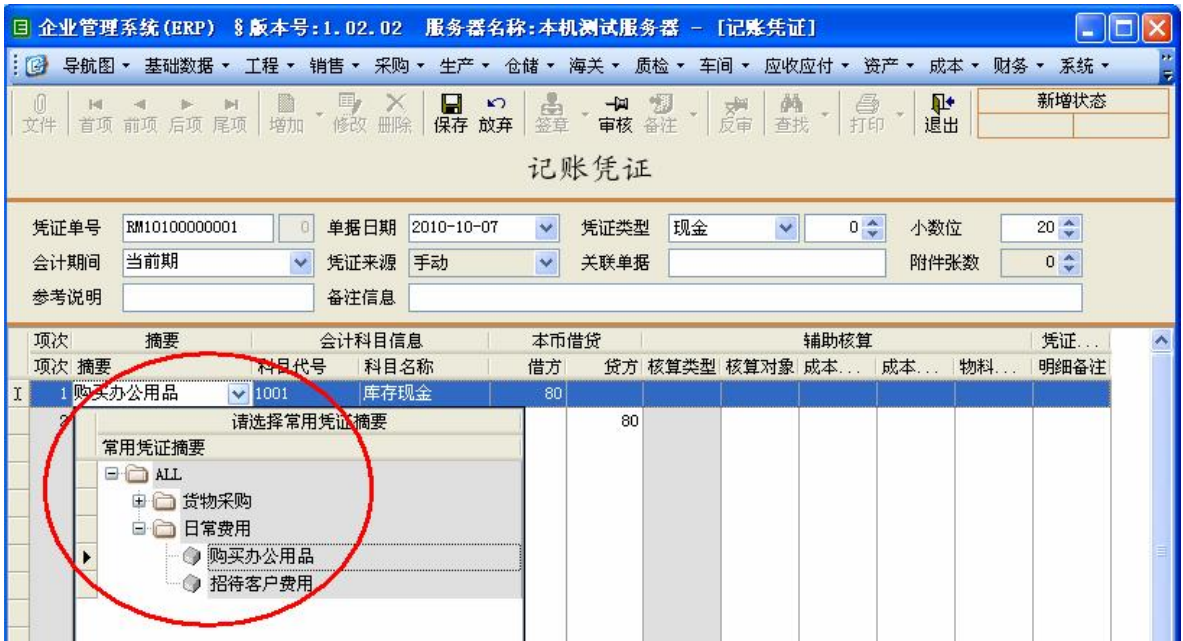
2 记账凭证中,有一种类型是:自动,它是系统自动产生凭证的标志.

I 界面预览

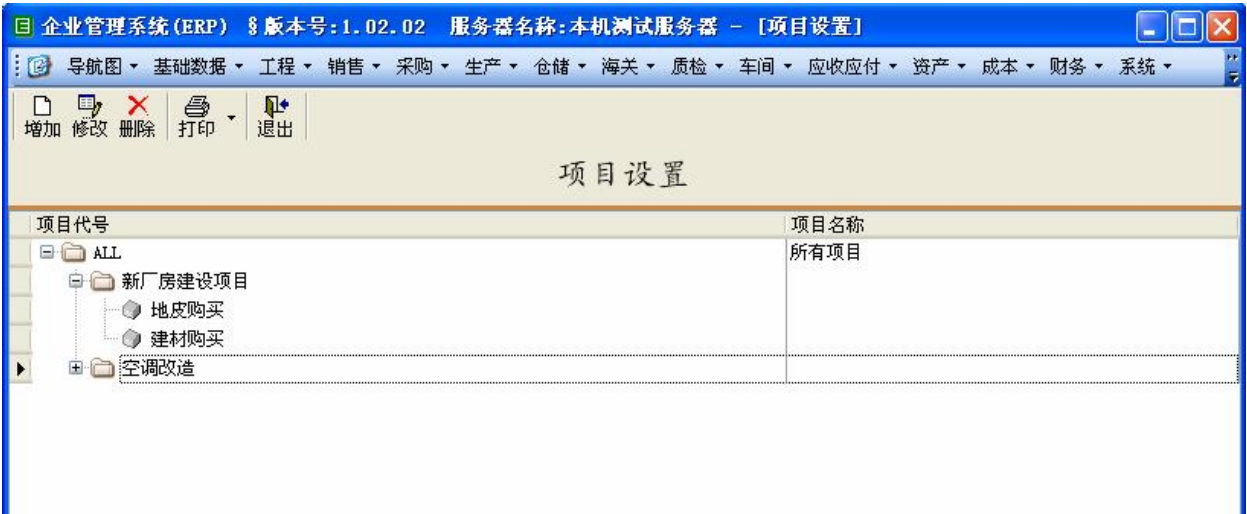


I 操作说明

- 2 摘要, 主要是在记账凭证中, 说明记账的原因或情况, 这只是文字性的说明, 有些常用的摘要, 每次重复输入, 效率很低; 因此, 你可以把一些常用的摘要, 在这里输入. (允许建立多级结构, 这样有利于归类划分, 也有利于输入人员查找)
- 2 以下是记账凭证中, 使用常用摘要的界面.

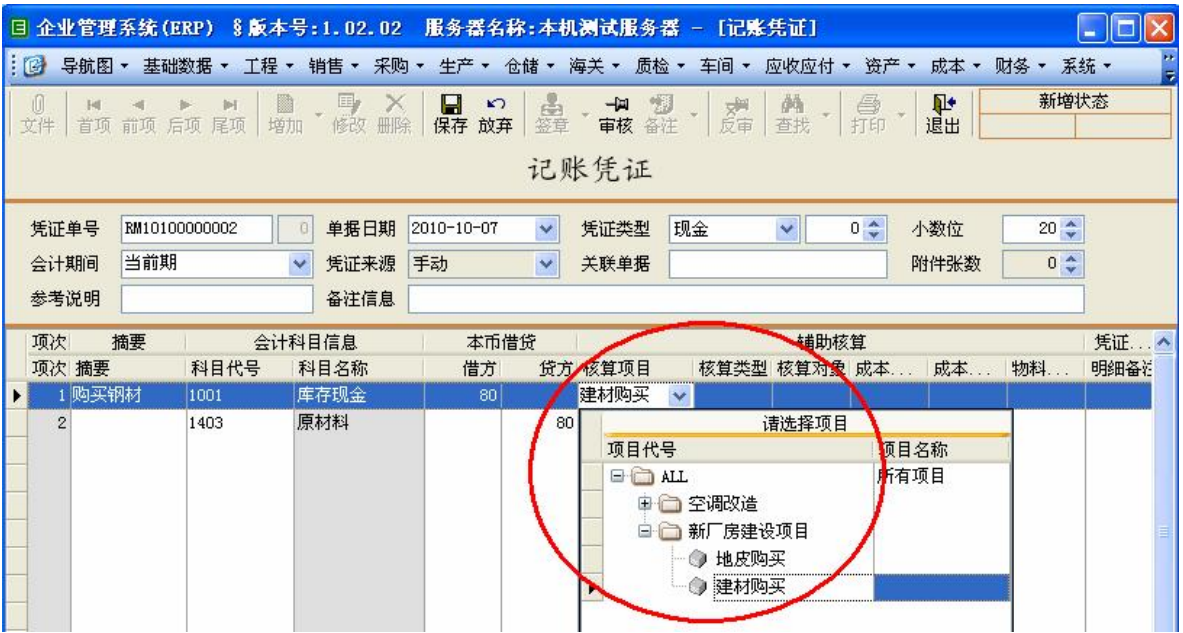


I 界面预览



I 操作说明

- 2 在记账凭证时,有时我们希望同一个项目发生的财务数据,能归集在一起,以方便我们后续查询,这时,我们要使用**项目设置**,例如:把新厂房建设做为一个大项目,下面再分小项目
- 2 在输入记账凭证时,项目的使用界面如下图



- 2 在**"财务"→"会计科目余额变化流水账"**中,核算项目也可以做为查询条件,以方便我们查询与项目相关的凭证

I 界面预览



I 操作说明

- 2 对于已确定无误的财务账,可以把它**关账**。关账后,则禁止再修改这一期间的账务,如需修改,必须**开账**。
- 2 在月结过程中,会自动新增一个会计期间。
- 2 在以下模块中,会使用到会计期间:

车间è 员工月薪è 员工月薪输入

车间è 工作中心领料单(计入杂费)

资产è 资产折旧

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [记账凭证]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签字 审核 备注 反审 查找 打印 退出

新增状态

记账凭证

凭证单号: RM10100000002 单据日期: 2010-10-07 凭证类型: 现金 0 小数位: 20

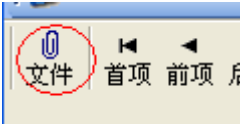
会计期间: 当前期 凭证来源: 手动 关联单据: 附件张数: 0

参考说明: 备注信息:

项次	摘要	会计科目信息	本币借贷	辅助核算	凭证...							
项次	摘要	科目代号	科目名称	借方	贷方	核算项目	核算类型	核算对象	成本...	成本...	物料...	明细备注
1	购买钢材	1001	库存现金	80		建材购买						
2		1403	原材料		80							

I 操作说明

- 2 会计期间: 您可以对以前的会计期间重新输入凭证(该会计期间必须处于开账状态).
审核时,系统会自动重算之后的会计期间,并更新相关科目的余额.
- 2 凭证来源: 这是不可输入的,由系统自动决定.
如果是手工输入的凭证,则是"手动",如果是系统自动产生的凭证,则是"自动"
- 2 关联单据: 由系统自动生成的凭证,会在这里记录下相关的业务单据编号(比如:采购临时收货单号)
您可以按 CTRL+鼠标点击,则可以自动链到相关模块,并显示这个业务单据.
手工输入的凭证,无此功能,对于手动输入的凭证来说,此处仅相当于一个备注类型的说明
- 2 附件张数: 这是与文件管理系统关联起来,当您有征对这张凭证上传文件时,这里会显示文件的总个数.



- 2 参考说明: 如果是系统自动生成的参考说明,此处也支持"CTRL+鼠标点击,则可以自动链到相关模块"
- 2 凭证明细表中,核算类型是一个重要参数,它决定了表格中以下列是否可以输入:
核算对象、成本变化方式/处理进度、成本要素/税别代号、物料财务分类

辅助核算					凭证...
类型	核算对象	成本变化方式/处理进度	成本要素/税别代号	物料财务分类	
其它	库存数量调整	OTHER	材料	文具类	
	广州	盘亏	材料	文具类	

- 2 科目的期初数,可以以凭证的方式录入.
- 2 记账凭证允许反审核.
- 2 科目的余额,可以到"财务è会计科目余额查询"中查询.
- 2 科目余额是如何变化,可以到"财务è会计科目余额变化流水账"中查询.

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [汇率调整单]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 查找 打印 退出

浏览状态 记录数:1 审核

汇率调整单

调整单号: RX101000003 2 单据日期: 2010-10-07 会计期间: 当前期

参考说明: 备注信息:

项次	账户信息	调整信息	操作明细备注
项次	货币代号	货币名称	调整前汇率 调整后汇率 明细备注
1	USD	美元	6.8222 6.8

I 操作说明

- 2 在"基础数据-流通货币定义"中,新增外币会要求您输入一个汇率,但过后,您想修改汇率,则不允许直接修改.你必须在这个模块中,才允许修改.
- 2 会计期间: 允许调整过去的汇率,它会引起之后的所有会计期间的与该货币有关的科目变化.
- 2 汇率调整后,如果有相关的外币资产,负债,会产生相关的汇兑损益凭证.如下图(就是这张调整单产生的凭证)

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [记账凭证]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

文件 首项 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 签章 审核 备注 反审 查找 打印 退出

浏览状态 明细数:7 审核

记账凭证

凭证单号: RA10100000001 2 单据日期: 2010-10-07 凭证类型: 自动 119 小数位: 20

会计期间: 当前期 凭证来源: 自动 关联单据: RX101000003 附件张数: 0

参考说明: 备注信息: 审核RX101000003时,自动产生(并审核)凭证

项次	会计科目信息	外币借贷	本币借贷	辅助核算
项次	科目代号 科目名称	外 币 别 汇率 借... 贷外...	借方 贷方	核算项目 核算类型 核算对象 成本
1	1002-02 银行存款-02账户-USD	USD 6.8		核算存款 02
2	1122-888 应付账款-番禺海关(出口)-临时暂估	USD 6.8		核算客户 HG02 临时
3	2202-000 应付账款-美国摩托罗拉半导体产品公司	USD 6.8	33607.49	核算供应商 E0004 临时
4	2221-1-0 应付税费-USD进项税-临时暂估	USD 6.8		核算税收 进项税 临时
5	2221-1-0 应付税费-USD进项税-发票确认	USD 6.8		核算税收 进项税 发票
6	2221-3-0 应付税费-USD应交关税-临时暂估	USD 6.8	1893.227	核算供应商 HG01 临时
7	6603-01 汇兑损益	RMB		核算其它 汇率调整

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [汇率查询]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

查找 打印 退出

汇率查询

期间条件		会计期间	货币代号	货币名称	汇率
成本会计期	成本会计期	当前期	EUR		8
货币条件		当前期	JPY	日元	0.0755
货币代号		当前期	RMB	人民币	1
查询设置		当前期	USD	美元	6.8
查询最大记录数	500	201004	EUR		9.3231
后台排序[月结标志]	<input checked="" type="checkbox"/>	201004	JPY	日元	0.0755
		201004	RMB	人民币	1
		201004	USD	美元	6.8222

管理员 [2010-10-07 21:52:00]: 累计查询到8项记录; 后台数据库共耗时:0.015秒 小写 数字 2010-10-07 21:52:0

I 操作说明

- 2 成本会计期: 每次月结, 都会将汇率记录下来, 以便后续查询。
您可以点击下拉, 勾上多个会计期间查询。

1 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [会计科目余额查询]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

查找 打印 退出

会计科目余额查询

成本会计条件		其它查询条件		显示外币余额 <input checked="" type="checkbox"/>	
成本会计期 请勾选成本会计期		顶层会计科目		= 小数点设置	
年度月度显示开关		科目级数 ≤ 20		小数点精确位 2	
显示年度会计 <input type="checkbox"/>		计算父科目余 <input checked="" type="checkbox"/>		小数点不足位 <input checked="" type="checkbox"/>	
显示月度会计 <input checked="" type="checkbox"/>		显示所有科目 <input checked="" type="checkbox"/>			

请选择会计科目

会计科目代号	会计科目名称	货..	月初...	月初贷...	月内借...	月内贷...	月末...	月末...
ALL	所有科目	RMB	0.00	75925291.59	75925291.59	0.00		
成本类	成本类	RMB	14.26		22352462.15	15042880.02	7309596.15	
5001	生产成本	RMB		197.82	21043900.14	14996048.62	6047654.44	
5001-01	橡胶车间-生产成本	RMB			1799772.08	1799772.08		
5001-02	塑胶车间-生产成本	RMB			11127213.11	11092579.42	34633.69	
5001-03	执锡车间-生产成本	RMB			7632003.61	1718918.46	5913085.07	
5001-04	装配车间-生产成本	RMB			482242.39	384778.66	97463.73	
5001-05	丝印车间-生产成本	RMB	0.00					
5001-98	废品损失	RMB		197.82	2669.69		2471.85	
5001-99	外协厂-生产成本	RMB						
5101	制造费用	RMB			5959.40	1279.40	4680.00	
5201	劳务成本	RMB			21428.65	5048.65	16380.00	
5301	研发支出	RMB						
5401	管理费用	RMB			148.49	148.49		
5501	杂费	RMB						
5502	非生产杂费	RMB		0.00	8974.86	1954.86	7020.00	
5601	成本计算辅助科目	RMB	212.08		1272050.01	38400.00	1233862.01	
负债类	负债类	RMB	280838.20	4166468.61	30497308.62		26611876.43	

管理员 [2010-10-07 22:00:13] 累计查询到340项记录; 后台数据库共耗时:0.000秒 小写 数字 2010-10-07 22:00:2

1 操作说明

2 在这个模块,主要是查询当前科目有多少余额

2 ☒ 计算父科目余额, 勾上它,将会自动计算子科目金额,从而得到父科目的金额:如下图,红框的就是计算出的:

ALL	所有科目	RMB			0.00	75925291.59	75925291.59	0.00
成本类	成本类	RMB		14.26	22352462.15	15042880.02	7309596.15	
5001	生产成本	RMB		197.82	21043900.14	14996048.62	6047654.44	
5001-01	橡胶车间-生产成本	RMB			1799772.08	1799772.08		
5001-02	塑胶车间-生产成本	RMB			11127213.11	11092579.42	34633.69	
5001-03	执锡车间-生产成本	RMB			7632003.61	1718918.46	5913085.07	
5001-04	装配车间-生产成本	RMB			482242.39	384778.66	97463.73	
5001-05	丝印车间-生产成本	RMB	0.00					
5001-98	废品损失	RMB		197.82	2669.69		2471.85	
5001-98-1	本厂废品损失	RMB			2669.69		2669.69	
5001-98-1-01	橡胶车间--废品损失	RMB				104.09	104.09	
5001-98-1-02	塑胶车间--废品损失	RMB				2463.85	2463.85	
5001-98-1-03	执锡车间--废品损失	RMB						
5001-98-1-04	装配车间--废品损失	RMB						

2 ☒ 显示外币余额, 勾上这一项,就会显示外币数据列.(本系统完全支持外币科目核算)

I 界面预览

企业ERP系统 § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [会计科目余额变化流水账查询]

导航图 基础数据 工程 销售 采购 生产 仓储 海关 质检 车间 应收应付 资产 成本 财务 系统

查找 打印 退出

会计科目余额变化流水账查询

成本会计条件

成本会计期 请勾选成本会计期

记账凭证主表条件

凭证单号

单据状态 审核

凭证审核时间

单据日期

凭证类型 [所有选择]

凭证序号 (凭证字)

凭证来源 [所有选择]

附件张数

参考说明

备注信息

记账凭证明细表条件

凭证摘要 (模糊)

顶层会计科目

货币代号 [所有选择]

核算项目

核算类型 [所有选择]

核算对象

成本变化方式

成本要素/税另

物料财务分类

明细备注

查询设置

查询最大记录

成...	科目信息		凭证主表信息		本位币借贷信息			
成...	会计科目	会计科目名称	币别	凭证单号	审核时间	借方	贷方	金额 (借...
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000178	2010-04-26 14:44:22	998300		998300
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000184	2010-04-26 14:45:28	3995200		3995200
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000185	2010-04-26 14:45:37	2800		2800
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000186	2010-04-26 14:45:50	1500		1500
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000187	2010-04-26 14:46:03	11900		11900
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000190	2010-04-26 14:46:34	1400120		1400120
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000191	2010-04-26 14:46:43	750125		750125
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000192	2010-04-26 14:47:03	5951785		5951785
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000196	2010-04-26 15:23:53	577161.5311		577161.5311
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000196	2010-04-26 15:23:53	8827176.358		8827176.358
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000272	2010-04-27 15:55:34		5351516.2	-5351516.2
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000272	2010-04-27 15:55:34		173966.1	-173966.1
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000272	2010-04-27 15:55:34		9.166666666	-9.166666666
当前期	1405-01-001	电子库存商品-广州	RMB	RA10040000273	2010-04-27 15:55:58	5351516.2		5351516.2
						2,617.1404	0,017.1404	-17,400

管理员

[2010-10-07 22:24:58]: 累计查询到500项记录; 后台数据库共耗时: 0.063秒

小写 数字

2010-10-07 22:25:0

I 操作说明

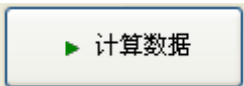
- 2 在这个模块,主要是查询科目余额是如何变化的.
- 2 表格中数据,默认是按"科目一审核时间"来排序.
- 2 在表格中,还隐藏了许多列数据,您可以"右键 设置表格显示风格"中,勾选您需要查看的列.

I 界面预览



I 操作说明

2 在这个模块,可以设计"资产负债表"、"损益表(利润表)"、两期比较、两年比较….



2 注意: 在打印之前,必须点击,以便根据您的动态条件,从后台中读取报表数据.

2 公式说明:

三种公式格式:

1>.ACCT(年,Y1,科目代号,类型,货币代号) -->用于读取年度财务数据

第一个参数是"年",它是固定值.表示该公式是用于读取年度财务数据

第二个参数是允许是"Y1",或"Y2",或具体指定哪个年度(软件中已存在的年度)

==>"Y1"表示动态条件"年 1"; "Y2"表示动态条件"年 2"

第三个参数是科目代号,如果是上级科目,它会自动以它的下级累计计算

第四个参数是类型,允许 5 个值: 借,贷,借贷,期初,期末

==>"借"表示 : 该年度的借方累计

"贷"表示 : 该年度的贷方累计(贷将以负数形式表示)

"借贷"表示: 该年度的"借方累计-贷方累计"

"期初"表示: 该年度的期初数

"期末"表示: 该年度的期末数

第五个参数是货币代号,如果为空,则默认是本位币

例: ACCT(年,Y1,1001,期末,USD) 或 ACCT(年,本年,1001) 或 ACCT(年,2010,1001)

2>.ACCT(月,M1,科目代号,类型,货币代号) -->用于读取月度财务数据

参数说明与公式 1 类似,其中:

第二个参数是允许是"M1",或"M2",或具体指定哪个月度(软件中已存在的月度)

==>"M1"表示动态条件"会计期间 1"; "M2"表示动态条件"会计期间 2"

例: ACCT(月,M1,1001,期末,USD) 或 ACCT(月,当前期,1001) 或 ACCT(月,201009,1001)

3>.ACCT(日,D1,D2,科目代号,类型,货币代号) -->用于读取指定"单据日期"范围内的财务数据

参数说明与公式 1 类似,其中:

第二个,第三个参数,允许具体指定一个凭证的单据日期(格式:YYYY-MM-DD),(开始-->结束)

也可以用 D1,D2,D3,D4 来表示.

==>"D1"表示动态条件"单据日期 1"; "D2"表示动态条件"单据日期 2"

第五个参数允许值为:借,贷,借贷; 禁止使用:期初,期末,为空时,默认值是:"借贷"

例: ACCT(日,D1,D2,1001,借,USD) 或 ACCT(日,2009-03-09,2009-04-22,1001)

2 另外,公式还支持 MSSQL 的数学运算符,如: ACCT(...)+ACCT(...)-ACCT(...)/2

I 界面预览

用户个人设置选项

修改

复位

保存

放弃

上传

下载

删除

退出

是否修改登录密码?

旧密码

新密码

新密码[再输入一次]

表格属性

是否启用皮肤效果

表格或输入框的外观类型

另类平滑效果

表格对鼠标是否有感应

竖形表格的表现风格

Delphi风格

竖形表格归组底色

Tan

程序界面中的分隔线

颜色

Peru

宽度[象素]

3

字体设置

标题栏字体设置

请点击右边小按钮设置字体

普通字体设置

请点击右边小按钮设置字体

按钮风格设置

其它设置

显示模块风格

采用MDI窗体风格 [融合型]

主窗体菜单外观类型

OFFICE菜单外观

物料图标显示大小规格

物料图标以16*16格式显示

自动支持模糊查询

默认查询最大记录数[建

500

I 操作说明

2 修改密码: 要在旧密码处,输入原先的密码,然后再两次输入新密码.(注: 权限中,有控制用户是否有权改密码)

2 物料图标显示大小规格: 可以控制表格中,显示物料的图标是采用 16*16 格式,还是采用 32*32 格式.

自动支持模糊查询

如果勾选,则在查询条件时(支持模糊查询的输入框),可自动支持模糊查询. 例如:
假如有三个物料编号: ABC,QQABC,ABC999, 当您在物料编号中输入"BC",则三个物料都能查询出来.
但是,如果你不勾选它,则你要输入"%BC%",才可以查出来.

说明:如果勾选,则查询比较人性化,但是查询速度比较慢(对服务器负担也重)

默认查询最大记录数

500

查询设置

查询最大记录数

500

后台排序[用户]

在系统中,查询界面中,经常会有这种界面,这里控制的就是这个默认 500 值.

注意: 用户管理中,有另一个限定,就是

查询最大记录数

500000

, 这是指单次能查的最多记录数.

例: 一个用户,它的用户管理中设定最多能查 2 万条,然后,他自己设置的默认值为 1000,则他每次查询时,默认都是 1000,如果他手改一下这个值,他发现,最多只能调加到 2 万.不能再调上去了.

第 192 页 / 共 215 页

§ 15.2 刷新系统信息

I 界面预览



I 操作说明

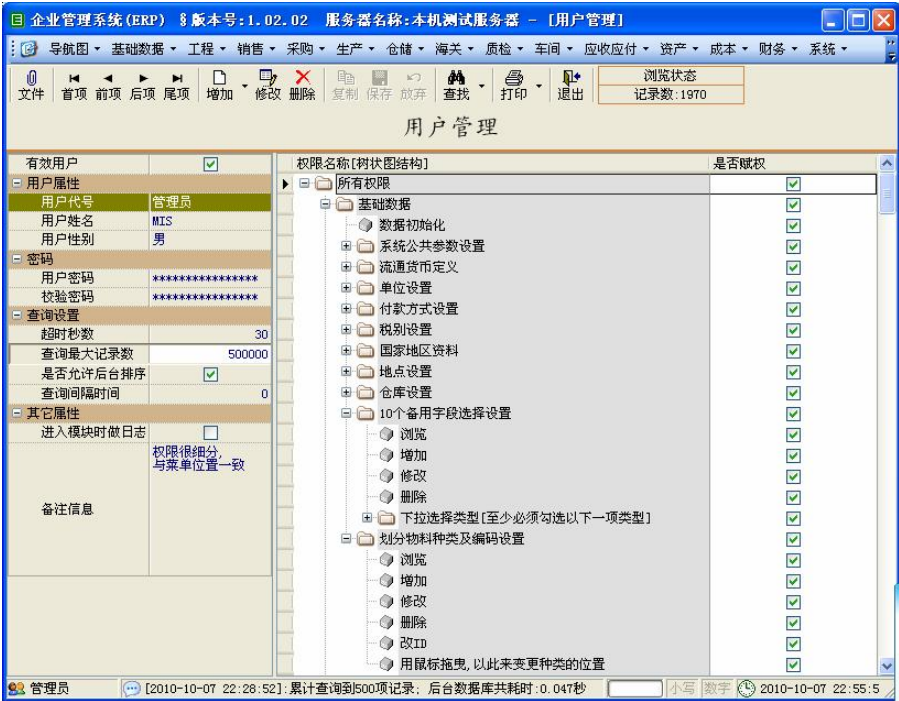
- 2 刷新系统信息过程中,将会读取以下资料: 系统公共参数设置、用户权限列表、用户界面风格设置、国家地区数据、仓库数据、物料种类数据、物料图标信息、资产种类数据、货币信息、工作中心数据、会计科目数据。

例如: 当您新增一个物料种类后,您需要刷新一下数据,才会在其它模块(下拉框)中显示。

注意: 有些可能要退出当前模块再重进入,才会更新。

§ 15.3 用户管理

I 界面预览



I 操作说明

- 2 有效用户: 当未勾上此项,则该用户无法登录。
- 2 超时秒数: 当用户在查询很多数据时,会耗费服务器很大资源,因此,可以通过超时秒数,来控制用户尽量多输入筛选条件,以便能更精减地从服务器读取数据,减小服务器负担。(默认值 30 秒)
- 2 是否允许后台排序: 勾上此项,将极大地占用服务器资源。但很方便用户。
- 2 查询间隔时间: 有些用户,可能不断地点击查询按钮,以造成服务器繁忙直至崩溃。可以设置这个值,强迫用户中间必须休息。(该参数表示: 最近 10 次查询中,中间的间隔停留时间总和和秒数),如果您想限制,可以输入 5—10 之间的值。
- 2 进入模块时做日志记录: 比如,当用户进入采购订单维护模块,系统就会在日志中记录下他几点几分进入该模块。此功能便于记录用户操作历史,但是,在大数据处理时(比如: 月结),可能造成用户无法进入相关模块。
- 2 右侧权限树,是一个多级结构,内部有 2000 多项权限,(与 ERP 的菜单顺序一致布局)

§ 15.4.1 分部设置

I 界面预览

企业管理系统(ERP) § 版本号:1.02.02 服务器名称:本机测试服务器 - [分部设置]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首页 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 查找 打印 退出 修改状态

分部设置

分部代号: KD

分部名称: 昆山分厂区

通讯密码: 79AFD29394

开始通讯时间: 00:00:00 结束通讯时间: 23:59:59

备注信息:

管理员 [2010-10-07 22:28:52]: 累计查询到500项记录; 后台数据库共耗时:0.047秒 小写 数字 2010-10-07 23:07:5

I 操作说明

- 2 如果企业有分厂时,有两种处理方法:
 - 1>. 分厂直接 INTERNET 远程接入(使用 ERP 广域网版)连入总厂,或使用 VPN(ERP 局域网版)
 - 2>. 如果分厂要求断网时,也要正常使用,就必须使用 这个模块(总分厂通讯)
- 2 这个模块,是总厂里需要设置的.(即: 设置分厂通讯接入的代号和密码,以及通讯时段)
分厂会把总厂的基础资料打包,然后传到到分厂,再解开导入.通讯完后,允许断开网络.
数据传递时,允许增量传送,即只传上次通讯以来,增删改过的基础资料.

§ 15.5.1 数据同步

I 界面预览

企业管理系统 (ERP) § 版本号: 1.02.02 服务器名称: 本机测试服务器 - [数据同步]

导航图 ▾ 基础数据 ▾ 工程 ▾ 销售 ▾ 采购 ▾ 生产 ▾ 仓储 ▾ 海关 ▾ 质检 ▾ 车间 ▾ 应收应付 ▾ 资产 ▾ 成本 ▾ 财务 ▾ 系统 ▾

文件 首页 前项 后项 尾项 增加 修改 删除 保存 放弃 批制 签章 审核 备注 反审 查找 打印 退出 浏览状态

数据同步

同步编号: SY101000001 1 单据日期: 2010-10-07 ▾

运行类型: 马上运行 ▾ 指定时间: ▾

参考说明: 备注信息:

开始时间: 结束时间: 耗费时间:

指定您的通讯身份 (以分部名义)

分部代号: KD

通讯密码: *****

指定您的通讯对象 (总部)

总部代号: GZ

获取IP方式: 指定服务器IP地址

指定IP地址: gzUsb.vicp.net

网站密码:

通讯端口: 6398

数据采集分界方法: 首次完全下载[该操作只能执行一次]

指定起始分界类型: 指定起始日志序号

指定起始日志序号: 0

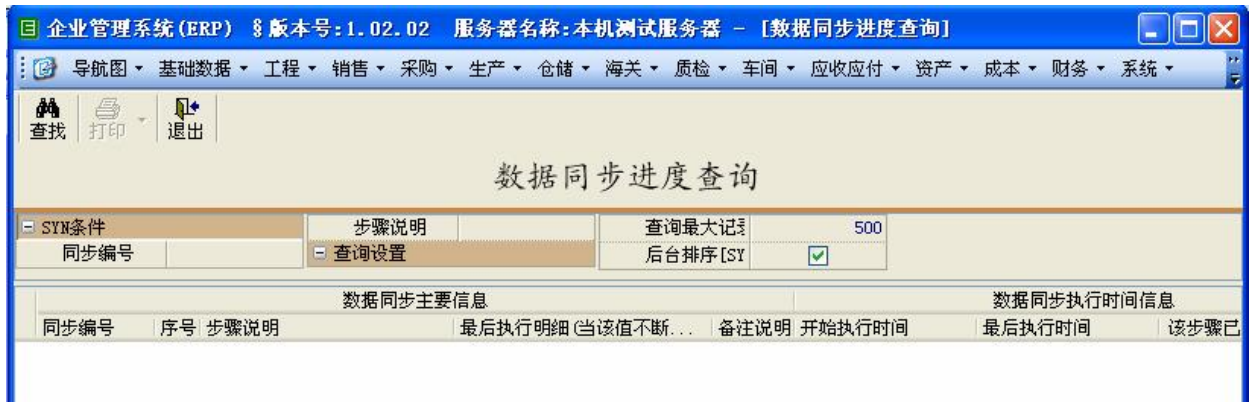
指定起始日志时间:

管理员 [2010-10-07 22:28:52]: 累计查询到500项记录; 后台数据库共耗时: 0.047秒 小写 数字 2010-10-07 23:30:0

I 操作说明

- 2 这个模块,是分部使用的.
- 2 分部代号/通讯密码: 这是分部提供的身份认证. 这个身份认证,将会传到总部中,如果和总部中一致,才允许通讯 (即: 总部通过它,来确认是分部的身份)
(总部中,必须在"系统è 作为通讯总部è 分部设置"中已预设好相同的代号和密码)
- 2 总部代号: 允许一个分部向几个总部同步数据.这个总部代号,就是分部用来区分从哪个总部下载数据.
(识别是哪个总部的目的: 以便实现增量下载)
- 2 获取 IP 方式: 1>.指定服务器 IP 地址è 可以指定服务器的 IP,也可以指定花生壳域名
2>.通过网站密码取 IPè 可以通过我们的官方网站中转 IP.
- 2 通讯端口: 就是指总部的中间层服务器中的客户端通讯端口 (默认是:6398)
- 2 数据采集分界方式:
 - 1>.首次完全下载[该操作只能执行一次]
 - 2>.上次同步以来,发生增删改的基本资料
 - 3>.指定从某个时间点以来,发生增删改的基本资料 è 此时,需要指定时间点或日志起始序号

1 界面预览



1 操作说明

- 2 这个模块,是分部使用的.
- 2 同步过程,可能需要一定时间,如果没有进度给用户查询,用户会急燥不安,甚至误以为死机,强行中止程序. 有了这个模块,用户就可以查询出自己同步到哪一步骤,以便安心等待同步完成.

§ 15.6 操作日志查询

1 界面预览



1 操作说明

- 2 通过这个模块,管理员可以查到所有数据的增删改历史,以及是谁,在哪台机上,什么时间操作的.
- 2 单据类型条件: 您可以在这里分模块查询(树形结构,与 ERP 菜单位置一致的布局)
- 2 您可以在表格中的操作对象这一单元格鼠标双击,就可以链到相关模块,并显示这张业务单据.

§ 15.7 执行 MSSQL T-SQL 语句

I 操作说明

- 2 这是一项高级功能,请不要给普通用户使用,仅限企业内部 ERP 系统最高负责人使用.
有时,软件公司可能会提供一些专业的 SQL 语句给企业,可以修改内部数据,或查出一份报表.

§ 15.8 删除指定时间段的单据

I 操作说明

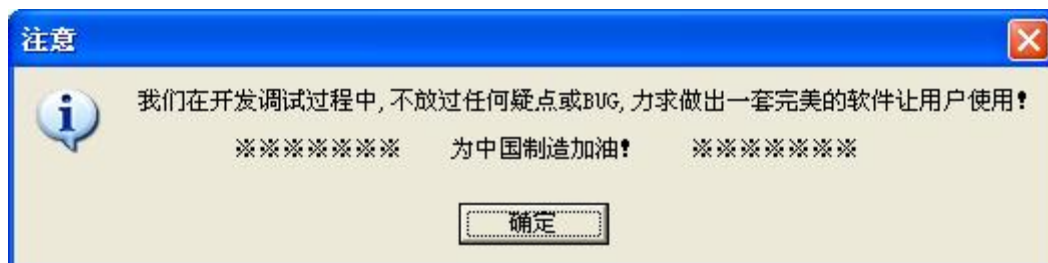
- 2 此功能,主要适用于数据大的用户(数据备份档达 5G 以上的客户).
以便分离出"正式库"和多个"历史库".提供 ERP 运行速度!

§ 15.9 如何升级到新版本

I 操作说明

1. 向软件供应商索取最新版的安装程序.
2. 请先测试体验一下,看看新增的功能,是否符合你们要求.
3. 如果对新版功能认同,则先备份数据库,然后在各台机上执行安装.
4. 我们会提供您一段升级脚本,请在服务器的 SQL 的查询分析器中执行.
5. 完成. [你可以使用新版软件了]

§ 15.10 关于



§ 16 版本升级说明

§ 16.1 1.03 版升级说明

- 2 BOM 明细备注扩展到 500 个字符长度
- 2 将单据状态"待定"改为"草稿"状态
- 2 将应付模块中的原有的"其它付款发票"改为"其它零散付款发票",并支持"供应商发票取消".
将"其它付款"改为"其它零散付款".
- 2 将应收模块中的原有的"其它收款发票"改为"其它零散收款发票",并支持"客户发票取消".
将"其它收款"改为"其它零散收款".
- 2 增加"销售"-->"客户对账单","采购"-->"供应商对账单"两个模块.
- 2 在"供应商维护"中,增加修改供应商代号功能(不支持总分厂数据同步)
- 2 在"客户维护"中,增加修改客户代号功能(不支持总分厂数据同步)
- 2 在"账户金额变化流水账查询","资产净值变化流水账查询","地点成本变化流水账查询","会计科目余额变化流水账查询"中,都增加汇总选项.
- 2 "地点标准成本调整"中,增加导入功能,可以将实际成本一键导入进来.

§ 16.2 1.04 版升级说明

- 2 增加功能"财务"-->"自定义财务报表",可以设计"资产负债表"、"损益表(利润表)"、"两期比较、两年比较…".
- 2 当删除物料数据时,系统会自动删除它的相关的质检参数("质检"-->"物料检验参数设置")
- 2 "工程"-->"物料数据维护"中,增加自动产生物料条形码功能(EAN8 码/EAN13 码)
- 2 修正"产品临时存仓"/"销售发货发票"/"销售退货发票"中的小 BUG.

§ 16.3 1.05 版升级说明

- 2 在表格中,物料图标支持 32*32 格式显示(原先为 16*16), "系统"-->"用户个人设置选项"中,可以控制以哪种格式显示.
- 2 增加五个报表:
采购申请单明细查询/销售订单明细查询/采购订单明细查询/生产单产品明细查询/生产单原料明细查询
- 2 增加基础数据导入功能:
导入物料数据/导入 BOM 产品数据/导入 BOM 原料数据/导入客户数据/导入供应商数据
- 2 优化 MRP 参数,增加两个参数: 几日内的采购申请单合并/几日内的采购订单合并(非外协).
- 2 BOM 查询子料中,可直接根据供应商的报价来评估产品成本.(可选择: 最低报价/最高报价/平均报价)
- 2 仓库代号支持"改 ID",也支持拖拉移动仓库位置.
- 2 国家地区支持"改 ID",也支持拖拉移动国家地区的位置.
- 2 工作中心支持"改 ID",资产种类也支持"改 ID"
- 2 修正财务小 BUG,原先只能精确到小数点后六位,现能精确到小数点后 10 位.
- 2 修正仓库数量调整/工单在线数量调整的小 BUG,原先未能正确更新"最后调整时间"

§ 16.4 1.06 版升级说明

- 2 系统中的单价,提升到 6 位小数.(在采购订单/销售订单中,你也可以直接输入"含税价格",系统会自动根据税率,计算出含税价格,注意: 系统最终是以不含税价来保存到数据库中)
- 2 预测 SO 与实际 SO,在 MRP 运算过程中,能相互抵扣.
例: 您预测 A 客户 10 月 1 号会出货 1000 套, (MRP 建议您生产 1000 套)
结果,实际 10 月 3 号,A 客户给您一下了一个 SO,数量 300
(原先已预测了 1000 套,因此,这 300 套,是属于已事先预测的,因此,不会建议您生产 300 套)
10 月 8 号,A 客户给您一下了一个 SO,数量 500

(原先已预测了 1000 套,10 月 3 号抵扣掉 300 套,还余 700 套
因此,本次 500 套,是属于已事先预测的,因此,不会建议您生产 500 套)

预测单支持"不用指定客户代号"(即征对所有客户的预测,可供所有客户来抵扣)

2 销售订单增加"订单类型"字段. 销售订单类型说明:

1>. 正常销售订单,就是平常我们收到客户的订单. 可以勾选"预测"

2>. 分期交纳总数

有些大客户,会先发一份订单给你,(具有法律效益),但实际交货多少,何时交货,却不是以这份订单为准.
客户会另发一份"分纳明细",在这份明细上面,告诉你交货多少,何时交货

3>. 分期交纳明细

就是第 2 点中谈到的"分纳明细",销售出货或销售退货时,是以"分期交纳明细"的 S0 来操作,
当出货或退货审核时,系统不仅会处理"分期交纳明细"的 S0,
它还会寻找相关的"分期交纳总数"的 S0,并冲减这份 S0 的订单量
销售出货单/销售退货单上,可以在自定义报表中,设计出用"分期交纳总数"的 S0 为依据的出货单/退货单

注意: "分期交纳总数"不参加 MRP 计算,它只用于与客户结算中使用
"普通销售订单"与"分期交纳明细"会参加 MRP 计算!

2 采购订单,也分为"正常订单"与"预测订单",预测订单不参与 MRP 计算

物料数据维护中,增加"预测时间段",

即: MRP 产生的 PO,如果收货日期大于当前时间多少天,就产生一种"预测 PO".

以便区分开"正式 PO"与"预测 PO"

2 增加"仓管员","库存存放位置说明(仓位/货架)"功能,

这是一种支持"大型工厂"的功能,因为当有多个仓管员时,要很方便查出只属于某个仓管员的物料数据.

相关的查询中,都将增加"仓管员"的条件和显示数据列.

(功能菜单位置: 库存-->仓管控制-->...) 升级用户需要在权限中给自己授权一下.

2 用户界面风格设置中,上传/下载/删除,中,增加支持"报表"的上传下载功能.

2 工单损耗算法的修改:

原先工单中的损耗,实际上就是 BOM 的用量的放大.发料时,必须含损耗地发,新产品入库时,损耗量也会自动吃掉.
新版本修改如下:

发料时,可以选择,是否要发"损耗"部分,新产品入库时,只会按工单 BOM 的标准用量(不含损耗)地扣减生产线库存.
但生产线会多领几个做损耗,这部分量是无法在新产品入库时冲减掉的.(因为系统不知道到底该扣几个)
这时,如果你想关闭工单(结单),系统就会提示你工单上还有用料,你必须做退料,
或者做"生产单损耗物料",来告诉系统,这几个用量如何处理.

当你以损耗方式处理时,当期入库的产品(月结时库存中存在该产品数量),成本会增加"损耗"这部分.

例: 3%的损耗. 生产线平时可以只按 100%标准用量来领.当不够时,可以多领 3%的用量.

这 3%用量,是无需 PMC 签字批准的, 库存可以直接发料的. 因为这 3%是在工单中已预测好的.

在生产单发料模块中, [自动生成发料清单时的条件](#)中,有一项勾选项: ★包含损耗量★,当您勾上它后,
然后,点击上方的"按单",或"按料"的按钮来生成发料单时,它会自动把损耗部分的数据,也发到生产线上.

2 为了配合损耗量不能随意超标,在生产单发料中,新增一项权限设置:

超量发料(控制发料量,避免后续损耗量超标)(生产单上有预设一个最大损耗率)




在生产单损耗物料模块中,也增加一项权限:允许超量损耗(生产单上有预测一个最大损耗率)

- 2 物料参数设置中,增加包装,净重,外箱的长宽高,销售出货时,能直接出 PACKING LIST 报表(装箱单)
- 2 物料参数设置中,增加"采购超收比率%",允许采购时按比例超量收货.(比如五金板材,有些由于工艺上的问题,一定会存在超量的)
- 2 产品临时存仓时,允许超量存仓(超过工单上的额定生产量),但必须满足工单 BOM 的用量.
因为在生产线会多领几套料(用于损耗),但如果生产线做得好,还可能用这几个损耗的料,生产出几个产品来.
因此,允许超量入库.(1.05 版之前,存仓入库时,是含损耗量一起来扣料的,新版产品入库时,不再扣损耗量)
- 2 取消原先的 SO 订单 BOM 功能(因为它意义不大,无法在 MRP 过程中,准确区分订制的产品)
- 2 各个单据模块中,增加四个字段:单据最后编辑者,编辑时间;审核者,审核时间.
权限中,所有单据模块中,也都增加两项权限:
 - 1>.允许修改或删除别人输入的单据
 - 2>.允许审核自己输入的单据

比如:您可以给仓管员的单据审核权限,但要求他们必须是互相审核(增强数据检查),防止自己审核时,无法认真检查单据的问题.则您可以在权限中设置:禁止审核自己输入的单据.(即:不勾上此权限)

- 2 IQC 正式入库.(将收货单号从主表位置,移到明细表中),即:一张单支持多个收货单号.
同理,FQC 正式入库,PQC 检验结果输入,也一样处理,支持多个上级单据.
同时,取消原先"系统参数设置"中的,样品检验单结单时,自动增加 IQC/PQC/FQC 正式入库功能.
(因为在 IQC/PQC/FQC 正式入库界面中,增加"按单","按料"功能,可以方便地查询并生成入库单)
- 2 客户报价单/供应商报价单修改:原先,系统中,只能存在一个时段的报价,现在,允许存在多个时段的报价.

例:原先报价有效期是:2008-01-01 至 2020-01-01,
后来,你又输入了一份报价,有效期是:2010-01-01 至 2020-01-01,
原先那价报价的有效期,自动修改成:2008-01-01 至 2009-12-31
(系统具有智能拆分有效期的功能!)

- 2 销售订明细表中,增加客户订单行唯一索引,5 个日期备用字段,10 个字符串备用字段.
以方便在销售订单上,输入客户的奇奇怪怪的要求.
这些字段,是默认隐藏的,你要在销售订单维护模块中,点击表格的右键  设置表格显示风格 ...
- 2 将原先几项 MRP 参数,移到物料数据维护中,以便每种物料,都可以设置自己的 MRP 参数.
 - 1>.几日内的采购申请单合并
 - 2>.几日内的采购订单合并(非外协)
 - 3>.几日内的工单合并
 - 4>.寻找合并工单时,放弃关联 SO,关联 WO 的信息
- 2 物料数据中,将备用字段 1  备用字段 8,扩展成可以输入 200 个字符(原先只允许输入 100 个字符)
备用字段 9,10 扩展成可输入 2000 个字符,并支持自己写程序外挂来分隔存储,以及报表显示,
可利用这种功能,实现增加字段,并在报表中显示.(这是高级功能,适合程序员级别人员)

- 2 在所有模块的查询条件中,如果是"小按钮"点击查询的条件框,您在查询时,可以用鼠标选上多行后,按"确定",就可以用这几行做为条件.
- 2 原先升级脚本有 BUG,致使部分用户升级不方便,现已修改,所有用户都可以自己在中间层服务器中升级.

§ 16.5 1.07 版升级说明

- 2 在"用户管理"中,增加仓库控制功能. 即:该用户是否有权对某个仓库进行"入库"或"出库"操作.
在基础数据-->"仓库设置"中,仓库属性,有增加一项"盘点状态",
例如:在盘点过程中,当你要盘"A 仓"时,你可以设置它属于"盘点状态",则其它用户,不能对"A 仓"进行出入库操作.
但可以进行"仓库数量调整"或"生产单在线数量调整".

另外,用户管理中,还增加一项权限开关"是否受'仓库盘点'状态影响",普通用户,此项权限不勾选,
对于管理员级别的用户,可以勾上,则:即使这个仓库处在"盘点"状态,也可以进行正常的出入库操作.
如:收货,发料等.

- 2 签章功能改进:

原先,在基础数据-->设置系统参数中,只能设置签章的个数.
现在,三个签章,可以分开设置. 即:可以设置签章一是"可选"性,签章二是"必须",签章三为"禁止".
"可选"签章表示,该签章可有可无,即使该签章不签,也可以审核.

此功能用处:

比如两个仓员,分别负责管"A 仓"与"B 仓"物料,(权限中,分别设定他们只有权操作自己仓库)
但是,如果将物料从"A 仓"转到"B 仓",两个仓员都无法单独审核这张转仓单(因为他们都没有对方仓库的出入库权限)
但是,可以让仓员一做单,然后叫仓员二来"签章",然后仓员一再审核它.
此时,系统在后台判断过程中,虽然仓员一无权操作"B 仓"的出和库,
但由于仓员二已签章,因此,仓员二的权限被临时授于仓员一,因此仓员一就可以审核它了.

这种方式,非常适合转仓类操作(涉及两个仓库),能有效管控到仓员.防止双方双相扯皮.

- 2 新版,在表格中的"物料编号"列,
原先输入物料编号,必须精确输入,少一个字母都不行,现在,软件优化成:
先按您输入的料号,精确查找,如果找不到这种料号,
再模糊查找,(以料号+条码+名称+规格 1+规格 2),如果找出多个料号符合条件,会弹出一个框让您选择哪个料.

例如: 您系统中,有三个料:

AA001 名称:电阻

AA002 名称:电容

AA003 名称:二极管

您可以只输入"AA",系统就会弹出这三个料,让你选择.

如果您输入"002",系统模糊查找时,只找到"AA002",

因此,它无需再弹出框让你直接选择,它会直接把你输入的"002"纠正成"AA002"

你还可以直接输入"电阻"这两个汉字,系统也会帮你自动找出"AA001"来

- 2 采购收货/退货,销售发货/退,生产发料/退料/损耗/调整, IQC 正式入库,这些模块中

原先"物料编号"是不允许输入的,
现在,都开放输入了,且有智能搜索的功能.
例:输入料号后,会自动找 PO 号码,项次...

- 2 采购收货,采购退货,销售发货,销售退货,都允许不与订单挂勾,
即:可以无 PO 收货,无 PO 退货, 可以无 SO 发货,无 SO 退货.
- 2 原先表格中,如果有光标闪动时,是按 ALT+双击,可以自动链到相关模块.
(比如点击料号,会自动链到物料数据维护模块). 现在,改为 CTRL+双击了.
- 2 新版中,对于 BOM 中,
如果中间件是"采购件",则它的下级虽有子 BOM,但不会再展开计算(MRP)
*****这里指的是"物料数据维护"中的"预设来源类型":可选"自制/外协/采购"

注意:外协分为两种,
一种是:代工又代料,这种,"来源类型"您应当选择:采购
一种是:代工不代料,这种,"来源类型"您应当选择:外协

注意:对于代工又工料的半成品,您应当把它设置为"采购".这样,它的下级子件,才不会参与 MRP 计算.
(例如:供应商的 BOM,我们只是在系统中设计好,但它的子料,是供应商自己采购,与我们 MRP 计算无任何关系)

- 2 新版更好地处理 UNICODE 问题(但并非完全支持).
- 2 BOM 也像工单一样,增加了一个"EBOM 配方 MD5 值".
当增加新 BOM 时,如果 BOM 高度相似("EBOM 配方 MD5 值"相同),系统会提醒您.

§ 16.6 1.08 版升级说明

- 2 采购临时收货时,增加一个选项:"**后续单据处理类型**".您可以选择:免检物料自动 IQC 正式入库,
则,当审核该"采购临时收货单"时,会自动给免检的物料做"IQC 正式入库"
当然,需要预设好这些物料的"默认合格品接收仓"(在"物料数据维护"中设置)
同时,您还需要有这些合格品仓的"入库"权限.
(如果你没有入库权限,可叫相关有权限的人,帮你签章,然后,你再审核,则审核时,你会临时性地获得签章的人入库权限)

同理,在"产品临时存仓"时,也增加了一个"后续单据处理类型"
对于自制的生产单,你可以选择: **自制类免检产品自动 FQC 正式入库**

对于外协的生产单,你可以选择:

1>.外协类产品自动采购收货

2>.外协类产品自动采购收货+免检产品自动 IQC 正式入库

利用上述两个功能,可以达到简化流程的作用.

(省去了"免检类 IQC 正式入库","外协类采购临时收货","免检类 FQC 正式入库")

- 2 增加强制排产功能(原先只有顺序排产功能)
 - 1>.工作中心中,增加**默认人工数量,默认机器数量**.(当该工作中心未编排日历时,它会继承上级工作中心的日历,此时,将以它的默认人工数量,默认机器数量作为这一天日历的人工数,机器数.
 - 2>.工作日历编排中,也增加了这一天的人工数量,机器数量这两个参数.
 - 3>.工作中心产能数据输入:原先产能参数是**每小时产量**,新版改为:三个参数,

一个是**固定消耗分钟数**。(该道工序,一定要花掉此时间,例如:机器的调试时间)

一个是**每产品消耗人工分钟数**,另一个是**每产品消耗机器分钟数**。

(其中,每产品消耗分钟数=原先版本中的每小时产量/60分钟,它也是**顺序排产的重要参数**)

4>.增加工作中心负荷查询模块(征对强制排产),用于查询工作中心的人工负荷,机器负荷百分率。

- 2 采购收货临时收货后,如果没有 IQC 完,也允许做发票

§ 16.7 1.09 版升级说明

- 2 BOM 查询子料中,增加显示一列"预设来源类型"(自制/采购/外协)

- 2 大大增强自定义报表功能,具有编程开发能力的企业,可以自己在自定义报表中,编写 MSSQL 的 SQL 语句,并且,支持多行 SQL 语句(以 GO 为分隔行),这样,企业级用户,可以自己在 SQL 语句中,创建临时表,增删改临时表,并从 ERP 数据中,读取任何想要的数据库表。最后一段 GO 语句,必须是返回数据集。并且,支持报表过程中,引用 ERP 程序!面数据,或者在报表过程中,让用户输入参数,操作:在自定义报表界面,点击上方菜单"报表"→"数据"→"增加",

提示:在自定义 SQL 值中,支持以下函数格式(与扫描解析规则大致相同):

1>. %FormatDateTime.<P1>%

其中,"<P1>"是日期时间格式

例:您可以把默认值设置成"日期是%FormatDateTime.YYMMDD%",

则,当系统将解析成"日期是 081001"(假设当前时间是 2008-10-01)

2>. %FormatDateTimeComp.<P1>^<P2>%

其中"<P1>"要用屏幕上的控件的报表字段名称来替换."<P2>"是日期时间格式

例:%FormatDateTimeComp.单据日期^YYYYMMDD%,

则将得到"20110101"(假设您屏幕上的单据日期是输入"2011-01-01")

3>. %ScreenCompStrVal.<P1>%

其中"<P1>"要用屏幕上的控件的报表字段名称来替换。

例:%ScreenCompStrVal.供应商代号%,

则将得到"V001"(假设您屏幕上的供应商代号是输入"V001")

4>. %UserInputStr.<P1>^<P2>% (该函数表示让用户输入一个参数)

其中"<P1>"提示用户输入的标题;"<P2>"输入的默认值

例:%UserInputStr.请输入供应商代号^V001%,

则会弹出一个"请输入供应商代号"的窗体,并且,默认值是 V001

复杂 SQL 语句如下(以下粉红色字体的 SQL 语句,可直接全部复制到报表的自定义 SQL 中):

--删除上次非正常退出时,遗留的临时表

IF OBJECT_ID('TEMPDB.DBO.#TMP_ITEM ') IS NOT NULL DROP TABLE #TMP_ITEM

GO

--创建临时表,并引入用户输入物料名称参数

SELECT * INTO #TMP_ITEM FROM ITEM WHERE NAME LIKE '%UserInputStr.请输入物料名称(支持模糊查询)^电阻%'

GO

UPDATE #TMP_ITEM SET NAME=NAME+'(自定义报表示例)' --对临时表进行增删改操作

GO

SELECT * FROM #TMP_ITEM --返回数据集

2 物料基础数据中,增加三个参数:

- 1>.销售超量发货比率%
- 2>.生产超量发料比率%
- 3>.生产超量存仓比率%

其中"生产超量发料比率%"和"生产超量存仓比率%"是配套使用的,例如:

1 个轴承外圈需用钢材 0.2KG,(将钢材设置为"倒冲领料")
同时,设置轴承外圈允许超量存仓,钢材允许超量发料.

假设要生产 2000 个轴承外圈,按 BOM 用量,应使用 400KG 钢材.(生产单上设定了产量是 2000)

发料: 采用"转仓单"方式,将钢材转到"轴承生产车间(自制或外协)"
发料时,由于钢材不易分隔,因此可能直接转 500KG 至车间(生产仓)
(500KG 的钢材,可能就是若干根钢材,不方便切断发料)

存仓: 假如车间入库 2000 个,则车间使用了 400KG,还有余料 100KG
假如车间入库 2300 个,则车间使用了 460KG,还有余料 40KG

这样子,很方便车间根据实际生产,灵活地加大产量,同时又能准确地计算车间钢材余量.
*****最关键的是:可以免去"生产单变更"的方式*****

反之,假如我们禁止钢材超量发料,则当车间入库 2300 时,
则需要生产管理人员手工去做一张"生产单变更",把产量从"2000"调整为"2300".(麻烦)

注意:此功能,与 BOM 里的"损耗率"不会冲突,二者分别强调不同的意义.

损耗率:它强调是,你必须多为我备一些料,以防我生产时多用料.(MRP 计算时,是认为损耗部分的料可能无法回收)
但是,上面例子中,多转仓了 100KG 的钢材,这部分数量,MRP 是认为可以回收(做为一种供给).

2 生产发料模块中,增加辅助输入按钮.

"套发": 比如,一个生产单,生产 1000 件,你可以一次发 10 套料,可以使用此功能.
采用累计算法,能精确计算"包装材料"等类型的物料的数量.

"好退": 直接根据"好料退料单",产生补发清单

"坏退": 直接根据"坏料退料单",产生补发清单

"损耗": 直接根据"生产损耗单",产生补发清单

2 仓储a库存变化流水账查询中,增加一列"结存数量(不分批号)"(默认是隐藏列),
此功能适合:系统中,虽然是以批号来区分库存,但有一些企业,并未真正执行批号管理,但他又需要有先进先出这种追
体系,因此,不分批号的存数量,对于 PMC(物控部门),就很有意义.

- 2 全面增加"基础数据"的改 ID 功能。系统中,所有基础数据,均有改 ID 功能。
- 2 表格增加"默认排序"设置的功能。
原先,是软件设计期间定好的排序,用户自己排过序后,无法保存起来。
新版在"表格"-->右键--->界面风格设置中,增加了一个"选项页"(设置表格排序)
它是随同界面风格一起保存的!
- 2 在查询条件中,原先,只有固定几个条件有记忆功能。
(记忆功能: 查询界面退出时,会保存查询时输入的条件,下次再次进入这个查询界面时,会默认读取上次的值)
新版将可以自定义,任意设计哪些条件具有记忆功能。
(注意不要滥用,因为,一旦你设置了记忆,则下次,你可能没注意到上次还有这个查询条件在干扰)
上述只是针对查询界面,但对于输入性界面,比如"物料数据维护","MRP 运算单",这里的表格的"记忆功能",表示当您点击"新增(清空上一条记录值)"时,是否允许特例。(不清空,记忆住上一条值)
- 2 供应商资料维护,客户资料维护
两个模块,更改风格,与"物料数据风格相同",同时,增加 20 个备用字段,
可用于填写"发票要求的抬头","发票邮寄地址"....这 20 个备用字段,可以"系统公共参数设置"中,统一定义。
- 2 更正月结 BUG,原先对"工作中心领料"杂费的分摊,有一定的偶发性错误。
- 2 物料数据维护中,增加一项状态"是否允许工作中心领料(计入杂费)",
以防止操作人员,在工作中心领料中,发放正常的生产物料。
(该模块仅适合发放"手套","纸张"等不易区分生产单的材料--辅料类)
- 2 采购订单,也和销售订单一样,增加了一个"供应商 PO 行唯一索引",5 个备用日期,10 个备用字符。
- 2 物料数据中,原先为 10 个备用字段,将进一步扩展成 50 个备用字段。
- 2 (原先第 9,第 10 个备用字段为 2000 字节,现 50 个备用字段全部统一为 200 个字节)
- 2
- 2 所有报表中,涉及到物料的,这 50 个备用字段都会显示。
(系统参数设置中,增加一个开关项: 启用多少个备用字段,
您需要用多少个备用字段,则设置为多少。避免设置过多,影响数据查询性能)
备用字段扩展成 50 个,可以满足企业的长期需求。(企业随着软件使用的深入,会不断地在物料中加入各种参数)
另外,备用字段的类型设置,增加"数字型","日期型"(在"系统公共参数设置"中)
- 2 保存时,在非 32 位真彩色画面下,会有 BUG。(如用户错误操作,会使数据错误)。新版将更正。
- 2 MRP 优化: 原先一款物料,如果没有任何需求(如生产领用,出货需求),
即使你设置了最低库存,也不会跑出 MRP 需求来。
新版,在 MRP 运算单中,增加参数,以便能计算出此类的需求来。
- 2 PR/PO/SO,变更时,允许变更表头信息。
- 2 新版,增加快速查找库存功能。
在表格中,(如:查询物料界面,查询库存界面,或发料单界面,....只要是表格都支持)
表格中右键--->F1,则会智能识别出料号,并快速显示库存。
(弹出的查询窗口,也可以按 F1 关闭它,以方便操作员顺手打开和关闭)

2 增加"分厂"设置.

如果分厂之间,是共用物料资源,请不要建立多个分厂,
而只是以同一个厂的"不同生产仓"形式来区分,则在计算物料需求时,
是共用物料资源的.

本系统设计的分厂,只处理"进销存,生产,MRP"是独立计算,
但应收应付发票,财务是统一管理的.

如果希望分厂之间的应收应付发票,财务都分开核算,则请以"两套 ERP 系统"方式来管理
====>此功能,仅适用中大型的企业.(小型企业不用管此项升级)

2 增加"物料分厂参数设置"模块(在"工程"菜单下面),

原先,"默认收货仓库","默认生产仓库",默认合格品仓库,默认坏品仓库,最小库存量,最大库存量.
这 6 项参数,原先是在"工程"-->"物料参数设置"中,和物料数据一起输入.

现在,转在"工程"-->"物料分厂控制"-->"物料分厂控制单"中,以单据形式来修改.

(如果你没有此项菜单权限,请在"系统"-->"用户管理"中授权)

虽然和原先物料维护界面是分开输入,但以单据形式,可以批量输入

2 采购临时收货,采购退货,销售发货,销售退货,四个模块,增加"审核后的"涂改功能.

因为单据,审核后,不能修改,因此,后续的应收应付不好处理.(系统中的收货单或能与实际单据不符)
新版审核后,可以点"涂改",然后,可以在审核的单据基础上,任意修改.接着再点击"审核".

系统会在后台进行反向流程操作.

如:采购临时收货单,审核后,发现数量少输入了(实际为 1000,错误输入成 100),
则可以点击"涂改",将数量修改为 1000,再点击审核.也可以增加项次,修改,删除.

系统将在后台,做一张"采购退货单".冲销原先收货数量.

原收货单和新增的"采购退货单",这两份单据的"后续状态"为"作废"状态.

新增的收货单在原来收货单基础下,加上"-01"以示区分.也可以继续在"-01"基础上,再涂改,则生成"-02"的单据.

"后续状态"是新增的字段,如手工输入的收货单,为"正常"状态,系统自动涂改的单据,为"作废"状态.

如果"收货单"已做了发票,则不允许"涂改",已"作废"的收货单,也不允许做发票.

另外,采购退货时,会产生的补货 P0,

当您在涂改时,如果这张补货 P0 未审核,且未修改过,则系统也会自动删除它.(并在日志记录是做记录)

如果这张补货 P0 已审核,系统会取消它.(以"采购订单状态控制"的单据方式,来修改它)

同时,补货 S0 也一样处理方法.

还有一点:采购临时收货 100 个数量,IOC 正式入库时,短料 20 个数量,则做"采购临时收货"涂改时,
系统将自动做 80 个数量的"采购退货".

2 生产单发料,生产单退好/坏料,三个模块,都增加了"涂改"功能.

(主要是征对外协发料部分,才需要涂改,因为:外协部分,最好单据能对应起来)

(而对内部生产线发料,最好不要涂改,如果发错料,还是规规矩矩地做"退料单",

以便责任区分.因为,对内部分,物料仓和生产仓,是两个仓管员管理,

可以巧妙地使用"分仓权限+签章"功能,区分开两个仓管员的职责)

2 旧版,替代比率只支持整数比率.(虽然允许输入小数位)

新版,替代比率将全面支持小数位.各模块,都非常好地支持它.

但如果您的"库存数量小数位"与"替代比率"有差异.(在 MRP 计算和存仓入库扣料)中.

MRP 计算中,可能多算 1 到两个料的需求(即:多购买几个)-->不影响公司运作.

存仓入库时,"一个 BOM 下,有多个相同的子,且有多批次共存,并且生产仓不足够数量时.
此时可能入库时,扣料清单上,会有几个差异.-->由于存仓入库是累计扣料法,也不影响系统功能.

2 将大大简化外协流程操作

原先流程:

- 1>.外协要做一张外协 PO
- 2>.再征对这个 PO,做外协生产订单,
- 3>.外协生产发料/退料.
- 4>.外协"产品临时存仓".(新版模块改名为"产品入库")
- 5>.外协采购收货.

新版中:

第 2 步可以批量操作.(在 PO 界面中,上方增加一个"转 WO"的按钮,可以一键批量产生外协生产单)
第 4 步,由系统自动在后面操作.

即:新版流程:

- 1>.外协要做一张外协 PO,然后点击上方"转 WO"按钮,批量产生外协工单.
- 2>.外协生产发料/退料.
- 3>.外协采购收货(系统将自动做"产品临时存仓".(新版模块改名为"产品入库"))

退货时,也只要作"采购退货"即可.(系统将自动做"产品返退回生产仓")

2 增加"批量产品入库"(旧版叫"产品临时存仓"),原先一张产品入库单,只能入一个生产订单,新版可以多张生产单一起入库.增加"批量产品返退回生产仓",原先一张产品返退单,只能入一个生产订单,新版可以多张生产单一起返退.

2 解决"编号"类字段,繁体有时乱码问题.

2 修正"仓库选择"时,如果没有符合条件的仓库,就程序"超时"的 BUG. (此情况,请要发生在用户自己删除了一些默认仓库)

2 流水号,可以智能找回刚刚丢失的编号. 比如:系统中,有单据: 001,002,005 这里,用户新增一张单据,得到 006 编号,然后,又删除了 006, 这时,如果用户再新增单据.得到的还是 006 号.(旧版无法拣回,旧版是产生 007) 由于已存在 005 号,因此,003,004 不会再使用了.

2 销售订单维护界面,增加一个"转 WO"按钮, 可一键批量把这个产品的所有成品,半成品,外协件,全部转为工单.(外协工单还会配套产生 PO) 旧版需要一级一级建立工单.

2 在物料模糊查找功能处, 原先是按"料号+名称+条码+规格 1+规格 2"来模糊查找的.现在,可以在此基础上,再增加自定义的条件.

§ 16.12 1.14 版升级说明

2 取消原先"系统公共参数设置"中的两个参数:

1>.月薪人员工资中,是否包含计件费用.(新版将强制性要求: 必须扣除计件费用)

2>.是否需要生产日报.(新版将强制性要求必须需要生产日报)

月结算法中,关于计件部分更改.

原先:计件部分,是按工时行分摊.(不准确)

新版:计件部分,将严格按计件进行计算生产成本.

例如:工单 W0001,本月产品入库 100 个,它有两道工序.(工序 A,单价:0.02 元;工序 B,单价:0.03 元)

在生产日报中,车间人员,仅汇报了"工序 B".汇报格式如下:

W0001, 工序 B,生产出 50 件,合格 48 件.计件费用=48*0.03=1.44 元

则:生产出来的产品,人工成本是: $0.02+0.03=0.05$

(虽然没有汇报工序 A,系统依然会自动按生产单工艺中的单价,进行预估生产成本)

但是,在该生产单结单之前,车间必须把汇报完整.

(即:必须将工序 A,工序 B 都要汇报,且二者必须尽量与"产品入库"的数量相符)

这样,月结计算出来的人工成本,才能接近理论正确值: $0.02+0.03=0.05$

如果车间都不汇报后续数据,当工单结单的那个月,做月结时,会把这些差异进行分摊到库存中.

"车间"-->"员工月薪"这里,只是输入"按时计薪的员工工资"(即:月薪人员,必须扣掉计件部分)

它是根据"生产日报"中的"工时数"来分摊成本.

2 去除"分厂"功能,该功能使原先 ERP 功能杂乱,且未能很完全地实现分厂.

如确实需要分厂的用户,可以分开两套数据库.(登录时,可以设置一下连接,连到另一个分厂数据库中)

2 供应商,客户的属性中,增加金额小数点,四舍五入,四舍六入,进一法,减一法等控制属性.

2 PR,P0,S0,应收应付的所有发票,以前版本,是以"不含税价"为准.新版将以"含税价"为准.

例如:你和供应商约定含税价为 7 元,税点为 3%,

以前版本,显示的是:不含税价:6.796117,含税价:7.000001

新版,将正确地显示:不含税价:6.796117,含税价:7 (不会再有 0.000001 的尾数误差)

2 50 个备用字段,增加改 ID 功能.改 ID 时,物料中,有使用到它的,也会自动更改.

2 增加一个模块"应收应付"--->"资金转账".

用于多币种之间的汇兑.(适应情况:中小型企业,外币由中介代收)

2 生产订单维护模块中,上方按钮中,增加两个按钮:

1>.转 WO==>可以创建或更改它的下级生产订单.

2>.批制==>可以批量做生产订单(含外协),(但只做一级,不涉及它下级工单)

2 生产日报单,取消"负数反冲"功能.增加"反审"功能.同时,生产日报,也支持送检数为零输入!

PQC 检验结果输入,也增加"反审"功能!

2 采购收货发票,采购退货发票,销售发货发票,销售退货发票,

在"系统参数设置"中,增加了"支持草稿状态"发票的功能选项.

比如:采购收货发票,你可以做一张草稿状态的发票,同时也会更新收货单上的"发票处理进度".

同时,有草稿发票后,也不允许做 IQC 短料,收货涂改!

草稿发票也有唯一性检验(一行收货项次,只能做一行草稿发票)

2 样品检验结果输入单,允许反审功能!

-
- 2 系统参数设置中,增加一项开关项:
工程-->BOM 维护-->审核上级 BOM 时,自动审核它下级的所有 BOM.
- 2 采购申请单变更,采购订单变更,销售订单变更,生产工艺变更,都增加"删除"选项.(删除明细)
- 2 客户资料维护中,增加一项属性:"一笔交易,分次结账".该属性默认是隐藏的.
用处:您的一项销售发货记录,但客户对账时,客户可能是分成两行"收货记录"与您对账.
并且,可能是跨月.系统原先一行销售发货记录,只允许做一次发票.
如勾上此客户选项,则可以分多张销售发票制作.但发票累计数量,不能超过"销售发货的数量".
同样,在查询客户窗口,也有隐藏此项条件.
在客户对账单中,也有隐藏此项条件,客户对账单表中,也有隐藏"已开票数量"和"未开票数量".
- 2 增加一个查询模块:生产-->MRP 计算-->MRP 供需关联查询.
在此模块,可以查到某个 PO,是给哪个生产单(销售订单)使用到.
如:供应商说某个 PO 无法即时交货,您能查到会影响到哪些生产订单(销售订单)
也可以查某个生产订单(销售订单),使用到哪些库存,哪些 PR,PO,WO
也能输入销售订单,查询是否当前库存能满足.
- 2 产品入库扣料规则更改:
对于"倒冲"类型的物料,原先只按工单上发料的用量(不含损耗)
新版,将按"含损耗的用量"来扣料.
对于"非倒冲"的物料,将只按工单上的不含损耗的用量来扣料.
对于超发的损耗部分,由于您是按工单来发料,因此,损耗时,请在"生产单损耗"模块中损耗.
产品返退回生产仓的物料还原规则也类同更改!
==>目的:使系统账面数,更接近生产线的实际库存
- 2 物料数据维护中,增加一个"倒冲批量"参数.
如电阻的库存单位是个,但电阻都一卷一卷的,每卷 5000 个,发料时,都是整卷发出.
此种情况,可将电阻设置为"倒冲",同时设置"倒冲批量"是 5000.
为配合倒冲发料(倒冲物料是在模块"转仓单"中发料),
在"转仓单"中,增加"按单"和"按料"的辅助按钮,方便一下列出生产单的倒冲物料和库存.

§ 16.13 1.15 版升级说明

- 2 BOM 维护中,增加 20 个备用字段,每个字段 100 个字符长度.
可用于输入一些如"PCB 板位号","长","宽","高"之类的参数.
在系统参数设置中,可以设置这 20 个备用字段的名称和输入类型.
生产单维护中,也增加相应的 20 个用字段(会从 BOM 带过来).
- 2 大大简化 BOM 的输入,增加,修改,删除,变更,改变顺序等操作.可以直接用鼠标进行 BOM 的拖曳操作.
可直接在查询界面,点右键进行修改操作.(可以避开繁琐的 BOM 变更操作).
如果是审核的 BOM,系统也会以 BOM 变更单据的形式,记录下您的每一个操作.(方便后续查询)
修改界面如下.完全 EXCEL 化的操作,随意复制粘贴.
也可以批量替换,更改,增加等操作.(例如:批量将 A 料替换成 B 料,批量将 A 的损耗设置为 3%)
- 2 表格中,原先复制单元格内容,只能点右键菜单,极不方便,现增加标准快捷键"CTRL+C".
- 2 生产单退好料,生产单退坏料,生产单损耗物料.
这三个模块,都增加"按单"(原先的"引入"),"按料","按套(一套料一套料)"三个按钮.以方便输入.

- 2 报表将不在保存在客户端，而是统一保存在服务器上。

用户管理中，增加一项"自定义报表"权限(原先所有用户都有自定义报表权限)。

升级后，系统默认只给有"用户管理"的人员附加"自定义报表"权限。需要此权限，可以手工再增加。

旧版的报表，可以直接导入到数据库中。在自定义报表模块--->文件--->导入--->导入整个报表目录。

另外，报表可设置密码。(用户输入密码后，能记住，避免每次都输入密码)

- 2 财务-->记账凭证中，允许借贷方输入负数。

会计科目设置-->余额方向：改为三种选择：借方/贷方/自动。此设置，会影响到"会计科目余额查询"中的显示。

如果是借方，则余额一定显示在借方。(可能也显示为负数形式)。

如果是贷方，则余额一定显示在贷方。(可能也显示为负数形式)。

如果是自动，则余额为正时，显示在借方，为负时，显示在贷方。

自动产生的凭证，改为是先显示借方科目，再显示贷方科目(即：先借后贷)

- 2 在"生产"-->"产品返退回生产仓"模块中，增加"返退原料转移到哪张新工单上"，此处，主要用于以下情况：

生产过程中，如果料发齐了，但生产到一半，取消订单。(此时，已无法"以原料的身份"退回仓库)

只好以"产品"的身份，入库到一个特定的"半成品仓库"中。

下次，如果还有相同的订单要生产，则直接领用这个"半成品"。

典型例子：五金结构件生产，可能还缺最后几道"冲孔"工序，但订单已取消。因此做半成品入库。

下次，如有相同产品生产，再直接使用这批半成品。

操作说明：

在"入库单号"处，选择当初入库的单号。(以便系统能识别出能返退哪些原料)

然后，再在"原料转入哪张生产单"处，输入新的生产订单。

则审核时，系统会很把原料返退到以前的工单上，然后，再把原料以"挪料单"形式转到新的生产订单上。

同理，在"批量返退回生产仓"的表格中，也增加此项设置。

注意：在批量返退回生产仓审核过程中，系统会智能根据新的生产工单的需求量，来正确设置"返退数量"(实退量)

多出的数量，将以"损耗形式"废弃。(为了避免废弃过多原料，在"系统公共参数设置"中，相关菜单位置，有两个开关：

1>.返退原料项次利用率(默认值 100%)

2>.返退原料数量利用率(默认值 100%)

- 2 产品入库，批量产品入库中，增加"转入生产订单及项次"，
用于表示产品入库后，入库的半成品，直接发给下一道工序的生产订单。

- 2 员工月薪单，审核时，不再自动产生凭证。而是在月结时，统一产生凭证。

避免月薪单输入过程中，不断地修改，不断地产生凭证。

如已输入凭证，且当期未月结的用户，可以直接反审自动产生的凭证，并删除此凭证。

- 2 初始化数据，增加一个按钮：保留基础数据，删除动态单据数据。

以方便用户建立好基础数据后，进行测试单据练习，正式使用时，删除练习单据的影响。

§ 16.14 1.16 版升级说明

- 2 物料数据维护中，增加一项属性：BOM 的默认损耗率

在"BOM 输入"/"BOM 变更"/"生产单维护"/"生产单变更"这四个模块中，

如果未指定损耗率,则将自动读取" BOM 的默认损耗率 "

- 2 增加功能: 产品入库时,如果缺料,则自动从同一生产仓的其它生产单上挪料过来.

案例: 有用户抱怨说, 我们仓库, 都可以严格按照软件来做(按工单发料), 但是, 材料发到生产线后, 生产线员工可不管这么多, 会频繁地发生"挪料"情况. (将发给"工单 1"的料, 转给"工单 2"来用). 这种情况下, 虽然可以使用软件的"生产-->生产挪料单"功能, 但每次人手输入, 很辛苦. 因此, 新增的"缺料时自动挪料"功能, 就可以解决这个问题.

当"工单 1"产品入库时, 如果未发够料, 则系统会自动从"工单 2"上的已发料量, 转出一定数量, (以"生产挪料单"形式转过来), 然后, 工单 1 就能顺利产品入库了.

这样, 只要仓库严格把关, 生产线不怕他们随意挪料. 系统一样能智能处理!

注意: 为了实现上述功能, 有 3 个开关.

- 1>. 仓库设置中, 增加一个属性: 可以设定某个生产仓是否允许"缺料时自动挪料"
- 2>. 在物料数据维护中, 增加一个属性: 可以设定哪些物料允许"缺料时自动挪料"
- 3>. 在"产品入库"或"批量产品入库"时, 也可以设置: 这张入库单, 是否要"缺料时自动挪料". (注意: 外协采购收货时, 会发生"外协工单入库", 入库单的"缺料时自动挪料", 将直接引用该外协生产仓的"缺料时自动挪料"属性!)

- 2 BOM 原料的明细备注, 生产订单的原料明细备注, 进一步扩充位数.

由原先 500 个字符, 扩大至 5000 个字符. 以便支持电子料的位号输入.

(有些电阻, 可能会用到几百个插件位置, 会超过 500 个字符长度, 因此必须扩容)

同时, 这个明细备注的输入时, 也可以是下拉"文本框"的输入模式, 以便输入大数据

- 2 产品入库时, 增加一个新的控制开关: 缺料时自动下级半成品子工单入库.

例如, 一个产品的 BOM 如下:

原料 A1, 经冲压后--->变成 A2, 再经过打磨后--->变成 A3, 再经过焊接后---->变成 A4.

这里, 涉及"冲压车间", "打磨车间", "焊接车间", 这三个车间是独立管理的.

物控员"小李"负责这三个车间的原料收发和产品入库工作.

(在用户管理中, 小李有这三个车间(生产仓库)的出入库权限)

旧的流程: (做好三个车间的工单后), 先发 A1 料给冲压车间, 然后冲压车间入库后, 将冲出来的半成品(A2), 发料给打磨车间, 打磨车间做好后, 再入库, 再将打磨后的半成品(A3)发给焊接车间. 最后, 焊接车间再入库成品 A4.

新的流程: (做好三个车间的工单后), 先发 A1 料给冲压车间, 中间过程可不做, 最后直接做焊接车间的"入库". (在"产品入库单"上, 勾上开关"缺料时自动下级半成品子工单入库"). 则系统会在后台处理这中间的出入库工作. (系统在后台处理: 一级一级入库, 一级一级发料, 规规矩矩地按流程做)

此功能, 大大简化多工序的物料管理工作. 同时, 又符合系统的严谨"工单管理"模式.

注意: 系统只会在当前用户(或者在签章用户)的权限中, 有权限出入库的生产仓中, 寻找可自动入库的子工单.

另外,只能在"自制"的工单中操作.外发(外协)的工单,无此功能,也不受自动入库的影响.Dsf

- 2 销售订单,采购订单: 原先有 5 个备用字段(日期型),10 个备用字段(文本型),
现改为这 15 个字段都可以自定义输入类型: 如日期型,文本型,正数,正整数,还可以定义是否允许为空值.
- 2 增加模块: "车间"-->"产品工艺 BOM 查询",可以查到整个产品树的各级成品/半成品工艺数据.
- 2 开放所有查询界面中的"打印"按钮(一进入模块,打印就可以点击,以使用户自定义报表)
- 2 组装拆卸模块中,增加"按 BOM 拆料/拼料"的编辑按钮.
- 2 更正原"应收/应付发票明细"中,含税价格显示的 BUG(多乘了一下税率),
此 BUG 只是查询显示的小小问题,不影响正常使用.
- 2 物料新增或修改时,可以选择"是否提醒高底相似的物料",主动性地提醒用户有哪些物料高度相似
- 2 在客户报价单,销售订单维护,销售发货,销售退货这四个模块中,如果先输入客户,
然后再在表格中输入产品数据,则您可以在表格中输入"客户料号",
系统能自动从该客户的"客户料号"中,识别并翻译成我方的"物料编号"

在供应商报价单,采购订单维护,采购临时收货,采购退货这四个模块中,如果先输入供应商,
然后再在表格中输入物料数据,则您可以在表格中输入"供应商料号",
系统能自动从该供应商的"供应商料号"中,识别并翻译成我方的"物料编号"

§ 16.15 1.17 版升级说明

- 2 物料编号,由原先 20 位,增加至 50 位长度.
- 2 报表中,将支持二维条码(目前,仅支持 QR CODE 二维码)
- 2 客户 资料维护中,增加"是否允许内销","是否允许外销"
允许内销是,销售订单和出货单上,才允许选择"国内地点"的仓库.
允许外销是,销售订单和出货单上,才允许选择"国外(保税仓)地点"的仓库.

供应商资料维护中也与上同理,对称地修改.
- 2 物料入关==>编辑时,增加"引入"功能. 根据采购临时收货单,产生入关清单(同时引入采购单的价格)
同时,也增加"涂改"功能.
物料出关==>编辑时,增加"引入"功能. 根据销售出货单,产生出关清单(同时引入销售单上的价格)
(小提示: 您可以先在销售出货模块中,以国内仓库制作出货清单,但不要审核,
然后,在"物料出关"单上,引用该草稿状态的销售出货单,把将出货的产品,从国内仓转移到国外仓.
等出关单审核的,再回到"销售出货"模块中,
将国内仓库,改为"海关保税仓(国外仓库)",然后,再审核销售出货单)
同时,也增加"涂改"功能.
- 2 采购申请单维护模块中,编辑时,增加引入按钮.
按单: 可勾选多行销售订单,然后系统将展开 BOM 计算,产生用料需求.(可结合库存计算需求)
按品: 可输入哪些产品,交期何时(交期允许为空),交货数量,然后系统将展开 BOM 计算,

产生用料需求.(可结合库存计算需求)

- 2 采购申请单模块,功能增强.输入时,上方增加"按单","按品".

按单:可以勾选多个销售订单明细.

按品:可以输入产品编号,出货日期,出货数量.

系统自动推算出需要"采购/外协"哪些料.

同时,采购申请单也增加 15 个备用字段(可以系统参数设置中,统一设置它的输入方式和显示列名)

- 2 生产单排产时,增加一个"排产依据".

原先,只按机器时间来排产,现增加按"人工"来编排.

- 2 生产日报汇报数量超量汇报比率(%)参数,

原先是在"系统公共参数设置"中,现移到"物料数据维护"中,可以每一个料设置一个参数值.

- 2 "车间-->"工艺流程维护"中,

可在这里,直接输入产能数据.(前提条件:你在工艺中,有指定产品编号,并且有指定工作中心)

当你在保存工艺时,系统会检查是否产能有变化,如有变化,会自动做一张"产能输入单"了来.

- 2 自定义报表中,对于文本框(TfrxMemoView),增加一个属性:

kAutoTextFont, 当设置为 True 时,报表会自动根据文本中的内容,自动控制它的字体.

类似 EXCEL 单元格中的"缩小字体填充"的功能

- 2 车间--> 工作中心领料. 增加一个"物流方向:正向(领料)或反向(退料)".

(如果是"退料"类型的单,则系统将以"库存调加"的形式,把库存调上来,

成本将取当前的库存成本;如果当前库存为零,则取最后一次出库存的成本)

同时,"IQC 正式入库","FQC 正式入库","生产单损耗物料",都增加了"物流方向",以便反向流程操作!

- 2 基础数据-->初始批量导入数据-->导入物料数据:

此模块,原先只能导入新的物料,新版本将支持在这里"很方便地"批量修改已有的物料数据.

- 2 生产日报输入界面中,原先的 5 个备用字符,15 个备用数字.

现在,改在"系统公共参数设置"中,可灵活设置每个参数的"类型".

- 2 质检模块变更: 取消掉原先的"质检控制类".

原先,一个"样品检验单",只允许有一种检验等级标准.现在,改为是每个检验项目,可以设置不同的等级标准.

同时,增加一个开关"判断规则": "统一判断","各项判断"

统一判定:(要求各个检验项目必须采用相同的检验标准参数)

将统计各项检验项目的结果中:轻微错误总计数,严重错误总计数.

并用这两个总计数,来进行检验是否合格的判断.

各项判定:(各个检验项目,允许采用不同的检验标准参数)

每一项检验项目,将独自计算:轻微错误小计数,严重错误小计数.

并用这两个小计数,来进行检验"这个检验项目"是否合格的判断.

最后,在这个检验项目组中,如果任何一个"检验项目"不合格的话,则判定为不合格.

2 工序编号,加长到 50 位长度

2 在"成本"-->月结费用分摊(月结程序)中,增加一个参数: 虚假月结(不重算成本).
当勾选此项时,月结将非常快.(虚假的月结),
系统不会"工作中心员工的工资","工作中心领料(计入杂费)","资产折旧"等成本数据,
按生产日报的工时,机时做为分摊依据,重算成本.(注意:是不会重算成本).

也不进行采购收货发票的成本重算,也不处理发票差异.

仅简单地记录一下各类期初数据(如库存的期初数)

一般建议不勾此项!!!

2 成本-->地点实际成本调整: 在编辑时,上方增加一个功能按钮"按料".
用户可以指定"料号","成本要素","成本价",
然后,系统会自动根据库存,展出所有这个料的各个批的调整清单.
以方便用户批量调整材料的成本价格.
还增加一个"分摊"的按钮: 例如, 某财务人员,要求将 1000 元的出差费用,分摊到库存中.
(只分摊前 50 个大金额的物料),按这 50 个物料的材料成本来做分母,分摊后,要求以杂费的形式,进入库存成本中.

2 增加模块: "系统"-->"删除指定时间段的单据".
此功能,主要适用于数据大的用户(数据备份档达 5G 以上的客户).
以便分离出"正式库"和多个"历史库".提供 ERP 运行速度!

2 1.17 版,是最后一次需要管理员来手动安装的.(如果有限制普通用户无权限安装).
之后的版本升级,支持绿色升级.不论用户是否有 WINDOW 的安装权限,都不影响.
(客户端登录时,会提示升级,有两选项: 一个是绿色升级,一个是安装升级).
默认是"绿色升级",用户直接可以点击.(需下载 4---5M 左右的升级包).
绿色升级过程中,用户无需任何操作,只需鼠标点两下"确定",就完成!!!

2 系统公共参数设置中,对于 MRP 自动产生的:
"采购申请单","采购申请单变更","采购订单","采购订单变更","生产订单","生产订单变更"
单据字头和单据流水号都可以分别产生.